

TEXDATA

INTERNATIONAL

Magazine

Issue No. 2 2017

Business // Finance // Market // Technology

Yarn // Fiber *Spinning *Weaving * Knitting *Dyeing // Finishing // Washing // Drying * Nonwovens // Technical Textiles *Textiles // Apparel // Garment

Techtextil presenta un amplio espectro de innovaciones

- ▶ **Entrevista con Sr. Michael Jänecke, Gestión de Marcas Textiles Técnicos / Techtextil**
- ▶ **Entrevista con Sr. Erwin Postma, Director Administrativo Probo Sign B.V.**
- ▶ **INDEX17 bate su récord de visitantes**
- ▶ **La Digitalización e Industria 4.0 inspiran Texprocess**

La versión en español de la Revista TexData es patrocinada por

iNTERSPARE

TEXTILMASCHINEN

 **ARTOS** *Kronh*

Contenido

6 Techtexsil presenta un amplio espectro de innovaciones

[Leer más en la página 6](#) 

57 La Digitalización e Industria 4.0 inspiran Texprocess

[Leer más en la página 57](#) 

72 Entrevista con Sr. Michael Jänecke, Gestión de Marcas Textiles Técnicos / Techtexsil

[Leer más en la página 72](#) 

77 Entrevista con Sr. Erwin Postma, Director Administrativo Probo Sign B.V.

[Leer más en la página 77](#) 

83 INDEX17 bate su récord de visitantes

[Leer más en la página 83](#) 

76 Más materialidad, el estampado digital y el sueño: las tendencias de Heimtextil 2017

[Leer más en la página 76](#) 

91 Noticias de Investigación y Universidades

[Leer más en la página 91](#) 

Estimado lector,

¿Está usted tan entusiasmado como nosotros por las próximas ferias Techtextil y Texprocess? No podemos esperar a ver todas las innovaciones y experimentar el tremendo espíritu de optimismo que impregna la industria de primera mano.

La información ya recogida de los expositores de la feria ha estimulado nuestro apetito por más, y el Centro de Exposiciones de Frankfurt, con toda su capacidad de organización e ingenio, sin duda se asegurará de que todo funcione tan bien como nunca. En lo que a la materia se refiere, hay algunas delicias reales en el almacén para nosotros. La automatización, la digitalización y la Industria 4.0 darán un gran impulso a Texprocess, y Techtextil sin duda otra vez volverá a superarse en innovaciones. Teniendo en cuenta estas circunstancias, estaría en la frontera y sería poco profesional centrarse en cualquier tema en particular, ya que cada innovación desempeña su propio papel decisivo en impulsar la aplicación correspondiente o grupo de productos.

Prácticamente todos los segmentos textiles técnicos o aplicaciones se consideran mercados de crecimiento, y en algunos casos las tasas de crecimiento esperadas son sensacionales si creemos en los pronósticos de los institutos de investigación de mercado como “Mercados y Mercados”, que predice una tasa de crecimiento anual del 33.5% para los “textiles inteligentes” de ahora al 2020. Sin embargo, esto requerirá productos listos para el mercado y una amplia gama de aplicaciones; la Techtextil dirá si los “textiles inteligentes” se dirigen hacia un futuro glorioso. Una cosa es segura: no habrá un momento aburrido para los proveedores de “textiles inteligentes” en las ferias, ya que las tasas de crecimiento de esta magnitud son motivo suficiente para cualquier emprendedor para tener un cuidadoso examen de este segmento prometedor y por venir. Después de todo, la competencia bien puede estar tomando un interés en ella también.

Seguimos viendo el continuo crecimiento de la industria textil técnica como la primera parte de una parábola. Y aunque el crecimiento exponencial de la industria en su conjunto aún puede ser una perspectiva lejana, las ferias de Frankfurt, en el corazón de Europa, ya están atrayendo un tremendo interés de todo el mundo. Son una fuente de inspiración y un motor de progreso para la industria textil en su conjunto, así como para otras industrias que utilizan textiles en la fabricación de sus productos. Por lo tanto, consideramos apropiado dar una amplia cobertura a ambas ferias comerciales en esta edición de nuestra revista y proporcionar a nuestros lectores con un montón de información inicial a modo de orientación. Para completar la imagen, también estaremos echando un vistazo más de cerca a las últimas máquinas para la producción de textiles técnicos.

Recomendamos particularmente leer nuestras entrevistas exclusivas. Una de las personas con las que hemos tenido el placer de hablar es el Director de Marca de Techtextil, Michael Jänecke, de quien hemos podido obtener información privilegiada en el período previo a las ferias. Y en otra entrevista, Erwin Postma, Director General de la empresa holandesa Probo, un proveedor de servicios altamente exitoso en el campo de la impresión textil digital, explica por qué la “Micro Fábrica de Textiles Digitales” ya se ha convertido en una realidad para su firma.

Deseamos que todos ustedes puedan asistir a las ferias en la capacidad de expositores o visitantes a un viaje seguro, una estancia agradable en Frankfurt y cada éxito en el logro de sus metas.

Siempre esperamos sus comentarios y sugerencias en redaktion@texdata.com.

Tuyo sinceramente
Oliver Schmidt

THINKING AHEAD FOR SUSTAINABLE SOLUTIONS



texCoat

A. Monforts Textilmaschinen GmbH & Co. KG | Germany | A Member of Fong's Group

www.monforts.com



Los especialistas para tejidos técnicos

Nuestro programa de producción

- Plantas de ensanchado
- Secadora rápida para bobinas
- Secadora de cinta transportadora
- Bastidor tensor para altas temperaturas
- Secadora vertical
- Plantas de acabado
- Secadoras universales
- Secadora TwinTherm
- Plantas de termosellado
- Plantas de recubrimiento

Adecuación de la mercancía

- Tejido de fibra de vidrio
- Recubrimiento ligero
- Lonas
- Banderas publicitarias
- Cuero artificial
- Pavimentos
- Césped artificial
- Tela no tejida
- Género de punto distanciado
- Membranas
- techtextil

GERMAN 
Technology





***Techtextil presenta un
amplio espectro de
innovaciones***

Apenas hay otro sector que pueda presumir de tener una dinámica de desarrollo y una potencia innovadora tan impresionante como la industria textil técnica, incluyendo el sector del no-tejido. Esto no es sólo debido a los productos existentes que se han mejorado, pero sobre todo, debido a la enorme gama de nuevos productos que sigue creando. Encontrará todo lo que pueda hacer con las fibras textiles en este mes de mayo en Techtextil 2017 en Frankfurt, la feria líder mundial de este tipo de productos. Echemos un rápido vistazo a las razones por las que casi ningún sector puede pasar sin integrar textiles técnicos en sus productos.

Como de costumbre, comencemos con algunos hechos. Ya en enero, Messe Frankfurt anunció que Techtextil está en una curva de crecimiento. Ellos escribieron: “Los visitantes y expositores pueden esperar un evento aún más grande y una experiencia de feria completamente nueva en la próxima Techtextil”. El espacio reservado ya supera el área total de la última edición en 2015. Además, el extenso programa complementario de eventos se distinguirá por una variedad de innovaciones en 2017.

Ya la edición 2015 de la feria insignia mundial de textiles técnicos y no-tejidos ha establecido nuevos récords inequívocos tanto en el lado de los expositores como de los visitantes. 1,389 expositores de 52 países (2013: 1,322 / 48), un aumento del cuatro por ciento sobre el último evento, presentó nuevos productos para todos los grupos de productos y áreas de aplicación para textiles técnicos y no-tejidos. Alrededor de 28,500 visitantes de 102 naciones (2011: 27,500 / 98), también un aumento de alrededor del 4 por ciento, aseguró exhibidores de exposición ocupados y numerosos contactos a lo largo de la feria. Con la adición del Pabellón 6.1, el área ocupada por la feria se elevó a 57,000 metros cuadrados (2013: 53,100 metros cuadrados).

Misión a Marte: Exposición especial ‘Viviendo en el Espacio’ y área especial en el Pabellón 6.1

Lo más destacado de la Techtextil de este año será el evento especial ‘Vivir en el Espacio’ en cooperación con la Agencia Espacial Europea (ESA) y el Centro Aeroespacial Alemán (Deutscher Zentrum für Luft- und Raumfahrt – DLR).



...fuera de lo común

Trützschler: las especialidades BCF en el punto de mira Tome nuestra nueva tecnología smartFLEX para la hilatura de hilos de tres colores vívidos. O nuestras acreditadas soluciones tanto para hilos tingibles con colorantes catiónicos como para hilos BCF de bajo pdf para alfombras lujosas de tacto suave.

En colaboración con EREMA hemos desarrollado un sistema para la hilatura directa de hilos BCF a partir de escamas de poliéster obtenidas de botellas recicladas. ¿Qué es lo siguiente que desea producir?

Getting fibers into shape: desde 1888.



Bienvenidos a
Techtextil 2017
Del 9 al 12 de mayo,
Frankfurt, Alemania
Pabellón 3, stand B03

Maquinaria probada para una producción eficiente de BCF.

TRÜTZSCHLER MAN-MADE FIBERS

"Nuestra experiencia a escala mundial y de largos años en ingeniería aplicada a soluciones de procesamiento de polímeros le ofrece ventajas decisivas a su negocio."

Paul Völpel
Jefe de Ingeniería
Segmento de Fibras Sintéticas de Oerlikon

Una fuerte unión es la única cosa que cuenta verdaderamente en todos los aspectos

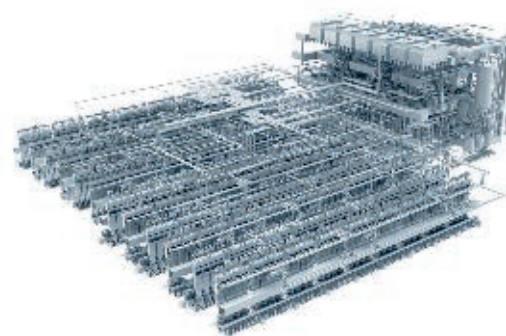
Podemos ofrecerle soluciones de ingeniería para la producción de fusiones homogéneas — con todo proporcionado por el mismo proveedor. Nuestros sistemas de alta gama para policondensación continua brindan eficiencia y un procesamiento ecológico de polímeros, tales como:

- PET
- PBT
- PTT
- entre otros materiales.



Síganos en Facebook!
www.facebook.com/OerlikonBarmag
www.facebook.com/OerlikonNeumag

Para mayor información visítenos en
www.oerlikon.com/manmade-fibers



oerlikon
barmag

oerlikon
neumag

“Nos estamos expandiendo en direcciones totalmente nuevas con Techtextil de este año y estamos, por lo tanto, más encantados con la resonancia excepcional de nuestros expositores”, dice Olaf Schmidt, Vicepresidente de Textiles y Tecnologías Textiles, Messe Frankfurt. “Además, el hecho de que hayamos adquirido nuevos y fuertes socios, ESA y DLR, de una de las principales áreas de aplicación de los textiles técnicos, representa una sólida evidencia de la relevancia en la aplicación de los productos y tecnologías mostrados en Techtextil”.

“El espacio fascina a gente de todo el mundo. Todas nuestras misiones espaciales están respaldadas por muchos años de investigación e innovación en los que los nuevos materiales y tecnologías de procesamiento desempeñaron un papel decisivo”, afirma Frank Salzgeber, Director de la Oficina del Programa de Transferencia de Tecnología de la ESA (TTPO) sobre la colaboración con Techtextil y Texprocess.



El astronauta Thomas Pesquet de la ESA en la Estación Espacial Internacional con los trajes espaciales que él y el comandante Shane Kimbrough usarán durante su caminata espacial de enero(c) 2017 ESA/NASA

El Dr. Rolf-Dieter Fischer, Director de Tecnología de Mercadotecnia DLR, añade: “Gracias a su extrema durabilidad y resistencia a la temperatura, muchos de los materiales desarrollados para el viaje espacial se están introduciendo en productos cotidianos y viceversa. Esto es particularmente cierto en los materiales a base de fibras con materiales desarrollados para trajes espaciales que regulan el calor y la humedad que ahora se utiliza en calzado deportivo, prendas de vestir y textiles para el hogar”.

Además de un espacio orientado al espacio en las inmediaciones de expositores de prendas de vestir textiles funcionales en el Pabellón 6.1, se prevén conocimientos sobre la escena de emprendimiento y conferencias de expertos. Sobre la base de las áreas de aplicación de textiles técnicos, Techtextil presentará textiles de alta tecnología y tecnologías de procesamiento de textiles de y para el sector espacial girando en torno a cuatro temas principales. Los exhibidores de ‘Movilidad’ reúnen ejemplos de aplicaciones relacionadas con la locomoción en el espacio, por ejemplo, estructuras ligeras para cápsulas espaciales y telas de paracaídas. Los exhibidores de la ‘Ropa’ abarca el tema de los textiles de prendas de vestir funcionales, tales como la moda de alta tecnología de inspiración espacial. Los exhibidores de ‘Civilización’ significan productos textiles para la supervivencia, por ejemplo, ge textiles para el cultivo de productos alimenticios y textiles para aplicaciones médicas, así como para la producción de energía o filtración. Los exhibidores de ‘Arquitectura’ presentan aplicaciones para viviendas y la infraestructura.

¡Calidad marca la diferencia!



FASCINATING TEXTILE MACHINERY

www.brueckner-textile.com



Según la Asociación Alemana de Industrias Aeroespaciales (Bundesverband der Deutschen Luft- und Raumfahrtindustrie – BDLI), la industria aeroespacial alemana genera unos ingresos anuales de 34,700 millones de euros y está previsto que continúe expandiéndose. Con una tasa de crecimiento del 12 por ciento al año, el sector aeroespacial es uno de los impulsores del crecimiento mundial en el campo de los plásticos reforzados con fibra de carbono. Utilizado en componentes de cápsulas espaciales y depósitos de combustible, este material resistente al calor y la deformación reduce el peso y, por tanto, los costos de transporte. También se utilizan materiales compuestos reforzados con fibra en las antenas plegables de comunicación, que pueden alcanzar hasta 30 metros de diámetro al abrirse y satélites de observación de la tierra.

Por último, pero no menos importante, un traje espacial se compone de numerosas capas de textiles de alta tecnología que protegen al astronauta del calor y la radiación al mismo tiempo y además la regulación de la temperatura corporal.

El mercado de Textiles Técnicos sigue creciendo

Según la Confederación de la Industria Textil y de la Moda Alemana (textil+moda), la industria textil y de confección con más de 130,000 empleados, 1,400 empresas y un volumen de negocios anual de alrededor de 32,000 millones de euros es la segunda mayor industria de bienes de consumo en Alemania.

El crecimiento se debe principalmente a los textiles técnicos. “Las empresas alemanas son las líderes mundiales en términos de textiles técnicos. Durante años, la facturación ha ido creciendo constantemente – una prueba de la innovación de la industria y excelentes productos. La digitalización de los productos textiles y procesos también dará lugar a un impulso a la innovación en otras industrias”, dice Manfred Junkert, Representante del Director General de textil+moda.

El mercado de textiles técnicos, en términos de volumen, se proyecta llegar a 42.20 millones de toneladas métricas en 2020, a una Tasa Compuesta de Crecimiento Anual (CAGR) de alrededor de 4.68% de 2015 a 2020, según un estudio de mercado publicado por los investigadores de mercado “Mercados y Mercados.” Dice: “El mercado de la industria textil técnica mundial ha experimentado un alza desde el año 2000. La región de Asia-Pacífico representó alrededor del 33.13% de la cuota de mercado total en términos de valor en 2014, seguida por las regiones de América del Norte y Europa, con 29.13% y 24.02%, respectivamente. Sin embargo, a medida que el mercado de los textiles técnicos en los países desarrollados está madurando, se prevé que el mercado de los países en desarrollo como China, Japón e India crecerá a un ritmo más alto entre 2015 y 2020. China, con una Tasa Compuesta de Crecimiento Anual (CAGR) de 5.93%, se prevé que crezca más rápido que cualquier otro país. Esto se debe a su gran población y los altos desarrollos industriales y tecnológicos en el país.”

DILO GROUP

ENGINEERING FOR NONWOVENS



Líneas para no-tejidos punzonados

techtextil

9 – 12 de mayo
de 2017, Frankfurt
Visítenos en el **stand**
H31, pabellón 3.0

www.dilo.de

DiloGroup
P. O. Box 1551
69405 Eberbach / Germany
Phone +49 6271 940-0
Fax +49 6271 711 42
info@dilo.de

Oficialmente, los textiles técnicos no se cuentan en la lista de tecnologías de vanguardia según las estadísticas de Eurostat, pero son definitivamente esenciales en muchas innovaciones en tecnologías líderes como la fabricación de automóviles, la tecnología médica, la tecnología aeroespacial y la tecnología ambiental. Aquí, son importantes para las soluciones que no funcionan tan bien sin ellas, así como las que de otra manera ni siquiera existirían. Un simple ejemplo de los textiles técnicos que se utilizan en el área especializada de los viajes espaciales son los trajes espaciales para los astronautas.

Ejemplos de aplicaciones innovadoras a la vanguardia de la tecnología

Sin embargo, vamos a echar un vistazo a algunos ejemplos más complejos, o en otras palabras, las innovaciones que están a la vanguardia de esta tecnología.

Textiles inteligentes

Un área de aplicación que cae en esta categoría y demuestra su gran potencial es la de los “textiles inteligentes.” Este término se refiere a los textiles de alta tecnología cuyos telas y mallas contienen materiales textiles conductores, componentes y sensores, o tienen este tipo de elementos adheridos a ellos.

Los textiles inteligentes fueron un tema candente en la última Techtexil, pero los avances en este sector realmente han sido empujados a la vanguardia este año. Lo que es importante aquí es que las aplicaciones para este tipo de materiales son cada vez más claras, y que estamos reconociendo que estos productos definitivamente podrían llegar a grandes mercados. El desarrollo de la tecnología en los productos comercializables en particular es donde los visitantes a Techtexil de este año probablemente tendrán la oportunidad de ver numerosas innovaciones de la investigación y la industria, sobre todo, pero no limitado a la ropa funcional y la tecnología médica.



Heatable e-soft-shell material by Schoeller Textil (c) 2017 Schoeller Textil

Jigger



techtex

9.-12.5.2017, Frankfurt am Main
Visit us at
hall 3, booth F23

Revisemos algunas de las últimas innovaciones en este sector. La empresa suiza Schoeller Textil está trabajando en un material flexible, fácil de cortar a tamaño, calentable, cubierta-e-soft. La estructura de este nuevo laminado se asemeja a la de un telas convencional de capa blanda con tecnología corkshell™ y puede fabricarse como artículos de pieza. La tela de respaldo calentable es producida por la empresa Eschler, que forma parte del grupo Schöller. Los hilos conductores especialmente incorporados permiten una distribución uniforme del calor y las superficies de calentamiento específicas son funcionales bajo condiciones normales de estrés. Además de esto, el material se puede teñir y es lavable. En colaboración con la empresa Osmotex, Schoeller también ha investigado una membrana electro osmótica llamada HYDRO_BOT que puede utilizarse en prendas de vestir exteriores.

En Eschler también fueron capaces de desarrollar una superficie textil hecha de hilos altamente conductores que como un sensor de tomografía por impedancia eléctrica hace posible la monitorización pulmonar en tiempo real. Esto ha permitido por primera vez en la historia a los profesionales médicos y cuidadores ver exactamente lo que está sucediendo en el pecho de un paciente artificialmente ventilado. De esta manera, los médicos pueden adaptar las medidas terapéuticas según sea necesario.

Fraunhofer IFF también presentará sus sensores textiles para la detección de presión superficial y las correspondientes esterillas de presión en Techtex.



Precise control technology for high qualities.



Go green
with Thies



TEXTILMASCHINEN

Thies

www.thiestextilmaschinen.de

Esta tecnología, desarrollada en Fraunhofer IFF, permite determinar distribuciones superficiales de presión y fuerza basadas en materiales textiles y técnicas de fabricación. Grabar mediciones físicas de esta manera es útil para una serie de aplicaciones diferentes.

Por ejemplo, el confort y la ergonomía, la distribución de la presión durante la sentada y el acostado, y el ajuste y la disposición de los contornos del soporte son áreas que muestran un gran potencial. Cuando se trata de aplicaciones médicas, los sistemas de ropa de cama se están mejorando para prevenir las úlceras por presión y ofrecer los tratamientos adecuados para esta dolencia, así como para su uso en la producción de ayudas adaptadas individualmente, como asientos de sillas de ruedas, prótesis y zapatos. En el ámbito de las aplicaciones de seguridad, se pueden grabar los toques, que pueden desempeñar un papel importante para las tecnologías simples, como los sensores de ocupación de asientos, así como para los muy importantes relacionados con colisiones. Y por último, pero no menos importante, los dispositivos de entrada táctiles para las interacciones hombre-máquina también podrían beneficiarse de la medición de la presión.

En total, 107 expositores presentarán sus innovaciones “textiles inteligentes” en Tectextil. Lo que es más, el mercado relativamente joven de “textiles inteligentes” se proyecta para ser un valor de \$4.7 mil millones de dólares en 2020, según un estudio de mercado publicado por los investigadores de mercado “Mercados y Mercados.”

Filtros

En comparación con el nuevo campo de aplicaciones para los “textiles inteligentes”, los filtros han sido una aplicación establecida durante décadas. Sin embargo, cualquier persona que espera menos innovaciones por esa misma razón está muy equivocada, porque los productos innovadores en este sector se están creando todo el tiempo utilizando nuevas fibras, materiales no-tejidos, telas o nuevos procesos de producción. También se están produciendo a través de innovadoras ideas de abastecimiento. Los fabricantes de fibras especiales de viscosa en Kelheim Fibers, por ejemplo, obtuvieron una nueva idea de aplicación para los filtros después de sostener una competencia de ideas para este propósito, y están seguros de impresionar a Tectextil diciéndonos todo sobre el proyecto.



El nuevo Freudenberg filtro de aire de la cabina del vehículo de micronAir blue (c) 2017 Freudenberg Filtration Technologies



Regístrese al newsletter



El mundo textil nuestro hogar

Arraigado regionalmente, siendo el mundo nuestra casa, así es Groz-Beckert. Como proveedor líder internacional de agujas industriales y domésticas, elementos de precisión, herramientas y sistemas, nos imponemos unas muy altas exigencias de calidad y precisión de nuestros productos y servicios. Con alrededor de 7.700 empleadas y empleados así como 70.000 tipos de productos para los segmentos de tejido de punto, telares, fieltros, alfombras, cardado y confección, somos los aliados ideales en la industria textil. Le acompañamos a sus metas - desde 1852.

www.groz-beckert.com

texprocess
techtexsil

Techttextil 2017
Frankfurt/Main, Alemania
9-12 de Mayo 2017
Pabellón 3.0, Stand F03

KNITTING , WEAVING , FELTING , TUFTING , CARDING , SEWING

GROZ-BECKERT®

El Dr. Jürgen Pettrak, que participa en el drenaje y purificación del agua en Straubing, Baviera, ganó con la idea de utilizar filtros hechos de fibras de viscosa funcionalizadas como parte de una cuarta etapa de clarificación, diseñada para filtrar la creciente cantidad de sustancias endócrinas que ahora se encuentra en el agua. Estas sustancias endócrinas terminan en nuestro agua, ya que se están utilizando cada vez más en la medicación y la ganadería, lo que a su vez podría tener graves consecuencias para nuestro ADN.

También se pueden esperar avances en el área de filtros no-tejidos. Por ejemplo, Freudenberg Filtration Technologies acaba de recibir el Premio a la Innovación FILTREX 2017 para el filtro de aire de la cabina del vehículo de micronAir blue. Mientras que las partículas de vehículos de motor convencionales y los filtros combinados simplemente evitan que el hollín, el polvo y los olores desagradables entren a través del aire acondicionado, el micronAir evita el polvo fino casi al 100%, bloquea prácticamente el 100% de todos los alérgenos $\geq 2 \mu\text{m}$ en el flujo de aire y obstaculiza el moho microsporas a largo plazo.

Cuando se trata de filtrar telas, puede esperar las mejoras y las nuevas soluciones que ahora se pueden conseguir tejiendo en las nuevas máquinas de tejido de pinza Tipo P2 de Lindauer DORNIER. La P2 fue presentada por primera vez en la ITMA 2015 y fabricada en una anchura de 320 cm con dos vigas de urdimbre de alta resistencia y unas telas filtrante de alta densidad, que hasta ahora sólo se podía fabricar en este ancho usando máquinas especializadas muy caras.

Esta densidad extremadamente alta es facilitada por una fuerza de lengüeta de golpe de 5 toneladas, un movimiento de recogida libre de deslizamiento y una uniformidad de trama total. Las telas producidas de esta manera siempre tienen el mismo número de malla por cm^2 y por lo tanto son uniformes en todas partes. La densidad y la uniformidad son requisitos fundamentales para este tipo de telas filtrante.

“Mercados y Mercados” también cree que el mercado para esta industria está en una trayectoria de crecimiento convincente con una tasa de crecimiento anual del 6.1% de 2016 a 2021. Por lo tanto, el mercado total que era de \$22.91 mil millones de dólares en 2016 podría aumentar a \$30.78 mil millones de dólares en 2021.

Productos médicos

Las expectativas también son altas para los nuevos productos a base de fibra que pueden ser utilizados en tratamientos médicos y atención terapéutica, por un lado, y para el potencial de ingresos, por el otro. Los visitantes comerciales y profesionales que participan en el negocio de la medicina y la salud pueden esperar una serie de nuevos hallazgos de investigación basados en fibra, junto con las soluciones que derivan de ellos, en la sección Medtech de Tectextil. Las áreas de aplicación incluyen hospitales, instituciones de rehabilitación y cuidado y / o el cuidado de los ancianos en sus hogares.

INTERSPARE
TEXTILMASCHINEN

ARTOS *Kronh*

Tecnología superior para las más altas exigencias

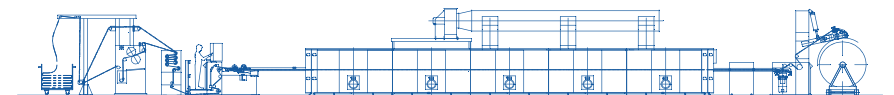
Por décadas las ramas tensoras de Artos/Babcock son el pico en la maquinaria de acabado. Y esto es especialmente cierto para las más altas exigencias de secado de textiles técnicos, textiles de recubierto y alfombras. Tomemos por ejemplo la legendaria cadena horizontal Artos. Es una cadena de piezas deslizantes sin lubricación con una enorme capacidad de resistencia. Especialmente en procesos de alta tensión transversal la cadena demuestra su superioridad. O pensar en la importancia de la distribución de la temperatura. El sistema de boquillas en conexión con el sistema de ahorro de energía Econ-Air patentado combina una distribución óptima de la temperatura con una ventilación uniforme y potente de la tela. Y hay mucho más.

Visítenos en Techtextil. Estaremos encantados de aprender más sobre sus demandas más altas y de presentarle nuestra tecnología superior.

Programa de la máquina e información de contacto en: www.interspare.com

techtextil

J08 in hall 3.0.



Still the peak in finishing machinery.



Las mallas de hernia son algunos de los primeros productos médicos en el mercado (Source: FEG Textiltechnik)

Las fibras forman los bloques básicos de la vida. En lo que respecta al negocio médico y sanitario, se están convirtiendo en un foco cada vez más importante para la investigación textil alemana en una serie de colaboraciones con pequeños y medianos fabricantes de tecnología médica. Los actuales proyectos de desarrollo muestran que los modelos que se encuentran en el mundo de las plantas y los animales no sólo se están reproduciendo en el laboratorio, sino que, al trabajar conjuntamente con otras disciplinas de investigación, clínicas e industria, están sentando las bases para nuevas posibilidades operativas. Entonces, ¿qué podemos esperar de las fibras de alta tecnología en el 2020?

“En primer lugar, que el cuerpo humano los tolerará y que tendrá propiedades adaptables en términos de rigidez y resorbabilidad. Algunos de ellos serán nuevos tipos de productos, cubriendo implantes y ayudas ter-

apéuticas que se pueden ajustar individualmente para adaptarse a cada paciente”, dice el Dr. Klaus Jansen de ‘Forschungskuratorium Textil’, la marca paraguas para la investigación textil alemana. Los productos ahora en el horizonte son, por ejemplo, fibras huecas como componentes de vendajes para heridas que pueden administrar dosis de fármacos activos directamente en la herida. Pero también hay ramas tensoras, para su uso en el corazón y los pulmones que se pueden poblar con las propias células del cuerpo, a fin de resistir el rechazo por más tiempo.

Los textiles médicos altamente especializados no sólo abren nuevas posibilidades, con respecto a la medicina de trasplante. Las cosas que, en su mayor parte, todavía no han avanzado más allá de la fase de laboratorio en los establecimientos de investigación textil de Dresden, Aachen y alrededor de Stuttgart, se encontrarán en pocos años sin duda alguna en la práctica clínica. Ejemplos de ello son los vendajes textiles con sensores incorporados, nuevos tipos de rama tensora bronquial y pulmones artificiales portátiles con elementos de núcleo fabricados con textiles. Las innovaciones basadas en fibra son de gran importancia para una generación envejecida – sobre todo en situaciones en las que la ropa con componentes textiles inteligentes puede medir parámetros vitales e influencias ambientales y canalizar los datos en la dirección correcta. La ‘chaqueta inteligente’ de Zella forma parte de esta tendencia, ya que, de hecho, son las alfombras de gimnasia con sensores incorporados o los insertos de incontinencia sensibles a la humedad para la ropa de cama, de una empresa emprendedora austriaca, que tiene como objetivo ayudar a mejorar los procesos de atención.

Good
Better
Premium

Experience the difference

Improve your performance with premium products.

That's not us talking - it's our customers.


We say:

Thank you!

Bräcker
Novibra
Suessen
Graf

www.premium-textile-components.com

Visit Graf at Techtextil Frankfurt
Hall 3.0 / Booth J06



Aplicaciones de construcción

Desde paneles de fascia basados en textiles sobre el Bosphorus hasta el Premio Alemán de Futuro 2016 para el hormigón de carbono y el proyecto de membrana de fibra de vidrio más alto del mundo. También las aplicaciones de Buildtech tienen mucho que ofrecer y presentarán las últimas innovaciones en la construcción con fibras. Werner Sobek no tiene dudas, “es casi imposible imaginar un nuevo enfoque de ingeniería para la construcción ligera y el diseño que no requeriría materiales textiles.” Sobek es un arquitecto estrella, actualmente contratado por el grupo industrial ThyssenKrupp para aplicar una envoltura de fibra de vidrio a una torre de pruebas de elevadores de casi 250 metros de altura en Rot-

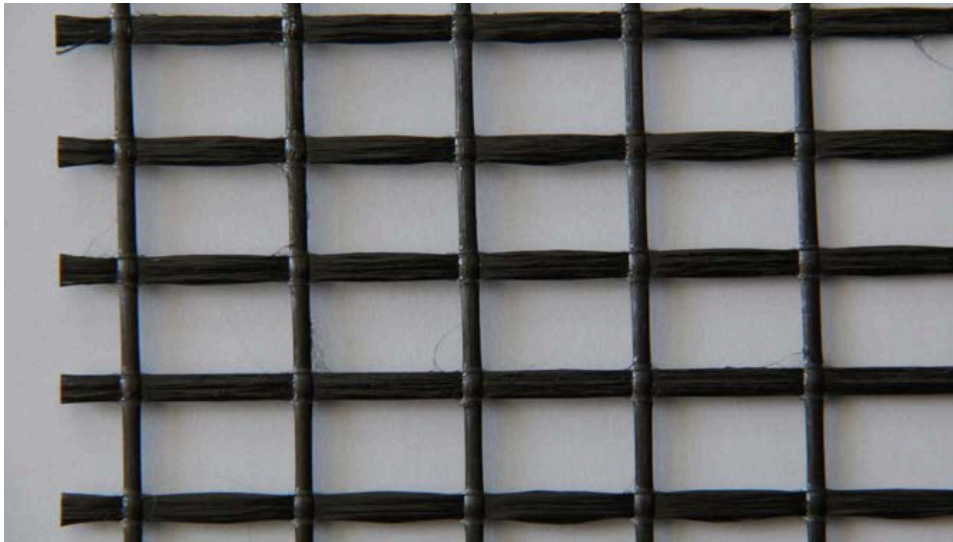


Refuerzo textil para el nuevo puente del Bósforo por solidian (c) 2017 solidian

tweil, Baden Württemberg, que también es el proyecto de membrana más alto del mundo. Diseñado para reducir el calentamiento de la torre, el envoltorio de fibra en forma de espiral tiene una superficie irregular que amortigua el flujo del viento y reduce así la vibración. También está diseñado para atraer la atención, por supuesto.

Verseidag suministra las telas especiales necesarias. El fabricante de textiles de los exhibidores Krefeld y Techtextil es como cualquier proveedor de materiales de construcción para Sobek. “La cooperación con empresas textiles como Verseidag forma parte de mi vida laboral cotidiana, al igual que la cooperación con los proveedores de acero o de hormigón”, declara el ingeniero de construcción, quien incorporó la construcción textil en Techtextil a principios de los noventa. Y otro tema de la construcción textil también comenzó en ese momento y será uno de los puntos focales de la feria – concreto reforzado textil.

Uno de los primeros proyectos de investigación para el concreto reforzado con textiles comenzó en la Universidad Técnica de Dresden en 1992. La idea era usar tela de fibra en lugar de acero para reforzar el concreto. Casi un cuarto de siglo después este material de construcción, ahora conocido como hormigón de carbono, ha sido galardonado con el Premio Alemán de Futuro 2016, el premio más prestigioso del país para la innovación. El equipo de premiados también incluyó al Prof. Chokri Cherif, Director del Instituto de Máquinas Textiles y Tecnología de Materiales Textiles de Alto Rendimiento (ITM) en la UT Dresden. En la próxima Techtexel el instituto (Pabellón 3.0 / Exhibidor G43) presentará un desarrollo adicional de este material galardonado para incorporar una función sensorial adicional.



Rejilla de refuerzo hecha de carbono para uso en hormigón armado de textiles (c) 2017 KARL MAYER

KARL MAYER Technische Textilien GmbH (Textiles Técnicos) puede ofrecer la máquina de tejido de punto de urdimbre RS MSUS-G para producir los textiles que se utilizan como una forma innovadora de reforzar el concreto. Esta máquina raschel de alta velocidad con inserción de trama en línea con los recorridos de puntada puede producir rejillas de fibra de carbono pesadas, que son utilizadas por miembros de TUDALIT e.V. Esta asociación es responsable de la marca registrada TUDALIT® para el mantenimiento de estándares de calidad en la producción y uso de concreto reforzado con textiles. Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung (Aprobación General de los Reglamentos de Construcción) ya ha sido solicitada para cubrir ciertos componentes de concreto que contienen textiles de punto por urdimbre, insertado en la trama.

Estos son sólo algunos ejemplos del sector textil inteligente, productos médicos, construcción y filtrado y no representan el gran número de innovaciones de los diferentes campos de aplicación para textiles técnicos y materiales no-tejidos que se presentarán.

Programa complementario

Y con el “Simposio Techtexel”, un área interactiva especial para “Tecnologías de Procesamiento de Textiles en el Viaje Espacial”, la segunda vez la “Feria de la Innovación en Ropa” después de su gran éxito hace dos años, el “Premio a la Innovación Techtexel” y el concurso de estudiantes “Estructuras Textiles para la Nueva Construcción 2017”, los visitantes esperan una gran variedad de otros aspectos destacados.

Techtextil está seguro de seguir en su camino como una feria comercial innovadora en el futuro.

Feria de la Innovación en Ropa

Iniciado con éxito en Techtextil y Texprocess en 2015, la Feria de la Innovación en Ropa será en 2017 aún más internacional con las universidades de moda y diseño de cuatro países europeos. Estas universidades presentarán sus ideas visionarias de productos utilizando textiles técnicos y tecnologías de procesamiento modernas en los cuatro días.



Innovative Apparel Show 2015 ganadora Diseñador Maria Valdez de Hochschule Niederrhein y Olaf Schmidt Vicepresidente de Textiles y Tecnologías Textiles (c) 2017 Messe Frankfurt

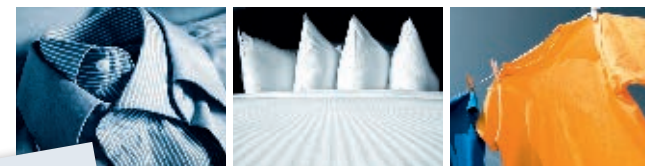
BENNINGER

Soluciones textiles personalizadas para su éxito

Situamos sus necesidades y su satisfacción en el centro de todos nuestros esfuerzos.

Esta es la razón por la que puede usted contar con una excelente calidad de producto, la máxima eficiencia y un consumo mínimo de recursos.

Su éxito es nuestra motivación.
¡You can feel it's Benninger!



techtextil please visit us.

Techtextil, 09 – 12 May 2017
Frankfurt/Germany, Hall 3.0, Booth D05

Benninger AG | 9240 Uzwil | Switzerland | T +41 71 955 85 85 | F +41 71 955 87 47
info@benningergroup.com | www.benningergroup.com

HIGHTECH CON TRADICIÓN

“Quality creates value” – tratándose de seguridad y confort, los tejidos con funciones especiales producidos con la máquina neumática de tejer DORNIER, son una clase aparte. Ya sea aramida resistente al fuego, seda ultra-fina para velas Spinnaker o hilados de alto rendimiento con permeabilidad activa, la máquina neumática de tejer DORNIER produce la mejor calidad posible y al menor costo, en todas sus aplicaciones. La máquina neumática de tejer A1 sube aún más la altura de la vara.

Quality creates value

www.lindauerdornier.com

DORNIER

WEAVING

Son: Academia Italiana, Florencia / Italia; ESAD Colegio de Arte y Diseño, Matosinhos / Portugal; Esmod París / Francia, y la Universidad de Trier / Alemania. Los jóvenes diseñadores mostrarán diseños que giran en torno a los temas de los efectos textiles, la ingeniería creativa y la moda inteligente, mientras que un desfile de moda en el vestíbulo de los Pabellones 5.1 y 6.1 presenta sus ideas de una manera profesional.

Un premio público se otorgará una vez más en 2017 por los trajes que se presentan en la pasarela. Durante la feria, se solicitará al público que vote sobre cuál de los modelos presentados debe ganar los tres premios “Premio Público a la Innovación en Ropa 2017”. Los premios se presentarán después del evento de las 11 am del último día de la feria.

Simposio Techtextil en cooperación con Dornbirn MFC

Se está ampliando el concepto del Simposio Techtextil, uno de los principales eventos mundiales para la investigación textil. En la 19ª edición del simposio, los expertos internacionales presentarán los últimos resultados de la investigación, productos y tecnologías para textiles técnicos, telas no tejidas y telas funcionales de prendas de vestir, en un total de siete bloques de conferencias de medio día: La nueva Fibras & Textiles, Industria 4.0, Economía y Sustentabilidad Circulares, Salud y Protección, Textiles Inteligentes y Compuestos.



VENGA Y VISÍTENOS EN
techtextil
NAVE 6.1, PUESTO B65

USTER® TESTER 6-C800

Innovación y potencia – para una calidad garantizada en hilos de filamentos continuos

Potente tecnología de sensores – combinada con características de análisis innovadoras, diseñadas para ofrecer una calidad superior de filamentos continuos. Ese es el nuevo USTER® TESTER 6-C800, la puerta de entrada hacia la producción realizada bien a la primera.

La mejor precisión y fiabilidad están garantizadas gracias a un nuevo sensor capacitivo. Las características únicas apuntan directamente a los parámetros vitales para productores de filamentos. La detección automática de la torsión facilita los ajustes de torsión. La medición de interminglings – a velocidades de análisis de 800 m/min – ayuda a evitar variaciones en el aspecto del tejido y paros en tejeduría. Los famosos parámetros USTER se reconocen como el estándar global en pruebas de uniformidad. Todo esto significa que los productores de filamentos continuos tienen acceso a la potente tecnología y a las características de proceso específicas que necesitan – gracias al USTER® TESTER 6-C800.

www.uster.com/filamenttester

USTER®
Think quality



Dornbirn-MFC es la plataforma de innovación centrada en Europa para la industria de la fibra y las etapas de fabricación aguas abajo (c) 2017 Texdata

Los bloques de conferencias temáticos estarán presididos por el Dr. René Rossi, el Prof. Meike Tilebein (Instituto Alemán de Investigación Textil y Fibra Denkendorf, Alemania), Braz Costa (Centro Tecnológico de la Industria Textil y de prendas de vestir de Portugal - CITEVE), el Dr. Klaus Jansen (Forschungskuratorium Textil eV, Alemania), el Dr. Hartmut Strese (VDI / Innovación VDE + Technik GmbH, Alemania) y el Dr. Thomas Stegmaier (Instituto de Tecnología y Procesos Textiles de la Industria Textil y del Vestido de Portugal - CITEVE) Ingeniería Denkendorf ITV, Alemania).

Además, Techtextil está trabajando por primera vez junto con el Congreso Dornbirn MFC de Fibras Artificiales. Así, Dornbirn-MFC organizará uno de los siete bloques de conferencias en el marco del simposio (que se celebrará en 'Sala Europa' del Pabellón 4.0).

Premio a la Innovación Techtextil

Por otra parte, los sobresaliente nuevos desarrollos y avances en los campos de los textiles técnicos, textiles no-tejidos y prendas de vestir funcionales serán galardonados por 14^a vez con el Premio a la Innovación Techtextil, el concurso para el cual también está abierto a los no expositores. Condiciones: los desarrollos presentados no deberían haber estado disponibles en el mercado durante más de dos años o estar en el umbral de su lanzamiento. Además, es posible que no hayan sido seleccionados para ningún otro premio.

Las categorías de premios han sido adaptadas y el Premio a la Innovación se da ahora en cinco categorías: Nuevo concepto; nueva tecnología; nuevo material; nueva aplicación y nuevo producto.



Los ganadores del premio Techtextil Innovation Award se presentan en un área especial (c) 2017 Messe Frankfurt

Los ganadores recibirán el Premio de Innovación Techtextil durante la ceremonia de inauguración de Techtextil en la ‘Sala Europa’ (Pabellón 4.0) el 9 de mayo de 2017. Todos los productos galardonados estarán en exhibición en un área especial durante la feria.

Competencia Estudiantil “Estructuras Textiles para la Nueva Construcción 2017”

Junto con la red internacional de Tensinet, Techtextil celebra la 14ª edición del concurso ‘Estructuras Textiles para Nuevos Edificios’ para estudiantes y jóvenes profesionales, que honran conceptos innovadores y prácticos para la construcción con textiles o materiales reforzados con textiles. La fecha límite de recepción de las inscripciones al concurso, que



Electronics in nonwovens fue uno de los ganadores de la competencia estudiantil en 2015
(c) 2017 Messe Frankfurt

suma un total de 8,000 euros, fue el 26 de febrero de 2017. Además de la ceremonia de premiación, todas las obras premiadas de la competencia estudiantil y el Premio a la Innovación se exhibirán en exposiciones especiales en el Pabellón 4.1 y el Pabellón 6.1.

Cambio en la colocación de CAD/CAM y Corte, Fabricación, Recorte

Para que los perfiles de Techtextil y Texprocess sean aún más nítidos, la tecnología de unión y separación, CMT (Corte, Fabricación, Recorte), CAD/CAM y segmentos de productos de impresión se concentrará en Texprocess en el Pabellón 4.0. Así, los visitantes encontrarán los expositores de Techtextil de estos segmentos en Texprocess. Estos grupos de productos se eliminarán de la nomenclatura de Techtextil.

Los expositores y sus innovaciones

Esto nos lleva al aspecto más importante de la feria: los expositores y sus productos. Como de costumbre, hemos estructurado nuestra vista previa de acuerdo con la cadena de valor textil de las fibras a las telas y se centrará en los fabricantes de maquinaria para la producción de textiles técnicos y no-tejidos. Nos gustaría comenzar con las grandes asociaciones y algunas zonas de exhibición especial.

En el Pabellón 6.1, los expositores y visitantes encontrarán ‘Innovación hecha en Alemania’ área del Ministerio Federal de Economía y Energía (Bundesministerium für Wirtschaft und Energie – BMWi), que está dirigida a empresas jóvenes e innovadoras con sede en Alemania.

ACIMIT, la Asociación de Fabricantes de Maquinaria Textil Italiana, ha organizado un área de exposiciones italiana (Pabellón 3.0, Exhibidor B08-B10) junto con la Agencia Italiana de Comercio. De hecho, hay cerca de 70 empresas italianas de maquinaria textil en Alemania. Este número que ha crecido a lo largo de los años, y es un testimonio del interés que el sector de la maquinaria textil de Italia sitúa en el mercado textil técnico e innovador.

25 de estas empresas exhibirán en el Pabellón Italiano. Estas empresas son todas miembros asociados a ACIMIT: 4M Plants, Beschi, Bianco, Bombi, Bonino, Canalair, Carù, Cogne, Cubotex, Dell’orco y Villani, Etv, Fadis, Mesdan, Monti-Mac, Nosedà, Pmt Cintas, Ratti, Rollmac, Sariel, Textape, Toscana Spazzole, Unitech, Zappa.

UCMTF, la Asociación Francesa que agrupa a unas 30 empresas tendrá su propio exhibidor en el Pabellón 3.1 Exhibidor A73. La maquinaria francesa hará hincapié en sus alianzas estratégicas con los fabricantes de textiles técnicos. Los fabricantes franceses de maquinaria son las PYMES, a menudo líderes mundiales en sus mercados específicos, organizados para no vender las máquinas de anaqueles, sino para diseñar máquinas específicamente para las necesidades de sus propios clientes.

La Asociación de Maquinaria Textil VDMA y el Foro de Tecnología Compuesta (Pabellón 3.0 / Exhibidor D25) ofrecerá información exhaustiva sobre sucursales y publicaciones útiles. Una visita al exhibidor de VDMA será un buen punto de partida para visitar después las empresas miembro de VDMA que exponen en esta feria.

Aquellos que están particularmente interesados en la producción sostenible y energéticamente eficiente de textiles pueden solicitar la “Guía de Eficiencia Energética, Folleto de Competencia Azul o también las historias de éxito más ilustrativas de los socios de Competencia Azul.

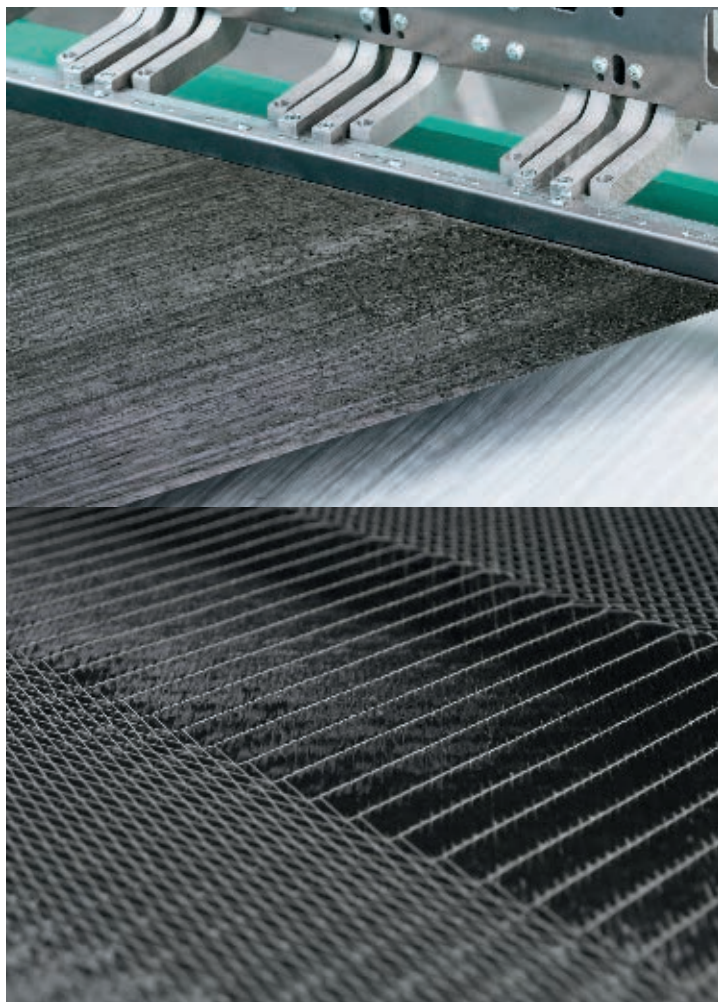
Hilos y Fibras

Fiberpartner – un proveedor global de fibras de poliéster, polipropileno y bi-componentes, junto con hilos técnicos de poliéster de alta tenacidad – (Pabellón 4.1 / Exhibidor E48) mostrará algunos nuevos productos interesantes. Los visitantes del exhibidor de la compañía obtendrán una mirada de primera mano a las nuevas fibras de poliéster 100% recicladas para usos técnicos y un bico fundido parcialmente reciclado, con un punto de fusión de 110°C. Otras piezas en exhibición son las fibras de termofusión con bajo punto de fusión (PE/PET, PE/PP, CoPET/PET) y las fibras retardantes de llama en poliéster, así como las fibras de atajo en poliéster para tendido húmedo y tendido al aire. Además Fiberpartner introducirá una nueva fibra sólida para el relleno, que se recicla y es libre de OB.



KARL MAYER

WE CARE ABOUT YOUR FUTURE



**KARL MAYER
COMPETENCE IN
TECHNICAL TEXTILES**

**VISÍTENOS
TECHTEXTIL 2017
FRANKFURT AM MAIN
9-12 MAYO, SALA 3.0/E18**

www.karlmayer.com

FIBER-LINE (Pabellón 4 / Exhibidor A36) estará promocionando su nueva línea de productos de alambre sintético y cables de alto rendimiento. FIBER-LINE es ahora capaz de transformar las construcciones tradicionales de cable utilizando fibras de alto rendimiento tales como: Kevlar®, Vectran®, Zylon®, Technora®, UHMWPE y fibra de carbono. Los productos sintéticos de cable de alambre proporcionan una serie de mejoras sobre su predecesor de metal incluyendo peso reducido, fuerza más alta, vida prolongada, flexión mejorada, y resistencia a la corrosión entre muchos otros.

El fabricante de fibras especiales de viscosa de Baviera Kelheim Fibras (Pabellón 3 / Exhibidor F23) presentará su excepcionalmente amplio espectro de los más variados productos de fibra funcional que son las materias primas perfectas para una amplia gama de aplicaciones técnicas, desde aplicaciones de no-tejidos hasta prendas funcionales y desde ropa deportiva hasta filtración.

Los Bávaros presentarán Olea, la primera fibra viscosa del mundo con propiedades hidrofóbico inherentes, así como la especialidad de fibra Bramante, que – a diferencia de Olea – proporciona niveles de absorción significativamente mayores a las fibras de viscosa estándar: Bramante puede almacenar líquidos en la estructura hueca segmentada dentro de la fibra y mantenerla allí incluso bajo presión. De este modo, Bramante es la materia prima ideal para productos de incontinencia reutilizables y otras aplicaciones higiénicas.

Danufil® BF, una especialidad de viscosa retardante de llama, sirve un propósito completamente diferente: utilizada como una barrera protectora no-tejida en colchones o muebles Danufil® BF puede ayudar para evitar la propagación de un incendio.

PHP Fibers, uno de los principales productores mundiales en el área de hilos de filamentos de alta tenacidad, (Pabellón 4.1 / Exhibidor D21) presentará su amplio portafolio de hilos de filamentos técnicos de Poliamida y Poliéster. El foco de este año estará en Enka® TecTape Hybrid Roving e hilos de filamentos técnicos basados en bio-polímeros.

Enka® TecTape Hybrid Roving es el material de partida para la fabricación totalmente automatizada de compuestos continuos reforzados con fibra con una matriz termoplástica. Gracias a su estructura sin torsión en forma de cinta, Enka® TecTape Hybrid Roving combina eficientemente fibras de refuerzo continuas con fibras de matriz termoplástica.

La pequeña distancia resultante entre las fibras de la matriz y las fibras de refuerzo permite recorridos de flujo cortos y, por consiguiente, tiempos de ciclo cortos en la fabricación de piezas de fibra compuesta. Enka® TecTape Hybrid Roving es flexible y su superficie de rodadura baja en fricción y libre de fluidos permite un procesamiento excepcional y específico de carga en piezas compuestas de fibras complejas sobre una base textil.

No-tejidos

Materiales de Desempeño Freudenberg (Pabellón 3.1 / Exhibidor F37) presentará una gran variedad de soluciones innovadoras y está respondiendo a mega tendencias de nuevas soluciones tecnológicas para generar y almacenar electricidad con diversas innovaciones. Un ejemplo son los separadores de baterías, que contribuyen significativamente a proporcionar seguridad, fiabilidad y larga vida útil en las baterías. Un segundo ejemplo es la batería de flujo redox (RFB) utilizada en la tecnología de almacenamiento a largo plazo. En tercer lugar, las capas de difusión de gas que son uno de los componentes críticos de rendimiento en las pilas de combustible.



Almohada llena de plumas y plumas contenidas en el tejido Evolon® Super-microfilamento de Freudenberg (c) 2017 Freudenberg Performance Materials

Sin embargo, la energía es sólo un área de la experiencia de Freudenberg. Habrá más temas. Evolon® es una tecnología innovadora única que combina el hilado de un sinfín de bico-filamentos con división por hidrogenmarañado para generar microfilamentos extremadamente finos. Gracias a esta revolucionaria tecnología, Evolon® puede utilizarse para multitud de aplicaciones. El relleno de fibra de vidrio Comfortemp® es una nueva dimensión en el aislamiento térmico como reemplazo para abajo: cálido, ligero y transpirable sin limitaciones de procesamiento. Nuevo en la cartera de productos para el cuidado de heridas avanzado son las espumas de poliuretano hidrófilo, que ofrecen absorción superior y comodidad.

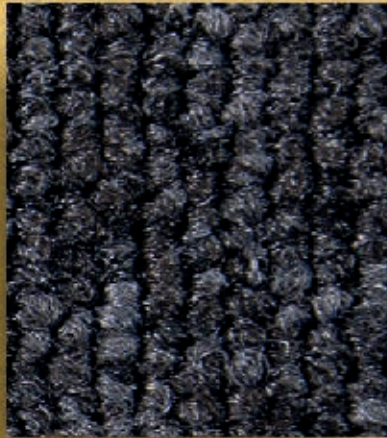
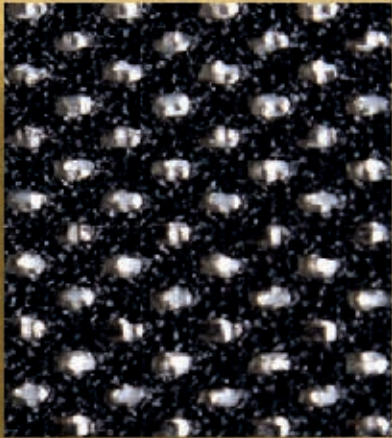
Sandler (Pabellón 3.1 / Exhibidor D54) invita a los visitantes a un jardín de no-tejidos novedosos y mostrará un verdadero bouquet de materiales de alta tecnología para el aislamiento acústico en el hogar y la oficina, para el transporte y para la filtración.

Los materiales de aislamiento fibercomfort® se aplican en el techo y en las paredes, proporcionando habitaciones a una temperatura agradable y al mismo tiempo ayudando a conservar la energía. La gama de productos ofrece el no-tejido acústico adecuado para cada aplicación: suave y voluminoso o de auto apoyo y compacto; con una superficie de poro abierto especialmente suavizada; blanco, negro o una tonalidad de color mármol—estos textiles se pueden adaptar a las necesidades del cliente. También se pueden acabar con motivos impresos o en relieve o laminados con diferentes telas.

S A N T E X
R I M A R
G R O U P

ONE PROVIDER - THOUSANDS SOLUTIONS

Machinery for coating, laminating, embossing, printing, impregnation and prepreg.



Visit us at
TECHTEXTIL
Hall 3
Booth B30

TECHNICAL TEXTILE
www.santexrimar.com

CAVITEC HAS ISOTEX   SMIT SOLWA SperottoRimar

El último desarrollo de Sandler para medios filtrantes son los filtros de bolsillo enAIRsave®. Aparte de un excelente rendimiento de filtración, ponen una prima en la conservación de la energía.

Los eficientes amortiguadores acústicos amortiguan el ruido del motor y la conducción, proporcionando un nivel de ruido agradable. Los nuevos no-tejidos avanzados sawasorb® alcanzan este nivel de aislamiento acústico con un espesor de producto bajo. Por lo tanto, son ideales para espacios de instalación estrechos y — con menos materia prima — ofrecen una solución de producto más sostenible.

Los materiales no-tejidos ligeros de la parte exterior de la sombra del sawasorb® premium no sólo son acústicamente eficientes a bajo espesor del producto, sino que también presentan propiedades hidro- y oleó-fobas, especialmente para aplicaciones exteriores en revestimientos de ruedas o guardabarros. Los no-tejidos sawaloom® para la tapicería del asiento en vehículos proporcionan el factor-acogedor. Al ser permeables al aire y resistentes a la humedad, estos materiales contribuyen a un micro clima óptimo del asiento. El último desarrollo de esta línea de productos ofrece una calidad especialmente suave, voluminosa y espuma. Acolchado con el cuero, este no-tejido produce un aspecto-acolchonado-3D especialmente pronunciado.

Reúnase con nosotros en el Techtextil
Frankfurt para más información
Pabellón 3.0, Stand H33



STRAHM



OUR TECHNOLOGIES FOR
YOUR SUCCESS –

AUTEFA Solutions leads the way

www.autefa.com

Textiles técnicos

Schoeller Textil (Pabellón 6.1 / Exhibidor B08), un líder mundial en la fabricación de textiles de alto rendimiento, especializado en el desarrollo sostenible y la producción de textiles innovadores y tecnologías textiles, presentará una amplia gama de las últimas innovaciones. La empresa ofrece textiles inteligentes portátiles (con electrónicos y/o sensores), textiles para prendas de vestir en el futuro, textiles para ropa profesional y de protección, así como para el deporte y el desgaste activo, prendas de vestir, equipo de ropa de protección personal y productos al aire libre.

Con la tecnología pyroshell™, que fue galardonada con el Premio al Futuro Material ITMA 2014, Schoeller Textil AG ha logrado unir la protección contra la llama permanente con telas de poliamida o poliéster. Como nueva característica, pyroshell™ ofrece ahora protección contra las llamas en combinación con la tecnología ceraspace altamente resistente a la abrasión.



La protección contra las llamas pyroshell™ de Schoeller Textil se puede combinar con la tecnología ceraspace™ altamente resistente a la abrasión (c) 2017 Schoeller Textil

Con la tecnología 3XDRY® Bio, Schoeller ahora también ofrece la probada y familiar comodidad 3XDRY® feelgood como una opción sin PFC y biobásico. 3XDRY® Bio garantiza una repelente fiable de gotas de agua y suciedad acuosa en el lado exterior, y una óptima gestión de la humedad en el interior. 3XDRY® Bio también soporta la función de enfriamiento natural del cuerpo gracias a la evaporación cerca de la piel.

La tecnología ceraspace™ de Schoeller debe sus propiedades protectoras excepcionales a una composición única de partículas cerámicas especiales ancladas en una matriz polimérica. Las partículas cerámicas especiales son casi tan duras como diamantes y están firmemente unidas como un revestimiento tridimensional al textil. Un textil con ceraspace™ demuestra ser significativamente más alto que el cuero de alta calidad en términos de abrasión. La nueva versión de alta-visibilidad-amarillo ofrece ahora la mayor visibilidad en comparación con la seguridad.

SOLUCIONES ADHESIVAS PARA EL TEXTIL



techtextil

VISITANOS EN TECKTEXTIL DEL
9 AL 12 DE MAYO EN FRANKFURT

EXPECTATIVAS ASEGURADAS

SikaMelt® adhesivos hotmelt:

- Mejora el rendimiento del textil
- Incrementa la capacidad de producción

Excelentes productos y servicios:

- Soluciones adecuadas a las necesidades del cliente
- Dpto. Técnico que asesora en la elección del producto, pruebas e implementación.



Sika locally, globally:
www.sika.com/lamination
Phone: +41 58 436 40 40

BUILDING TRUST



El revestimiento iluminado ceraspace™ al igual que la concordancia de colores es posible con las telas de base en el color de la señal. Versiones que son más insensibles a la suciedad son de color marrón y tonos verde oliva.

ecorepel® Bio imita la protección natural de las plantas con la ayuda de un acabado de alta tecnología, de alto desempeño y permanentemente inodoro. Es libre de PFC y se obtiene enteramente de productos primarios renovables. El acabado envuelve las fibras de la tela en una película delgada, proporcionando el efecto repelente que permite que las gotas de agua y la suciedad acuosa salgan de la superficie.

Además Schoeller está en el proceso de desarrollar un material E-soft-shell calentable que se puede cortar al tamaño requerido. Este laminado innovador está estructurado como una cáscara suave convencional con la tecnología corkshell™, y puede ser producido para la venta por metro. El respaldo calentable es fabricado por Eschler. Los hilos conductores especialmente incorporados permiten una distribución uniforme del calor y las superficies de calentamiento específicas son funcionales a los voltajes usuales.

Y por último, pero no por ello menos importante, Schoeller ha anunciado recientemente un nuevo y emocionante desarrollo, resultado de una colaboración suiza entre el fabricante textil Schoeller y los especialistas en tintes y auxiliares de Textilcolor. ecodye es un nuevo concepto auxiliar utilizado, en particular, en los procesos de teñido de poliéster. La

tecnología acelera el proceso de teñido y contribuye a reducir costos, al tiempo que ayuda a preservar el medio ambiente con un bajo nivel de demanda de recursos.

Hilado

Graf + Cie (Pabellón 3.0 / Exhibidor JO6) informará sobre su enorme cartera de productos y servicios como un proveedor líder mundial de tarjetas metálicas de prendas de vestir, prendas planas, peines y productos relacionados. Especialistas cualificados proporcionan a los clientes una consulta competente y apoyo en la selección de tarjeta de prendas de vestir para satisfacer sus necesidades particulares más individualmente. Se hará especial hincapié en las prendas de vestir de la tarjeta metálica Hipro. Pueden ser utilizados en sistemas de tarjetas de rodillos de alto rendimiento, así como en máquinas convencionales y son adecuados para todas las fibras sintéticas estándar en el sector de los no-tejido y también para lana.



Graf Hipro metallic card clothing (c) 2017 Graf

Pueden ser utilizados en los rodillos siguientes: mudador, trabajador, separador y rodillos del condensador. Estas prendas de vestir excelentes y robustas, están disponibles con el perfil normal y como prendas de vestir interconectadas.

Saurer Allma (Pabellón 3.0 / Exhibidor D02) informará sobre los últimos avances en la tecnología de torsión para hilos industriales. En la máquina de doble torsión TechnoCorder TC2 para hilos industriales, por ejemplo, se pueden procesar hasta 9 pliegues de hilo de construcción.

La TechnoCorder TC2 se caracteriza en particular por su singular flexibilidad en la producción, el material y las cuentas de hilo de hilos industriales. Las unidades de husillo autosuficientes permiten una flexibilidad de producción tal que los elementos individuales se pueden procesar en cada husillo independiente. Con el programa innovador FlexiPly puede producir económicamente las construcciones de hilo híbrido esperadas por el mercado en la TechnoCorder TC2.



Allma TechnoCorder TC2 - With even more flexibility in production, material and yarn count (c) 2017 Saurer

A través del uso de diferentes materiales como la poliamida y la aramida y diferentes giros, se crean hilos con nuevas características para textiles técnicos, neumáticos y gomas mecánicas (MRG).

Una novedad es la extensión del dispositivo FlexiPly. El nuevo software permite múltiples construcciones de hasta 9 pliegues. La posibilidad de equipar la máquina para el procesamiento de cintas de PE-/PP y monofilamentos proporciona a los clientes una flexibilidad de material adicional.

Los dos calibradores de husillo 670 y 830 mm amplían enormemente el rango de hilos de 235 a 33,000 dtex, permitiendo que los hilos muy finos y muy gruesos sean procesados en alta calidad en la TechnoCorder TC2. La velocidad de entrega de 400 m/min es de clase mundial en la torsión de hilos industriales.



SSM DURO-TW (c) 2017 SSM

SSM (Pabellón 3 / Exhibidor D05 [ELMATEX]) exhibirá su bobinadora para hilos técnicos, la devanadora de precisión de paquetes SSM DURO. La devanadora de precisión SSM DURO-TW para todos los hilos técnicos de hasta 50,000 dtex ofrece un nuevo nivel de flexibilidad y calidad de bobinado en una máquina; garantizando así el cumplimiento de todos los requisitos del cliente. El devanador de ensamblaje SSM DURO-TD permite la aplicación de múltiples extremos/hilos. El entrelazado opcional garantiza giros sin bucles así como un desenrollado óptimo durante la torsión. La capacidad de ejecutar el bobinado de precisión cerrado permite densidades de paquete más altas, aumentando así la longitud libre de nudos.

Las características únicas de los hilos de alto rendimiento hechos a la medida está ayudando a estos hilos a sustituir otros materiales clásicos en una amplia gama de aplicaciones; aumentando así continuamente el uso de textiles técnicos y consecuentemente su consumo. A pesar de este escenario positivo general, los tamaños de los lotes de producción pueden variar mucho; Desde grandes para hilos estándar hasta pequeños para especialidades, la gestión de tales variaciones plantea un desafío para cualquier productor.

USTER (Pabellón 6.1, exhibidor B65) presentará a los visitantes a la exposición la última USTER® TESTER para hilo de filamento, así como los beneficios de optimización de producción y aseguramiento de calidad.



USTER® TESTER 6-C800 – The Yarn Inspection System (c) 2017 Uster

La asombrosa diversidad de aplicaciones de textiles técnicos corresponde con la amplia variedad de características de calidad necesarias en la materia prima

utilizada – por lo que los productores de hilados de filamentos saben que deben trabajar con las especificaciones y estándares más estrictos. Las fallas de calidad, especialmente en el parámetro crítico de la uniformidad del hilo, pueden ser costosas, pero la USTER® TESTER 6-C800 proporciona pruebas rápidas y precisas a las tolerancias más estrictas, protegiendo a los productores de filamentos contra las reclamaciones de los clientes.

Las pruebas de homogeneidad deben combinar confiabilidad, precisión y velocidad. La USTER® TESTER 6-C800 está especialmente diseñada para la prueba de hilos de filamentos, para cumplir estos criterios perfectamente. En su corazón está el nuevo Sensor Capacitivo, proporcionando resultados de prueba más precisos y confiables que nunca.

Típicamente, los hilos de filamento muestran un valor de CVm de alrededor de 1, de manera que incluso pequeñas desviaciones de uniformidad pueden causar defectos apreciables en la tela. La complejidad cada vez mayor de las aplicaciones y los estándares de rendimiento – con telas que necesitan proteger contra el agua, el viento, el frío, el calor, e incluso las balas – significa que la uniformidad es un requisito absoluto.

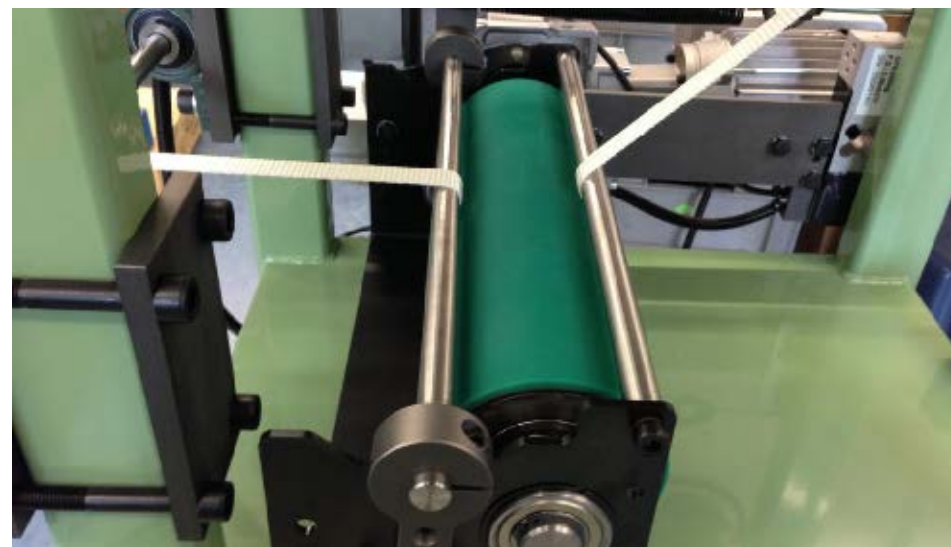
Para este parámetro vital, los hilanderos han estado dependiendo durante décadas del valor USTER CVm, ahora reconocido como el estándar global que define la uniformidad. La USTER® TESTER 6-C800 combina la confiabilidad con la operación de máxima velocidad. Todos los modelos funcionan a una velocidad de prueba de 800 m/min. Si se ejecuta en el ajuste automático, la alta tasa de rendimiento de la muestra proporciona una detección aún mejor de las excepciones de calidad. El resultado es una reducción de los costos laborales y un mejor control de la calidad del negocio.

Además de las ventajas ya descritas, la USTER® TESTER 6-C800 ofrece tres nuevas características únicas para ayudar a los productores de hilo a aumentar la eficiencia y mejorar la calidad. La medición de los entrecruzamientos es un tiempo de ahorro de la innovación y evita las variaciones en el aspecto de la tela posterior. Se ha desarrollado una instalación de barrido automático de torceduras, que ayuda a monitorear la calidad del filamento haciendo más fácil la configuración del torcedor. Y el Sistema Basado en Conocimiento (KBS) rastrea rápidamente la causa de un problema de calidad en la máquina de hilado, sin necesidad de ajustes

adicionales o entrada del proveedor de la máquina, a través de un solo clic en la pantalla del espectrograma.

Tejido

IQ-SPS de Alemania y **CREALET** de Suiza (Pabellón 3.0 / Exhibidor D72) aprovecharán la oportunidad para señalar sus esfuerzos para aprovechar las sinergias que existen en términos de productos, servicios y posición en el mercado durante Tectextil. Las dos empresas cuentan con el conocimiento necesario para modernizar o reacondicionar las máquinas de tejido.



Webbing-feeding-unit by Crealet (c) 2017 Crealet

El departamento de ingeniería está constantemente creando productos innovadores en el campo de la alimentación electrónica de urdimbre de vigas o de fileta de tejido para máquinas de tejido anchas y angostas existentes o nuevas y máquinas de tejido estrechas, así como máquinas de punto de tejido de punto. Se realizaron desarrollos especiales en la alimentación de fibras de carbono.

El departamento de Tejido de **Groz-Beckert** (Pabellón 3.0 / Exhibidor FO3) está presentando su amplia gama de productos para tejer accesorios de preparación y tejer en la Techtextil. Un punto destacado de la cartera es el sistema PosiLeno® leno, que aumenta la eficiencia hasta en un 100 por ciento. Por otra parte, una maqueta de la máquina de tejido de acrílico, la WeavingLoom, proporcionará la penetración en el funcionamiento de los bastidores del lizo, los lizos, los movimientos de la parada de urdimbre y los alambres de la gota.



Groz-Beckert PosiLeno® leno system (c) 2017 Groz-Beckert

El lizo jacquard también se demuestra usando la WeavingLoom. Hecho de alambre mono, este producto facilita no sólo altas densidades sino también una mano de obra particularmente suave. En combinación con el innovador ojo de rosca, que se pega en el alambre mono en lugar de soldar, Groz-Beckert proporciona una calidad de la tela uniforme y alta eficiencia de la máquina.

Jakob Müller (Pabellón 3 / Exhibidor B19) exhibirá tres máquinas innovadoras de diferentes sectores de su cartera. En el sector de los sistemas de tejido estrecho Jakob Müller exhibirá las nuevas telas estrechas electrónicamente controladas del telar NH2 53 2/130. El lanzamiento exitoso del telar de tela estrecha NH2 53 ya está disponible en el mercado en la versión ampliada y reforzada NH2 53 2/130, que tiene una anchura de lengüeta de 130 mm, cobertizo ampliado y aumento de la potencia de elevación del eje de lizo. En el sector de los sistemas de tejido de punto de urdimbre, Jakob Müller exhibirá el COMEZ ACOTRONIC 8B/600. Se trata de una máquina tejido de punto electrónica de alto rendimiento que emplea agujas compuestas para la producción de una amplia gama de cintas, textiles técnicos y médicos, elásticos y no elásticos.

En el sector de la confección técnica textil Jakob Müller exhibirá el dispositivo automático de corte y bobinado UV60-W. La máquina automática de corte y bobinado UV60 está diseñada para el maquillaje de cintas medianas y pesadas, no elásticas.



NH2 53 2/130 spaces with bag tape and woven-in drawstring (c) 2017 Jakob Müller

Picanol (Salón Belga / Pabellón 3.0 / Exhibidor B28) estará presente con el “Equipo Técnico” de Picanol. En vísperas de Techtextil 2017, lanzarán una nueva campaña para los Mercados Técnicos, titulada “¿Imposible? ¡Ya no!” mostrando el poder de su enfoque para los clientes actuales y potenciales. La estrategia de Picanol es utilizar su posición de liderazgo en las máquinas de tejido para los textiles convencionales como base para crecer en el sector de las máquinas para tejidos textiles técnicos.



Picanol Optimax 4 – 540 rapier weaving machine (c) 2017 Picanol

Stäubli (Pabellón / Exhibidor) mostrará dos máquinas que encajan especialmente bien en el proceso de producción de textiles técnicos e informan al respecto. Además una selección de telas técnicas incluyendo espaciadores y multicapas de espesor variable que han sido producidas conjuntamente con productos Stäubli tales como sistemas de tejido TF, maquinillas, máquinas Jacquard, equipos de urdimbre o equipo de atado.

La máquina de amarre de urdimbre Magma T12 es adecuada para hilos técnicos monofilamentos, multi-filamentos gruesos, cintas PP, fibras liberianas, fibras cortas gruesas y muchos otros tipos de fibras. Se ha desarrollado para la aplicación universal que se extiende de los hilos técnicos gruesos a la gama media del conteo del hilado. Su diseño rígido incluye un sistema óptico de detección de doble extremo. MAGMA se demuestra en el exhibidor de monofilamento de atado, diámetro 0.40 mm, densidad 7 hilos/cm, 4 botes, 140 hilos cada uno.

ITM

2018

İSTANBUL

INTERNATIONAL TEXTILE MACHINERY EXHIBITION

14-17 APRIL 2018

www.itm2018.com



TÜYAP FAIRS INC.
P : + 90 212 867 1414
F : + 90 212 886 6901
www.tuyap.com.tr



TEKNİK FAIRS INC.
P : + 90 212 876 75 06
F : + 90 212 876 06 81
www.teknikfuarcilik.com

Authorized Exclusive Sales Representative in China:
SHANGHAI TENGDA EXHIBITION CO.,LTD.
Tel:+86-21-60493344
Fax:+86-21-58499947
info@textenda.com



UNIVAL 100 (c) 2017 Stäubli

La máquina Jacquard de control de un solo extremo UNIVAL 100 ofrece más beneficios para textiles técnicos sofisticados como textiles automotrices y aeronáuticos, textiles técnicos en los sectores deportivos, industrial, médico y nuevas construcciones de telas, incluso con fibra de vidrio, carbono y Kevlar.

Además, se proporcionará información sobre el nuevo sistema de tejido TF que proporciona la configuración individual del sistema y la máxima flexibilidad. Este sistema ofrece prácticamente ilimitadas posibilidades de tejer, ya sea para tejidos planos, espaciadores o complejos de varias capas y telas 3D. Con las últimas máquinas de desprendimiento en combinación con el sistema de inserción de doble trama y un movimiento especial de matanza, este sistema permite la producción en gran volumen hasta telas muy gruesas y densas y el procesamiento eficiente de una amplia variedad de hilos técnicos y altamente sensibles. Este sistema de tejido está disponible con diversas combinaciones de maquinaria y configuraciones para tejer cualquier aplicación y telas técnicas deseadas.

Con su rama de sistemas de alfombra Schönherr, Stäubli informará a los visitantes sobre el sistema de tejido ALPHA 500 LEANTEC que permite la producción de césped sintético de alta calidad y material greig para la impresión.

VANDEWIELE, el proveedor líder de máquinas de tejido de alfombras y terciopelos, sistemas de formación de mechones y accesorios textiles, mostrará sus últimos desarrollos de productos textiles y maquinaria relacionada. Las innovaciones incluyen nuevos desarrollos tejidos en la máquina de tejido 3D-Lighttrans premiada por JEC para paneles multicapa con largueros integrados, perfiles omega y refuerzos huecos. Otros desarrollos se refieren a nuevas posibilidades de diseño en el campo del tejido de una sola pieza, para crear efectos en 3D y una mayor permeabilidad local.



VANDEWIELE VSi42 Versatile Smart Innovator for technical textiles (c) 2017 VANDEWIELE

Los visitantes en el exhibidor tendrán una impresión de la gama completa de textiles técnicos producidos con la tecnología Vandewiele, en cleantech, sporttech, mobiltech, indutech, protech y más.

Tejido de punto

Knitting, **Groz-Beckert** (Pabellón 3.0 / Exhibidor F03) presenta su cartera de productos para las tecnologías de tejido de punto circular, tejido de punto de urdimbre y tejido de punto plano, así como soluciones específicas del cliente. Con soluciones de sistema de una sola fuente, la empresa está respondiendo a los requisitos más estrictos para el desgaste, la capacidad de carga de los componentes dominantes y la capacidad de trabajo de diversos materiales. El aumento de la penetración del mercado en el tejido de punto de urdimbre y el procesamiento de materiales como el metal y la fibra de vidrio en las fábricas de punto plano requieren soluciones a la medida.



Groz-Beckert LiteSpeed Plus needle (c) 2017 Groz-Beckert

KARL MAYER (Pabellón 3.0 / Exhibidor E 18) fabrica máquinas textiles para la producción de los productos que se utilizan en muchas aplicaciones de vanguardia y estos productos se pueden ver en el sitio de Frankfurt. Los visitantes pueden esperar una exhibición impresionante que se centra en concreto en textil-reforzado y prendas de vestir funcionales para los sectores del deporte y del atletismo.

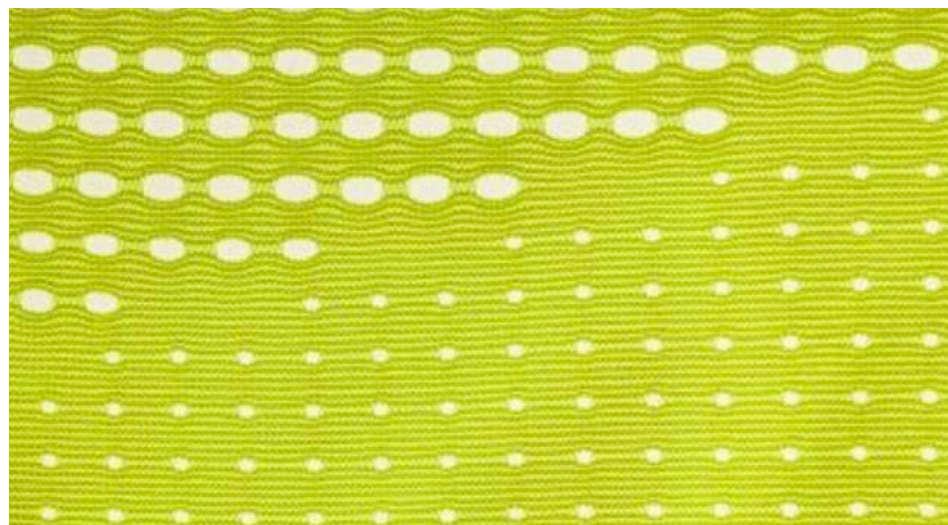
KARL MAYER Technische Textilien puede ofrecer la tricotosa urdimbre RS MSUS-G para producir los textiles que se utilizan como una forma innovadora de reforzar el concreto. Esta máquina raschel de alta velocidad con inserción de trama en línea con los recorridos de puntada puede producir rejillas de fibra de carbono pesadas, que son utilizadas por miembros de TUDALIT e.V. La Aprobada Normas Generales de Construcción ya ha sido solicitada para cubrir ciertos componentes del concreto que contienen tejidos de urdimbre tejidos por trama.

Los textiles producidos en las máquinas fabricadas por KARL MAYER Technische Textilien pueden ser utilizados para reforzar los materiales compuestos utilizados en la construcción de concreto, así como compuestos plásticos. Aquí, los productos semi-acabados, termo-plásticos, listos para consolidar, las denominadas hojas orgánicas, se han vuelto más importantes en los últimos años. Según Jochen Schmidt, Director General de KARL MAYER Technische Textilien GmbH, el concepto de difusión de fibras también está empezando a ser un tema candente.

Antes de que se unan a la matriz de plástico, las cintas de fibra se difunden con las máquinas de extensión de fibras UD 500 y UD 700 de KARL MAYER. Estas dos máquinas ya se han hecho un nombre por sí mismas entre los fabricantes de compuestos para su uso en las etapas preliminares en la producción de textiles multiaxiales.

La innovación en el desgaste del -deporte y el atletismo- proporcionan comodidad, realzan su rendimiento, parecen elegantes y ofrecen un perfil de rendimiento que es respaldado por los textiles inteligentemente diseñados. El estiramiento elegante y funcional y los textiles no elásticos son una especialidad de las máquinas de tejido de punto de urdimbre de KARL MAYER. Las máquinas de tejido de punto de alta velocidad de la compañía, las máquinas raschel de jacquard y las máquinas raschel de doble barra pueden producir una variedad de diseños estructurados y abiertos de una sola fuente, y también funcionan zonas funcionales que se pueden integrar en una prenda de vestir, tal como una camiseta. Se crean zonas que proporcionan una compresión definida, transpirabilidad, retención de calor y libertad de movimiento. Esto se basa en los principios de la cartografía del cuerpo y las zonas se localizan exactamente en los lugares correctos. Las máquinas raschel de doble barra de KARL MAYER, en particular, también están estableciendo tendencias funcionales al producir artículos sin costura que están haciendo toda una declaración de moda.

Con su impresionante diseño de exhibidor y exposiciones cuidadosamente seleccionadas, KARL MAYER espera con ansias un exitoso espectáculo.



Functional sample produced on a jacquard raschel machine (c) 2017 KARL MAYER

Mayer & Cie. (Pabellón 3 / Exhibidor A06) demostrará que las máquinas de tejido de punto circulares ofrecen muchas oportunidades en aplicaciones textiles innovadoras. Un número de otras podría unirse a ellas en el futuro gracias a la nueva tecnología de tejido de punto e hilado, la firma también se exhibe en Frankfurt. Con sus cubiertas de colchón Mayer & Cie. ya es una fuerza a tener en cuenta en textiles para el hogar, o Hometech como es conocido el sector en Techtextil. Las máquinas que los fabrican son miembros de la familia OVJA como la OVJA 1.6 EM HS o la OVJA 1.6 EE.

Otra área establecida es hacer cubiertas para los muebles tapizados de todas las clases. Esa es una especialidad, entre otras cosas, de la MCPE 2.4, una máquina para telas jacquard de felpa de colores. La Relanit 0.8 no utiliza hilos convencionales para fabricar telas textiles. Tejer tejido de punto de fibras de acero cobre, alambre de acero y plata, fibra de vidrio, fibra de carbono o carbono – incluso en combinación con algodón e hilos sintéticos. Sus usos van desde la prenda de vestir de protección hasta la horticultura y los textiles eléctricamente conductores.



Mayer & Cie. OVJA 1.6 EM HS (c) 2017 Mayer&Cie

STOLL (Pabellón / Exhibidor) mostrará una gran variedad de ejemplos de aplicación de tejido de punto plano. El nuevo concepto de clúster para TT sport, TT med, TT home y TT mobility será presentado, junto con la nueva máquina de tejido de punto plano CMS 330 HP W para TT sport, que es adecuada para la fabricación de zapatillas, soportes ortopédicos y accesorios textiles con formas complejas. El modelo compacto también ofrece una alta velocidad de producción, una relación calidad-precio excepcional, y opciones para técnicas de incrustación, patrones de intarsia y efectos de chapado.



CMS330HP W (c) 2017 STOLL

No-tejidos

No-tejidos ANDRITZ (Pabellón 3 / Exhibidor B15) destacará tecnologías de primer nivel para tejidos técnicos y no-tejidos y éstas se enfocarán en procesos para textiles y no-tejidos técnicos.

Impulsado por el vibrante mercado de los no-tejidos duraderos, ANDRITZ presenta el punzonado neXline con la innovadora y dinámica cruzadora de alta velocidad, que funciona hasta 205 m/min en la entrada. Las reconocidas capacidades de ProDyn son capaces de reducir drásticamente el consumo de fibra. Beneficiarse de la uniformidad del peso de la tela y una reducción significativa de costos.

Otro activo importante es el “Dynamic Harmonic Shifter” (DHS), que estabiliza los bastidores más altos de la máquina que son susceptibles a la vibración. La tecnología DHS armoniza la frecuencia para minimizar los efectos de vibración, lo que podría arruinar una máquina. Otro valor añadido es el aumento de la productividad para aplicaciones como el punzonado de costilla de hasta 20 m/min.

Otra innovación es el sistema de simulador neXmatrix de No-tejidos de ANDRITZ. Este sistema identifica, configura y optimiza varias soluciones de proceso para agilizar las funciones. Responde a necesidades específicas como capacidad de producción, ancho, versatilidad, retorno de inversión y una gran gama de telas mediante la configuración de la línea de producción para satisfacer los requisitos exactos. Visite nuestro exhibidor para obtener más información.

Soluciones AUTEFA (Pabellón 3.0 / Exhibidor H 33) informará sobre las líneas de llave en mano así como las máquinas individuales para la fabricación de no-tejidos que representan el mejor Costo Total de Propiedad (TCO) posible. Las máquinas ofrecen alta productividad, flexibilidad para diversos productos telas no tejidas y bajos costos de mantenimiento.

El Autefa Solutions V-Jet es un nuevo sistema de hidroenmarañamiento que ahorra hasta un 30% de la energía hidráulica requerida para el proceso Entrelazado. El diseño patentado jet-strip permite una reducción de la presión manteniendo la calidad del producto constante en comparación con una jet-strip estándar.



Autefa Solutions Needle Loom Fehrer StylusONE (c) 2017 Autefa

El proceso Entrelazado se optimiza con el Square Drum Dryer SQ-V, que tiene una eficiencia energética y un rendimiento de secado significativamente mejores que un Secador de Tambor común – en la misma huella.

El Crossplator Topliner CL 4004 SL se caracteriza por una alta velocidad de entrada de hasta 130 m/min y una distribución precisa del peso. Otras máquinas son la Automatic Needle Exchanger 2.0, la nueva Tarjeta de No-tejidos Web Master FUTURA y el horno de Termofusión HiPerTherm con el probado sistema de doble boquilla.

Para la producción de toallitas lavables, Autefa Solutions y Campen Machinery planifican y realizan líneas completas de procesos de hidroenmarañado con tendido al aire. El concepto responde a la necesidad específica de soluciones de producción de tamaño medio y pequeño Tendido al aire.

Existe también un creciente interés en la alta velocidad a través de líneas de termofusión por aire para productos de higiene tales como capas de

adquisición y distribución (ADL). Estos materiales se utilizan en pañales de bebé, toallas sanitarias y productos de incontinencia para adultos. Las principales ventajas de los secadores de banda Autefa Solutions son el flujo de aire uniforme y la distribución de temperatura ajustada con precisión, la capacidad de mantener la altura o crear altas densidades.

Para el proceso de agujas de las telas no tejidas, Autefa Solutions presenta la Needle Loom Fehrer Stylus ONE, una máquina para todas las aplicaciones de aguja. StylusONE cubre las necesidades del mercado para una máquina confiable y económica. Con un rendimiento máximo de 1,200 golpes/min la Needle Loom StylusONE se distingue por su productividad, garantía de longevidad y cajas de engranajes libres de mantenimiento.

Como grupo líder en el campo de las líneas de producción de telas no tejidas de fibras cortadas, **DiloGroup** (Pabellón 3 / Exhibidor H31) informará sobre líneas completas presentando los últimos desarrollos en todos los componentes. Además, DiloGroup explicará las características de las líneas de producción DILO estándar y telas no tejidas especiales en discusiones con clientes internacionales.

La fuerte demanda de las líneas de producción de DILO se debe en parte a la gran atracción de las telas no tejidas con agujas, con un incremento anual del consumo de alrededor de 6 a 7%. DiloGroup disfrutó de una colocación de pedidos por encima del promedio en todos los mercados importantes para sus máquinas e instalaciones y tuvo un volumen de negocios récord en 2015 y 2016.



Horizontal crosslayer DLSC 200 by DiloMachines (c) 2017 Dilo

Debido a un incremento de alrededor del 20%, la facturación global en 2016 alcanzará un total de alrededor de 110 millones de euros.

Una línea DILO representa la mayor productividad con la mejor calidad de tela. Esto va de la mano con una alta eficiencia ya que los cuatro grupos de máquinas mencionadas están controladas por una sola unidad y técnica de control y cumplen todos los requisitos para la reticulación moderna y la producción inteligente. Una estrecha colaboración con el fabricante de agujas Groz-Beckert ha avanzado en el desarrollo de la técnica del módulo de agujas y la intensa costura de telas no tejidas ligeras. Amplia información estará disponible en el exhibidor.

Además de información sobre líneas universales estándar, Dilo informará sobre los últimos avances en máquinas DILO que buscan aumentar la eficiencia y la productividad por el grado de automatización y la mejora de la calidad del producto final. Un ejemplo de tal innovación es la “DLSC Vector 200”, una nueva cruzadora de DiloMachines que es única con una velocidad de entrada de más de 200 m/min.

Además, DiloGroup informará sobre la tecnología universal de punzonado y sistemas de cardado de ancho de trabajo ancho y alta velocidad de la banda para líneas de entrelazado de agua. Para esta importante rama especial de líneas normales de producción telas no tejidas tienen un ancho de trabajo de aproximadamente 3.8 m y velocidades de banda media de alrededor de 200 m/min, la cartera de DiloGroup incluye sistemas de cardado de ancho de trabajo más ancho y velocidades de banda más altas. DiloTemafa ofrece en estrecha colaboración con DiloSpinnbau estos sistemas de cardado especiales con anchos de trabajo superiores a 5 m y velocidades de la red de más de 400 m/min después del entrelazado de agua y secado.

Se ha logrado un progreso considerable en la capacidad de procesar fibras especiales como el carbono que utiliza fibras recicladas para fabricar materiales compuestos. Las líneas especiales compactas para la investigación y el desarrollo del producto con las fibras recicladas del carbón están disponibles y se pueden discutir con los visitantes interesados.

Con su área de producto de Filtro **Groz-Beckert** (Pabellón 3.0 / Exhibidor F03) pone en evidencia su contribución a la industria de los no-tejidos.

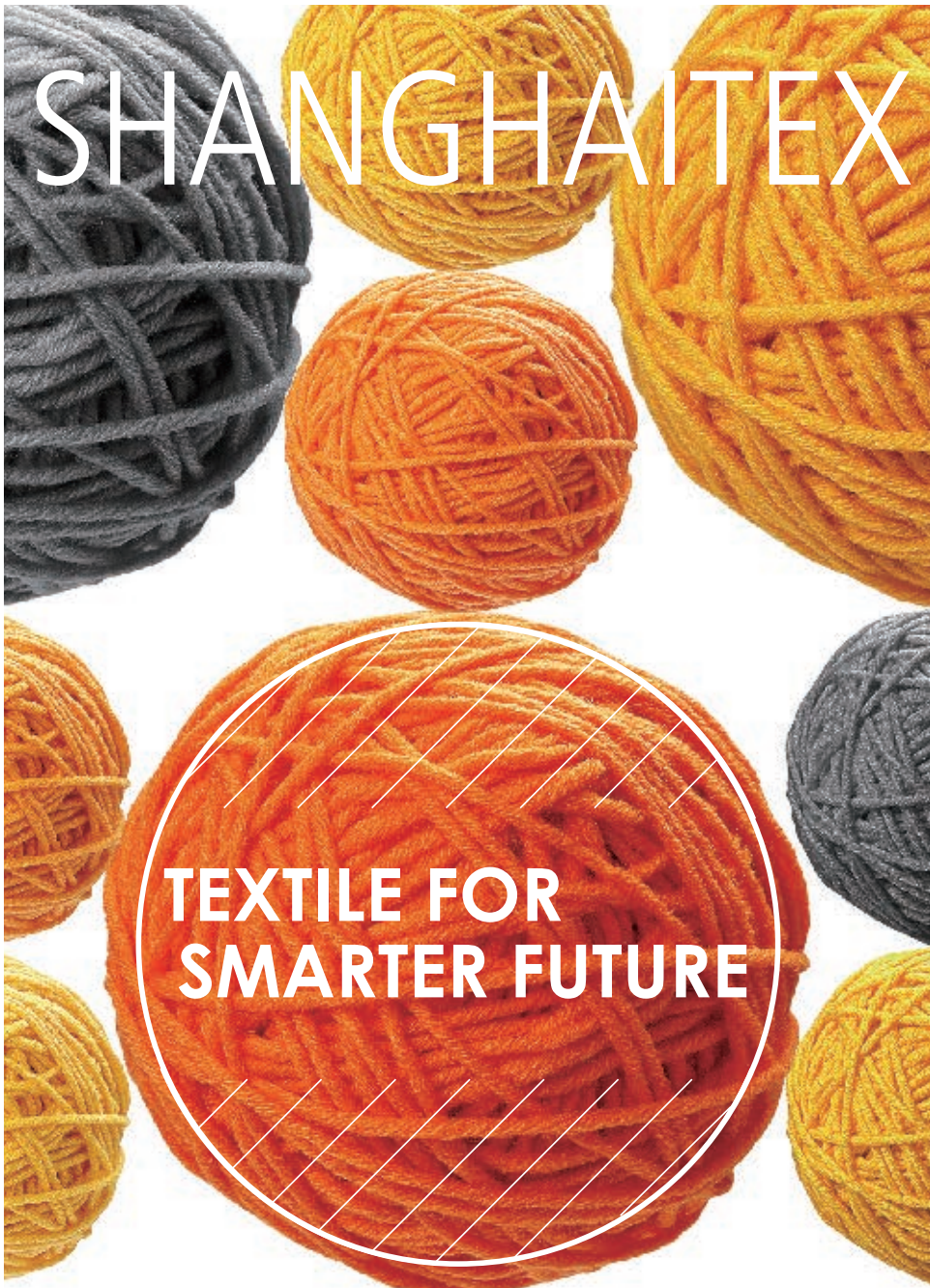


Groz-Beckert EvoStep (c) 2017 Groz-beckert

La vida útil y la resistencia al moho de las agujas de fieltros y su estructurar han sido, y son, cuestiones importantes en la fabricación de no-tejidos. Ahora, Groz-Beckert presenta su última innovación: Groz-Beckert® dur. El proceso de fabricación patentado de las agujas en combinación con un nuevo material de base, mejora la resistencia a la corrosión con un 30 por ciento más de vida útil. Además, se presentará la línea de perforación de agujas de fibra discontinua inaugurada en marzo en el Centro de Tecnología y Desarrollo de las oficinas centrales de la empresa en Albstadt. Como socio de desarrollo, con esta instalación Groz-Beckert está ampliando su oferta de servicios en el campo del asesoramiento de aplicaciones.

Para los clientes de Entrelazado, Groz-Beckert presenta otro nuevo producto con sus tiras de chorro HyTec®. Además de las propiedades de manejo mejoradas, las innovadoras tiras de chorro también presentan una dureza significativamente mayor, lo que tiene un efecto positivo en todas las propiedades mecánicas tales como resistencia al rasgado, resistencia a la flexión y vida útil.

El enfoque del departamento de Cardado en Techtexil 2017 está en mejorar el rendimiento y en el ahorro de materias primas y está presentando el trabajador de alto rendimiento y los cables mudadores SiroLock® y EvoStep®. La tarjeta de prendas de vestir EvoStep® presenta un único corte inclinado en el frente del diente.



The 18th International Exhibition on Textile Industry



www.ShanghaiTex.cn

2017·11·27-30

Shanghai New International Expo Centre,
Shanghai Pudong, PR China

Exhibitor Enquiry

☎ (852) 2516 3519

✉ textile@adsale.com.hk

Connect with us



@Shanghaitex

Visitor/Media Enquiry

☎ (852) 2516 3510

✉ textile.pr@adsale.com.hk

Pre-register
Now



En esta área, el ángulo de trabajo es significativamente más pronunciado que en los cables convencionales de trabajador y mudador. En comparación con la EvoStep® Card Clothing, cuyo objetivo es reducir el consumo de materias primas, el foco de la prenda de vestir de la tarjeta SiroLock® es impulsando el rendimiento de la tarjeta de rodillos a través de altas velocidades de entrega y pesos de no-tejidos.

Secado, Teñido, Acabado, Recubrimiento

A. Monforts Textilmaschinen's, División Techtexil, (Pabellón 3.0 / Exhibidor FO1) representará a la empresa en Techtexil'17 en un exhibidor conjunto de 100 m² junto con Fong`s Europe.

Monforts demostrará su gama completa de nuevas unidades de recubrimiento por primera vez en Techtexil'17 - incorporando Cuchillo sobre rodillo/sistema de aire; sistema de rodillos magnéticos; y sistemas de cabeza de impresión. La gama de revestimiento Monforts 'texCOAT' ya está disponible en todo el mundo y sigue la reciente adquisición del reconocido fabricante Timatec; que anteriormente estaba activo principalmente en los mercados de Europa central. También se presentarán nuevas aplicaciones y referencias interesantes de las unidades de recubrimiento, incluyendo aplicaciones de membrana y Filtros.

Soluciones de una sola fuente que van desde aplicaciones de una sola cara de agentes de acabado, tales como, por ejemplo, la prenda de vestir al aire libre y funcionalización de los textiles en el sector de textiles para el hogar, a través de la construcción ligera y sofisticada utilizando materiales revestidos innovadores basados en textiles en las industrias automotrices y aeroespaciales que están ahora disponibles.

Los diversos módulos de recubrimiento se pueden utilizar con o sin un sistema de imán. Para anchos de trabajo superiores a 240 cm se recomienda el uso de una cuchilla magnética. Los sistemas de recubrimiento están disponibles en cuatro versiones – básicas, multifuncional manual, universal y multifuncional motorizada. La versión básica, por ejemplo, ofrece ajuste manual en dos posiciones para la cuchilla de aire y la cuchilla de rodillo de recubrimiento y la impresión sin imán para anchos de trabajo de hasta 240 cm.

La versión multifuncional con ajuste manual de dos posiciones está diseñada para revestimiento con cuchilla magnética con un ancho de trabajo de hasta 240 cm y pantalla de impresión. La versión Universal cuenta con ajuste motorizado con tres posiciones para revestimiento de espuma, para anchuras de trabajo superiores a 240 cm. La cuarta versión es la Multifuncional, con ajuste motorizado de tres posiciones, que ha sido diseñada para aplicaciones directas de revestimiento de alimentación de tela utilizando plantillas de impresión y modos de funcionamiento con cuchilla de rodillo y cuchillo magnético.

Monforts también puede proporcionar intervalos Ex-proof para revestimientos basados en disolventes y para procesos a alta temperatura hasta 320°C tales como, por ejemplo, sinterización de PTFE.

La gama de soluciones de recubrimiento de Monforts también incluye la recientemente introducida Montex Allround. Diseñados para aplicaciones de proceso de recubrimiento de textiles técnicos en constante cambio, los módulos de recubrimiento de sistemas pueden ser cambiados rápida y fácilmente por un tren de rodaje especialmente diseñado desde el lado de la unidad; permitiendo su adaptación a diferentes aplicaciones.



The new Monforts Montex 8500 stenter (c) 2017 Monforts

Todos los sistemas de recubrimiento Monforts ofrecen técnicas de PLC sencillas y fáciles de usar con visualización en pantalla para todos los modos de funcionamiento. La gestión de recetas para diferentes procesos de recubrimiento está integrada en el probado sistema de control de calidad de ramas tensoras Montex.

Benninger (Pabellón 3 / Exhibidor D 05) ofrecerá a los visitantes una amplia experiencia en el campo de los textiles técnicos, en particular en los sectores de acabado textil, lavado, blanqueado, teñido (Küsters DyePad) y mercerización. Benninger desarrolla y fabrica líneas de acabado textil y producción de cables, así como soluciones de sistemas completos. El amplio conocimiento de Benninger en el campo de los controles y la automatización se basa en muchos años de experiencia con máquinas y gamas, también en otras industrias.

Se pondrá especial énfasis en el nuevo compartimento de tambor TRIKOFLEX. Con el efecto de lavado frontal y posterior, basado en la tecnología patentada de doble tambor, el recién rediseñado compartimento de lavado de tambor TRIKOFLEX garantiza una alta eficacia de lavado mecánico. No sólo permite baja tensión del tejido controlada, sino que también transporte de telas libre de arrugas, incluso con telas sensibles. El compartimento de lavado del tambor TRIKOFLEX también ofrece otra ventaja por la relajación controlada de las fibras sintéticas y elástico. Todas estas ventajas también predestinan el compartimento de lavado del tambor TRIKOFLEX para usarse con textiles técnicos.

Para satisfacer todas las necesidades en este campo, el compartimento está disponible con una anchura de trabajo de 5,400 mm. La gama de textiles técnicos se complementa con el sistema de eliminación de agua HYDRO-VAC y la almohadilla de acabado original Küsters.

Esto ofrece a los clientes nuevas opciones en el campo textil técnico – no sólo en relación a los procesos tecnológicos, sino también con el uso mínimo de los recursos.



Benninger TRIKOFLEX (c) 2017 Benninger

BRÜCKNER (Pabellón 3.0 / Exhibidor F29) muestra una amplia gama de ejemplos de aplicación para Textiles Técnicos que pueden ser acabados en las máquinas BRÜCKNER hechas a la medida y que ahorran recursos. Un gran número de máquinas especiales para fines muy específicos demuestran la competencia del equipo creativo BRÜCKNER.

Ejemplos de productos en el exhibidor invitan a conversar con los expertos de BRÜCKNER. Los modelos de un horno de cinta doble SUPRA-FLOW BX para telas no tejidas y del innovador secador ETRO en forma de arco que es particularmente adecuado para el recubrimiento con PVC o adhesivos muestran sólo dos de las máquinas ofrecidas por BRÜCKNER para el acabado de telas no tejidas y láminas.

Además BRÜCKNER ofrece sistemas de aplicación muy diferentes para el revestimiento de textiles técnicos y uno de ellos es la unidad de aplicación mínima ECO-COAT. En el Centro Tecnológico de Leonberg los clientes pueden desarrollar sus propias innovaciones en diferentes máquinas.

Además los acolchonados, los hornos de termofijado y curado, con la máxima capacidad de producción y consumos de energía más bajos y la más alta precisión en la distribución de la temperatura y en la circulación del aire forman parte de la gama de productos de BRÜCKNER. Varias máquinas de corte y bobinado para dar una forma a los Textiles Técnicos de cualquier tipo forman parte de la cartera de productos.



BRÜCKNER ECO-COAT minimum application coating unit for technical textiles (c) 2017 Brückner

Ejemplos de las aplicaciones finales procesadas, las líneas de acabado BRÜCKNER son telas tejidas de vidrio para placas de circuitos, textil de carbono para hormigón armado textil, revestimientos para paredes y techos en el sector automotriz y aeroespacial, bolsas de aire, filtros de alta tecnología para la industria médica, artículos de higiene, telas geo no-tejidas para refuerzo bancario.

Erhardt+Leimer (Pabellón 3.0 / Exhibidor C15) presentará productos para el guiado y la extensión de la banda, la medición y control de la tensión de la banda y el recorte del borde.

El guiador de rodillos segmentado SWS 9 garantiza un guiado y un esparcimiento suave y preciso de la banda. El sistema incluye el sensor de banda ancha multifuncional FE 45 para el guiado del borde y el centro con monitorización de anchura.

También está en exhibición un nuevo bastidor pivotante para el guiado de la banda en aplicaciones de banda estrecha, el DR 23 de la familia de productos ELGUIDER.

Para la medición de la tensión de la banda E + L ofrece una amplia gama de sensores: células de carga de bridas, células de carga de bloques y rodillos de medición de la familia de productos ELTENS. Los sensores están disponibles en aluminio, acero y acero inoxidable (IP 65). Con el ELTENS DC 62, E + L también presenta un producto para el control de la tensión de la banda PA 62. Y por último no menos importante, mostrará su exitoso recortador de borde ELCUT BTA 80.



El controlador de tensión de banda DC 62 y una célula de carga PD 21 de la familia de productos ELTENS (c) 2017 Erhardt + Leimer

iNTERSPARE (Pabellón 3.0 / Exhibidor Jo8) presentará su cartera de máquinas de la línea de acabado textil ARTOS / Babcock máquinas textiles. El enfoque se centra en la rama tensora iNTERSPARE ARTOS Unistar, que es especialmente adecuada para el equipo de tejido y permite la producción permanente a alta tensión de la cadena.

El corazón de la ARTOS Unistar es la legendaria cadena horizontal. Es una cadena de piezas deslizantes sin lubricación con una enorme capacidad de resistencia. Especialmente en procesos de alta tensión transversal la cadena demuestra su superioridad. La cadena es adecuada para altos impactos y extremas tensiones cruzadas y supera con estas características los requerimientos de revestimiento y alfombra. Debido a las piezas deslizantes sintéticas y los casquillos sintéticos no hay necesidad de lubricantes dentro de los carriles de la cadena y no hay piezas de desgaste dentro de los carriles de la cadena. Esto también significa que no hay aceite y grasa que puede entrar en la secadora, debido a esta cadena especial.



iNTERSPARE Artos Unistar (c) 2017 iNTERSPARE

Otra ventaja de la cadena horizontal ARTOS es el muy corto período de tiempo de inactividad. Para el intercambio de partes de la cadena no es necesario esperar hasta que la secadora se haya enfriado. La cadena se puede extraer de la secadora, las piezas de la cadena se pueden intercambiar y se puede insertar una cadena alternativa en la máquina. Largos tiempos de funcionamiento y costos mínimos son ventajas adicionales. Desde hace muchos años, el sistema de energía patentado Econ-Air cumple también los requisitos actuales de eficiencia energética y sostenibilidad. Utiliza la energía térmica insertada de la manera más eficiente.

Mahlo (Pabellón 3.0 / Exhibidor B42) presentará en vivo la última tecnología de medición de recubrimiento no radiométrico en operación. En el mercado de textiles técnicos y no-tejidos, Mahlo ofrece reconocidas soluciones de medición y control en línea para el espesor, el peso base, la densidad, el recubrimiento y la humedad. Otro enfoque se centra en los alisadores de planchas innovadores y la detección y corrección de las distorsiones de la tela. El sistema de control de calidad transversal Qualiscan QMS es la herramienta perfecta para el exigente fabricante. Ofrece sensores no nucleares más sensibles, soporte técnico profesional, y las plataformas de digitalización más confiables y bien construidas de la industria.



Mahlo Compact O-frame Webpro XS with an X-ray basis weight sensor Gravimat FMX-T (c) 2017 Mahlo

SANTEX RIMAR GROUP (Pabellón 3.0 / Exhibidor B30) informará sobre su enorme cartera de máquinas textiles para tejidos, acabados textiles, textiles técnicos, no-tejidos y soluciones ecológicas y las últimas novedades de sus marcas SMIT, CAVITEC, ISOTEX y SANTEX NONWOVENS. La tecnología que caracteriza a la producción de SMIT incluye máquinas de tejido de inserción de urdimbre para textiles caseros, prendas de vestir, telas de terry y soluciones personalizadas para la producción de telas técnicas especiales tales como bolsas de aire, fibra de vidrio y bandas transportadoras.

CAVITEC ofrece máquinas para recubrimiento, laminado, impregnación y pre impregnado. Cavitec es el líder mundial en el sistema de pre impregnado para productos compuestos para las industrias aeroespacial, automotriz, eólica y para la impregnación de resina de carbono, kevlar o fibra de vidrio. Todos los principales fabricantes de pre impregnadores trabajan

con líneas Cavitec y cada planta está hecha a la medida de los requisitos específicos del cliente.

ISOTEX ofrece revestimiento, máquinas de estampado e impresión. Con más de cincuenta años de experiencia, Isotex ofrece a sus clientes globales no sólo una amplia gama de productos, sino también soluciones innovadoras y personalizadas.

SANTEX NONWOVENS ofrece soluciones de termofusión. La tecnología del horno Santex en el proceso de termofusión juega un papel importante para aplicaciones diferentes y flexibles en productos como textiles para el hogar, higiénicos y médicos, geotextiles, automotriz e industriales.



CAVITEC CAVIMELT P+P compact machine for coating and lamination (c) 2017 CAVITEC

Thies Textilmaschinen (Pabellón 3/ Exhibidor F23) destacará las últimas tendencias e innovación.

El bien establecido iCone blanquea y tiñe las fibras, las escamas, los hilos, los cables y las bandas. La técnica única también permite el teñido en licor corto. La obtención de un teñido uniforme y la solidez requerida es evidente. Utilizando funciones especiales de eficiencia energética, el iCone es capaz de teñir de una manera más rentable y respetuosa con el medio ambiente. Se pueden usar fibras celulósicas para uso médico o cualquier otro substrato como poliéster, acrílico y poliamida. La variedad de iCone se refleja en las siguientes áreas de aplicación: El tratamiento de hilos de coser, el teñido y blanqueo de hilos para la producción de velas solares, carpas, toldos y el acabado de hilos retardantes a la flama.

El HT-Jigger se utiliza para el teñido de telas, telas no tejidas o telas del espacio. El HT-Jigger ofrece menos tensión y control de velocidad combinados con un canal de teñido económico. Se ha diseñado para ofrecer un teñido uniforme en proporciones de licor muy cortas. Apropiado para procesar textiles a temperaturas de hasta 143 °C, el HT-Jigger se recomienda para el tratamiento de telas sensibles al pliegue, permeables y no permeables; para ofrecer una flexibilidad óptima para el acabado de todas las fibras modernas. Las aplicaciones clave son el sector automotriz con tratamientos de interiores de vehículos o sectores industriales, que utilizan materiales filtrantes.



Thies iMaster H2O (c) 2017 Thies

El concepto de máquina iMaster H2O es ideal para todas las aplicaciones de telas donde el consumo de agua es una consideración importante, junto con otros posibles ahorros de energía incluyendo vapor, electricidad más productos químicos y colorantes. La máquina de teñido iMaster H2O está demostrando éxito con varios fabricantes de la tela automotriz. Los tiempos de proceso notables facilitan capacidades competitivas de alta producción. El sistema cuenta con un cabrestante de transporte en el interior del kier, permitiendo que el algodón, las fibras sintéticas y sus mezclas, incluyendo artículos con un alto contenido de elastano sean procesados con elongación significativamente reducida; dando como resultado telas con una estabilidad mejorada, mientras que ofrece flexibilidad en el procesamiento de una amplia gama de productos.

Diseñado para el teñido universal de tejidos, tejidos de punto y telas no tejidas, la generación de máquinas TRD blandas establece nuevos estándares en el uso eficiente de materiales y recursos. El flujo de material libre y baja tensión en la zona de transporte, garantizan una relajación óptima y un tratamiento uniforme de la cuerda entera de la tela.

Impresión Digital

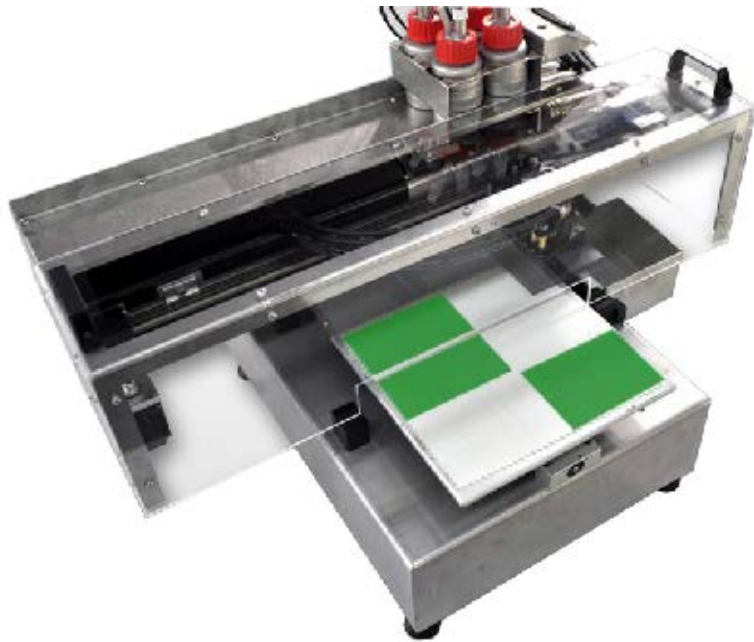
Mimaki (Pabellón 6.0 / Exhibidor B57 “Micro Empresa de Impresión Digital”) destacará sus impresoras textiles digitales de gran formato e innovación en las tecnologías de sublimación de tinta y teñido en dos pabellones de exposición separados. Mimaki mostrará su TS300P-1800 con tintas de sublimación y la impresora Tx300P-1800 con tintas de pigmento durante la etapa de impresión de inyección de tinta de gran formato de la micro-fabricación, con impresión de sublimación en poliéster e impresión de pigmento en algodón y fibras mixtas. Ambos desarrollados para la industria textil, el revolucionario TS300P-1800 de gran formato, la impresora textil de sublimación de tinte de alta velocidad ofrecen una impresión rentable, manteniendo la alta calidad y productividad y está diseñada para imprimir en el papel de transferencia más delgado. La impresora de inyección de tinta textil directa Tx300P-1800 ofrece impresión de alta calidad en una amplia gama de textiles y es ideal para aplicaciones como moda, decoración, señalización suave y exposiciones.

Durante la Conferencia Digital Textil el 10 de mayo, Mimaki dirigirá una mesa redonda de discusiones a las 12:05 pm. Además, Uwe Niklas presentará la “Impresión de Sublimación de Tinte de Alta Velocidad” el 10 de mayo a las 11:40 am. En esta presentación, explicará la diferencia entre la transferencia de sublimación y la impresión directa de sublimación de colorantes, y también se discutirá cómo cada tecnología puede ser beneficiosa para los textiles para el hogar y el diseño de interiores.



Mimaki Tx300P-1800 direct textile inkjet printer (c) 2017 Mimaki

Zimmer Austria (Pabellón 3.0 / Exhibidor B18) se ha convertido en un punto de referencia para máquinas confiables de alta calidad en la industria de la impresión textil con una cartera de productos que incluye recubrimiento, serigrafía, impresión digital, funcionalidad digital, sistemas de secado y vaporización así como una amplia gama de máquinas de muestras y de laboratorio. El fabricante austriaco de máquinas se centrará especialmente en destacar las ventajas de sus máquinas de revestimiento y líneas para las 12 áreas de aplicación de textiles técnicos. Se exhibirá en el exhibidor la Máquina de Recubrimiento Multifunción MAGNOROLL - en las siguientes ejecuciones: MAGNOROLL Screen Coating, con varillas de rodillo magnético y MAGNOROLL Knife Coating, con el cuchillo de recubrimiento MK4. Además Zimmer Austria mostrará la máquina de impresión digital de laboratorio CHROMOJET.TABLETOP PRINTER y muestras textiles de diversas tecnologías de aplicación en diferentes sustratos.



Zimmer Austria CHROMOJET (c) 2017 Zimmer Austria

Química Textil, Revestimientos y Laminación

Archroma (Pabellón 3.0 / Exhibidor B33) mostrará su amplio portafolio de soluciones para fábricas textiles y fabricantes de telas no tejidas en Techtextil 2017, en Frankfurt, Alemania, del 9 al 12 de mayo.

Entre los más destacados de la exposición se incluyen la protección contra incendios con la gama Pekoflam® no halogenada de Archroma, la repelencia y la liberación de PFOA-free* C6 chemistry Nuva® N a su gama Smartrepel®Hydro que no está basada en soluciones de flúor y de revestimiento, combinando los polímeros Appretan®, Lurapret® y Texapret® junto con las especialidades de color y acabado de Archroma.

Además, Archroma mostrará sus preparaciones de pigmento de alto rendimiento Printofix TF para aplicaciones al aire libre. Estos son principalmente adecuados para las telas sintéticas que se desarrollan específicamente para las sombrillas, las tiendas de campaña, los paraguas y las aplicaciones industriales donde otros colorantes no pueden resolver los requisitos muy altos de la firmeza a la luz y el clima.

SIKA (Pabellón 3.0 / Exhibidor A21) informará sobre sus soluciones líderes en el mercado para la laminación industrial. Especialmente los adhesivos de fusión en caliente SikaMelt® logran un rendimiento textil mejorado y una mayor eficiencia en la producción. SikaMelt® son adhesivos termo-fusibles reactivos (HMPUR) y no reactivos (PSA & PO) utilizados para unir diversas combinaciones de plásticos, metales, textiles, telas, espumas, no-tejidos y compuestos. Ya sea en procesos de ensamblaje rígidos tales como laminación de paneles o en procesos de laminación flexibles tales como textiles y no-tejidos, o en cintas adhesivas y recubrimientos de auto-adhesión.

Otros proveedores

Con base en Italia Mesdan (Pabellón 3.0 / Exhibidor B08) presentará el nuevo probador LINEAR CUT RESISTANCE para la evaluación de la resistencia al corte lineal de guantes y paños protectores según el EN ISO 13997 y el EN 388 dotados de un sistema de regulación de la presión de corte y de una posición múltiple porta muestras.

La Digitalización e Industria 4.0 inspiran Texprocess



Apenas hay un tema que haya capturado tanto la atención de la industria textil en los últimos años como el creciente uso de la digitalización y la Industria 4.0, la visión detrás de ella. Esto hace que la Feria Comercial Texprocess 2017 de este año sea un acontecimiento muy especial, porque aquí es donde las empresas textiles de toda Europa pueden mirar de cerca y descubrir a dónde está conduciendo el viaje. Vale la pena echar un vistazo al futuro del textil y equiparnos de los grandes cambios que están a punto de afectar la producción textil. Queremos ver qué es lo que hace a Texprocess tan interesante en estos temas.

Fábrica de velocidad

La introducción de la “fábrica de velocidad” por Adidas fue la indicación más reciente de que Industria 4.0 es mucho más rápida de lo previsto por la realidad operacional aceptada. Y si los proveedores de automóviles, como OECHSLER, pueden encontrar una rama textil y utilizar sus muchos años de experiencia con robots industriales para llevar esto al clásico sector CMT, esto automáticamente significa que todos los fabricantes establecidos tendrán que poner estos cambios técnicos en su lugar antes o después. En última instancia, significa que tenemos que revisar y realinear la estrategia corporativa.



TEXPROCESS 2017

Join us and book an appointment:
Hall 4.0, Booth C21

Digital is now!

**360° collection coordination
with all of your partners**

 HUMAN SOLUTIONS
ASSYST
AVM

Las cuestiones decisivas aquí son el alcance de la situación actual de la nueva tecnología y el impulso que es probable que tenga en los próximos 5 a 10 años. Estas cuestiones importantes no se responden mejor ni se discuten más polémicamente que en Texprocess.

Incluso desde el punto de vista de los expositores, no es de extrañar que cuatro meses antes del comienzo de la feria, la Feria de Comercio de Frankfurt registró las cifras más altas de registro en la historia de Texprocess, porque el cambio tecnológico fundamental siempre ofrece suficiente espacio para nuevos jugadores diversificándose a otros campos y sectores.

El mejor ejemplo de esto es el software, ya que es habitual que este sector de soporte de producción comunique soluciones exitosas de CAD, ERP, PLM o SCM a tantas otras industrias como sea posible. Sin embargo, a pesar de un alto grado de experiencia en digitalización, esto no será fácil, porque por un lado la industria textil es muy especializada y por el otro en estas áreas ya cuenta con empresas altamente especializadas con productos sobresalientes. Por el contrario, es bien sabido que el éxito se encuentra en un nicho de mercado y hay un montón de ellos en la tecnología de la información. Las posibilidades que se pueden concebir incluyen nuevos sistemas de control, soluciones inteligentes en la Nube y grandes datos, nuevas formas de comunicación humano-máquina, como guantes de datos o lentes VR, algoritmos, sistemas expertos, por mencionar sólo algunos.



adidas speed factory (c) 2017 adidas

Los productos de logística, que también reciben un enorme impulso de la digitalización y la robótica, son un ejemplo más. En general, incluso en los márgenes, las nuevas tecnologías son muy variadas y, en algunos casos, disruptivas, de modo que soluciones de este tipo pueden dar un nuevo impulso al sector textil. Texprocess una vez más demuestra su fortaleza, ya que su gama de productos abarca todos los pasos de la creación de valor textil. Para los visitantes esta riqueza de nuevas tecnologías significa más que nunca salir de su zona de confort, mirando alrededor y mirando en rincones y recovecos, ya que cada cambio individual en un proceso puede afectar a toda la cadena de valor textil.

La innovación en las áreas de diseño, TI e impresión textil digital se está volviendo evidente y tangible.

La impresión textil digital es un tema focal en Texprocess

Color y función: la impresión textil digital es uno de los temas focales en Texprocess de este año. Por primera vez, la Red Mundial de Información Textil (WTiN) está celebrando la Conferencia Europea de Textil Digital en Texprocess. La conferencia se centrará en la impresión textil digital para añadir características funcionales y decorativas a los textiles técnicos. La Conferencia Europea de Textil Digital WTiN tendrá lugar en el 'Sala Europa' del Pabellón 4.0 desde las 09:00 hasta las 16:30 horas del 10 de mayo.

Los temas que se tratarán en las conferencias incluyen el coloreado directo de hilo en las plantas de bordado (Coloreel, Suecia), el pre-tratamiento de los textiles antes de la impresión digital (GRINP, Italia) y el acabado químico para textiles con tecnología de impresión por inyección de tinta (EFI-REGGIANI, ESTADOS UNIDOS).

Y habrá un bloque de conferencias separado sobre la impresión digital en el programa del Foro de Texprocess. Además, numerosos expositores, entre ellos Brother, Epson, Ergosoft, Mimaki y Zimmer Austria, mostrarán tecnologías de impresión digital.

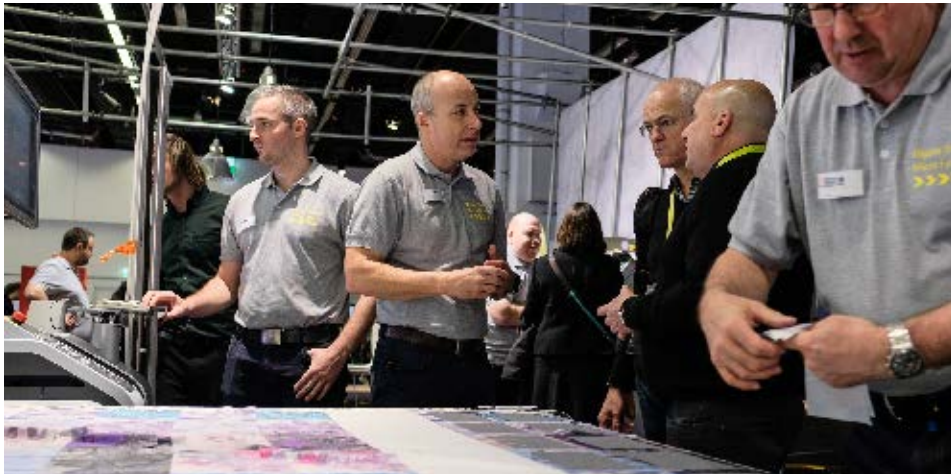
Micro Fábrica Textil Digital

Uno de los puntos destacados en esta área debe ser la Micro Fábrica de Textiles Digitales, con la que el Instituto Alemán de Investigación Textil y Fibra Denkendorf (DITF) en colaboración con empresas conocidas del sector textil, presentan una pequeña cadena de producción integral de prendas de vestir. El proceso de producción se muestra, desde el diseño digital a través de la impresión digital hasta el corte y luego el montaje y etiquetado. La voluntad de hacer sostenible la producción y el deseo de productos personalizables hasta el “lote de tamaño 1” hacen que esta forma de producción sea cada vez más interesante y las tecnologías seleccionadas con su alto grado de libertad y automatización ya ofrecen estas posibilidades.

La Micro Fábrica ya se ha presentado en Heimtextil este año y parece más bien un laboratorio, pero deja muy claro, en principio, hacia dónde conduce el camino.

Tienda de las fábricas

Las “tiendas de las fábricas” se acercan aún más al cliente que las “micro fábricas”. En éstas el cliente puede diseñar sus prendas de vestir para sí mismo, allí en la tienda y tenerla producida dentro de algunas horas. En febrero de 2017, Adidas presentó una “tienda de la fábrica” de este tipo en Berlín como la cereza del pastel para un proyecto de investigación. Hasta mediados de marzo en el elegante centro comercial Bikini Berlín, los clientes del centro comercial pudieron diseñar sus propios suéteres “Tejido para Usted”. Sus mediciones fueron transmitidas por escáneres 3D a las máquinas de tejido de punto Stoll CMS 830S y sus suéteres de lana merino fueron producidos de inmediato. ¿Este tipo de cosas es sólo una idea de publicidad o es un enfoque realista para la fabricación industrial? Más de 200 euros para un suéter no es ciertamente una aplicación para un mercado de masas, pero es al menos una luz verde para un nuevo segmento textil. Un segmento que puede crecer rápidamente y convertirse así en competencia por cualquier otro tipo de producción. Incluso en esta etapa temprana vale la pena discutir sus consecuencias para el futuro con otros expertos y su propia red y es difícil imaginar un lugar mejor para hacer esto que en mayo en Frankfurt en Texprocess.



Digital Textile Micro Factory at Heimtextil 2017 (c) 2017 Messe Frankfurt Exhibition GmbH

Dos empresas, ambas líderes del mercado, presentan las consecuencias revolucionarias contemporáneas de la digitalización en la industria de prendas de vestir y para los grandes mercados de masas.

En Texprocess bajo el lema “Digital es ahora”, el Grupo de Soluciones Humanas está mostrando lo que ya es posible hoy en día, aunque parezca que estamos soñando con el futuro. Por ejemplo, póngase un par de anteojos y entre en una sala virtual junto con sus socios de todo el mundo para ver la colección actual y tomar decisiones. Dos aspectos destacados en el exhibidor, que revolucionan el desarrollo de las prendas de vestir, son la Tableta Digital de la Moda y la sala de exposición digital. La Tableta Digital de la Moda reemplaza al tablero de modo análogo y conecta el desarrollo y la visualización del producto en 3D con datos procedentes directamente del sistema PLM. De esta forma se descubre más rápidamente el prototipo correcto y se pueden tomar decisiones importantes en el modelo digital, incluso antes de que cualquier componente haya sido cosido.

Y en la sala de exposición digital, personas de diferentes sitios pueden planear, ver y revisar conjuntamente la próxima colección.

Gerber Technology persigue un lema similar con “Abrace su Realidad Digital”. Gerber ve a la industria de la moda al borde de una enorme revolución tecnológica digital y ofrece herramientas de diseño digital de última generación, que ayudan a los fabricantes de prendas de vestir a reducir los costos en millones de euros, aumentar el rendimiento, reducir los residuos y - lo que es más importante - para permanecer en la era de la “moda rápida”. El objetivo definido de Gerber es apoyar la transformación individual de los procesos hasta el usuario único y dar asesoramiento sobre esta tecnología. Texprocess ofrece a Gerber la oportunidad de mostrar a los líderes de la industria lo fácil que puede ser conectar sistemas para que los datos puedan fluir de forma transparente desde el diseño y desarrollo hasta la cadena de suministro y cómo el software y la tecnología “Internet de las Cosas” pueden usarse para aumentar la visibilidad y eficiencia. Sus presentaciones en el exhibidor incluyen “Cambiando el Juego” y “Fábrica Inteligente”. Cambiando el Juego se dirige a la expansión de los límites de la visibilidad de la cadena de suministro y Fábrica Inteligente demuestra tecnologías de vanguardia para digitalizar la industria de las prendas de vestir. Además, Gerber proporciona información sobre las consecuencias de estas tecnologías en la CSR.

Por supuesto, al igual que el software habrá como de costumbre también muchas innovaciones en las otras áreas centrales de Texprocess.



adidas store factory in Berlin (c) 2017 adidas

Las empresas establecidas, las mejores participantes de Texprocess aprovecharán la oportunidad para demostrar su fuerza innovadora particular. Esto se aplica a todas las tecnologías a lo largo de la cadena de valor textil, tales como cortar, coser, unir, bordar y tejido de punto hasta el acabado.

Por ejemplo, el Grupo VEIT ha anunciado un nuevo acabador de camisa, que ha sido optimizado para un espectro aún mayor en la producción de camisas y que está destinado a lograr una calidad de acabado sin precedentes.

La presentación de la Compañía SoftWear Automation también tendrá tendencia; esta firma está anunciando en su sitio web nada menos que el rediseño de la cadena de valor de la industria textil y de prendas de vestir.

Ofrecen sus robots de costura automáticos SEWBOTS y actualmente están aceptando pedidos anticipados para líneas de producción totalmente automatizadas para la fabricación de camisetas.

En cualquier caso, los robots de costura podrían potencialmente convertirse en el tema realmente importante para Texprocess, en el que muchos de los fabricantes establecidos se mantendrán firmes antes del inicio de la feria.



SoftWear Automation wants to revolutionize the textile industry with automatic sewing by their #SEWBOTS (c) 2017 SoftWear Automation

Foro de Texprocess: Industria 4.0, sostenibilidad, impresión digital, gestión de la calidad

Por cuarta vez, el Foro Texprocess se celebrará durante el Texprocess y expertos de la ciencia y la industria presentarán las últimas tendencias y conocimientos del textil en unas 40 conferencias y mesas redondas diseminadas durante los cuatro días de la feria. Los temas principales del Foro Texprocess 2017 son la digitalización y la Industria 4.0 (con SPESA, Lectra, Soluciones Humanas, Instituto Hohenstein y Gerber Technology), gestión de la calidad (TÜV Süd, Takko Holding y Datacolor) y sostenibilidad (con Bayern Innovativ). Además, un bloque de conferencias se centrará en el uso de la impresión textil digital para el acabado y la funcionalización de textiles técnicos (con Mimaki, Zimmer Maschinenbau y Coldenhove).



Texprocess Forum in 2015 (c) 2017 Messe Frankfurt Exhibition GmbH

Premio a la Innovación Texprocess 2017

Messe Frankfurt concederá el Premio a la Innovación Texprocess por sus novedades y avances por cuarta vez con motivo de Texprocess.

Los ganadores recibirán su premio durante la ceremonia de inauguración de Texprocess en la 'Sala Europa' (Pabellón 4.0) el 9 de mayo de 2017. Al mismo tiempo, todos los productos galardonados se mostrarán en una exposición especial en el Pabellón 4.0.



Winners of the Techtextil Innovation Award and Texprocess Innovation Award in 2015 (c) 2017 Messe Frankfurt Exhibition GmbH

Feria de la Innovación en Ropa

Fue un momento destacado de los últimos Techtextil y Texprocess, y en 2017 se convertirá en mucho más orientado a nivel internacional: la “Feria de la Innovación en Ropa”. Durante Techtextil y Texprocess la “Feria de la Innovación en Ropa” presentará nuevas ideas de prendas de vestir y tecnologías de procesamiento innovadoras en vivo y de una manera no convencional.

Cuatro colegios internacionales para la moda y el diseño presentarán sus trajes visionarios hechos de textiles técnicos o prendas textiles funcionales que usan tecnologías de procesamiento modernas en forma de un desfile de moda todos los días de la feria.

Basados en los temas “Efectos Textiles”, “Ingeniería Creativa” y “Moda Inteligente”, los jóvenes diseñadores mostrarán sus ideas y experimentos. Las escuelas participantes en 2017 incluyen Accademia Italiana, Florencia / Italia; ESAD Colegio de Arte y Diseño, Matosinhos / Portugal; Esmod París / Francia, y la Universidad de Trier / Alemania. Los espectáculos teatrales de la “Feria de la Innovación en Ropa 2017” tendrán lugar dos veces al día en el vestíbulo de los pabellones 5.1/6.1. el 9 de mayo a las 12:00 y las 15:00 horas, los días 10 y 11 de mayo a las 11:00 y las 15:00 horas, así como el 12 de mayo a las 11:00 horas.

La presentación y coreografía en inglés para los espectáculos está siendo dirigida nuevamente por el conocido productor sudafricano Kevin Oakes. Un premio público se otorgará una vez más en 2017 por los trajes que se presentan en la pasarela.

Durante la feria, se solicitará al público que vote sobre cuál de los modelos presentados debe ganar los tres premios “Premio Público a la Innovación en Ropa 2017”. Los premios se presentarán después del evento de las 11:00 del último día de la feria.



Innovative Apparel Show 2015 (c) 2017 Messe Frankfurt Exhibition GmbH

Este breve resumen de los temas y tecnologías de Texprocess nos da una idea de cuán significativo e interesante será el evento de este año. Y con el Foro Texprocess, la sección interactiva especial para Tecnologías de Procesamiento de Textiles para Viajes Espaciales, la segunda edición de la Feria de la Innovación en Ropa después de su gran éxito hace dos años y el Premio a la Innovación Texprocess, muchos más puntos a destacar esperan a los visitantes. Esta Feria Comercial es un acontecimiento a esperar.

Los expositores y sus innovaciones

Esto nos lleva al aspecto más importante de la feria: los expositores y sus productos.

Bajo el lema “Juntos por ti”, las empresas **Dürkopp Adler** así como **PFAFF** con **Beisler** y **KSL** presentarán la tecnología de última generación de la Industria 4.0 soluciones para la “unión” de materiales textiles y cuero en un impresionante exhibidor conjunto de más de 1,000 m².

DÜRKOPP ADLER demostrará sus puntos fuertes con respecto a la automatización y digitalización de la tecnología de costura industrial por las novedades que se mostrarán y subraya su posición de liderazgo en el mundo de la tecnología de costura. La última generación PREMIUM del producto insignia M-TYPE hace posible la interconexión de lugares de costura, por ejemplo: en la producción de automóviles o de tapicería de origen, y las máquinas pueden adaptarse a diferentes requisitos a través de un servidor central.

Así, la producción individualizada en la era de Industria 4.0 es tan fácil como nunca antes ha sido. Estas máquinas controladas digitalmente ya están disponibles en todo tipo de construcción como máquinas de cama plana, brazo de cilindro y cama de poste.

Con el lanzamiento de una nueva generación de autómatas para bolsillos tubulares, Dürkopp Adler ha realizado un hito en el campo de la producción de prendas de vestir automatizada. La nueva clase 755 para aberturas de bolsillo con ranura angular derecha con y sin solapa permite reducir hasta un 80% el tiempo necesario para la conversión a otras distancias de la aguja y aumentar hasta 28.5% la producción de la generación PREMIUM.



Da755 S (c) 2017 PFAFF

La calidad máxima de la costura, la capacidad de conexión para las soluciones de Industria 4.0 e incluso una mejor operatividad en comparación con el predecesor, mejoran la calidad del proceso y hacen de la máquina uno de los componentes más importantes de la producción clásica de prendas de vestir masculinas.

PFAFF INDUSTRIAL mostrará soluciones de costura y soldadura flexibles y de alto rendimiento para procesar textiles técnicos y no técnicos y cuero. La presentación de las últimas soluciones de pantalones vaqueros será uno de los puntos focales. Sin lugar a dudas, el nuevo PFAFF 3589 es el sistema de bolsillo más rápido del mercado. Garantiza una alta calidad y rendimiento constante – incluso cuando se utilizan dos cabezales de costura con hilos de diferentes colores. Durante una operación de 8 horas, se pueden procesar hasta 2,600 bolsillos medianos de pantalones vaqueros. El PFAFF 3589 obtiene resultados de costura superiores en pantalones vaqueros de estiramiento modernos

El autómata de bolsillo hemmer PFAFF 3538 presentado en la feria contará con una nueva cargadora de bolsillo totalmente automatizada. Una vez que la recámara (con hasta 500 recortes de bolsillo) ha sido almacenada, la máquina funciona completamente sin un operador. Utilizando el PFAFF 3538, es posible una producción de salida de aprox. 16,500 bolsillos en 8 horas.

La “versión curvada” especial de la máquina de cintura PFAFF 3819 que fue diseñada específicamente para procesar pantalones vaqueros de moda para damas es un debut mundial absoluto. Utilizando la PFAFF 3819, es posible por primera vez programar y realizar secciones de costura rectas y curvas con una sola máquina. El núcleo de esta innovación es un innovador sistema de extracción en combinación con programación de máquina inteligente.



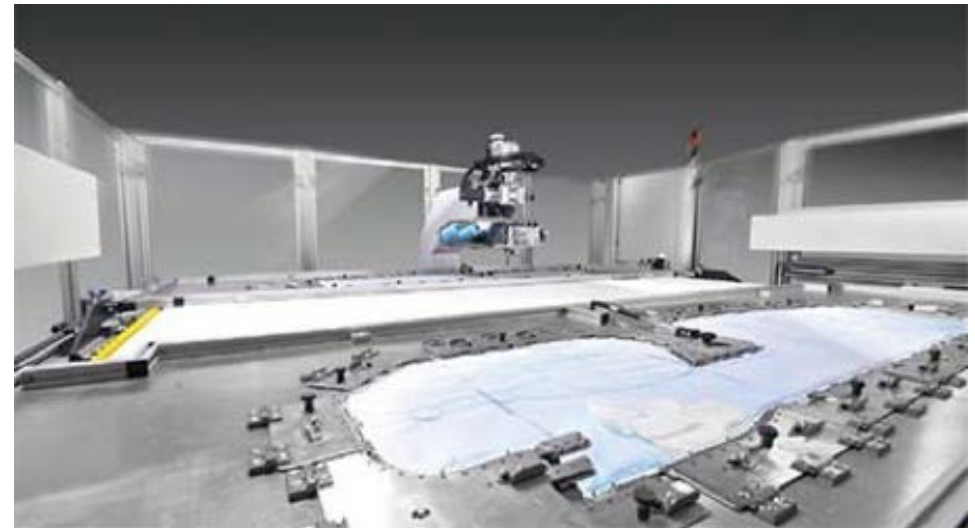
Pfaff 3538 (c) 2017 PFAFF

Durante más de 30 años, PFAFF INDUSTRIAL ha estado construyendo máquinas de soldadura en caliente de la clase 8362. En Frankfurt, la empresa presentará la PFAFF 8362i, una generación completamente nueva con movimiento de cuña eléctrica, detección automática del final de la soldadura y un programa intuitivo para muchas funciones de programación innovadoras. Por primera vez, se mostrará una versión de brazo largo de la probada máquina de soldar ultrasónica PFAFF 8312 con un espacio de brazo de 1,000 mm, así como la versión de servicio pesado PFAFF 8321 (carcasa pesada grande / altura del poste de la cama de 750 mm y espacio del brazo de 750 mm) de una máquina programable de cuña-caliente/aire-caliente para procesar botes de goma, contenedores y objetos inflables.

Texprocess 2017 es la plataforma perfecta para **KSL (Lorsch)** para demostrar la gama de productos de sistemas de costura automatizados a un público internacional con una creciente demanda de soluciones de automatización en un número creciente de segmentos.

Como muestra de un punto a destacar de la feria, PFAFF INDUSTRIAL y KSL mostrarán una innovación “robótica” conjunta. El sistema realiza un cambio de bobina completamente automatizado en la PFAFF Plusline 2481 utilizando un robot de manipulación. El cambio de bobina requerido se realiza a través de un cargador de cambiador con 8 bobinas con el robot intercambiando de forma autónoma todo el cargador. Además, el robot guía el artículo a coser más allá del cabezal de costura. Así, la intervención del operador se reduce considerablemente.

El sistema combina la competencia de costura de la PFAFF INDUSTRIAL con el conocimiento de manejo de la KSL y establece nuevos estándares en la producción textil automatizada. Acorta los ciclos de producción, impide las paradas y aumenta significativamente la productividad. Esta solución es otro paso hacia la producción sin operador.



KSL KL110 (c) 2017 PFAFF

La bolsa de cabeza de la unidad de costura KL 110 CNC equipada con un sistema de escáner de código de barras para adquirir datos en múltiples aplicaciones para el análisis directo en el panel operador HMI se presentará en el segmento de bolsas de aire. Esta unidad de costura CNC de libre programación con cabezal giratorio se ofrece en una o dos agujas de diseño y velocidad de costura de hasta 3,000 puntadas por minuto.

Se utiliza para la costura servo-controlada de costuras de seguridad, funcionales y decorativas de alta calidad. Debido a la orientación tangencial del cabezal de costura en cualquier dirección, las costuras sofisticadas de la PFAFF 8321 KL 110 de primera calidad, se pueden coser con pespunte o puntada de cadena. El sistema integrado de cambio de plantilla ahorra mucho espacio y permite un proceso de trabajo superpuesto.

En el segmento de cables de neumáticos, KSL exhibirá el sistema de costura de brazo largo KL 624 con 10 agujas para la costura lineal de correas ligeras y material de cuerda de neumático. Además, se mostrará una unidad de costura multi-aguja clásica KL 950 para coser multifuncional y un ancho de paso de material de 1,200 mm. Está equipado con un sistema de transporte de altura regulable y un suministro para una tensión constante del hilo.

Gerber Technology (Pabellón 4 / Exhibidor B31) expondrá las “Soluciones Digitales” en la feria Texprocess de 2017 y viene con el mensaje de que la revolución digital está aquí, y las herramientas de diseño digital de vanguardia ayudarán a los fabricantes de prendas de vestir a reducir costos por millones de dólares, aumentar el rendimiento, reducir los residuos, y – lo que es más importante – mantenerse competitivo en la era de la “moda rápida”.

Gerber demostrará a los líderes de la industria lo fácil que puede ser conectar los sistemas, permitiendo que los datos fluyan sin problemas desde el diseño y desarrollo hasta su cadena de suministro, aprovechando el software y las tecnologías IoT (Internet de las Cosas) para mejorar la

visibilidad y la eficiencia. Acompañar y consultar los procesos individuales de transformación en un solo usuario, aquí es el objetivo definido de Gerber. Por lo tanto, Gerber ha desarrollado sus presentaciones de Texprocess en torno al tema de “Adoptar Su Realidad Digital”. Gerber expondrá sus Soluciones Digitales incluyendo las últimas versiones del software de gestión del ciclo de vida del producto YuniquePLM®, así como AccuMark®, el software de planificación de diseños, clasificación, marcado y planificación de producción líder en la industria, AccuMark 3D y AccuPlan™.



El sistema 3D CAD AccuMark 3D de Gerber se integrará en la presentación de las Soluciones Digitales de Texprocess.

Dado que la arquitectura de Soluciones Digitales de Gerber utiliza estructuras comunes de archivos, los datos pueden pasar fácilmente a la sala de corte, donde las máquinas inteligentes, como la serie GERBERspreader™ XLs y la línea Gerber Paragon® de Multi-capa GERBERcutters®, pueden procesar el pedido con el escaneo de un simple código de barras. Una Solución Digital de extremo a extremo cerrada, como la de Gerber, que integra software y máquinas inteligentes, permite a las empresas automatizar todo su proceso y agilizar los datos y el flujo de trabajo necesarios para proporcionar información, maximizar el rendimiento, minimizar los errores y reducir los costos de mano de obra para ser competitivos en los entornos de producción en masa.

Además, los expertos de Gerber darán presentaciones en los eventos de apoyo en el sitio durante Texprocess que incluyen “visibilidad de la cadena de suministro”, “fábrica inteligente” y digitalización de la industria de la confección.

Las empresas del Grupo de **Human Solutions** (Pabellón 4 / Exhibidor C21) presentará nuevas soluciones que ayudarán a las empresas a explotar el potencial de la digitalización para lograr sus objetivos de desarrollo de productos de forma más rápida y rentable. El Grupo de Human Solutions quiere demostrar que “idigital es ahora!” Un ejemplo. Ponerse un par de gafas y ver la colección actual en una sala virtual junto con socios de todo el mundo, y entonces tomar sus decisiones. ¿Esto suena como ciencia ficción? El Grupo de Human Solutions mostrará que es posible esto y mucho más.

Dos puntos destacados que revolucionarán el desarrollo de la ropa serán expuestos en el exhibidor: la Tableta Digital de la Moda y la Sala de Exposición Digital.

La Tableta Digital de la Moda sustituye a la Tabla de Tendencias análoga. Conecta el desarrollo de productos y la visualización en 3D con información que viene directamente desde el sistema PLM. El prototipo correcto se puede encontrar más rápido y se pueden tomar decisiones importantes en el modelo digital, incluso antes de coser una pieza.



La Tableta Digital de la Moda (c) 2017 el Grupo de Human Solutions

También en el exhibidor: La Sala de Exposición Digital, en la que la gente en diferentes lugares puede planificar, ver y revisar la próxima colección.

El Grupo **VEIT** (Pabellón 6 / Exhibidor B10) mostrará las últimas tecnologías en el área de planchado, acabado, prensado y fusión en la industria de las prendas de vestir.

Entre la gran cartera de tecnología de alto rendimiento, las formas innovadoras de procesamiento de camisas son por mucho el centro de atención. El Grupo VEIT se centra especialmente en el Acabador de Camisas, que ha sido optimizado para una gama aún más amplia de aplicaciones en la producción de camisa y alcanza una calidad de acabado aún sin rival.

Con el fin de aumentar la flexibilidad en el acabado de los pantalones, las máquinas de prensar BRISAY ofrecen nuevas posibilidades que se integran sin problemas en el probado sistema de las series de acabado de pantalones BRISAY SC/VC. También en el campo de la tecnología de planchado a mano y la generación de vapor, los visitantes pueden esperar ver nuevos electrodomésticos de bajo consumo en la feria. A pesar de la creciente automatización, estos pasos siguen siendo esenciales para la producción y acabado de textiles.

La división de fusión de VEIT presentará el FX Diamond 1600 en el Texprocess, la solución perfecta para producciones a gran escala y fusión centralizada. Esta generación de máquinas crea una excelente calidad de fusión y también está disponible como una versión FX CFL para la fusión suave y la laminación de materiales flexibles, tales como cortes de cuero y textiles de cualquier composición.

Exposiciones sobre el tema de la biodegradación de los textiles serán uno de los ejes centrales del Grupo **Hohenstein** (Pabellón 3.1 / Exhibidor B21). Expertos de los departamentos de Desarrollo y Servicios estarán

disponibles para discusiones personales con los visitantes de la feria, tanto en nuestro exhibidor como en un total de cinco presentaciones especializadas como parte del simposio Techtextil y del foro Texprocess.

La biodegradabilidad de los productos textiles se está convirtiendo en un factor cada vez más importante en la evaluación de su sostenibilidad, centrándose no sólo en la fabricación y la seguridad del producto, sino en lo que sucede a un producto una vez que llega al final de su ciclo de vida útil. En el exhibidor de la feria y en el foro Texprocess organizado por Dialog Textil-Bekleidung (DTB), un equipo de expertos de Hohenstein presentará un procedimiento de prueba desarrollado internamente para evaluar la biodegradación de los textiles y demostrar las oportunidades de comercialización proporcionadas por la certificación y las etiquetas de los productos.

Los científicos de Hohenstein están actualmente involucrados en un proyecto colaborativo para desarrollar un agente de acabado de agua y suciedad repelente a la proteína para proporcionar una alternativa a los procesos hidrófugos que usan productos químicos fluorocarbonados (PFC), que todavía son de uso común.

Como parte de un proyecto de investigación de ZIM, los investigadores de Hohenstein están desarrollando actualmente un vendaje termoeléctrico para terapia de frío móvil para lesiones agudas y tratamiento post-operación.



Biodegradación de textiles

A raíz de la Campaña Greenpeace Detox y la Hoja de Ruta para la Iniciativa Cero Descarga de Productos Químicos Peligrosos (ZDHC), el tema de la gestión responsable de productos químicos en las empresas a lo largo de la cadena textil ha venido creciendo en importancia y prioridad como medio para excluir sustancias químicas nocivas identificadas en la producción de 2020.

Utilizando el sistema modular OEKO-TEX® de certificaciones y herramientas para una mayor sostenibilidad como base, Hohenstein ofrece a las empresas soluciones para optimizar de forma incremental sus sistemas de gestión de productos químicos para satisfacer estos requisitos del mercado con éxito.

***Entrevista con:
Sr. Michael Jänecke***

***Gestión de Marcas Textiles
Técnicos / Techtextil***

by Oliver Schmidt

***“Estoy convencido de que todos los
participantes de ambas ferias de
comercio deben salir con inspiraciones
nuevas y positivas.”***

En enero se informó de nuevo un récord de expositores de todos los tiempos para las ferias comerciales Techtextil y Texprocess. El crecimiento es ahora seguramente su objetivo, pero por supuesto no debe darse por sentado. ¿Cómo se las arregla para hacerlo una y otra vez? ¿O simplemente se vende por sí mismo?

Sr. Jänecke: Esperamos más de 1,750 expositores para Techtextil y Texprocess en total, así que estamos viendo los eventos más grandes hasta ahora. La lista de empresas registradas para Techtextil y Texprocess incluye a todos los líderes del mercado internacional. Para Techtextil se registran cifras especialmente altas de expositores en los sectores de Indutech, Mobiltech y Buildtech, es decir, aquellos fabricantes que ofrecen productos para uso industrial, arquitectura y construcción, así como para el sector de la movilidad. Los productores de prendas de vestir funcionales, medicina y equipo de seguridad personal también están fuertemente representados. El Texprocess registra un crecimiento especialmente fuerte en los sectores CAD/CAM.

El estado saludable de la industria de ninguna manera permite que cualquiera de las ferias de comercio descansa en sus laureles. Es necesario modificar continuamente la gama de productos que ofrece la feria tanto para expositores como para visitantes profesionales para que tanto Techtextil como Texprocess puedan seguir siendo las ferias líderes de la industria. Apoyándonos en esto además del diálogo constructivo en curso, especialmente con nuestros expositores es también nuestra base de amplia

experiencia. La Feria Comercial de Frankfurt es el líder global de las ferias especializadas de la industria textil con más de 50 eventos textiles internacionales. Nuestros eventos cubren toda la cadena de valor de la industria textil. Como consecuencia, trabajamos en estrecha colaboración con las respectivas asociaciones industriales, tales como Textiles para el Cuidado VDMA, Telas y Tecnologías del Cuero para Texprocess.

Siempre se acercan a las ferias de una manera muy creativa, así como ser tan innovadores como los expositores mediante la integración de muchos nuevos desarrollos. Un nuevo y especial punto a destacar es esta vez la llamada 'Misión a Marte' la cual ilustra el papel central que desempeñan Techtextil y Texprocess en la era espacial. ¿Cuál es el concepto y qué podemos esperar?

Sr. Jänecke: Nuestra presentación 'Viviendo en el Espacio' muestra a los visitantes a Techtextil y Texprocess materiales textiles y tecnologías de procesamiento para un campo específico de aplicación. Nosotros, la Agencia Espacial Europea, el Centro Aeroespacial Alemán y los expositores hemos creado un área informativa y al mismo tiempo entretenida que nunca se ha visto en este formato en ninguna feria Techtextil o Texprocess.

El espacio fascina a los seres humanos en todo el mundo. Las misiones espaciales internacionales consisten en una gran cantidad de trabajo de investigación e innovación donde a su vez nuevos materiales y tecnología de procesamiento juegan un papel decisivo.

Los textiles técnicos son una parte inherente que - más o menos visiblemente - ocurre en casi todas las esferas de la vida. Esta área especialmente designada presenta esta diversificación. Parte del exhibidor presenta productos de los expositores Techtextil y Texprocess en una ‘Galería de Materiales’; arquitectura para el espacio por el arquitecto estrella Ben van Berkel, así como la moda -inspirada en el espacio y el original Mars Rover. Y: Los visitantes podrán ir en un viaje por el espacio a Marte usando gafas de realidad virtual sin haber completado nunca el entrenamiento de astronautas que desafía el mareo.

El exitoso ‘Desfile de Ropa Innovadora’ de 2015 está a punto de producir una segunda edición y ser aún más un evento internacional con la participación de escuelas de moda de París, Florencia y Matosinhos en Portugal. ¿Es una pequeña dosis de ‘moda’ en una feria que se caracteriza por la tecnología que es sólo la cereza del pastel o son nuevas ideas para las telas de prendas de vestir funcionales desarrolladas allí?

Sr. Jänecke: El Desfile de Ropa Innovadora es el elemento que une el Techtextil con Texprocess, es decir los productores de materiales y los procesadores.

Cuatro colegios técnicos internacionales de moda y diseño de Alemania, Francia, Italia y Portugal presentarán sus trajes visionarios desarrollados a partir de textiles técnicos y telas de prendas de vestir funcionales con tecnología de procesamiento moderna cada día de Techtextil y Texprocess

en el contexto de un desfile de moda. Se están dando rienda suelta a la creatividad de estos jóvenes diseñadores. El evento anterior mostró un abrigo en el espectáculo de un textil que en circunstancias normales se utilizaría en el cultivo de hortalizas.

Es un hecho que especialmente en la moda más inteligente es frecuentemente que la tecnología sea la más probable que se encuentran en industrias muy alejadas de la moda, como de la arquitectura, el sector automovilístico, aeroespacial o la industria médica. Los elementos Textiles de calentamiento como los que se incorporan en los asientos de automóviles y además se encuentran en los abrigos de invierno elegantes y el hilo de plata conocido por la medicina para vendajes de heridas para asegurarse de que la prenda de vestir se ilumina cuando están equipados con LEDs. Techtextil y Texprocess muestran precisamente estos materiales junto con la tecnología necesaria para su procesamiento. Proporcionan a los diseñadores y productores de prendas de vestir la inspiración para nuevos materiales y diseños.

Es siempre asombroso, casi increíble cómo y de qué manera las telas técnicas encuentran la aplicación. ¿Usted es capaz de presentar a nuestros lectores un ejemplo totalmente exótico?

Sr. Jänecke: Podría nombrar algunos. En el área de la tecnología médica, por ejemplo, hay telas técnicas en prótesis y vasos sanguíneos artificiales.

La última Feria Techtextil realmente exhibió un útero artificial para nacimientos prematuros hechos de material textil. Las telas técnicas también se utilizan en las industrias automotriz y aeroespacial, especialmente en conexión con la construcción de estructuras ligeras. El área de ‘Viviendo en el Espacio’ de Techtextil muestra, por ejemplo, hilos de carbono utilizados para fabricar la carcasa para los propulsores de combustible sólido para el cohete Ariane 6. El vehículo de lanzamiento, que aún está en desarrollo, está programado para tomar su primer vuelo en 2020 de acuerdo con la ESA.

Además de la feria hay un programa de conferencias en oferta que nos parecen especialmente interesantes. La ‘Conferencia Europea Digital Textil’ hace su debut, así como el conocido Simposio Techtextil patrocinado por Euratex. Es el primer evento conjunto con el Congreso de Dornbirn sobre las fibras químicas que presenta un bloque sobre el tema de la ‘industria de la fibra orientada a la sostenibilidad y la gestión de los recursos’. Además, el Foro Texprocess también presenta un interesante programa de charlas centradas en los temas de ‘Industria 4.0’ y Digitalización. ¿Por qué no todos los que compiten por visitar los expositores y cómo perciben los eventos?

Sr. Jänecke: El programa de apoyo de Techtextil y Texprocess es un complemento importante de las propias ferias. El Simposio Techtextil sólo ofrece alrededor de 50 presentaciones, y el Foro Texprocess alrededor de 40.

Nuestro enfoque para la primera Conferencia Europea Digital Textil junto con TWiN y en conjunto con Texprocess y Techtextil es la tendencia de la industria a la impresión textil digital. También tratamos de mantenernos al día con el último impulso en la industria en el programa de apoyo y cuáles ofrecen a los visitantes la oportunidad de informarse más intensamente sobre los resultados actuales de investigación y desarrollo de productos en la industria, así como la posibilidad de discusión con expertos que normalmente no se encuentran en el exhibidor de la feria comercial. Como siempre, una buena preparación también vale la pena aquí. Recomiendo a los visitantes a la feria que estén interesados en eventos específicos en el programa para identificarlos antes de la feria. El método más eficaz es utilizar las aplicaciones de eventos respectivos, el práctico Techtextil o el Navegador Texprocess, que le permiten crear una lista de favoritos y por lo tanto no perder ningún evento importante.

Hablando de los Premios a la Innovación Techtextil y Texprocess. Los proyectos han sido presentados y probablemente ya han sido evaluados, las presentaciones de premios se llevarán a cabo inmediatamente en el primer día de la feria en el Pabellón 4.0 en el salón Europa. ¿Cuán satisfecho está usted con la cantidad y calidad de las presentaciones? ¿Podrías abrir nuestro apetito?

Sr. Jänecke: Nunca hemos tenido tantas presentaciones para los Premios a la Innovación Techtextil y Texprocess como en este año.

Los que participaron fueron los expositores de Techtextil 2017, así como todas las empresas, institutos, universidades y colegios técnicos no expositores y personas individuales. Condiciones: Los desarrollos presentados no deben haber estado disponibles durante más de dos años en el mercado o están justo antes de su lanzamiento al mercado. Además, no deben haber recibido ningún otro premio. Las presentaciones fueron de alta calidad y muy diversas. El jurado se había fijado una tarea difícil en la toma de decisiones. Podemos justificadamente esperar la ceremonia de premiación el primer día con algo de emoción. Nos complace que la ceremonia de entrega de premios este año sea asistida por Dirk Wiese, el Secretario Permanente del Ministerio Federal de Economía. Ingolf Baur, el presentador científico es de nuevo el anfitrión de la ceremonia de entrega de premios.

¿Es posible que este año Texprocess sea aún más fascinante que Techtextil con todas las innovaciones en materia de digitalización e Industria 4.0? ¿Deberíamos esperar realmente la disrupción de secciones enteras de la antigua cadena de valor, por ejemplo, por líneas de costura totalmente automatizadas?

Mr. Jänecke: La industria textil está realmente en un proceso de transformación masiva. Se trata de muchos desarrollos importantes de la industria. Las palabras clave son la 'digitalización', el 'Internet de las Cosas' y la 'Industria 4.0'. Estos temas se tratan en Texprocess, tanto en el programa de presentación como en la Micro Fábrica Textil Digital.

En colaboración con el Instituto Alemán de Investigación Textil y Fibra Denkendorf y las empresas de renombre de la industria textil presentamos una red completa de producción de prendas de vestir - desde el diseño hasta la impresión digital hasta el corte y fabricación automatizados. Las micro-fábricas ofrecen a las empresas la oportunidad de producir justo a tiempo y con gran flexibilidad. Además, el uso de materiales se optimiza con este modelo y, como tal, garantiza una mayor sostenibilidad en el proceso textil. Una situación similar se aplica a Techtextil, donde espero encontrar una vez más muchos nuevos desarrollos, innovaciones y tendencias. Estoy convencido de que todos los participantes de ambas ferias de comercio deben salir con inspiraciones nuevas y positivas.

¿Por qué alguien debería leer esta entrevista en la feria?

Sr. Jänecke: Ninguna otra combinación de feria comercial muestra materiales textiles a través de un amplio espectro de aplicaciones con las tecnologías de procesamiento de la fibra al producto terminado juntos en un sitio. Las numerosas áreas de especialidad y el amplio programa de apoyo permiten a Techtextil y Texprocess ofrecer información especializada, inspiración y contactos de la industria en abundancia.

And what are you personally expecting primarily from the trade fairs?

Sr. Jänecke: Firstly I am pleased about the largest size ever of both the trade fairs. And I am looking forward to the great variety of new developments presented by the exhibitors two years after the introductory events.

A smiling man with a shaved head and blue eyes, wearing a blue patterned sweater, stands in a factory. Behind him is a large industrial machine with a colorful patterned sheet. In the background, there are stacks of rolls of material and a sign with the number '5'.

***Entrevista con:
Sr. Erwin Postma
Director Administrativo Probo Sign B.V.***

by Oliver Schmidt

***“No sólo lanzamos productos sino que
perturbamos los mercados tradicionales.”***

¿Sería usted tan amable y presentar a Probo a nuestros lectores?

Sr. Postma: Probo es un socio dedicado a la impresión digital exclusivamente para revendedores. En nuestra planta de producción de alta tecnología combinamos maquinaria ultra moderna y las últimas técnicas de impresión con un proceso de pedido en línea suave. En Probo producimos una amplia y completa gama de productos de comunicación visual impresa digital. Probo tiene un 100% de producción en los Países Bajos, nuestros clientes son sólo revendedores profesionales. Ese es nuestro único y principal enfoque.

Además Probo es una empresa innovadora, siempre estamos explorando e invirtiendo en las últimas técnicas de impresión. Estamos especializados en producir muchas órdenes únicas cada día. Los clientes de Probo pueden pedir cantidades grandes y pequeñas en cualquier momento para precios de revendedores, y somos capaces de entregar una gran cantidad de materiales y productos en 24 horas para el usuario final (entrega de pedidos).

Nuestro modelo de negocio es compartir, cuidar y crecer juntos. Considérenlos que somos su planta de producción innovadora, la fuerza silenciosa que pone sus esfuerzos en el centro de atención y deja su negocio prosperar. Y por último pero no menos importante, creemos en sólidas asociaciones con nuestros revendedores, creciendo juntos como socios, ese es nuestro principal objetivo.

Probo ofrece servicios de impresión digital para señalización suave y textiles. Por ejemplo usted tiene cortinas, mantel, ropa de cama, almohadas y sombrillas de jardín en su gama de productos. ¿Qué tan importante ya son los textiles para su negocio? ¿Y es un negocio en crecimiento?

Sr. Postma: Déjame empezar explicando nuestra filosofía. Creemos en la innovación como un producto y siempre estamos buscando oportunidades para desarrollar las posibilidades de impresión para nuestros revendedores. No sólo lanzamos productos sino que perturbamos los mercados tradicionales. Con productos impresos exclusivos bajo demanda (de 1 pieza/m²) con entrega rápida y precios de revendedor. Ahora viene a los textiles. Ya hemos impreso diferentes textiles en nuestras dos máquinas Durst Rhotex como banderas, bastidores textiles, telas, etc. Con la Durst Alpha podemos innovar también productos de señales. Por ejemplo, hemos innovado nuestro producto número uno: El pendón al aire libre de PVC. Desarrollamos un Pendón Pro Pes 100% reciclable. Un pendón con una mejor solidez a la luz (7-8 en el Alpha), calidad de impresión más nítida, ligero, repelente al agua y con posibilidad de plegarse. Mientras que el pendón de PVC tiene que ser enrollado en todo momento. Esto hace una gran diferencia en los costos de envío para envíos largos.

Aparte de eso, se abre todo un mundo textil. Vemos una enorme demanda de empresas que quieren trabajar con nosotros para cambiar el mercado con la impresión textil a pedido. Y crece cada semana. En el mundo hay 30,000'000.000 m² de todos los textiles impresos, de los cuales sólo el 3% se imprimen digitalmente.

En los últimos años esto ya se ha duplicado, y si nos pregunta que los grandes pronósticos se van a vencer. Hace unos años vimos el mercado cambiando en otras industrias (impresión y señales) también. Ahora vemos los mismos movimientos y escuchamos las mismas reacciones de algunas empresas tradicionales. Creemos en la personalización y productos únicos impresos bajo demanda sin tener sobre inventario. Diariamente notamos que la gran demanda es única. Usted no quiere tener la misma cortina que sus vecinos tienen.

Está imprimiendo tus telas en las impresoras digitales Durst. ¿Qué tipo de máquinas está utilizando y cuáles son las razones para elegir Durst de todos los fabricantes de máquinas de impresión digital?

Sr. Postma: Con la serie Alpha, Durst introdujo una nueva generación de impresoras de inyección de tinta multipropósito de alto rendimiento para procesos económicos y eficientes en la producción textil digital. La primera impresora de este tipo en todo el mundo, fue entregada a nuestra planta de producción.

La razón para elegir Durst es porque las máquinas de Durst son las mejores que una empresa como Probo puede obtener. Por ejemplo, el 90% de nuestras máquinas son máquinas Durst. Son fiables y nos ofrecen la mejor calidad en impresión. Por lo tanto Durst es el único fabricante que tiene una impresora textil con estas determinadas especificaciones.

Durst dice que su nueva tinta de pigmento Greentex no requiere pre o post-tratamiento cuando se utiliza con materiales estándar como algodón o poliéster. ¿Cuáles son sus experiencias con esta nueva tinta y qué dicen sus clientes?

Sr. Postma: Es genial dar el siguiente paso en la impresión digital con tintas ecológicas a base de agua. La demanda de productos y tintas ecológicas está creciendo y da a nuestro revendedor un gran punto de venta único para sus clientes.

La tinta de pigmento es 30% mejor que cualquier otra con más aglutinante en él, por lo que ya puede lograr una buena solidez sin pre tratamiento. Pero también usamos nuestro marco de rama tensora Brückner para hacer nuestros propios tratamientos previos y posteriores. Esto aumenta las posibilidades de obtener los mejores resultados. Construimos un laboratorio para probar cada paso por nosotros mismos, como rubb, lavado, fijación y los tratamientos previos y posteriores. Así podemos hacer nuestras telas repelentes al agua, resistentes al fuego, antibacteriales o añadir un suavizante o bloqueador UV por ejemplo.

Tuvimos algunos buenos comentarios de nuestros clientes que están sorprendidos por las posibilidades y la calidad. Por ejemplo, la nitidez, la solidez a la luz (única), la flexibilidad y la intensidad del color. Hicimos algunas grandes cualidades que coinciden con las demandas de nuestros clientes, como cortinas y velas solares para combinar nuestros deseos.

Además del hecho de que son capaces de ofrecer productos individuales que hacen que su negocio sea único. ¿Diría usted que la calidad de sus textiles impresos digitales es comparable a los textiles producidos en las impresoras de pantalla? ¿Cuáles son las principales diferencias?

Sr. Postma: No es comparable, nos da más posibilidades en la impresión. Productos individuales impresos de alto nivel. Debido a la alineación simétrica de 8 colores, las secuencias de colores idénticos se imprimen en ambas direcciones de impresión para eliminar las bandas y para aumentar la velocidad en un 30% en comparación con un cabezal de impresión asimétrico. Además somos más flexibles con estos 8 colores. Con las tintas amigables ecológicas a base de agua damos el siguiente paso en la impresión Textil. Debido a la técnica de las tintas del pigmento podemos garantizar la mejor calidad al aire libre en la solidez ligera (7-8), grande para las velas/pantallas de sol y los muebles al aire libre. Como estamos desarrollando con las marcas conocidas en esta industria.

En Heimtextil 2017 en Frankfurt se introdujo la “Micro fábrica textil digital” como escenario futuro para la industria textil en el contexto de “Industria 4.0” y un tamaño de lote de “1”. ¿Es esto algo que de lo que está sonriendo porque está haciendo este negocio desde hace un par de años?

Sr. Postma: Buena pregunta, esto es para muchas empresas el futuro. La alternativa para China con fabricación cerca de la costa, entrega rápida, sin existencias y textiles impresos bajo demanda.

Para Probo, esto es todavía un proceso existente, los productos que preparamos y entregamos todos los días están hechos en nuestra fábrica. Nuestros revendedores son capaces de obtener todo tipo de productos textiles a la carta y personalizados.

Cada producto único de nuestra línea textil está siendo completamente automatizado. Ordenado, impreso, cortado, confeccionado, embalado y enviado por Probo.

¿Son sus servicios de impresión digital un negocio que todo el mundo puede hacer usando la máquina de impresión correcta? ¿Y cómo calificaría la experiencia y el conocimiento?

Sr. Postma: Hacer negocios en la industria de la impresión como Probo no sólo depende del tipo correcto de maquinaria. Proporcionar este tipo de servicios de impresión requiere mucho más, por ejemplo, una infraestructura de gama alta y un proceso de pedido en línea de tecnología de última generación son necesarios para hacer negocios a una escala como Probo.

La combinación de la industria manufacturera y el 100% del comercio electrónico hacen a Probo único. Todas las órdenes se hacen en el sitio web de Probo.

¿Cuáles son sus siguientes pasos? ¿Está pensando en la expansión internacional o hay una idea para ampliar su gama de productos mediante la adición de prendas de vestir?

Sr. Postma: La combinación de la industria manufacturera y el 100% del comercio electrónico hace a Probo único. Todas las órdenes se hacen en el sitio web de Probo. Desde el 1 de mayo nuestro sitio es multilingüe en holandés, alemán e inglés. Esto abre un nuevo mundo con más asociaciones internacionales. Debido al enorme potencial y los pasos que hemos hecho. Comenzaremos este año una planta de impresión (textil) en los Estados Unidos. Una gran oportunidad para un revendedor para hacer negocios de ultramar. Además de eso ofrecemos a las empresas estadounidenses nuevas oportunidades en la impresión textil a pedido y hacemos el puente a Europa.

Sus clientes son revendedores como fabricantes de letreros, constructores de exposiciones y agentes de publicidad. ¿Por qué no ofrece sus servicios directamente a los consumidores y no creen que esto podría convertirse en un enorme mercado?

Sr. Postma: Creemos que usted necesita agregar valor a sus fortalezas. Somos buenos en impresión digital y cumplimiento. Nuestros socios agregan valor con creación, mercadotecnia o montaje.

Podemos ser muy transparentes debido al modelo de revendedor y crear cosas impresionantes juntos (co-creación) con nuestros socios. Somos la unidad de fabricación de nuestro distribuidor e invertiremos en las más nuevas técnicas y mercados en la impresión. Traemos diferentes especialidades juntas, para complementarnos y reforzarnos mutuamente.

¿Probo comenzó Motiflow también? ¿Cuál es la idea detrás de este nuevo servicio?

Sr. Postma: En el mercado textil/ decoración del hogar nos dimos cuenta de una gran demanda de creación. En los letreros que vemos un montón de identidad corporativa o impresiones promocionales. En textiles muchos patrones. Para ayudar a nuestros clientes con estos patrones y ampliar sus posibilidades de impresión comenzamos Motiflow. Porque el Diseño es la clave de todo lo que hace Motiflow. El diseño nos ayuda a destacar: desde la ropa que llevamos, hasta los hogares donde vivimos, hasta los productos que usamos. El diseño cuenta una historia sobre nosotros y lo que representamos. Pero el diseño de calidad profesional ha sido tradicionalmente costoso o fuera del alcance de la mayoría de la gente; Queremos cambiar esto.

Motiflow ofrece a los diseñadores una plataforma para entregar patrones de superficie impresos y el comprador puede elegir entre los patrones de superficie más hermosos hechos a mano de estos diseñadores independientes, basados en estilo personal, estaciones y tendencias.

Todo lo que la gente tiene que hacer es instalar la aplicación Motiflow desde la App Store o visitar el sitio web.

La experiencia empresarial de nuestros clientes combinada con los patrones de Motiflow llevan sus productos o servicios a un nivel más alto y aumentan el potencial de crecimiento de sus empresas. En este momento estamos desarrollando una API para ofrecer a nuestros clientes una solución para integrar los “Patrones Motiflow” en sus sitios web.

Nos apasiona ayudar a las personas de todas las habilidades a diseñar los productos de impresión de mejor calidad y de mayor calidad: productos que les ayudarán a ellos o a sus negocios, hacer genial la decoración para el hogar o apariencia de la ropa.

Nuestra misión es entregar productos impresos de alta calidad con diseños únicos, de los mejores diseñadores de patrones de superficie, de fácil acceso, a precios justos disponibles para nuestros revendedores. Y nuestra visión de empresa es simple pero ambiciosa: “gran diseño para cada uno”.



Follow us on
TWITTER

@texdatacom

www.twitter.com/texdatacom

INDEX17 bate su récord de visitantes



La feria líder de materiales no tejidos ha sido considerada un gran éxito tanto por los expositores como por los visitantes

INDEX™17, una de las ferias de materiales no tejidos más reconocidas a escala mundial, se celebró entre el 4 y el 7 de abril en Palexpo, en Ginebra. Una vez más, la feria, que contó con representantes mundiales de los sectores de los materiales no tejidos y otros productos afines, quienes presentaron una diversa gama de productos y servicios, cumplió su promesa de servir como un «punto de encuentro mundial» para el sector. Tanto los visitantes como los expositores declararon que la feria fue un rotundo éxito.

Un total de 12 758 personas visitaron el centro de exposiciones (un incremento del 2 % con respecto a la edición de 2014) para ver los 666 expositores (un incremento del 13 % con respecto a INDEX 2014) procedentes de 41 países que presentaron sus productos en casi 24 000 m2 de espacio de exposición.

Los asistentes pudieron entrar en contacto con la mayor representación del sector de todos los tiempos y presenciar una gran variedad de presentaciones, demostraciones y tutoriales. Asimismo, los seminarios sobre transporte, productos de materiales no tejidos médicos y geotextiles alcanzaron una amplia popularidad a lo largo de la exposición, y algunos eventos tuvieron un lleno total de público.

«Con la mayor cantidad de expositores y visitantes de todos los tiempos —dijo Martin Rapp, de Glatfelter (y presidente de EDANA)—, INDEX™ se posiciona como la principal exposición de la industria de los materiales no tejidos y una herramienta comercial esencial para los actores del sector de todos los tamaños».

«Nuestra industria ha evolucionado enormemente —dijo Pierre Wiertz, director general de EDANA—; cada vez los materiales no tejidos y productos afines se emplean más en los sectores de la automoción, la filtración y la construcción, lo que demuestra que el sector ofrece soluciones innovadoras para un amplio abanico de necesidades.

Esta evolución también se ha visto reflejada en el abanico de visitantes a la feria de este año, el más diverso de todos los tiempos. Los productos y servicios que vieron en la exposición brindan una perspectiva del desarrollo de nuestra industria. Es todo un privilegio presenciar todos estos esfuerzos y saber que el sector está en buenas manos. Al pensar en INDEX™ 20, tenemos muy presente lo fuerte e innovadora que es la industria de los materiales no tejidos».

Los expositores manifestaron su satisfacción con la calidad de los asistentes a la feria, además de la respuesta de los visitantes, muy complacidos con la variedad de oferta de los expositores, que cubría toda la cadena, desde productores de maquinaria y materias primas hasta convertidores y proveedores de tratamientos y procesos de valor añadido.

Oerlikon Neumag y Teknoweb Materials se asocian para producir materiales no tejidos desechables

En la inauguración de INDEX17, Oerlikon anunció que el segmento de fibras sintéticas del grupo suizo Oerlikon y la empresa italiana Teknoweb Materials s.r.l. han llegado a un acuerdo preliminar para crear una nueva empresa mixta. Se espera que el acuerdo se concrete en las próximas semanas. Con este paso, Oerlikon refuerza su negocio de sistemas de materiales no tejidos Oerlikon Neumag dentro del segmento de fibras sintéticas y se expande al atractivo mercado de materiales no tejidos desechables.

Esta fusión supone un impulso de los intereses del segmento de fibras sintéticas en el atractivo mercado de materiales no tejidos desechables. Con un volumen de mercado de alrededor de 300 millones CHF y un crecimiento promedio de entre el 4 % y el 5 % previsto para los próximos años, el mercado de los materiales no tejidos desechables resulta particularmente interesante para Oerlikon Neumag.

Ahora Oerlikon Neumag, que ya opera en los mercados para soluciones de producción de materiales no tejidos técnicos, podrá —con sus soluciones de maquinaria y sistemas— participar más activamente en una de las áreas de más rápido crecimiento en cuanto a volumen dentro del mercado global de materiales no tejidos. Basándose en las innovadoras tecnologías de airlaid, meltblown y filamentos continuos de Oerlikon Neumag y las innovadoras soluciones para materiales no tejidos de Teknoweb, la nueva empresa tendrá una excelente entrada al mercado con una red global de ventas y servicios. Juntos podrán sacar partido de forma más rápida a las oportunidades del mercado.

Suominen GENESIS® presentó Pro All Purpose

Suominen presentó GENESIS® Pro All Purpose, un nuevo sustrato de material no tejido para limpieza profesional con fines generales. Esta tecnología de GENESIS® Pro se basa en los procesos wetlaid de Suominen y emplea sus nuevas inversiones en tecnología de producción wetlaid. Suominen declaró que GENESIS® Pro All Purpose es el material para paños profesionales más fuerte del mercado, tanto húmedo como seco. Dicen que tiene el mayor espesor, una capacidad de absorción insuperable y garantiza la absorción más rápida. En términos generales, GENESIS® Pro All Purpose para productos ligeros debe superar a sus mayores competidores en las áreas más importantes de rendimiento.

Freudenberg PM presentó «componentes para el tratamiento avanzado de lesiones»

Freudenberg Performance Materials expuso varias soluciones innovadoras para múltiples aplicaciones. Entre ellas destacan las láminas de no tejidos hidroactivos y espumas de poliuretano hidrofílico, así como materiales no tejidos de alto rendimiento para productos de higiene y para aplicaciones cosméticas. También se presentaron textiles de microfilamentos y soportes ecológicos para alfombras. Una de las principales oportunidades en el tratamiento avanzado de lesiones consiste en crear un entorno húmedo que acelera la recuperación. Este es justamente el objetivo de los productos de Freudenberg Performance Materials. Freudenberg Performance Materials ha combinado espumas de poliuretano hidrofílico con materiales no tejidos hidroactivos. Estas láminas absorben el exudado de la herida mucho más rápidamente y su capacidad de retención es considerablemente mayor que los vendajes de espuma para heridas. Las soluciones antimicrobianas ayudan a reducir la carga bacteriana en heridas infectadas y también actúan como una barrera en heridas con un alto riesgo de contraer nuevas infecciones.

Los representantes de una empresa que exponía por primera vez en la feria se manifestaron «muy satisfechos con la logística y los contenidos de INDEX», y aseguraron que recomendarán esta feria a sus colegas. Un visitante expresó el mismo sentimiento: «INDEX es el punto de encuentro mundial para el sector de los materiales no tejidos.

Se ha convertido en una de las citas más importantes de mi agenda». Varios expositores también comentaron que la calidad de los visitantes había aumentado considerablemente con respecto a las ediciones anteriores, y que los esfuerzos para atraer a visitantes de grandes sectores industriales habían merecido la pena.

El próximo INDEX20 tendrá lugar del 31 de marzo al 3 de abril de 2020 en Palexpo, en Ginebra.

Premios INDEX™17

Premios a la excelencia en las industrias de los materiales no tejidos y productos afines. Felicitaciones a Berry Plastics, GDM, Glatfelter, Hassan Group, Magic y Suominen. Los Premios INDEX™17 de EDANA son los principales galardones a la excelencia en nuestra industria y destacan la creatividad y la innovación demostrada por empresas de todos los tamaños y de todas las fases de la cadena de suministro de los materiales no tejidos.

Al felicitar a los ganadores y reconocer los grandes esfuerzos realizados por los finalistas, Pierre Wiertz, director general de EDANA, comentó: «Los ganadores y los finalistas que hoy homenajeamos reflejan el compromiso de nuestro sector por la innovación industrial y la capacidad de los desarrolladores de la cadena de suministro del sector de los materiales no tejidos para responder a los retos de este momento, desde la gestión de los recursos al almacenamiento de la energía y la responsabilidad social.

Ganadores de los Premios INDEX™17

Estos son los ganadores de cada categoría, junto con los comentarios realizados por el panel de jueces:

No tejidos enrollados:

Nuvisoft™, de Berry Plastics

Su tecnología patentada spun melt combina un filamento de geometría única con un patrón de soldadura suave que proporciona una gran suavidad de uso. Nuvisoft™ puede usarse para recubrir objetos ligeros, tiene poca permeabilidad al aire, un bobinado más denso y brinda la posibilidad de una impresión mejorada.

Productos acabados o composites fabricados con no tejidos o incorporándolos:

Dreamweaver Gold™ 20 micras de Glatfelter

Dreamweaver Gold es un separador no tejido para baterías de ion de litio ultraseguras. Proporciona una enorme seguridad y un notable ciclo de vida con poca impedancia y alta porosidad sobre una lámina uniforme y estable.

Materias primas o componentes (p. ej. fibra, aglutinante, polímero, cinta) de relevancia para el sector de los materiales no tejidos y productos afines transformados:

Spongel, de Magic

Se trata de un polímero superabsorbente fabricado con materiales renovables de base celulósica, que ofrece la mayor efectividad del mercado en materiales de base biológica. Resulta adecuado para los sectores de envasado de alimentos e higiene.

Innovación en maquinaria de especial relevancia para el sector de los materiales no tejidos:

Rear Wing Zero Waste, de GDM

Actualización de una línea de producción de pañales, que ahorra materia prima y tiempo. Su nuevo diseño incluye una tecnología lineal para desplazamientos laterales sin cambiar la leva mecánica y la posibilidad de corregir automáticamente el movimiento de retroceso.



Producto sostenible:

Self Sufficient Relief Tents, de Hassan Group

Este producto ha sido creado en el marco de un proyecto de responsabilidad social centrado en proporcionar materiales no tejidos ecológicos para tiendas de campaña que mejoran las condiciones de vida en los campos de refugiados. El material garantiza una gran comodidad a través de un buen aislamiento térmico y sonoro, retardo a la llama, buena transpirabilidad y propiedades contra las bacterias.

Proceso sostenible o sistema de gestión:

Blind Hiring Recruitment Process, de Suominen Corporation

Sistema pionero para el reclutamiento de trabajadores que aumenta la diversidad del personal y garantiza la igualdad de oportunidades para solicitantes de todos los géneros, grupos étnicos y edades. La iniciativa constituye un método de eficacia comprobada para evitar el nepotismo y los prejuicios en la selección de personal.



Index-Award Winners 2017

Estos productos y servicios brindan una perspectiva del desarrollo y los cambios de nuestra industria. Es todo un privilegio presenciar todos estos esfuerzos y saber que el sector está en buenas manos».

En la ceremonia de entrega de los premios, a la que asistieron medios especializados, expositores y visitantes de la feria, los galardonados recibieron una escultura conmemorativa de bronce y un diploma. Diseñada por el escultor belga de fama mundial Olivier Strebelle, la impresionante pieza destaca por su belleza y por ser representativa de la diversidad de los miembros de EDANA y sus productos. Olivier Strebelle, nacido en 1927, ya se labró una envidiable reputación cuando tenía 20 años, y hoy sus esculturas están expuestas en las principales ciudades de Europa, Estados Unidos y Asia. El jurado de los Premios INDEX™17 estuvo formado por empresarios senior del sector, un representante de la prensa especializada, un consultor internacional y dos expertos académicos en I+D.

Estadísticos de EDANA sobre producción de no tejidos

La producción europea de no tejidos ha aumentado en un 2,5 %. EDANA publicó sus estadísticas anuales preliminares de 2016 durante la inauguración de INDEX™17, el principal punto de encuentro mundial para la cadena de suministro de no tejidos y sus clientes.

Las últimas cifras, que proporcionan una perspectiva integral del sector de los no tejidos en lo que el informe denomina la Gran Europa, son una prueba del impulso y la resistencia de la industria.

Según los datos recopilados por EDANA, la producción general de no tejidos en Europa creció en un 2,5 % en volumen en 2016, alcanzando 2 378 700 toneladas, pese a la situación de incertidumbre económica. Si bien el crecimiento de la producción en la Unión Europea superó al de la Gran Europa en términos generales, algunos países demostraron un desarrollo impresionante.

Jacques Prigneaux, director de Análisis de mercado y Asuntos Económicos de EDANA, declaró: «Alemania, Italia y España han experimentado un notable crecimiento, siendo España el país que más ha crecido, con un 5 %. Turquía, país a la cabeza en cuanto a resultados, ha permanecido estable. En general, estos datos compensan ampliamente la ligera caída registrada en otros mercados europeos».

También se observaron diferencias sensibles entre los distintos procesos de producción de los materiales no tejidos. La producción por medio de las tecnologías Drylaid y Short-Fibre Airlaid registraron aumentos del 2,2 % y del 2,9 % respectivamente. La tecnología Wetlaid, en cambio, permaneció relativamente estable. Los no tejidos spun melt crecieron un 3,3 %, alcanzando por primera vez el millón de toneladas anual. El índice de crecimiento más elevado corresponde a materiales producidos mediante el sistema air-through bonding, que tuvo un aumento del 13,1 %.

Aunque el principal mercado de destino de los no tejidos son los artículos de higiene y limpieza, con un porcentaje de las entregas del 30,7 % (en peso), otros sectores experimentaron aumentos significativos, como los de agricultura y confección, que crecieron por encima del 10 %, filtración del aire (+3,2 %), construcción (+4,5 %) y alimentación (+4,2 %). Por el contrario, hubo ligeros retrocesos en el sector de automoción (-1 %). Los sectores de los pañales de uso personal y médico sufrieron una ligera caída del -0,4 %.

Jacques Prigneaux añadió que «todo el equipo de EDANA desea agradecer a las empresas participantes en nuestra encuesta anual por los datos y la información que nos han aportado dentro del plazo solicitado. Todo ello, junto con nuestro continuo seguimiento del sector, nos permite proporcionar herramientas muy útiles para que nuestras empresas asociadas puedan planificar su actividad».

Por su parte, Pierre Wiertz, director general de EDANA, dijo: «Durante más de 40 años, las estadísticas anuales de EDANA —el informe más completo de este tipo— han constituido una fuente muy valiosa de información para nuestros asociados, a los que ofrece una perspectiva sin precedentes de la industria gracias a una exhaustiva labor de investigación y la colaboración directa de nuestros asociados.

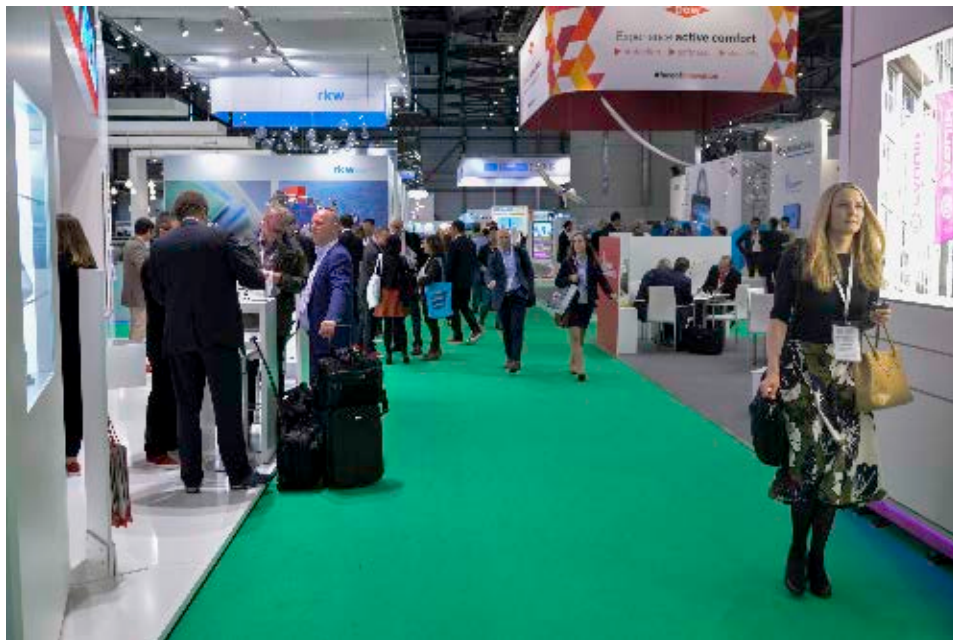
El liderazgo de EDANA en estadísticas relativas a los no tejidos nos da una ventaja y nos confiere una enorme responsabilidad a la hora de proporcionar datos de calidad del sector a escala mundial.

Estamos muy satisfechos de trabajar con INDA para elaborar y publicar el Worldwide Outlook 2014-2020, que proporciona estadísticas y pronósticos complementados con datos de ANFA (que representa a las empresas de China, Japón, Corea y otros países asiáticos).

Este informe global está a la venta, tanto en EDANA como en Inda», señaló Pierre.

Los asociados de EDANA tienen a su disposición un resumen detallado de las estadísticas anuales. Este es uno de los beneficios más valorados de la pertenencia a EDANA.

Impressions Index 17



El Segundo Coloquio Textil Alemán analiza la ‘producción inteligente’

La increíble amplitud de la diversificación de los textiles y los materiales textiles que se aplican ya no requiere explicación para los 150 participantes del Coloquio Textil Alemán. Se reunieron los días 28 y 29 de marzo en Aachen para una reunión de la industria con el fin de intercambiar notas sobre los nuevos métodos de producción y la funcionalidad coincidente. El coloquio comercial se celebra en colaboración con los institutos de investigación de los baluartes textiles de Aachen, Dresden y Denkkendorf, que se reúnen alternativamente cada año en uno de los tres lugares.

‘La impresión de materiales compuestos de fibra de plástico está en sus primeras etapas, pero abre interesantes perspectivas de materiales múltiples’, dijo Peter Sander, Director de Emerging Technologies & Concepts de Airbus en Alemania. Habló en la conferencia de Aachen sobre el potencial de producción de la impresión 3D en la construcción de aviones civiles. De acuerdo con Sander, quien desarrolla nuevas tecnologías de producción y conceptos para el constructor de aviones, hay entretanto más de 500 componentes en serie termoplásticos producidos por la impresora 3D en el A350. ‘Estas partes componentes serán en el futuro capaces de proporcionar fibras cortas hechas de carbono para aumentar la resistencia y la estabilidad. Actualmente la investigación se centra en la implementación técnica, los primeros productores ya están trabajando en una mezcla de fibra corta para soportes de fibra compuesta en aeronaves.

Julie Dancre, estudiante de diseño en ENS Cachan y la Sorbona en París, presentó trabajos sobre materiales activos. Junto con el diseñador de productos suizo Christophe Guberan y científicos del Instituto de Tecnología de Massachusetts están trabajando en papel, madera y textiles que tienen la capacidad de cambiar su forma independiente y selectiva.

El Dr. Michael Dreja, Director Corporativo de Investigación Internacional de Lavandería y Cuidados en el Hogar de Henkel, habló en su sesión plenaria sobre las nuevas funcionalidades de los detergentes y su efecto sobre los textiles. Demostró que las nuevas materias primas en el área del blanqueo, los polímeros y las enzimas están afectando los textiles hoy y lo hará cada vez más en el futuro. ‘Nos hemos marcado el objetivo de que cada innovación contribuya al progreso en la sostenibilidad de nuestros productos’, señala el Dr. Dreja. ‘Esto sólo se logra mediante la cooperación estrecha con nuestros socios en la investigación y con nuestros proveedores’.

El Día de la Innovación Textil de Aachen, una parte componente de la convención presentó los resultados y la transferencia de tecnología de la investigación de Aachen a la industria como el foco central. Arash Razaey del Instituto de Tecnología Textil de RWTH Aachen analizó en su presentación los usos de la digitalización y la inclusión de la persona en el proceso de producción textil.

Noticias de Investigación y Universidades

La Dra. Helga Thomas, líder del proyecto en el Instituto de Materiales Interactivos de Aachener DWI – Leibniz, presentó un proyecto realizado conjuntamente con la Universidad de Bayreuth. Recientemente se han realizado investigaciones sobre materiales compuestos de textiles portadores y nano fibras sobre la esterilización de agua y aplicaciones en filtración de partículas - una base para nuevos tipos de filtros para aplicaciones en las industrias de petróleo y gas, entre otros.

Las Conferencias Aachen-Dresden-Denkendorf son organizadas por el Instituto DWI – Leibniz de Materiales Interactivos reg.assoc., Aachen, el Instituto de Tecnología de Maquinaria Textil y la Tecnología de Materiales Textiles de Alto Rendimiento de TU Dresden junto con sus amigos y patrocinadores y el Instituto de Investigación Textil y Fibra Alemán, Denkendorf. La próxima Convención Alemana de Comercio Textil se celebrará en Dresden los días 13 y 14 de marzo de 2018. La próxima Conferencia Textil Internacional de Aachen-Dresden-Denkendorf tendrá lugar en Stuttgart del 30 de noviembre al 1º de diciembre del 2017.

El Ministro de Estado de Sajonia para las Artes y la Ciencia, la Dr. Eva-María Stange visita ITM

El 6 de abril de 2017, la Dra. Eva-María Stange, Ministra de Estado de Ciencia y Artes del Estado de Sajonia, junto con el Dr. Uwe Lienig de Desarrollo de Negocios Sachsen GmbH, así como el Prof. Gerhard Rödel, Prorector de Investigación de TU Dresden, van a asistir al ITM. El programa consiste en una visita al pabellón de máquinas textiles de ITM en Dresden-Dobritz, donde el Profesor Chokri Cherif, Director del Instituto de ITM, junto con sus dos directores científicos, el Prof. Krzywinski y el Dr. Diestel, presentarán las operaciones de investigación actuales que se lleva a cabo a lo largo de toda la cadena de suministro de valor y la excelente infraestructura disponible en la ubicación Dresden-Dobritz de ITM.



Prof. Gerhard Rödel (TU Dresden), Dr. Eva-María Stange (SMWK), Dr. Uwe Lienig (Desarrollo de Negocios Sachsen) y Prof. Chokri Cherif (ITM, TU Dresden); f.i.t.r.

El Centro de Capacidad Digital se ha abierto en Aachen

Aachen ha reafirmado una vez más su posición como centro de investigación líder. El viernes pasado se abrieron las puertas del Centro de Capacidades Digitales (DCC) – un nuevo tipo de fábrica de aprendizaje centrado en la Industria 4.0. Especialistas en fabricación y gerentes, así como futuros ingenieros pueden explorar este entorno de fábrica realista y les ofrece las herramientas que necesitan para impulsar la transformación digital de su propia empresa. El lema: Explorar – Probar – Aplicar. El DCC es una empresa conjunta entre la consultora de gestión McKinsey & Company, la ITA GmbH y las principales empresas de tecnología, incluido el proveedor de software PTC. El DCC Aachen es el primero de su tipo en el mundo – McKinsey lanzará otros DCC este año en Singapur, Chicago, Beijing y Venecia.

Los talleres prácticos en el DCC ayudan a las empresas a adoptar un enfoque sistemático y orientado a descubrir la Industria 4.0. Aprenden dónde y cómo implementar las últimas tecnologías a lo largo de toda la cadena de valor – desde la investigación inicial del cliente hasta el desarrollo, la producción y la entrega, hasta el servicio de seguimiento. También aborda los desafíos que enfrentan la administración y los relacionados con el empoderamiento de los empleados, así como la aceptación general de los cambios provocados por una transformación.

Los participantes del taller desarrollan soluciones específicas para abordar los desafíos que enfrentan en sus propios negocios y obtener información sobre soluciones y tecnologías digitales clave, como herramientas de diagnóstico en tiempo real y gran análisis de datos, mantenimiento predictivo, gestión del rendimiento digital, impresión 3D y robots colaborativos.

„Muchas empresas ya han comenzado a pensar en la Industria 4.0, pero se quedan atascadas cuando se trata de la implementación. Lo que el DCC tiene que ofrecer es ayuda a las empresas a darse cuenta del valor añadido concreto de la producción digitalizada“, dijo el Socio Principal de McKinsey, Christoph Schmitz, a los periodistas el viernes. No sólo eso, sino que la Industria 4.0 representa tanto un gran desafío como una oportunidad para la economía. McKinsey fundó la red global DCC en respuesta a la pregunta de qué significa la Industria 4.0 para las empresas en la práctica y cómo una transformación digital puede ser realizada con éxito.

Christoph Schmitz: „Las compañías que empiezan a utilizar las tecnologías de la Industria 4.0 pueden ver caer los costos de mantenimiento y los tiempos de inactividad de las máquinas hasta en un 50%, al tiempo que aumentan la productividad en hasta un 55%“. En su mayor parte, estas tecnologías ya están disponibles. „Lo que suele suceder en la práctica es que faltan las habilidades interdisciplinarias multifacéticas para seleccionar las tecnologías pertinentes y desplegarlas de una manera específica. La transformación organizacional es el mayor desafío.“

Noticias de Investigación y Universidades

DCC Aachen gira en torno a la producción de una pulsera inteligente que puede ser personalizada individualmente por los participantes del taller (frase clave: tamaño de lote de 1). La propia línea de producción mapea un escenario de terreno baldío típico que comprende una mezcla de máquinas más antiguas y modernas, cada una con diferentes controles e interfaces. Los conocimientos adquiridos pueden traducirse fácilmente a casi cualquier aplicación práctica en una amplia gama de industrias.

El socio de McKinsey en Aachen es la ITA GmbH. „A través de esta fábrica de aprendizaje de textiles estamos haciendo una contribución vital a la digitalización de la producción en Alemania. Estamos capacitando a las empresas y sus empleados para que puedan realizar con éxito la producción en red. Esto ayudará a las empresas alemanas a seguir siendo líderes mundiales“, dijo el director del ITA, Thomas Gries.

El DCC está diseñado para ayudar a los asistentes a los talleres a explorar y aprender a utilizar las últimas tecnologías digitales y aumentar la productividad aplicándolas. Para ello, la compañía internacional de software PTC ha aportado su considerable experiencia en el Internet de las Cosas (IoT) y la realidad aumentada. „La tecnología de PTC permite a las empresas tender puentes entre el mundo físico y el digital“, dijo Kathleen Milford, Vicepresidenta Ejecutiva de PTC. „El DCC es el escenario perfecto para que las empresas comiencen su propia transformación digital.



Programación de robots mediante guías de datos

Los temas de la próxima edición 3 /2017

LA MEJOR HISTORIA:

Fibras

Algodón

Fibras sintéticas

Especial: Denim

Entrevista

Previsualizar Composites Europe

Maquinaria textil foco:

„Mayor productividad en hilatura y bobinado“

Bobinadoras

Tejido de toalla de terry

Composites

Foco de Investigación: Fibras y Composites

Revisión: Techtextil y Texprocess 2017

Noticias de los Centros de Investigación Textil

Advertise here?

Please contact:

Mr. Stefan Koberg

Tel.: +49 40 5700 4 - 913

E-Mail: sk@deepvisions.de

TexData is the smart and inexpensive way to reach your customers.

Hard facts:

Founded:

1997

Website:

free of charge & registration

Unique Visitors:

97.323 /month (April 2015)

Visits:

>297.824 /month (April 2015)

Page Impressions:

>1.960.133 /month (May 2015)

Infoletter & Magazine:

no fee, registration required

Best magazine downloads:

85.862 (issue 4/2015)

New Subscribers in 2016:

557 new subscribers in 2016

Estimated readers:

75.000 (accumulated according to analyses: some companies put the Infoletter in their Intranet and a couple of readers forward it to colleagues)

Publisher

deep visions Multimedia GmbH

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 800
Fax +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: info@deepvisions.de

Editorial

TexData International GBR

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 900
Fax: +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: redaktion@texdata.com
editorial@texdata.com

Technology and Typesetting

deep visions Multimedia GmbH

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 800
Fax +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: info@deepvisions.de