

TEXDATA

INTERNATIONAL

Magazine

Issue No. 3 2017

Business // Finance // Market // Technology

Yarn // Fiber *Spinning *Weaving * Knitting *Dyeing // Finishing // Washing // Drying * Nonwovens // Technical Textiles *Textiles // Apparel // Garment

Pelea del hilo: ¿qué fibra usamos en el futuro?

- ▶ **Entrevista con Sr. Pete Santora, Director Comercial, Softwear/Automation**
- ▶ **El futuro de la mezclilla es tecnología**
- ▶ **La digitalización le da nuevo impulso a Texprocess**
- ▶ **Techtextil la feria se supera**

La versión en español de la Revista TexData es patrocinada por

iNTERSPARE

TEXTILMASCHINEN

 **ARTOS** *Kronh*

Contenido

6 The future of denim is technology

[Leer más en la página 6](#) 

20 Pelea del hilo: ¿qué fibra usamos en el futuro?

[Leer más en la página 20](#) 

34 Entrevista con Sr. Pete Santora, Director Comercial, Softwear Automation

[Leer más en la página 34](#) 

38 Techtextil la feria se supera

[Leer más en la página 38](#) 

71 La nueva generación de bobinadoras ofrece mayor productividad, flexibilidad y eficiencia energética

[Leer más en la página 71](#) 

88 Las nuevas tecnologías están cambiando el creciente mercado de los textiles de toalla de felpa

[Leer más en la página 88](#) 

99 La digitalización le da nuevo impulso a Texprocess

[Leer más en la página 99](#) 

111 Noticias de Investigación y Universidades

[Leer más en la página 111](#)

Estimado lector,

El verano en el hemisferio norte ha llegado a su fin, lo que significa que ya ha pasado un tiempo desde la conclusión de dos emocionantes ferias comerciales en las industrias textiles y las telas no tejidas. Como se esperaba, las ferias comerciales Techtextil y Texprocess celebradas en Frankfurt en mayo, volvieron a alcanzar nuevos niveles en términos de número de expositores y visitantes. El fuego de la innovación se encendió así. No hace falta decir que esta edición le presentará ejemplos de estos desarrollos innovadores en la industria textil técnico, materiales de telas no tejidas y las industrias de materiales compuestos. Al mismo tiempo, se le mostrarán las últimas mejoras en maquinaria textil, que primero hizo posible esta amplia gama de innovaciones.

Dicho esto, en esta edición nos centraremos especialmente en hilos y fibras, ya que el año 2016 fue un año histórico en el que se alcanzó y superó el umbral de 100 millones de toneladas para el uso de fibra. Veremos algunos de los desarrollos en las propias fibras, pero también en la última generación de maquinaria, lo que ayuda a implementar estos aumentos de productividad de una manera económica y al mismo tiempo satisfacer las mayores necesidades de producción sostenible mediante eficiencia energética y flexibilidad. Particularmente notable a este respecto son las máquinas de bobinado en sus diversas formas.

También echaremos un vistazo dentro de las fábricas de tejidos. Desde la última ITMA, los principales fabricantes han introducido al mercado varias máquinas nuevas para la producción de tejedores de toallas de felpa. Nos gustaría presentarles esto con más detalle.

Nuestros artículos de mezclilla durante el año pasado en el que enumeramos todas las innovaciones a lo largo de la cadena de valor recibieron una gran cantidad de retroalimentación positiva. Nos gustaría mantener la bola rodando en ese sentido y proporcionar una actualización sobre nuevas tecnologías e ideas.



Para esta edición tenemos un nuevo socio de la entrevista: Pete Santora, CCO de Softwear Automation. Su empresa planea convertir a toda la industria de la costura en la cabeza con la introducción de líneas totalmente automatizadas de robots de costura, y Pete nos revela cómo esta visión se va a poner en práctica.

Siempre esperamos sus comentarios y sugerencias en redaktion@texdata.com.

Tuyo sinceramente
Oliver Schmidt

BABCOCK

Una leyenda regresa

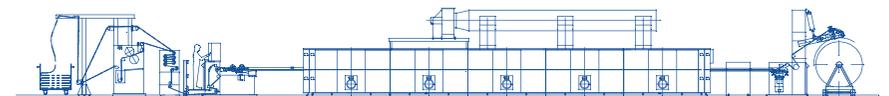
Durante muchas décadas, Babcock Textilmaschinen encarnó los valores de la producción alemana de maquinaria textil como ninguna otra compañía. Gracias a una excelente habilidad de ingeniería y muy cerca de los desafíos de sus clientes, la compañía desarrolló máquinas robustas y confiables que son fáciles de usar y extremadamente productivas. Con la adquisición de la experiencia traída por Babcock Textilmaschinen y la reciente transferencia de propiedad de la marca, iNTERSPARE es ahora el sucesor legítimo de este líder tecnológico. Para nosotros, esta es una gran fuente de motivación y al mismo tiempo, un compromiso para continuar las tradiciones de Babcock Textilmaschinen y ofrecer a nuestros clientes la mejor tecnología posible.

Por favor, consúltenos para obtener más información sobre Babcock Textilmaschinen.

Programa de la máquina e información de contacto en: www.interspare.com

iNTERSPARE
TEXTILMASCHINEN

ARTOS *Kranz*



Still the peak in finishing machinery.



El futuro de la mezclilla es tecnología

Hace casi un año, en el artículo “Ponte tus pantalones vaqueros siempre”, señalamos cómo la industria de la mezclilla había luchado agresivamente de nuevo con muchas innovaciones en las mentes y los armarios de las prendas de vestir de los consumidores. Y mencionamos cómo la mezclilla quiere usar esta nueva confianza en sí misma para convertirse en una pionera en muchas áreas de la industria textil. La sostenibilidad, la transparencia, la creatividad y el uso constante de las innovaciones en máquinas e hilos se pueden enumerar aquí.

No menos que el Gerente de Negocios Bluezone Panos Sofianos nos ha confirmado en su conferencia “Tecnología de la Mezclilla / Innovación” en MunichFabricStart. Él dio la bienvenida a la audiencia en la era de la “tecnología de la innovación de la mezclilla” que es “la innovación de la mezclilla a través de la tecnología, alimentado por la tecnología y la ciencia”.

El año pasado la mezclilla una vez más impresionantemente subrayó el hecho de que la industria sigue estando llena de un nuevo estado de ánimo y está en constante desarrollo y el uso de innovaciones en muchas áreas con las importantes ferias de la industria KINGPINS, Visión Primaria de la Mezclilla, MunichFabricStart y Días de la Mezclilla, por nombrar algunas.

El mercado mundial de prenda de vestir de mezclilla se estima en un valor de entre \$55,000 a \$70,000 de millones de dólares, y sólo su tamaño rápidamente deja claro lo importante que es para todos los participantes en el mercado de forma continua para identificar e implementar nuevas innovaciones con el fin de preservar o incluso fortalecer su posición en el mercado. La maquinaria moderna, configurada con pericia y altamente productiva es absolutamente esencial para ser capaz de mantener una posición a la vanguardia de la industria. En términos de producción sostenible, ganando una posición de este tipo, requiere de procesos que sean analizados continuamente, y ser reemplazados por prácticas actualizadas y más sostenibles.

Éxito seguro



Las diferentes combinaciones de líneas para el acabado denim de Monforts son ahora más rentables y ecológicas. Actualmente el Monforts ECO Applicator puede utilizarse también para aplicaciones de líquidos.

Los tratamientos de secado, estiraje y desviación (skewing) para tejido denim se llevan a cabo mediante una unidad Thermex-Thermo-Stretch modificada. Esta configuración permite alcanzar velocidades del tejido de hasta 40 m/min con un denim de 14.5 oz/yd² en la versión de una sola banda de goma “single rubber”.

La versión de doble banda de goma “double rubber” está compuesta por dos unidades de encogimiento compresivo y dos calandras de fieltro colocadas en línea. Junto con la innovadora unidad de estiramiento Thermex se pueden lograr velocidades de tejido de hasta 80 m/min con un denim de 14.5 oz/yd².

En ambas versiones, el tejido denim es estirado y desviado (skewing) más suavemente que con la línea convencional.

Nuestros tecnólogos estarán encantados de atenderle si necesita información adicional.

A. Monforts Textilmaschinen GmbH & Co. KG
Germany | A Member of CHTC Fong's Industries

www.monforts.com

Functionalized Denim 4.0 by Monforts

GERMAN 
Technology





Máquina de teñido índigo Karl Mayer PRODYE © Karl Mayer



© MUNICHFABRICSTART



Una línea completa de mezclilla Monforts Eco en México
© 2017 Monforts

Nos gustaría dar un breve vistazo a algunas innovaciones recientes. Comencemos con algunas mejoras en el sector de la maquinaria textil.

Después del gran éxito de **PRODYE-S**, donde el “S” significa teñido Slasher, **Karl Mayer Rotal** ha introducido al mercado en marzo de 2017 la máquina de teñido de cuerda índigo **PRODYE-R**. La PRODYE-R funciona con sólo ocho unidades de teñido para producir tonalidades profundas y puras con una aplicación de colorante de hasta el 5.5% del peso del hilo. La zona húmeda corta reduce el volumen del baño hasta en un 25%. Además, al cambiar la bola, la longitud de urdimbre que queda en la máquina, que es inutilizable, se puede reducir en un 20%. En general, la máquina utiliza menos energía y agua y menos químicos. De hecho, el consumo de agua se puede reducir en aproximadamente un 30%. Las

latas programables, en las que las cuerdas teñidas se colocan en un arreglo preciso, también hacen que el proceso de transmisión de cadena larga sea más eficiente. La PRODYE-R complementa la cartera de productos de KARL MAYER ROTAL. Con la nueva máquina de teñir, la BALL WAPER, la LONG CHAIN BEAMER y la PROSIZE®, esta empresa es el único fabricante global que participa en la provisión de tecnología innovadora de teñido de cuerdas.

Este concepto es impresionante. Una de las empresas más grandes que participan en la confección de prendas de vestir de mezclilla en Turquía, el Grupo Taypa, está cooperando con KARL MAYER ROTAL en un proyecto enorme en Argelia. Un complejo textil para la producción de textiles y prendas de vestir se construirá en una superficie de 250 hectáreas en este

país del norte de África, lo que creará 25,000 nuevos puestos de trabajo. La producción anual prevista es de 60 millones de metros de tela por año.

El fabricante de acabados textiles **A Monforts Textilmaschinen** ha diseñado una nueva unidad de torcido ThermoStretch. Ofrece características nuevas y mejoradas para el acabado en la mezclilla respetuosas con el medio ambiente, evitando el uso excesivo de vapor 'costoso para generar' que era previamente necesario para los secadores de cilindros; reemplazando así la necesidad de secadores cilíndricos accionados por vapor. También proporciona un tratamiento mucho más suave de la tela de mezclilla durante el estiramiento que era alcanzable previamente junto con una tela optimizada al tacto. La unidad ThermoStretch también sigue estando disponible como una unidad de 'largo estiramiento' pero sin propiedades de calentamiento para la tela.

Monforts tiene una 'gran experiencia' en las gamas de procesamiento de alta velocidad para el acabado en mezclilla con la doble unidad de encogimiento compacta de 'goma doble' trabajando en tándem para velocidades de trabajo incluso por encima de 80 metros / minuto. El mayor contenido de tela de la unidad ThermoStretch en combinación con la unidad de 'doble caucho' con doble unidad de encogimiento compacta, garantiza unos valores mínimos de contracción residual y velocidades de producción más altas que no pudieron alcanzarse antes. En la industria de la mezclilla, este concepto está haciendo una contribución significativa a una mayor productividad y menor consumo de energía y la empresa tiene referencias en Vietnam y México.

Al llegar **ShanghaiTex** en noviembre, Monforts pondrá especial énfasis en sus últimas tecnologías de acabado de Mezclilla, incluyendo la innovadora unidad de inclinación ThermoStretch. Además, Monforts ha lanzado una nueva revista de 44 páginas, el Mundo de la Mezclilla. Destaca las últimas tendencias en telas de mezclilla y técnicas de producción, poniendo especial énfasis en el acabado textil

con la gama de ramas tensoras Montex de la compañía y las gamas de encogimiento compactas Monfortex. La revista del Mundo de la Mezclilla (WOD) está disponible a petición de info@monforts.de.

Matchpoint, bien conocido por la tecnología líder de acabado de diamantes, presentó un par de telas de mezclilla tratadas en diferentes configuraciones con su máquina de aplicación **diamondTec** en ITMA Asia en Shanghái. Los resultados del tratamiento son notables: la mezclilla tiene un toque extremadamente suave. No hay que olvidar que los productores de mezclilla obtienen los enormes beneficios económicos y ecológicos mediante el uso de la tecnología diamondpeach en máquinas sueding DiamondTec.



El Director General de Matchpoint Joerg Schmaeschke en ITMA Asia © TexData International



Muestras de mezclilla tratadas con diamondTec © TexData International

En noviembre de 2016 **Saurer** anunció que con una cuota de mercado superior al 90%, la **Autocoro** desempeña un papel importante en el crecimiento y el valor agregado en la industria textil india. Desarrollada por Schlafhorst, esta innovación ha revolucionado las fábricas de hilados de rotor en la India y ha establecido estándares enteramente nuevos en productividad y eficiencia gracias a la posición de hilado individual. Según Saurer, el mercado indio de mezclilla está en auge. En los últimos cinco años, la facturación ha aumentado un 15% hasta un volumen de \$4,500 millones de dólares. Los expertos prevén que la marca de \$8,000 millones de dólares se alcanzará en 2023. [1] El desarrollo de la producción de hilo de mezclilla en la India ha sido correspondientemente dinámico, siendo el Autocoro 9 uno de los motores detrás de este crecimiento.

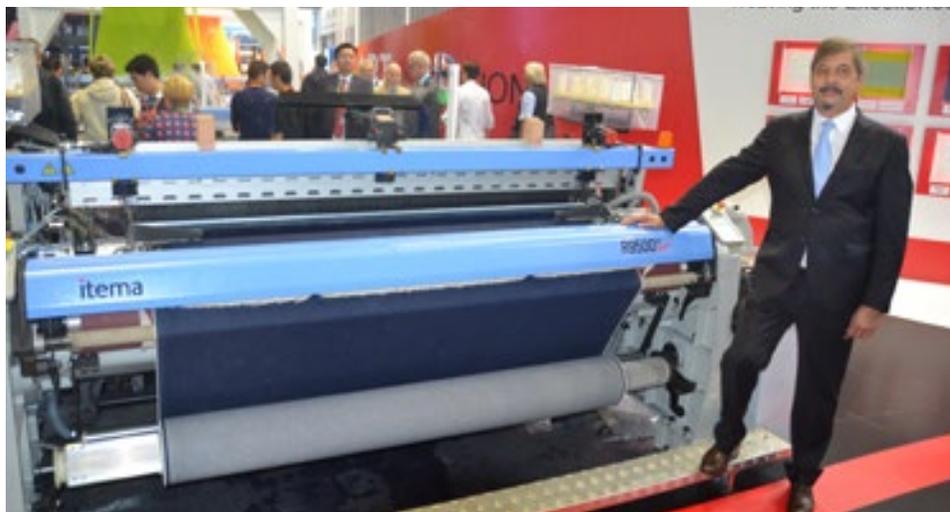
La **Autocoro 9** establece nuevos registros en el consumo de energía, productividad, eficiencia, facilidad de operación y calidad. El consumo de energía es hasta un 25% más bajo, con los costos de hilado cayendo hasta un 19%. Esto hace que sea aún más eficiente realizar una producción de alta velocidad en el límite tecnológico de hilado del material. Incluso ayuda a reducir los requisitos de personal, gracias a una reducción del 60% en la entrada de mantenimiento. Todo esto abre nuevas oportunidades en el mercado ferozmente competitivo para los hilos de mezclilla.



La nueva Autocoro 9 con 720 posiciones de hilado en T.C. Hiladoras. © Saurer

Itema lanzó en octubre de 2016 durante ITMA Asia la máquina de tejido de pinzas **R9500denim**, un nuevo concepto de producto dedicado exclusivamente y especialmente a las fábricas de mezclilla en busca de soluciones personalizadas para responder de manera más rápida y eficaz a las cambiantes tendencias de la mezclilla, con maquinaria versátil, de alto rendimiento y ad-hoc.

El **Itema R9500denim** viene con dispositivos totalmente dedicados y con accesorios, incluyendo el nuevo motor principal con enfriamiento de aceite para asegurar un rendimiento sin igual de la máquina. La versatilidad incomparable de los textiles está garantizada por la geometría única de **Itema**, ampliamente reconocida en la industria como la mejor en su clase, y el sistema de transferencia de trama SK con cabezas de pinzas y cintas reforzadas optimizadas para tejer hilos de trama de mezclilla.



La nueva R9500denim fue presentada por el Director General de **Itema** Carlo Rogora © **TexData International**

Itema mostró el **R9500denim** también en el DTG en Bangladesh tejiendo una mezclilla pesada (14 onzas), destacando así la capacidad única de **Itema** para producir incluso los estilos de mezclilla más exigentes y pesados, debido a la robusta estructura de la máquina y al renombrado **Itema** que derramó geometría. A pesar de que el ancho de la máquina - 2,200 mm - puede no parecer habitual para los tejedores de mezclilla de Bangladesh, el objetivo de **Itema** es introducir la última tendencia en el mercado global de la mezclilla relacionada con el ancho de las máquinas de tejido necesario para tejer mezclilla con estiramiento y súper estiramiento. “Bangladesh es donde una gran parte de las prendas de vestir de mezclilla que usamos se convierte en ropa confeccionada. Si consideramos que hoy en día las fábricas de tejido del país tejen alrededor de 45 millones de metros de telas de mezclilla, que sólo cubre alrededor del 15% de la demanda anual de las empresas de confección y gastan casi \$4 mil millones de dólares para importar telas, usted puede imaginar lo que una gran oportunidad de producir tejido índigo localmente podría ser para la industria de Bangladesh”, declaró el Director de Ventas y Mercadotecnia del Grupo **Itema**, el Sr. **Christian Straubhaar**.

Jeanología lanzado en la Feria de Comercio Kingpins de China muestran su revolucionaria generación de láser que reduce los tiempos de marcado hasta en un 30%. La empresa española líder en tecnología sostenible para el acabado de prendas de vestir ha diseñado y patentado el Alto Rango Dinámico (HDR), el nuevo sistema hiperbólico que simplifica la forma de diseñar, iniciando una nueva era en la producción de láser en la industria textil.

El sistema HDR de Jeanología aumenta el contraste de los tonos dinámicos de la imagen, obteniendo un nivel de profundidad más cercano a la realidad y logrando así un diseño más natural y 3D. La producción con láser nunca será la misma, el Alto Rango Dinámico (HDR) ha iniciado una nueva era en la industria textil. A continuación, queremos ver algunas innovaciones de mezclilla más allá del estilo y la moda.

NILIT®, un líder mundial fabricante y comercializador de fibras de Nylon, lanzó **Sensil®**, su nueva marca Nylon 6.6 premium para prendas de vestir, para el mercado de la mezclilla en el Keyhouse/Bluezone - Inicio de la Tela de Múnich. La gama completa de productos de rendimiento Sensil® de NILIT ofrece a los diseñadores de telas muchas opciones para infundir la mezclilla con valiosos atributos que los consumidores necesitan en el uso de pantalones vaqueros contemporáneos. Sensil® es naturalmente más suave, más fuerte, más durable y más resistente a la humedad y al olor que otras fibras artificiales, todos los beneficios importantes en el uso de pantalones vaqueros. Sensil® se mezcla sin esfuerzo con el algodón para crear telas notables con un hermoso color y apariencia. Los hilos de calidad Sensill® se mejoran para proporcionar atributos adicionales que los consumidores desean en los avanzados productos de mezclilla actuales. Sensil® Breeze impregna la mezclilla con un efecto de enfriamiento para una mayor comodidad. Sensil® Body Fresh protege contra los olores que los microbios pueden causar, lo que significa que los consumidores ocupados no tienen que tomar tiempo para lavar sus pantalones vaqueros tan a menudo. Sensible® Caliente es cálido en días fríos mientras que Sensible® Aquarius permanece seco en días calurosos.

Incluso hay Sensil® Innergy multitarea que ayuda a energizar las células y reducir la apariencia de la celulitis.

Lenzing, Tonello, Santoni y Unitin se asociaron para crear DEN/IM, una colección de estudio-a-calle diseñada para mostrar el potencial del tejido de punto de la mezclilla como una alternativa viable y competir con los pantalones de ropa activa tradicional y la clásica mezclilla tejida. La nueva colección emplea mapas corporales para un ajuste y rendimiento superiores, la eficiencia del tejido sin costura de Santoni, los nuevos tratamientos de lavado sostenibles de Tonello y los avanzados tejidos de punto índigo de Unitin ofrece las fibras de marca TENCEL® lyocell de Lenzing. Cada prenda de vestir de tejido de punto en la colección Den/IM 2.0 incorpora diferentes combinaciones de fibras y estructuras de tejido de punto, para crear un concepto de cruce único. Se trata de integrar varios beneficios de la ropa deportiva en el auténtico mundo de la mezclilla. Asociados con esta colección se encuentran términos como ‘compresión’, ‘ventilación’, ‘control de humedad’, ‘conductividad térmica’ y ‘cartografía corporal’.

En MunichFabricStart **Orta Anadolu** presentaron su nueva **mezclilla BIOCHARGE** y la llama una de sus últimas y mayores innovaciones. Infundido con una serie de minerales, la primer mezclilla supercargada que promueve el bienestar muscular recargándolos y energizándolos durante todo el día, reduciendo el estrés y la fatiga.

Derick Melander, esculturas de ropa

Lo único que sorprende más que nuestra tecnología es lo que los tejedores hacen con ella

Descubran como en itemagroup.com

itema



3 tecnologías, 1 marca

Pinza



Aire



Proyectil



www.itemagroup.com
contact@itemagroup.com

Otra gran idea es la adaptación de tecnologías de otros sectores de la industria textil, por ejemplo textiles técnicos. En Techtextil 2017 en Frankfurt hablamos con el Director General de **Schoeller Technologies Hans U. Kohn** y ve muchas oportunidades para que la mezclilla adopte innovaciones protectoras y aislantes desarrolladas por Schoeller. En la feria presentó una **mezclilla reflectante** que se ha creado para mejorar la salud y la seguridad de las personas. Creemos que esto podría convertirse en un producto ganador para pantalones vaqueros para niños. Más ejemplos para las innovaciones de Schoeller que pueden dar a la mezclilla un valor añadido son **ceraspace**, una tecnología de tejido de protección de alto rendimiento, que ofrece una nueva dimensión en la protección contra la abrasión. **corkshell** de Schoeller, ahora es posible combinar las características naturales excepcionales del corcho con las de telas de alto rendimiento. O corkshell que ofrece un aislamiento térmico mucho más alto que las telas funcionales, mientras que proporciona una alta transpirabilidad y comodidad del usuario.



Schoeller pantalones vaqueros de mezclilla reflejantes © TexData International

ecorepel Bio imita la protección natural de las plantas con la ayuda de un acabado de gama-alta de alta tecnología y de forma permanente sin olor. Está libre de PFC y se obtiene enteramente de productos primarios renovables. El acabado envuelve las fibras de la tela en una película delgada, proporcionando el efecto repelente que permite que gotas de agua y suciedad acuosa salgan de la superficie.

También hay una idea para conectar la Mezclilla con la lana. **Max Mara** y **La Compañía Woolmark** han desarrollado juntos una innovadora línea de Lana-Mezclilla. Max Mara ha utilizado innovadores telas 100% de Lana Mezclilla que replican la apariencia y el estilo de la mezclilla tradicional - conservando el tradicional tejido 3/1 - pero han añadido beneficios gracias a las cualidades naturales de la lana Merino, incluyendo suavidad, calidez y resistencia a arrugas



Línea de mezclilla de lana de Max Mara © The Woolmark Company



La mezclilla de ITV & Anbasja Blanken ganan los Premios Globales de la Mezclilla 2016 © Global Denim Awards / Team Peter Stigter

Su Majestad el Rey Willem-Alexander y Su Majestad la Reina Máxima de los Países Bajos visitando la exhibición © ITV Denim

INVISTA debutó en **Más allá de la Mezclilla en Intertextile Shanghái** y demostró sus tecnologías de mezclilla, incluyendo LYCRA® dualFX®, LYCRA® BEAUTY y COOLMAX®, así como la última tecnología THERMOLITE® IR en su nueva tecnología **LYCRA® MOVES DENIM** en un Pabellón con cinco co-expositores. El **Premio Global de la Mezclilla 2016** fue concedido nuevamente a **mezclilla ITV**, la fábrica italiana de mezclilla premium, en colaboración con **Anbasja Blanken**. **Arvind Mills** marchó con el Premio a la Mejor Tela. La colección ganadora de cápsulas de GDA resaltó un resplandor en el oscuro tejido de la mezclilla, creado por ITV para el concepto de Anbasja de corales de aguas profundas. La colección ha sido expuesta en la Feria Kingpins de Nueva York.

En junio de 2017 se ha presentado una selección especial de las cinco mejores co-creaciones Italiano/Holandés de mezclilla durante un evento exclusivo en presencia de la **Pareja Real Holandesa**. La Trienal de Milán ha sentado las bases para la “Edición del Premio Global de la Mezclilla Italiano/Holandés”. Para este evento, **Mezclilla ITV** ha sido seleccionada para mostrar tres colaboraciones innovadoras y de gran éxito con algunos de los diseñadores holandeses más destacados de hoy.

También hay noticias interesantes de venta al menudeo.

En octubre de 2017 **H&M** introdujo **Mezclilla Consciente**, una colección con estilo limpio y ajustes contemporáneos, que no sólo utiliza materiales más sostenibles, sino también procesos más conscientes. Primero en H&M, los lavados utilizados en su mezclilla han sido calificados para evaluar su impacto ambiental, incluyendo la energía y el uso del agua. La colección incluye piezas para mujeres, hombres y niños. Al crear la Mezclilla Consciente, H&M utilizó criterios de los consultores de mezclilla españoles Jeanología para probar sus procesos de lavado de mezclilla, incluyendo el consumo de agua y el consumo de energía. Para cumplir con los estándares de Mezclilla Consciente en H&M, los materiales tienen que ser más sostenibles, y los lavados tienen que alcanzar el estatus más alto según los criterios de Jeanología.

La Corporación Target, una de las mayores importadoras de algodón en los Estados Unidos, se ha fijado el objetivo de obtener algodón 100 por ciento sostenible para el 2022 para sus propias marcas nacionales de ropa, hogar y artículos esenciales, y el minorista está introduciendo una nueva política para guiar el camino.



KINGPINS Tour por la Ciudad de China 2017 © KINGPINS



El área 'Más allá de la Mezclilla' en Intertextile Shanghai del Vestido © Messe Frankfurt



Área de tendencias en el Debut de la Visión de la Mezclilla © PREMIERE VISION

Target espera utilizar su tamaño, escala e influencia para ayudar a la industria del algodón a afrontar importantes desafíos ambientales y sociales, al tiempo que aumenta su inversión en fuentes transparentes y trazables.

Por último, queremos ver algunas noticias importantes de los principales eventos de la industria.

Messe Frankfurt Hongkong anunció que China es ahora el segundo mayor mercado de pantalones vaqueros en el mundo, valorado en \$12 mil millones de dólares en 2015, mientras que la afinidad de los consumidores por la mezclilla saltó de 39% a 63% de 2003 a 2016, **mostraron la encuesta sobre el estilo de vida global de 2016 del Consejo Internacional del Algodón (CCI) y del Algodón Incorporado**. Este mercado favorable ha atraído a un número cada vez mayor de proveedores de mezclilla líderes en la industria para participar en el salón Más allá de la Mezclilla en **Intertextile Shanghai Telas para Prendas de Vestir** – Edición de Otoño de 2016.

Una edición desafiante e inspiradora de la **Primera Visión de la Mezclilla** en abril de 2017 se centró en la innovación y la tecnología. 1,220 expositores con variados perfiles y más de 2,000 visitantes-compradores, diseñadores, creativos y encargados de colocar pedido – de los principales mercados de la industria de la mezclilla y la moda (Europa a la cabeza), se reunieron en la feria. La recién creada Escena de Innovación Tecnológica ha sido un área de inspiración dedicada a la innovación y la tecnología para concebir un nuevo tipo de mezclilla, alineada con las nuevas necesidades del mercado: rendimiento climático o activación térmica, luminosidad, realidad aumentada, robótica y mezclilla conectada. Y para guiar a los profesionales de la industria y aumentar la eficiencia de su visita, la Primera Visión de la Mezclilla propuso nuevas herramientas. Una de ellas fue un itinerario exclusivo de innovación en el espectáculo para mantenerse al día con los últimos desarrollos técnicos y tecnológicos de los expositores. Un gran punto a destacar ha sido el 1er **Pirateo de la Mezclilla**.

Durante casi 48 horas, en un «Salón de Pirateo» especial y específicamente equipado, la Primera Visión de la Mezclilla recibió 5 equipos, cada uno formado por 5 estudiantes de las escuelas de moda y tecnología más conocidas de Europa (AMFI / Países Bajos, La Cambre / Bélgica, Ecole Duperré / Francia, IED Madrid / España, Istituto Marangoni / Italia), UIT / Turquía, Ecole 42 / Francia y HETIC / Francia) a una competencia sin precedentes para pensar en la mezclilla del futuro. Estos talentosos Milenios duplicaron la inventiva, las ideas y la creatividad para llegar juntos a un nuevo proyecto innovador e inspirador para abrir la puerta a nuevos desarrollos de la mezclilla (una innovación de producto, un concepto de marca sorprendentemente nuevo, estrategia de mercadotecnia, etc.) guiados en su proceso de pensamiento por 3 mentores expertos. Después de la deliberación del Jurado, **los equipos de CHIMERA** (Maeva Ecrepont / Hetic, Femke Jonkmans / AMFI, Marie Jouannin / Escuela Duperré, Alex Kpenou / Ecole 42 y Emma Raphaëlle Rotenberg / Istituto Marangoni) **ganaron el Premio Pirateo de la Mezclilla**. Para el equipo CHIMERA, la mezclilla del futuro es: conectada, funcional, innovadora, creativa y sostenible. Es un pantalón vaqueros inteligentes, fabricados en una mezclilla bi-estirada y reforzada con una nueva tecnología derivada de la robótica, por lo que la MEZCLILLA CHIMERA puede ir de flaco a bengala, delgado a novio - el estilo preferido que sea. En el próximo evento del 14 y 15 de NOVIEMBRE de 2017, la Primera Visión de la Mezclilla celebrará su décimo aniversario.



El equipo ganador de 'Chimara' © PREMIERE VISION

BLUEZONE es el mayor espectáculo de mezclilla europeo y debido a la demanda popular, la alta necesidad de información y la posición fortalecida con más de 100 marcas, el evento de septiembre se ha ampliado a tres días alineando con la duración de **COMIENZO DE LA TELA EN MUNICH**. En el Club de la Mezclilla con charlas y talleres realizados en una galería específicamente instalada en el centro de las pláticas y talleres de los expertos de BLUEZONE, se trataron los desarrollos y tendencias en este dinámico y acelerado mercado. Una nueva característica fue EL INFINITO como un leitmotiv integrado en la BLUEZONE – su mensaje evocador fue 'La Mezclilla más allá de las Estaciones' – La Última Primera. Este concepto recoge nuevos ciclos y tendencias que se disocian por sí mismas del enfoque estacional clásico y se adaptan al proceso de las necesidades de la vida real.



Días de la Mezclilla en Amsterdam
© Amsterdam Denim Days / Team Peter Stigter



Exposición de la Mezclilla de Bangladesh
© Bangladesh Denim Expo



Bluezone en MUNICH FABRIC START © MUNICHFABRICSTART



Los Días de la Mezclilla en Nueva York debutó a finales de septiembre y presentó los exhibidores toda la gama de productos de mezclilla, así como talleres, instalaciones y artistas, incluyendo la increíble Ian Berry. “El Día de la Mezclilla será nuestro Woodstock,” dijo Adriano Goldschmied, el “padrino de la mezclilla”, en la preparación del evento. Después de los comentarios y artículos en los medios de comunicación social ha sido para muchas personas. En septiembre, Adriano Goldschmied se ha convertido en socio de MYR, una compañía de software recientemente lanzada para revolucionar la industria del vestido y la confección.

La próxima edición de **LA EXPOSICIÓN DE LA MEZCLILLA DE BANGLADESH** establece su tema principal en torno a **transparencia** y promete explorarla con acciones clave estratégicas y eventos únicos que se presentarán para la 7ª edición, el 8 y 9 de noviembre de 2017, en Dhaka. “Creemos que la transparencia va más allá de estar simplemente de moda y muy al día. Es la base sobre la cual las empresas justas y basadas en confianza se construyen en toda la cadena de valor, desde el consumidor final hasta el agricultor que cultiva el algodón.

Todo el mundo a lo largo de la cadena de valor debe recibir un trato justo, obtener el valor adecuado para su inversión, ya sea en términos de tiempo, esfuerzo o dinero”, afirma el Sr. Mostafiz Uddin, DIRECTOR GENERAL y FUNDADOR de la Exposición de la Mezclilla en Bangladesh.

Conclusión

Tanto para nuestra visión general de las innovaciones importantes y noticias sobre el sector textil de la mezclilla. Como se dijo hace un año, la industria sigue haciendo un cambio importante y no sólo ha tomado muchas innovaciones cruciales en la producción textil, sino que también quería ser un pionero. Se trata de mega tendencias como la sostenibilidad y las innovaciones técnicas. Los cambios a lo largo de la cadena de valor de la mezclilla mantienen la competencia en movimiento. Para las empresas, esto significa analizar y modificar de nuevo su propio modelo de negocio y, si es necesario, expandirlo con inversión o nuevas asociaciones.

SHANGHAITEX

TEXTILE FOR
SMARTER FUTURE

The 18th International Exhibition on Textile Industry



www.ShanghaiTex.cn

2017·11·27-30

Shanghai New International Expo Centre,
Shanghai Pudong, PR China

Exhibitor Enquiry

☎ (852) 2516 3519

✉ textile@adsale.com.hk

Connect with us



@Shanghaitex

Visitor/Media Enquiry

☎ (852) 2516 3510

✉ textile.pr@adsale.com.hk

**Pre-register
Now**



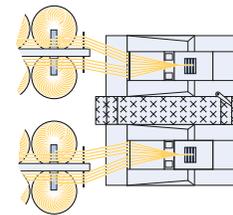
Pelea del hilo: ¿qué fibra usamos en el futuro?

El año de la fibra de 2016 siempre será recordado como un año de registros y como un punto de inflexión, ya que en 2016 se superó por primera vez el umbral de 100 millones de toneladas de producción de fibra. Tal hito fue casi inimaginable hace sólo unos años. La mayoría de las previsiones e informes del año 2010, por ejemplo, han pronosticado una producción de aproximadamente 80-90 millones de toneladas.

El sector de la fibra está creciendo. Esto se aplica particularmente al sector de las prendas de vestir, ya que si las predicciones para el crecimiento de la población mundial son exactas; es probable que 8.5 mil millones de personas poblen la tierra para el año 2030. Sin embargo, el sector de la fibra no sólo está creciendo - sino que también está evolucionando, especialmente en relación con la mega tendencia de la sostenibilidad y como resultado de las innovaciones provocadas por el uso de fibras sintéticas.

Si sabe algo acerca de la industria de la fibra, también sabrá qué sector del mercado ha impulsado el crecimiento en los últimos años: es, por supuesto, las fibras artificiales en todas sus tonos y formas, la primera y más importante de todas que es el poliéster. A modo de contraste, las fibras naturales han resistido unos años difíciles. Quién no recuerda, por ejemplo, los altísimos precios del algodón en 2011, cuando una libra de algodón estaba valorada en \$2 dólares, lo que tuvo repercusiones en la situación de la demanda en el sector y, sin duda, también influyó en las considerables inversiones en instalaciones de poliéster.

Echemos un vistazo a la evidencia, en otras palabras, la ruptura de esos 100 millones de toneladas de fibras entre las diversas fibras. El Año de la Fibra escribe en su informe “Mercado Mundial de la Fibras en 2016”: “La producción de fibra en el escenario mundial ha crecido un 3% a 100 millones de toneladas debido a un 8% de rebote en la producción de algodón después de una desastrosa contracción en la temporada 2015/16.



Por su inteligente concepto, la variante Twin es compacta y economiza espacio.

¿Es posible alcanzar una eficiencia económica y una fiabilidad máximas en un espacio mínimo?

La respuesta es un Sí rotundo en el caso de nuestro nuevo manual de preparación TWIN TD 9T. Es un manual gemelo, pero también está disponible en versión sencilla TD 9. De este modo se puede realizar un número par o impar cualquiera de cabezas de estiraje.

Además, trabaja —por primera vez en la hilatura de fibras cortas— con un nuevo formato de bote. Los Jumbo Cans de 1.200 mm de diámetro reducen el número de transportes de botes y mejoran claramente la eficiencia de las máquinas situadas después.

Getting fibers into shape – since 1888.

TRÜTZSCHLER SPINNING

El mercado mundial ha llegado a los 101 millones de toneladas cuando se tiene en cuenta el consumo de algodón, que se mantuvo prácticamente sin cambios respecto al año anterior. Sin embargo, el nuevo máximo histórico fue el resultado de una mayor desaceleración de la demanda en la etapa minorista. El uso final se alentó en el cuarto año consecutivo a poco más del 1%. Las fibras artificiales ahora ocupan el 70% del mercado global. Si bien las fibras sintéticas han sufrido de su crecimiento más lento en ocho años a menos del 2%, las fibras de celulosa se han expandido a una velocidad superior al 3%.”

Lenzing ha publicado cifras similares. Escriben: “El aumento del consumo mundial de fibra del mercado fue de 1.5% hasta 99 millones de toneladas en 2016 según el cálculo preliminar. Las fibras sintéticas basadas en petróleo tuvieron la mayor participación con 62.7%. Las fibras de celulosa y basadas en proteínas consisten en algodón (alrededor del 24.3%), fibras de celulosa a base de madera (alrededor del 6.6%), otras fibras naturales (alrededor del 5.3%) y lana (alrededor del 1.1%).” Además, Lenzing afirma en su página web que “las fibras de celulosa a base de madera son un nicho de producto codiciado y de alta calidad con propiedades parcialmente mejores que el algodón.” Y que “se espera que las mega tendencias globales (crecimiento de la población, crecimiento de la prosperidad, sostenibilidad/cambio climático) y un suministro limitado de algodón aumente aún más la demanda de fibras de celulosa basadas en madera.”

Lo correcto en todos los casos es el limitado suministro de algodón.

The economical way to flexibility



TWX-W



SSM TWX-W – the cost-efficient precision package winder for dye-packages and rewinding applications. For the flexible processing of staple yarns and textured filament yarns.

Dye Packages / Rewinding

- ▶ *fastflex*™ thread laying system
- ▶ Freely programmable packages shapes
- ▶ *digitens*™ f online tension control system with overfeeding device
- ▶ Electronic yarn detection and length measuring system per spindle
- ▶ Also available: TWX-D for doubling




SSM Schärer Schweiter Mettler AG
8810 Horgen · Switzerland
Phone +41 44 718 33 11
Fax +41 44 718 34 51

www.ssm.ch

Leading  technology for yarn processing and winding

La producción de algodón depende del tamaño del área de cultivo de algodón y, por supuesto, del rendimiento. El tamaño del área de algodón, por otro lado, depende de los precios del algodón en bruto en comparación con otros precios de los cultivos y un par de factores como, por ejemplo, la guerra en Siria o los Huracanes. Veamos las cifras actuales.

En la última estadística, el ICAC nos da las siguientes cifras: “Se proyecta que la producción mundial de algodón aumente en un 10% durante 2017/18 y llegue a 25.4 millones de toneladas. El aumento de los precios del algodón durante 2016/17 y las mejores relaciones de precios del algodón con otros cultivos competidores durante la campaña de siembra de 2017 dieron como resultado una expansión de la superficie del algodón en un estimado de 3 millones de hectáreas a más de 32 millones de hectáreas. Durante 2017/18 se proyecta la mayor ganancia en producción de 23% a 4.6 millones de toneladas en los EE. UU. Se prevé que la producción aumente en todos los demás principales países productores durante 2017/18, incluida India, China, Pakistán, Brasil, África Francófona y Turquía.

Se proyecta que el uso global de las fábricas de algodón aumentará a una tasa de crecimiento mejorada del 2.7% durante 2017/18, alcanzando los 25.2 millones de toneladas. En comparación, durante 2016/17 el consumo mundial de algodón creció un 1.6%.

Visit us at SINCE, Shanghai
November 8-10, 2017
Booth 1L10



STRAHM



OUR TECHNOLOGIES FOR
YOUR SUCCESS –

AUTEFA Solutions leads the way

www.autefa.com

Se prevé que el uso de fábricas en China crezca un 1.5% a 8.1 millones de toneladas. El uso de fábricas de algodón también se proyecta que crezca moderadamente en la India, Pakistán, Turquía, Bangladesh, Vietnam y Brasil.

Esto suena como crecimiento. Sin embargo, si compara esto con las cifras anteriores de 2013, puede descubrir que la producción de algodón disminuyó en los últimos años. En la temporada 2011/2012, por ejemplo, la producción de algodón fue de 28.04 millones de toneladas y disminuyó a 25.54 millones de toneladas en la temporada 2013/2014. El consumo fue de 22.8 millones de toneladas en 2012, 23.48 en 2012/2013 y 23.51 en la temporada 2013/2014. En comparación con la proyección para la temporada de consumo de las fábricas de la temporada 2017/2018, hay un crecimiento de alrededor del 7% o 1.8% anual.

Si este tipo de crecimiento se mantiene estable en un 1.8% en los próximos años, generaría un consumo de fibra de unos 30 millones de toneladas en el año 2030. Por supuesto, estas cantidades deben producirse primero, ya que las reservas se agotarán rápidamente para compensar los déficits.

Consideremos también los precios. Después de dos años de estabilidad a partir de mediados de 2014, con precios alrededor de los \$0.60 por libra, los precios comenzaron a moverse nuevamente a mediados de 2016 y alcanzaron un máximo de casi \$0.80 en abril de 2017. Desde entonces, los precios han sido relativamente volátiles con fluctuaciones alrededor de los \$0.70 y oscilaciones de +/- \$0.05, lo que equivale a una diferencia de precio de alrededor del 17%. Esto no es insignificante, pero tampoco dramático. Los efectos podrían ser dramáticos en otros lugares, ya que la tendencia actual para la sostenibilidad está ganando rápidamente impulso. Esto afecta principalmente a las cantidades cada vez mayores de algodón producido de manera sostenible, y predominantemente de algodón BCI.

El 2 de octubre, miembros de la Sociedad Civil de BCI Red de Acción de Pesticidas UK (PAN UK), Solidaridad y WWF publicaron el informe Clasificación del Algodón Sostenible 2017. Comparten la visión de un sector algodonero más sostenible. En el segundo informe de Clasificación del Algodón Sostenible, evaluaron el rendimiento de 75 de las empresas más grandes que usan algodón, en comparación con 37 compañías en 2016. Las empresas se evaluaron y clasificaron en la aceptación de un algodón, política y transparencia más sostenibles.

El informe señala que el cultivo de algodón más sostenible nunca ha sido más alto, llegando a 2.6 millones de toneladas en 2015/16 y representando alrededor del 12% – 15% del suministro mundial de algodón. BCI representa la mayor participación de algodón más sostenible con 2.5 millones de toneladas métricas (MT) de fibra de algodón mejor producida en 23 países (temporada 2015/16).

Por otro lado, el informe confirmó nuestros análisis realizados en la edición 1/2017 que hay una brecha entre la producción y el consumo. El informe dice: “La producción de algodón más sostenible nunca ha sido más alta. Sin embargo, sólo el 21% de lo que está disponible es de origen activo de las empresas. El resto se comercializa como algodón convencional. Esta brecha presenta un serio riesgo para el futuro de un algodón más sostenible. Con esta clasificación, PAN UK, Solidaridad y WWF esperan acelerar la demanda y la aceptación de algodón más sostenible por parte de las empresas de venta de prendas de vestir y textiles para el hogar.”

Esto puede ser una sorpresa, y más aún si observamos el lado de la demanda, ya que esto es testigo de un aumento en el número de confesiones y compromisos emitidos por marcas y minoristas para incluir sólo algodón sostenible en sus colecciones en un determinado momento. Uno de estos compromisos y probablemente el más prominente e importante es una promesa titulada ‘El Comunicado del Algodón Sostenible’.

"Nuestros clientes se benefician de nuestras soluciones sostenible e-save (e-ahorro) para la producción de fibras manufacturadas dentro de los mercados en crecimiento como textiles y confecciones, así como infraestructura, transporte, alimentos, energía, y electrónicos".

Georg Stausberg,
CEO de Segmento Oerlikon Manmade Fibers

Desde el Derretido hasta Hilados, Fibras y No Tejidos

Todo comienza con unas pocas sustancias químicas. Transformar éstas en tejidos inteligentes, textiles técnicos o cordones para llantas requiere grandes ideas, equipos sobresalientes, y procesos sofisticados.

Los ingenieros de Oerlikon Manmade Fibers (Fibras Manufacturadas) lo apoyan a usted para asegurar que su entero

proyecto sea un éxito total. Nosotros lo acompañaremos en su jornada, desde el producto químico hasta las fibras manufacturadas. Desde la ingeniería y la policondensación hasta la hilatura, el texturizado, y la producción de no tejidos.

Desde el Derretido hasta Hilados, Fibras y No Tejidos.

oerlikon
barmag

oerlikon
neumag



Síganos en Facebook!
www.facebook.com/OerlikonBarmag
www.facebook.com/OerlikonNeumag

Para mayor información visitenos en
www.oerlikon.com/manmade-fibers

Es el resultado de una reunión de alto nivel a la que asistió HRH El Príncipe de Gales y organizada por la Unidad de Sostenibilidad Internacional (ISU) de El Príncipe de Gales en colaboración con Marks & Spencer y La Asociación del Suelo.

En mayo de 2017, 13 de las empresas de confección y textiles más reconocidas del mundo, en presencia de HRH El Príncipe de Gales, se inscribieron en el Comunicado del Algodón Sostenible. El 11 de octubre, otras 23 empresas textiles y de prendas de vestir se inscribieron en el comunicado en la Conferencia Anual de la Bolsa de Textiles. El número total de empresas que firmaron el Comunicado del Algodón Sostenible ahora es de 36. A través de este comunicado, estas compañías se han comprometido a garantizar que el 100% del algodón que usan proviene de fuentes sostenibles para el 2025. Las compañías que se han adherido al comunicado hasta el momento son: ASOS, EILEEN FISHER, Greenfibers, H&M, IKEA, Kering, Levi's, Lindex, M&S, Nike, Sainsbury's, F&F en Tesco, Woolworths, Adidas, AZ, BikBOk, Burberry, Burton Snowboards, Carlings, Coyuchi, Cubus, Days like This, Dressmann, Hanky Panky, House of Fraser, Indigenous Designs, KappAhl, Katmandú, Mantis World, MetaWear, Otto Group, prAna, SkunkFunk, Timberland, Urban, Volt y Wow.

El comunicado define fuentes sostenibles como Organic, Fairtrade, Mejor Iniciativa Algodonera (BCI), Algodón hecho en África y el algodón reciclado certificado con un estándar de verificación independiente como el Norma Global de Reciclado (GRS) o la Norma de Demanda de Reciclado

(RCS). Además, el programa y el código REEL de Algodón Conectado proporcionan un punto de partida para las empresas que buscan una mayor sostenibilidad en su cadena de suministro de algodón.

Se espera que este comunicado pueda actuar como catalizador para estimular un cambio en el mercado hacia el uso de algodón más sostenible. Como se indica en el comunicado, las empresas deberán publicar de forma independiente su progreso a partir de 2018, que será recopilado por la Bolsa Textiles. La ISU continuará trabajando junto con socios como M&S, La Asociación del Suelo, la Bolsa Textiles y otros para alentar a más compañías a que se registren en el comunicado y mejoren la sostenibilidad de la producción de algodón.

Eso es suficiente en el lado de la demanda por ahora. Permítasenos mirar hacia atrás en el Clasificación del Algodón Sostenible 2017, ya que esto también ha sido objeto de críticas y nada menos que de la prestigiosa Bolsa del Algodón de Bremen. El Intercambio declaró que: "Si se critica al algodón como no sostenible, esto plantea la cuestión de hechos y datos objetivos. Observamos que la discusión a menudo se lleva a cabo sobre la base de información obsoleta o incluso incorrecta." Y además: "El estudio cita números antiguos en manejo de plagas y riego, sin reconocer desarrollos adicionales, incluso en el cultivo convencional de algodón. En general, el estudio carece de una evaluación económica que incluya las presiones del mercado sobre el algodón causadas por los competidores de los textiles sintéticos.

Como resultado, esto generalmente perjudica la reputación del algodón como un producto, un producto que sirve de subsistencia a millones de agricultores y, como fibra biodegradable, es sostenible hasta sus raíces.”

Las aprensiones de la Bolsa del Algodón de Bremen son evidentes: “A largo plazo, la reputación del algodón se verá dañada”. Y esto no sólo tiene consecuencias para la industria textil, sino también para los aproximadamente 61 millones de agricultores de algodón. Un informe de 74 páginas compilado por Boston Consulting Group y la AGENDA GLOBAL DE LA MODA llamado ‘Pulso de la industria de la moda’ también ha causado un gran revuelo, que trata del futuro de la industria de la confección y pone ideas para el cambio en el papel. Esto naturalmente también se refiere a las fibras. Entonces, ¿qué dijo?

En el capítulo 2, el informe “Pulso de la industria de la moda” dice que la industria de la moda no tiene un buen desempeño en sostenibilidad. Su pulso en general es débil, con una puntuación de sólo 32 de 100, y algunas dimensiones están muy por debajo de esa cifra.”

GFA y BCG analizaron, por primera vez, los datos detallados del Índice Higg de la Coalición de Ropa Sostenible—la herramienta de auto evaluación de la industria para los impactos ambientales y sociales en toda la cadena de suministro y complementaron los resultados del Índice Higg con una encuesta de ejecutivos de la industria (la Encuesta del Pulso), así como con múltiples entrevistas con expertos, para llegar a una puntuación general del pulso para toda la industria de la moda global.



E³: EL TRIPLE VALOR AÑADIDO. LIDERAZGO EN TECNOLOGÍA: LA SIGUIENTE GENERACIÓN.

Con impresionantes novedades y la certificación E³, el Autocoro 9 demuestra la superioridad técnica de su innovadora tecnología de accionamiento. Con más inteligencia en cada puesto de hilatura individual, el Autocoro 9 establece nuevos estándares de producción de hilo con bajo consumo energético, productividad, rentabilidad, facilidad de manejo y calidad.

Energía: Hasta un 25 % menos de energía

Economía: Productividad hasta un 30 % superior

Ergonomía: Hasta un 60 % menos de mantenimiento

saurer.com

WE LIVE TEXTILE.

SAURER.

Los datos del Índice de Sostenibilidad de Materiales de Higg (MSI), una herramienta de puntaje de materiales de la cuna de la puerta de SAC, muestran que los materiales con mayor impacto medioambiental global son el cuero y las fibras naturales (seda, algodón, lana). Estos materiales muestran los impactos negativos más altos en todas las dimensiones. E incluso dentro de un tipo de material hay diferencias considerables. El uso del agua para el algodón depende mucho del método de cultivo.

Por otro lado, los tres materiales con los impactos más bajos son el tejido de poliéster, el tejido de fibra Bast y el tejido de polipropileno (PP) en la parte superior de la clasificación.

Además, el informe dice que la economía de los materiales reciclados no son atractivos en la actualidad, ya que, por ejemplo, el poliéster reciclado es un 10% más caro en comparación con los materiales vírgenes. A pesar de que, como lo estima la marca al aire libre Patagonia, el reciclaje ahorra el 75% de la energía necesaria y el 40% del CO₂ en comparación con el uso del poliéster virgen, las compañías harán pocos avances hasta que cambien esos valores.

En el capítulo “Introducción al paisaje para el cambio”, el informe ofrece algunas palancas de cambio y objetivos mayores a largo plazo y también ha “cuantificado una serie de iniciativas disponibles para compañías individuales para demostrar que hay valor por ser capturado hoy si la industria comienza actuando ahora”.

Una de ellas es aumentar la eficiencia en todos los pasos de procesamiento para el algodón y el poliéster en ~ 10% para ahorrar más de 95 M t CO₂-eq. Otra para reducir el uso convencional del algodón al reemplazar el 30% del algodón al 2030 con poliéster para ahorrar 22.6 millones de m³ de agua.

Esta es ciertamente una recomendación muy extraña y vale la pena preguntar si se consideraron todos los parámetros, especialmente en el contexto de la evolución de los procesos de producción del algodón. Sería interesante averiguar si los compromisos voluntarios realizados por las marcas y los minoristas también incluyen el compromiso de no reducir la cantidad de algodón en sus colecciones en 2020.

La Organización Internacional de Textiles de Lana (IWTO) criticó duramente esta recomendación. Escriben: “Entre otras cosas, el informe [...] exige que la industria aumente su uso de poliéster para 2030, en las afirmaciones de que es “reciclable”. IWTO rechazó varios aspectos del informe, lo más importante con el uso de un gráfico que compara las fibras en las que la lana califica deficientemente para los impactos ambientales, mientras que las fibras sintéticas y las de poliéster se califican bien. El cuadro utilizó únicamente datos de cuna-a-puerta, suministrados por Coalición de Ropa Sostenible a través de un módulo de su Índice Higg. La fase de cuna-a-puerta es donde la mayoría de los impactos ambientales ocurren para las fibras naturales. Pero las fases posteriores, donde ocurren más impactos para las fibras sintéticas, no se reflejan en estos datos. [...] La posición de IWTO es que esto es engañoso.”

Sus pensamientos se hicieron aún más claros en una carta de respuesta directa al informe. En él, dijeron: “El Informe del Pulso agrava el problema del clasificación haciendo de la vista gorda al hecho de que la fibra cortada de poliéster es un producto no renovable, basado en petróleo, y para un informe que pretende proporcionar una base común de hechos sobre la moda el desempeño de la sustentabilidad de la industria, toma una actitud sorprendentemente desdeñosa hacia la contaminación de las micro fibras.” Un año más: “Existen reglas estrictas sobre la comparación de tipos de fibra, particularmente cuando se presentan al público. Estas reglas se rigen por la ISO, la Organización Internacional de Normalización. El estándar ISO – ISO 14040 para ser exactos – requiere que las comparaciones públicas se basen en una evaluación completa del ciclo de vida. Sin incluir todas las categorías de impacto, la imagen creada es incompleta.”

Además, la respuesta señala que es probable que el poliéster se introduzca en otros mercados y una consultoría especializada cita a las fibras PCI, sobre este tema: “Cualquier persona en el negocio de la fibra debe ser consciente de que los productores de poliéster miran constantemente a otras fibras y sus mercados para determinar si el poliéster puede tomar más participación en el mercado.”

Esto es cierto, y también coincide con el pensamiento actual del mercado. Los fabricantes de otras fibras e hilos tienen ambiciones similares cuando las circunstancias lo permiten.



BREAK-THROUGH INNOVATION WITH AN ECO-GREEN LEVERAGE

A QUANTUM LEAP FORWARD IN AUTOMATIC WINDING.
INTRODUCING AN ENTIRELY NEW CONCEPT WHICH REMOVES
THE EXISTING STRUCTURAL LIMITATIONS OF CONVENTIONAL
MACHINES.

EcoPulsars

ENERGY SAVINGS UP TO 30%
ENHANCED PRODUCTIVITY UP TO 10%



SAVIO MACCHINE TESSILI S.P.A.
33170 PORDENONE (Italy)
Via Udine, 105
www.saviospa.com



Savio *Sustainable Solution*



Lenzing Group, por ejemplo, lanzó en octubre de 2017 un nuevo producto: TENCEL™ Luxe, un filamento de lyocell. Es la primera vez que Lenzing ingresa al mercado del filamento. Lenzing dice “Los filamentos de marca TENCEL™ Luxe son el nuevo jugador para textiles de celulosa de gama alta sostenibles, ofreciendo un nivel superior de confort y rendimiento que les permiten ser el compañero perfecto con otras fibras nobles como la seda, el casimir o la lana. La superficie lisa del filamento Luxe de la marca TENCEL™ da a las telas una sensación sedosa y suave y una caída similar a los líquidos para las siluetas más sensuales. Además, los filamentos de marca TENCEL™ Luxe son transpirables naturalmente debido a su origen basado en la madera y ofrecen una excelente solidez del color, lo que permite a los diseñadores expresar paletas de colores atrevidas donde la creatividad no conoce fronteras.”

Como material, es cierto que el poliéster tiene muchas ventajas de producción. El proceso de producción es claro y determinado, y no está influenciado por factores externos como el clima. Los fabricantes de maquinaria, como el líder del mercado Oerlikon, pueden instalar equipos de alta capacidad de forma extremadamente rápida. Por lo tanto, un aumento de la demanda puede cumplirse con prontitud. Además, el precio de la materia prima requerida (petróleo crudo) ha sido consistentemente bajo durante la mayor parte de los últimos 3 años a alrededor de \$50 dólares por barril. Sin embargo, el poliéster no tiene sus desventajas, incluso si son radicalmente diferentes. Ha habido demasiada capacidad para el poliéster en el mercado durante varios años.

Las excesivas capacidades también han sido un gran tema en el Congreso de Fibras Artificiales de Dornbirn (MFC) en septiembre en una mesa redonda de Directores Generales. El entrevistador Giuseppe Gherzi preguntó: “Habrá una producción de fibras artificiales en 2030 en Europa y, por favor agreguen en su respuesta cualquier idea que tenga sobre la capacidad excesiva de China ¿Qué le sucederá en 2030?”

Heinz Meierkord, Director General de Advansa, respondió: “Veo fuertemente una producción en Europa para fibras artificiales en 2030 y más allá. De lo contrario, no habría invertido hace seis años para comprar la compañía. Esto también fue un compromiso. La otra cosa es que la innovación y el conocimiento tienen raíces profundas en Europa. [...] Siempre necesitas las personas adecuadas.”

Stefan Seibel, Director General del Grupo FISIFE / SGL, recordó en el pasado: “Hace 20 años, aquí en Dornbirn, se dijo que la industria textil y de la fibra europea estará muerta. Entonces, debemos haber hecho algo bien. Y también se dijo en la mañana que la especialidad de hoy es la mercancía del mañana. Entonces somos conscientes de esto y, por lo tanto, continuamos desarrollando especialidades y hacemos esto muy cercanos a nuestros clientes. Estamos muy bien equipados. Y con respecto a la fibra de carbono en China, puedo decir que ya han instalado hoy la misma capacidad que el consumo mundial, pero no los vemos en el mercado.”

Stefan Braun, Director General de Dralon, dijo: “Aquí escuchamos en los tres días todas las ideas y vemos a las personas trabajando en ello.”

Esto demuestra que la innovación en esta industria se lleva a cabo en Europa y algunos otros países centrales y, por lo tanto, tenemos un buen lugar de conocimiento para continuar aquí. Las capacidades se han cerrado en todo el mundo. En China, en Asia, en América Latina por motivos individuales. En algún lugar los costos de capital son más altos, en algún lugar los salarios son más altos, pero vemos que los que se fueron, lo hicieron debido a fallas en el pasado. No vemos que China sea el ganador y el resto sea el perdedor.”

Robert van de Kerkhof, CCO Lenzing, mencionó: “La economía del círculo será realmente crítica para que Europa pueda sobrevivir; para tener una producción de fibra. Pero es muy complejo de hacer y se requieren grandes inversiones. Tenemos que encontrar formas de acelerar la economía del círculo. Y tenemos que encontrar a personas más jóvenes y asegurarnos de que están interesadas en la industria textil.”

Eberhard Brack, Märkische Faser, lo hizo fácil y citó a Darwin. Él dijo: “El más apto sobrevive y no el más grande sobrevive.”

Uday Gill, Director General de Indorama Ventures respondió muy precisa y detallada a las preguntas que dicen: “Tengo un gran respeto por China y por desafiar al mundo en cuanto a la posición de los costos. Esto nos obligará a innovar y salir de nuestra zona de confort. En segundo lugar, no estoy muy preocupado por la sobre-capacidad de China. Creo que China está cambiando de una empresa impulsada por la exportación a una impulsada por el consumo interno.

Creo que en China se están enriqueciendo, y el consumo interno de China superará su capacidad y China no tendrá esta capacidad de exportación que pensamos. China va a la alta tecnología y cuando un país pasa a la alta tecnología - hay ejemplos de Japón, Taiwán o Corea - la importancia de los textiles se desvanece. Y si ven los datos, la cuestión de las exportaciones textiles de las exportaciones totales de China está disminuyendo. Esta es mi opinión de que China ahora viene a Europa. Creo que Europa se transformará en los próximos 15 años. Habrá mucho en el negocio textil, pero no de la misma manera que lo hacemos hoy. Utilizará las nuevas herramientas y los nuevos productos que son sostenibles, regenerados o biopolímeros disponibles. Mi sugerencia es centrarse en la organización porque nadie puede copiar mi organización. Europa se transformará en un negocio más automatizado, más inteligente y más astuto.”

Sin embargo, esa es una perspectiva agradable y suficiente sobre los problemas existentes, ya que ya hay varios desafíos considerables en el horizonte para la industria textil. Por un lado, la sostenibilidad debe hacerse mensurable y verificable. Vale la pena garantizar a través de los procedimientos de prueba y/o la máxima transparencia que los productos correspondan a su etiqueta. El Grupo Hohenstein propuso recientemente una aproximación inicial a este desafío. Han introducido recientemente métodos de detección confiables para un parámetro esencial del algodón orgánico. Por lo tanto, el algodón utilizado se prueba de manera fiable para las modificaciones genéticas (OMG-organismo modificado genéticamente). El sistema de detección de Hohenstein ha sido específicamente optimizado para textiles.

Las pruebas pueden llevarse a cabo en todo, desde algodón crudo, hilos y telas, hasta productos finales confeccionados.

Conclusión

El aire parece ser más delgado en el mercado global de las fibras, ya que el nuevo factor - la creciente demanda de sostenibilidad - está sacudiendo la industria y todos sus sectores de arriba hacia abajo, lo que a su vez genera nuevas oportunidades y riesgos. La forma en que aparecen estos riesgos y oportunidades puede variar mucho según el punto de vista de uno, pero debería ser obvio para todos los involucrados en la industria que el progreso no puede hacerse sin sostenibilidad y transparencia. Y si asumimos que las predicciones de la creciente demanda de textiles, hilos y las fibras se hace realidad, es probable que todos los involucrados se beneficien de ese crecimiento y algunas de las batallas entre segmentos del mercado pueden incluso desaparecer en el delgado aire.

Presumiendo una tasa de crecimiento constante del 1,5% en el consumo de fibras en los próximos años, se producirían 13 millones de toneladas de fibras adicionales para el 2025 y alrededor de 21 millones de toneladas para el 2030. Con un crecimiento del 2%, esa cifra salta a 17 millones para el 2025 y a 30 millones para el 2030. Estas son cantidades que en algunos casos exceden las capacidades generales actuales de las fibras naturales, lo que significa que es probable que la demanda de poliéster también aumente.

Las cantidades reducidas de algodón, lana y seda como proporción de la producción textil en general también pueden tener aspectos positivos. No hay duda de que el algodón producido de manera sostenible, por ejemplo, siempre será altamente valorado por los consumidores. Para los fabricantes de textiles, la cuestión de lo que se produce quizás sea menos relevante que la forma en que se produce. La maquinaria textil de vanguardia y todas sus ventajas (como la eficiencia energética y la productividad) también pueden ayudar a reducir costos y aumentar los márgenes.

ITM

2018

İSTANBUL

34th INTERNATIONAL TEXTILE MACHINERY EXHIBITION

14-17 APRIL 2018

www.itm2018.com

#onthewaytosuccessitm

Download ITM 2018
App Store & Google Play



TUYAP FAIRS INC.
P : + 90 212 867 1414
F : + 90 212 886 6901
www.tuyap.com.tr

OWNERS



TEKNIK FAIRS INC.
P : + 90 212 876 75 06
F : + 90 212 876 06 81
www.teknikfuarcilik.com

AUTHORIZED EXCLUSIVE SALES REPRESENTATIVE IN CHINA
SHANGHAI TENGDA EXHIBITION CO.,LTD.
Ph:+86-21-60493344 - Fax:+86-21-58499947
info@textenda.com



tekstil

NONWOVEN
Technical Textiles

ufi



A man with dark hair, wearing a dark grey button-down shirt, stands in a factory or industrial setting. He has his hands in his pockets and is looking slightly to the right. The background is blurred, showing industrial equipment and bright lighting.

***Entrevista con:
Mr. Pete Santora***

***Director Comercial,
Automatización de la Ropa***

by Oliver Schmidt

***“Tenemos una
alta demanda.”***

En su página web usted presenta a Automatización de la Ropa como una empresa que está dando al traste a la industria de la costura de \$100 mil millones de dólares creando líneas de trabajo de costura autónomas para Artículos del Hogar, Calzado y Prendas de Vestir. Esto suena increíble. ¿Puede decirnos más sobre su empresa y la tecnología que está ofreciendo al mercado?

Sr. Santora: La Automatización de la Ropa es un emprendimiento de 10 años que pasó 8 años en investigación y desarrollo. Esta es una empresa diseñada para entregar tecnología que pueda producir productos cosidos en cualquier parte del mundo a la par con la cadena de suministro global de hoy. Hoy en día, la cadena de suministro está obligada a perseguir la mano de obra barata en todo el mundo independientemente del impacto ambiental o la experiencia del cliente. Creemos que lo que el comercio minorista está enfrentando en este momento es la expresión exterior de una estrategia de cadena de suministro de “empuje”, donde las marcas pronostican meses y meses para predecir lo que un cliente puede desear y luego lo empuja a ellos en el piso de la tienda. Sin embargo, el cliente está mostrando signos de querer una experiencia de “jalar” donde pueda solicitar su guardarropa y lo recibe en la comodidad de su hogar. Esto requiere una estrategia diferente de la cadena de suministro y necesita la capacidad de hacer productos cosidos más rápido y más cercano al cliente para satisfacer las expectativas de esa experiencia.

El mensaje de su empresa es “Revolución e Industria 4.0”. Para lograr una verdadera disrupción en la industria textil, su empresa tendría que crecer a un ritmo tremendo. ¿Cuál es su estrategia para implementar esta visión? ¿Quieres ir al público o establecer un negocio de licencias, o está pensando en vender la empresa?

Sr. Santora: En primer lugar, queremos construir una gran empresa. Nos vemos como empresa global que ha construido una plataforma para llevar la fabricación al mercado local. Esto significa construir una empresa con la mentalidad correcta de los empleados, la diversidad adecuada de talento y los clientes centrados en el futuro. Siempre hemos sido selectivos sobre las 3 áreas. Tenemos que escalar para resolver los muchos problemas en la automatización de la costura, pero no necesariamente para crecer. Más bien creo que las empresas selectas crearán grandes oportunidades para sí mismas aprovechando esta tecnología por delante de sus competidores. Inherentemente, la revolución viene con un número significativo de perdedores y pienso que los rezagados verán el dolor en su participación de mercado mientras que las marcas traen cadenas locales al mercado delante de sus competidores.

¿Cómo evalúa su ventaja de conocimientos para sus Robots de Coser totalmente automatizados? ¿Y hasta qué punto sus sistemas están protegidos por patentes? ¿No le preocupa que pronto pueda ser superado por los fabricantes de imitaciones con un mejor acceso al mercado?

Sr. Santora: Sí tenemos muchas patentes de nuestros sistemas. Además, sabemos que los países de todo el mundo están mejorando en la protección de las patentes y proporcionando los sistemas y procedimientos para trabajar a través de esas disputas. Dicho esto, estamos tomando seriamente a los imitadores y somos diligentes en nuestra protección física del sistema así como nuestra acción legal.

¿Para qué productos textiles ya es capaz de ofrecer líneas de trabajo totalmente automatizadas y cuántos sistemas totalmente automatizados será capaz de ofrecer a finales de 2018, por ejemplo?

Sr. Santora: Hoy ofrecemos líneas de trabajo completamente automatizadas en artículos para el hogar y otras operaciones planas, incluyendo almohadas, alfombras de baño, toallas, sábanas, bolsas de mano y alfombras para automóviles. A finales de 2018, nuestra única línea de trabajo pública serán las Camisetas (T-Shirts).

Muchos equipos vistos en las fotos de Automatización de la Ropa parecen estar en un entorno de laboratorio. Muchos lectores nos han preguntado si usted puede entregar los Robots de Coser en cantidades industrialmente necesarias. ¿Puede darnos el nombre de un cliente de referencia y explicar cómo ha integrado a los Robots de Coser en sus operaciones de producción y qué textiles fabrica con ellos?

Mr. Santora: Por desgracia, tenemos Acuerdos de Confidencialidad (NDA) firmados en el lugar con nuestros clientes sin embargo todos nuestros Robots de Coser se fabrican para la operación 24/7 y funcionan actualmente 3 turnos al día en particular alto, alto calor y alta humedad. Hasta la fecha, nuestro tiempo de actividad es superior al 90% con una tasa de error inferior al 1%.

En mayo, lanzó su empresa los Robots de Coser en el mercado europeo en el Texprocess 2017 en Frankfurt. ¿Qué respuesta recibió su invento de los visitantes de su exhibidor, y fue capaz de hacer algún contacto prometedor?

Sr. Santora: Texprocess Frankfurt fue un espectáculo fantástico para nosotros. Hemos generado un número significativo de clientes potenciales y consideramos a Texprocess como una táctica invaluable en nuestra estrategia de mercadotecnia.

En julio anunció un gran éxito de ventas de prendas de vestir. Tianyuan Garments Company de Suzhou firmó un acuerdo con Automatización de la Ropa para desarrollar una línea de producción completamente automatizada de camisetas en la recién adquirida planta de Tianyuan en Little Rock, Arkansas. Se instalarán 21 líneas de producción y cuando esté completamente operativo, el sistema hará una camiseta cada 22 segundos. Ellos producirán 800,000 camisetas por día para Adidas.

Tang Xinhong, presidente de Tianyuan Garments, dijo que con una automatización completa, el costo de personal para cada camiseta es de aproximadamente 33 centavos y en todo el mundo, incluso el mercado de trabajo más barato no puede competir con ellos. Una declaración de este tipo obligará a los fabricantes de textiles de todo el mundo a sentarse y tomar nota. Podríamos ir tan lejos como para decir que esta empresa es un hito importante para Automatización de la Ropa. Los sistemas de producción completamente automatizados no sólo ofrecen las ventajas de la proximidad al Punto de Venta y la alta calidad de fabricación, sino también los costos de fabricación extremadamente bajos en comparación con otros métodos. ¿Significa eso que la demanda de sus sistemas es una conclusión inevitable?

Sr. Santora: Tenemos una alta demanda.

Usted mismo acaba de ser promovido de la posición de Vicepresidente de Ventas Globales y Mercadotecnia a Director Comercial, y ha estado con Automatización de la Ropa desde noviembre de 2015. Antes de eso, usted trabajó durante algún tiempo en el sector de los medios deportivos, y últimamente también estuvo involucrado en la incubadora de emprendimiento de Georgia Tech. ¿Es ese el vínculo con Automatización de la Ropa, y lo que le atrae en particular acerca de trabajar para esta empresa y la industria textil?

Sr. Santora: Dirigí una compañía de software durante 10 años y la vendí a Artículos Deportivos de Dick. Después de eso, fui a trabajar con los emprendedores de alta tecnología en Georgia Tech para ayudar a los Directores Generales a comercializar su tecnología. Automatización de la Ropa fue una de esas empresas. Su atractivo para mí fue la falta de alternativas en el mercado para la automatización de la costura y el tamaño del impacto que podríamos tener en el espacio si tuviéramos éxito. Incluso con el número limitado de tecnologías que hemos lanzado, hemos visto éxito excesivo.

Techtextil la feria se supera

Quando el 12 de mayo el recinto de la feria de Messe Frankfurt cerró sus puertas, un número récord de más de 33,670 visitantes procedentes de 104 países (2015: 28,491 visitantes de 102 países) llegaron a Techtextil 2017. Un nuevo récord también se puso en el lado del expositor con 1,477 compañías de 55 países que participaban en las dos ferias (2015: 1,393 de 52 países).

“En *Techtextil* y *Texprocess*, la industria técnico-textil dio una impresionante demostración de su gran capacidad de innovación y preparación para enfrentar los retos del mañana. Aquí es donde los fabricantes de automóviles conocen a los diseñadores de moda y los ingenieros médicos conocen a los especialistas industriales. *Techtextil* es inigualable gracias al amplio espectro de materiales y tecnologías textiles que se pueden ver. Alrededor del 60 por ciento de los visitantes profesionales son gerentes; 57 por ciento juegan un papel decisivo en las decisiones de su empresa cuando se trata de comprar nuevos materiales”, dijo Detlef Braun, Miembro de la Junta Directiva de Messe Frankfurt.

No hay mucho más que decir. En nuestra opinión, ¿qué hace a *Techtextil* tan especial? – en general y también con respecto a la demostración más reciente – es tanto la gama extremadamente amplia de innovaciones y la gran atmósfera. A pesar de ser uno de los sectores comerciales más antiguos del mundo, el ambiente recuerda de vez en cuando la euforia que rodea a las nuevas empresas Emprendedoras, y prácticamente todos los participantes sienten este efecto. Como representante de los expositores, el Sr. Peter D. Dornier llegó al corazón de la edición en una ceremonia de premiación de *Walter-Reiners-Stiftung* (Fundación Walter Reiners) celebrada en el exhibidor de VDMA. Subrayó que *Techtextil* ha sido siempre un espectáculo muy exitoso para su empresa, lo que ha permitido muchas reuniones interesantes con los clientes.

Él continuó diciendo que en *Techtextil 2017* lograron superar de nuevo significativamente todo lo que se había visto anteriormente con respecto al número y la calidad de las discusiones y las innovaciones que se mostraron y anunciaron.

Nuestro tono puede sonar eufórico, pero fue lo mismo en la feria también. Tal vez este entusiasmo se pueda volver a conseguir si volvemos a recordar que las soluciones ofrecidas tanto por los textiles técnicos como por la industria de las telas no tejidas son en muchos casos innovadores en su innovación y ofrecen un enfoque totalmente nuevo de los materiales, que pueden ser introducidos en la gama de productos de muchos sectores igualmente orientados al futuro e innovadores que buscan estas soluciones y quieren utilizarlas de una manera rentable. Representantes de todos los niveles de la cadena de suministro y de diferentes sectores de la industria estaban en el sitio - desde las empresas artesanales hasta las empresas industriales; desde diseñadores de productos hasta ingenieros mecánicos. Como tal, la feria proporcionó a los expositores una plataforma de presentación ideal. Novedades de productos, tecnología de procesamiento, ingeniería mecánica, materias primas - se presentaron varios temas. Para los visitantes en busca de materiales innovadores la variedad de productos y la gama de aplicaciones y posibilidades de personalización fueron una fuente de inspiración. Clientes y nuevos contactos se acercaron a los exhibidores con problemas específicos, encontrando soluciones a través de conversaciones animadas con los expertos.



Ceremonia de apertura con Dirk Wiese: Secretario de Estado Parlamentario, Ministerio Federal de Asuntos Económicos y Energía © Messe Frankfurt



Dirk Wiese en una gira VIP en el exhibidor de Groz-Beckert © Messe Frankfurt



Encuentro con la delegación china © Messe Frankfurt

Si vamos a utilizar una muy antigua idea de feria, aquí es un caso en el que una oferta altamente innovadora satisface una demanda muy interesada, apoyada y acompañada por la excelente organización proporcionada por el equipo en Messe Frankfurt. Queremos tratar de transmitirle el optimismo de las industrias de textiles técnicos y telas no tejidas, presentándoles una multitud de innovaciones. Pero primero, sigamos la tradición y echemos un breve vistazo a algunos de los hechos.

Alto grado de internacionalidad y buen humor en el sector

Alrededor de 20,800 visitantes de Techtextil (62 por ciento, 2015: 61 por ciento) vinieron de fuera de Alemania. Las cinco principales naciones visitantes de Techtextil después de Alemania fueron Italia, Francia, Turquía, Reino Unido y Bélgica. Un buen estado de ánimo entre los visitantes profesionales fue revelado por la encuesta de visitantes sobre las perspectivas económicas. En Techtextil, el 40 por ciento de los visitantes (2015: 32 por ciento) dijeron que consideraban que la situación económica actual era buena.

La cifra sólo para los visitantes alemanes fue del 55 por ciento. Con 423 expositores de Alemania y 1,054 extranjeros, el nivel de internacionalidad por parte de los expositores llegó al 71 por ciento con el Líbano, México y Vietnam siendo representados por primera vez.

14 países estaban representados por pabellones nacionales – Bélgica, China, Francia, Reino Unido, Italia, Canadá, Croacia, Portugal, Corea del Sur, Suiza, Taiwán, República Checa, Turquía y Estados Unidos. Hubo un aumento significativo en el número de expositores europeos, especialmente de España, Polonia, Italia, Países Bajos y Turquía, así como de China y la India. El ambiente entre los expositores también fue bueno, con un 43 por ciento (2015: 35 por ciento) de todos los expositores de Techtextil calificando el clima económico del sector como ‘bueno’. Entre los expositores alemanes, la cifra fue aún más alta: 65 por ciento (2015: 54 por ciento). Los grupos de expositores más grandes abarcaban empresas con productos para aplicaciones en la industria (762), las industrias automotriz y aeroespacial (673), arquitectura y construcción (559) y seguridad en el trabajo (488). Las tasas de crecimiento más altas fueron registradas por los segmentos de la industria (+73), deporte (+57), movilidad (+55) y vestido (+49).

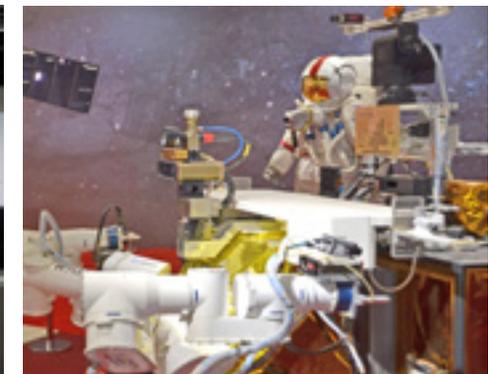
Exposición especial ‘Viviendo en el Espacio’, un éxito entre visitantes y expositores

Inaugurado por el astronauta de la ESA Dr. Reinhold Ewald, la exposición especial ‘Viviendo en el Espacio’ atrajo a numerosos visitantes al Pabellón 6.1 y, por lo tanto, a numerosos expositores de prendas de vestir textiles funcionales.

Organizado en cooperación con la Agencia Espacial Europea (ESA) y el Centro Aeroespacial Alemán (*Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt – DLR*), la exposición presentó textiles y tecnologías de procesamiento en un entorno orientado a la aplicación.

En una ‘Galería de Materiales’, los expositores de Techtexsil y Texprocess presentaron materiales para su uso en viajes espaciales.

Los materiales que se pueden ver incluyen tejidos textiles funcionales que no sólo regulan la temperatura corporal del usuario, sino que también tienen propiedades anti-bacterianas y antiestáticas, así como textiles resistentes a la llama, componentes de fibra de carbono para cohetes de refuerzo, bolsas de transporte de textiles y cinturones, e hilos sensoriales que miden y reportan cargas que actúan sobre el material textil. Una visión de lo que la construcción en el espacio podría verse en el futuro se podía ver en la sección ‘Arquitectura’ curada por la plataforma de arquitectura Stylepark. El arquitecto Ben van Berkel de la firma internacional UNStudio de arquitectos creó un ‘Hábitat Espacial’ especialmente para Techtexsil. El trabajo de construcción fue llevado a cabo por el paraguas de especialistas en construcciones ligeras y grandes, MDT-tex. Compuesto de 60 módulos individuales, cada uno de los cuales era doble torcido y bajo tensión, el pabellón ligero tenía una superficie de 40 metros cuadrados y consistía en perfiles de aluminio especialmente diseñados cubiertos con hojas de PTFE. MDT-tex diseñó la tela especialmente para el pabellón en un gramaje extremadamente ligero sin sacrificar su resistencia a altas temperaturas y propiedades técnicas.



En la sección ‘Prenda de vestir’, el foco se centraba en las modas funcionales para el espacio e inspirado en el espacio. La ESMOD Escuela de la Moda de Berlín presentó los trajes hechos por estudiantes en el marco del proyecto ‘Costura en Órbita’ (2015/2016) organizado por la ESA y el Museo de Ciencias de Londres. Incluyeron, por ejemplo, la moda inteligente, que transmite los parámetros vitales del usuario a un teléfono inteligente, una capa para recoger muestras minerales y modelos que tratan el tema de la escasez de recursos en la tierra. A través de un enlace de vídeo, el centro POLI.design de la universidad ‘Politécnico di Milano’ mostró equipos del proyecto de seguimiento ‘Moda en Órbita’ bajo la supervisión científica de Annalisa Dominoni y la supervisión técnica de Benedetto Quaquaro en cooperación con la ESA y el fabricante de prendas de vestir Colmar.

Los Institutos Textiles de Hohenstein presentaron dos modelos del proyecto de investigación Spacetex, en cuyo marco el astronauta Alexander Gerst probó la interacción del cuerpo, el vestido y el clima en condiciones de ingravidez durante la misión ‘Punto Azul’ en 2014. En este sentido, el modelo ‘Nostalgia’ de Linda Pfanzer (Universidad del Bajo Rin) recuerda al portador de la tierra con una biblioteca integrada de fragancias. Los trajes de la colección ‘Espacio Dinámico’ de Rachel Kowalski (Universidad de Pforzheim) contienen electrodos que estimulan importantes grupos musculares para prevenir la atrofia muscular en condiciones de ingravidez.

Las prendas mostradas por Leyla Yalcin y Sena Isikal (AMD Düsseldorf) provienen de la colección ‘Despegar’ creada en colaboración con Statex, el fabricante de hilados de plata de Bremen.

Incluyen un saco de dormir para los astronautas hechos de textiles revestidos de plata, que también se puede utilizar como un traje completo y protege al usuario de la radiación electromagnética. Gracias a los hilos de plata, otra prenda de vestir, un impermeable refleja la luz y almacena el calor del cuerpo del usuario. Llevando gafas de realidad virtual, los visitantes también podrían embarcarse en un viaje por el espacio a Marte. Durante el vuelo de vídeo, se mostró a los espectadores ejemplos de aplicaciones para textiles técnicos en viajes espaciales, por ejemplo, telas espaciadoras para cultivo de plantas, textiles funcionales para ropa de astronauta, estructuras ligeras orientadas a la naturaleza para arquitectura en el espacio y tecnologías textiles para antenas de viajes espaciales.

Desfile de Ropa Innovadora: el escenario de la moda de alta tecnología

La segunda edición del Desfile de Ropa Innovadora proporcionó una etapa en la que las academias de moda de Francia, Italia, Portugal y Alemania pudieron presentar creaciones de textiles técnicos utilizando tecnologías de procesamiento innovadoras. En los dos espectáculos diarios en vivo, los visitantes mostraron diseños visionarios de moda para ‘efectos textiles’, ‘ingeniería creativa’ y ‘moda inteligente’. Este año, las academias de moda que participaron fueron Esmo de París, el ESAD Colegio de Arte y Diseño de Portugal, la Academia Italiana, Florencia y la Universidad de Trier.

Julia Gross-Müller, de la Universidad de Trier, ganó el primer premio del Premio Público Innovador del Vestido. Con el título de ‘Folklore Mundial’, su modelo, que combina tecnologías de procesamiento tradicionales e innovadoras, fue el favorito entre los visitantes. El segundo lugar fue para Mariana Almeida de ESAD Colegio de Arte y Diseño en Portugal para ‘Momentum’, una combinación de moda inteligente que muestra el estado de ánimo del usuario. El tercer lugar fue tomado por Eleonora Beni de la Academia Italiana en Florencia con una combinación multifuncional de estilo urbano. Los proyectos galardonados fueron elegidos por los visitantes de las dos ferias internacionales líderes, que durante los tres primeros días tuvieron la oportunidad de votar por los modelos que más les gustaban con una aplicación o en la pasarela. Los ganadores recibieron premios en efectivo por un importe de 3,000 euros.

Buildtech y Hometech: textiles en arquitectura y construcción

Desde el concreto de textil-reforzado, a través de las telas tejidas para las construcciones ligeras, hasta los textiles funcionalizados: en Tectextil, arquitectos, promotores inmobiliarios, ingenieros y planificadores se vieron confrontados con una amplia gama de materiales a base de fibra mostrados por alrededor de 560 expositores en el área de aplicación de Buildtech. Uno de estos expositores fue Verseidag de Krefeld, proveedor de tela de fibra de vidrio para la cubierta exterior de la torre de prueba de elevación Thyssen Krupp en Rottweil – el producto de membrana más alto del mundo. El Instituto de Maquinas Textiles y Materiales Textiles de Alto Rendimiento (ITM) de la Universidad Técnica de Dresden presentó hormigón armado de carbono con sensores integrados para el control de la condición técnica de las estructuras.



El ‘Desfile de Ropa Innovadora’ fue nuevamente un gran éxito y presentó una moda increíble © Messe Frankfurt



Felicitaciones al Productor de Espectáculo Kevin Oakes © Messe Frankfurt



Los ganadores del Premio Innovador de la Ropa © Messe Frankfurt



Estudiantes y jóvenes profesionales presentaron sus ideas para construir con textiles © Messe Frankfurt



Vendaje de rodilla inteligente Centexbel © Messe Frankfurt



Tejtin presentó un traje de tripulación de tanque hecho de Tejtinconex neo © TexData International

Otro expositor, Solidian de la ciudad Alemana del Sur de Albstadt, también presentó el refuerzo del vidrio y del carbón que, inter alia, se encuentra en el puente de Yavuz Sultan Selim cerca de Estambul. Los diseños premiados del concurso estudiantil ‘Estructuras Textiles para Edificio Nuevo’ ofrecieron ideas sobre el trabajo de los arquitectos y diseñadores del futuro. Un encuentro con el renombrado arquitecto Ben van Berkel, diseñador del ‘Hábitat Espacial’ en la exposición especial ‘Viviendo en el Espacio’, ofreció una oportunidad adicional para intercambiar ideas y opiniones.

Medtech: centrándose en la salud

En el área de Medtech, alrededor de 420 expositores presentaron soluciones textiles para el campo de la tecnología médica, desde vendajes antibacterianos para heridas, a través de implantes a base de fibra, hasta textiles sensores para el control de funciones vitales. Uno de los proyectos galardonados del Premio a la Innovación Techtextil provino del campo de Medtech.

Centexbel Organización sin fines de lucro (Bélgica) ha desarrollado un vendaje de rodilla inteligente que ayuda a los pacientes a recuperarse de las operaciones de rodilla. Un sensor textil identifica el ángulo de la rodilla del paciente y transmite esta información junto con ejercicios personalizados inmediatamente al paciente a través de una aplicación.

Mobiltech: fibras para la movilidad

“Los materiales a base de fibras juegan un papel en la industria del automóvil, especialmente cuando se trata de reducir el peso”, dijo Hans-Bernd Lüchtfeld, miembro del personal responsable de la comunicación en Fibras PHP. De acuerdo con la Asociación de Acabado, Hilados, Telas Tejidas e Industria Textil Técnica (IVGT), hay, estadísticamente hablando, más de 40 elementos basados en fibra en cada coche moderno. Incluyen cubre asientos, tapicerías y cinturones de seguridad, así como filtros, mangueras, bolsas de aire, paneles de instrumentos y componentes de plástico reforzado con fibra. **PHP Fibers**, que recientemente abrió una planta de tejido y acabado para tejidos de bolsas de aire cerca de



Demostración de biodegradabilidad por los Institutos Hohenstein © TexData International

Aschaffenburg, presentó un nuevo tipo de estudio material en forma de bicicleta con un marco compuesto integrado de poliamida y fibra de vidrio, así como neumáticos especiales de Continental y un cinturón de manejo en lugar de una cadena.

Un total de alrededor de 670 expositores mostraron productos para automóviles y camiones, así como vehículos de emergencia y seguridad, y aplicaciones aeroespaciales. Entre ellos se encontraba el proveedor de textiles de Alemania del Sur, **Rökona**, que se especializa en la producción de telas de tejidos de punto, colorantes y acabados para OEMs y proveedores de automóviles. La compañía presentó una nueva solución de tonos para techos panorámicos en automóviles. También del sur de Alemania, el fabricante de hilados **Zimmermann** mostró un hilo de carbono en la exposición 'Viviendo en el Espacio', que fue utilizada por MT Aerospace con sede en Augsburg, para fabricar carenados para el cohete de combustible sólido del Ariane 6.



Modas de esquí con LED integrados de Forster Rohner © Messe Frankfurt



Klopman presentó ropa de trabajo © TexData International

Clothtech y Sporttech: Materiales y máquinas para la moda del mañana

“Telas, maquinaria y recubrimientos - Techtexil es una meca para los materiales y una gran fuente de inspiración”, dijo la diseñadora y modista Sena Isikal. Junto con Leyla Yalcin, ella creó modas inspiradas en los viajes espaciales, que se podían ver en la exposición 'Viviendo en el Espacio'. En total, alrededor de 880 expositores de Techtexil ofrecieron nuevos materiales, revestimientos, funciones (suplementarias) y máquinas para las secciones de Clothtech y Sporttech y así dieron a los diseñadores, fabricantes de prendas de vestir y desarrolladores una amplia elección temática y la oportunidad para un intercambio interdisciplinario de ideas y opiniones en la campos de moda, ropa de trabajo, prenda de vestir protectora, ropa deportiva y de descanso. Se prestó especial atención a los temas de los textiles inteligentes y la sostenibilidad.

Esto también fue confirmado por el expositor Techtexil **Statex** de Bremen, empresa especializada en el revestimiento de fibras de plata, hilado y telas textiles, especialmente para aplicaciones técnicas. “Hoy en día, nuestros visitantes también incluyen a diseñadores y fabricantes de prendas de vestir con ‘ideas de prendas de vestir inteligentes’ en relación con la conductividad textil, transferencia de datos y visualización” dice Britta Moritzer, miembro del personal de ventas internacionales de la compañía.

Otro ícono para los visitantes fue el exhibidor de exposiciones de Suiza **Forster Rohner** Innovaciones Textiles. La empresa se especializa en la integración de la iluminación activa en los textiles al tiempo que retiene las cualidades de lavado y drapeado del producto textil. Entre los productos que se podían ver se encontraban una chaqueta de esquí blanca con LEDs integrados y una chaqueta deportiva calentada, ambas fabricadas para Bogner.

La sostenibilidad en el sector del vestido también fue un tema importante en la feria. Así, **Freudenberg Performance Materials** mostró un sustituto de un no tejido para relleno en chaquetas para deporte y al aire libre. Los científicos del **Hohenstein Institutes** en Bönningheim presentaron los resultados de su investigación sobre la biodegradabilidad de los productos textiles.

Rudolf Group presentó el nuevo **®RUCO-DRY ECO PLUS** y dijo que se ha dado un paso significativo hacia la mejora de las buenas propiedades repelentes al agua de la marca **BIONIC-FINISH® ECO**. El acabado repelente al agua de muy buena reputación de **BIONIC-FINISH® ECO** se basa en una receta sin flúor. Los polímeros hidrófobos hiper-ramificados con estructuras ramificadas como en las copas de los árboles se orientan de manera ordenada sobre el textil y cristalizan sobre polímeros en peine específicamente adosados. Gracias al acabado Bionic, los productos son muy resistentes al agua y la suciedad y son aún más duraderos. Ahora **RUCO-DRY ECO PLUS** ofrece una gama de rendimiento ventajosa con más factores de eficiencia, permanencia y sostenibilidad. **®RUCO-DRY ECO PLUS** representa un alto nivel de eficacia con menores cantidades utilizadas y también una alta resistencia al lavado, incluso sin un refuerzo. Además, se utilizan más componentes respetuosos con el medio ambiente.

Schoeller Textil mostró una selección de prendas de vestir funcionales hecha de sus últimos desarrollos en telas. Primero fue un uniforme de batalla vestido usando camoshield. La tecnología Camoshield ha sido desarrollada para unidades especiales y representa una firma térmica suprimida – integrada en la impresión específica de camuflaje local. La segunda era una chaqueta de trabajo de corcho. Corkshell está hecho de un granulado de corcho certificado FSC que es un subproducto en la fabricación de corchos de vino. Este granulado natural es pulverizado y firmemente anclado como revestimiento en un proceso especial patentado por Schoeller.



Pantalones vaqueros de mezclilla reflejantes Schoeller © TexData International



Chaqueta de trabajo de corcho de Schoeller © TexData International



Chaqueta de policía ignífuga hecha con Schoeller pyroshell © TexData International

Con corkhell, ahora es posible combinar las características naturales excepcionales del corcho con las de telas de alto rendimiento. corkshell™ ofrece un aislamiento térmico mucho más alto que los tejidos funcionales, proporcionando al mismo tiempo alta transpirabilidad y comodidad del usuario. Y el tercero eran pantalones policiales ignífugos y chaqueta basada en Pyroshell. Con esta tecnología, Schoeller logra combinar la protección permanente contra las llamas con telas de poliamida y poliéster. Por lo tanto, el personal de seguridad, los ferroviarios, los policías y los electricistas, por ejemplo, no sólo están idealmente protegidos en caso de posible contacto con el fuego y las chispas, sino que también pueden disfrutar de la familiar comodidad de uso de telas sintéticas funcionales.

Además, la empresa suiza especializada en el desarrollo sostenible y la producción de innovadores textiles y tecnologías textiles, introdujo un tejido de mezclilla reflectante que es especialmente interesante para todo tipo de prenda de vestir para niños. Schoeller®-reflex se puede aplicar a una amplia gama de diferentes telas Schoeller como un extra opcional. La tecnología ofrece visibilidad a más de 300 pies en la oscuridad o en el crepúsculo. Las funciones adicionales se pueden combinar con varios acabados adicionales, hilos especiales o efectos de color, optimizando el tejido para el área específica de uso, como el color EN ISO 20471 de alta visibilidad en color amarillo, ignífugo, impermeabilizante o un acabado antibacteriano.

Con schoeller®-reflex, son posibles el elástico y no elástico, el revestido y el adherido de las versiones de la tela reflectante. También se pueden implementar estructuras especiales de red con aire. Los posibles componentes de la tela son Cordura®, 3M-Scotchlite™, poliamida o poliéster.

Hans U. Kohn, Director General de Schöller Technologies, se sintió cómodo con el número de visitantes y nos dijo que tenía muchas discusiones de buenos clientes y que hay un gran interés en los nuevos desarrollos de Schoeller.

Bajo el logo de la marca T I P (Productos de Innovaciones Textiles) **Kufner** lanzó varios productos inteligentes basados en textiles para una variedad de soluciones y aplicaciones. Un innovador sistema de seguridad de transporte, desarrollado con el socio de cooperación go11save, es el primer producto en esa línea, presentado por primera vez en Techtexitil. Se trata de una tela resistente al corte equipada con sensores y una función de seguimiento GPS (Sistema de Posicionamiento Global). Además Kufner presentó una chaqueta calentable. Debido a un bajo consumo de energía y a una distribución de calor constante, la tecnología del – sistemas de calefacción textil THS – es una solución muy interesante para diversas aplicaciones.

La tecnología THS (sistemas de calefacción textil) desarrollada por Kufner se ha utilizado en aplicaciones del vestido, tales como ropa de trabajo y ropa deportiva funcional o activa para actividades al aire libre. Una aplicación interesante de los textiles de calefacción es la de calentar los bancos de la iglesia, así como el césped artificial en estadios deportivos extensos, ya que los textiles de calefacción se producen en rollos. Elementos centrales de la tecnología de la USP son la capacidad de calentamiento rápido de hasta 60 grados y la amplia gama de materiales portadores posibles y múltiples formas de aplicar THS, de cosido), moldeado, laminado de espuma, cosido, acolchado laminado o pegado. THS tiene un 30 – 40 por ciento menor consumo de energía, el textil conductor es extremadamente ligero y tiene un toque agradable.

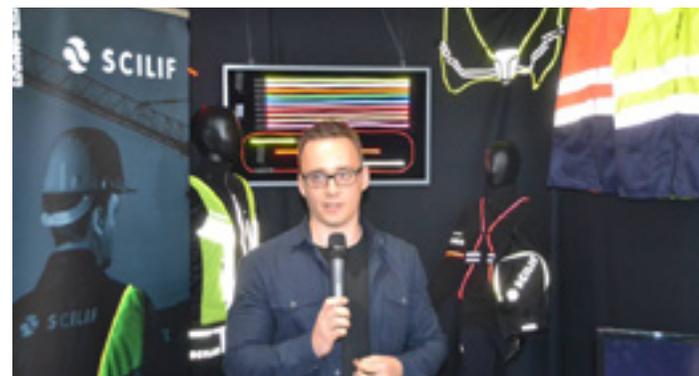
Otro punto a destacar fue la billetera de gran tamaño de la marca de artículos de cuero Esquire. Equipado con CARDSAFE y XShield®, el sistema de protección RFID de Kufner, es considerado como “probablemente la cartera más segura del mundo”.



El Dr. Karl-Heinz Maute, Jefe de Investigación Global de Kufner, presentó la chaqueta que se puede calentar © TexData International



Claus Lewald socio de Kufner go11save presentó una bolsa criflex © TexData International



Presentación de la fibra solar de Scilif © TexData International

SCILIF presentó su tecnología SCILIF **SunFibre** que emite luz intensa generada por LEDs súper luminosos y altamente efectivos. La tubería está lista para ser cosida en la tela. La luz procedente de la tubería está uniformemente difundida a través de toda la longitud de la tubería. Esto garantiza la mejor visibilidad posible para aquellos que usan ropa o accesorios equipados con la tecnología SCILIF.

Las fuentes miniaturizadas de LED se conectan firmemente al SCILIF SunFibre y se incorporan a las prendas de vestir textiles de una manera que se oculta a la vista. Cuando se utiliza de acuerdo con las recomendaciones del fabricante, la visibilidad de SunFibre en condiciones adecuadas (oscuridad y aire claro) supera los 2 km. El flujo luminoso de SunFibre oscila entre 50 - 500 lúmenes. Las funciones de SunFibre están diseñadas para lograr la máxima visibilidad en modo continuo y efecto de advertencia máxima en modo de parpadeo. La guía de luz SCILIF SunFibre con fuente LED es muy resistente a la lluvia, la nieve y el viento.

Es muy flexible en todas las condiciones y su tubería textil asegura la resistencia técnica al tiempo que proporciona una óptica excelente y un toque agradable. Las guías de luz SunFibre aparecen como una característica de diseño integral de ropa y accesorios, lo cual es apreciado tanto por los usuarios como por los diseñadores de prendas de vestir. La fuente de energía para la unidad de control (MPU) es una batería de Li-Ion recargable de hasta 1,000 ciclos.

Compuestos

Entre los expositores a la vanguardia, **PHP Fibers** presentó además de su amplia e innovadora cartera de hilo a base de bio-polímero, el nuevo **Enka® TecTape Hybrid Roving**. La feria mostró que el desarrollo de nuevos tejidos de refuerzo para compuestos es en realidad un importante impulsor para la industria textil técnica, se dijo. El nuevo compuesto de nylon y vidrio es una prueba de esta afirmación; el nuevo material podría reemplazar el acero o incluso la fibra de carbono en diversas aplicaciones que requieren tanto fuerza como ligereza a una fracción del costo de otros materiales. Por lo tanto, con un ojo en los vehículos modernos de peso ligero, el modelo de nuestra bicicleta Hy:Ro basada en material Enka® TecTape atrajo a muchos visitantes y obtuvo una atención extensa y de gran alcance de la prensa y visitantes profesionales. “Techtextil es la plataforma de elección para presentar nuestras ideas e innovaciones, pero también para mantenerse informado sobre las últimas tendencias en textiles técnicos y tecnologías.



Lo que destacó Setex fue el nuevo material termoplástico TAPETEX © TexData International



La bicicleta Hy:Ro -basada en material Enka® TecTape- atrajo a muchos visitantes © TexData International



Setex presentó muestras hechas de nuevos materiales © TexData International

También aprecio profundizar nuestra red y cooperación con socios existentes y conocer a nuevos jugadores de la industria o de la investigación”, declaró Volker Siejak, Director de Negocios de PHP Fibers.

Setex Textil presenta **UDTAPETEX**. Se trata de un nuevo tipo de material termoplástico que consiste en vidrio (en parte) y una matriz de polipropileno. Setex-UDTAPETEX es una tela tejida con una cinta UD consolidada ya completa (lo que significa que todos los filamentos de vidrio ya están impregnados con una resina PP). Setex dice que esta tela única pertenece al futuro de la construcción ligera porque las ventajas son obvias. UDTAPETEX combina alta resistencia con un bajo peso, es fácil de procesar con ciclos de procesamiento cortos y es térmicamente reciclable.

No hay deterioro de la calidad del aire, así como ninguna banda de des laminación o división como resultado de las intersecciones. UDTAPETEX es tan fuerte como el acero y un 20-40% más ligero. UDTAPETEX está ganando popularidad en comparación con las formas tradicionales de fibra/matriz porque las cintas UD están bien impregnadas y bien extendidas y por lo tanto 100% rectas.

Telas no tejidas

En definitiva, **Sandler** vuelve a mirar hacia atrás una participación muy exitosa en la feria, durante la cual las últimas innovaciones de telas no tejidas pusieron literalmente el tono en el exhibidor de Sandler. La empresa familiar dio la bienvenida a una audiencia internacional a la casa de soluciones las telas no tejidas innovadoras y presentó los últimos desarrollos para la acústica de la habitación, el transporte y la filtración.

Las divisiones acústicas hechas de telas no tejidas autosuficientes proporcionaron la separación espacial tan bien acústica para una esquina de la conferencia en exhibidor, y - entre los productos en la exhibición - eran también el imán principal para los visitantes. Disponibles en diferentes espesores, densidades y grados de solidificación, estos amortiguadores textiles contribuyen a que todas las habitaciones sean silenciosas y cómodas. Varias oportunidades de acabado superficial también hacen que estos elementos destacados visuales:

Impreso con varios motivos, laminado con telas de colores, flocado para crear un aspecto áspero, o mejorado con un revestimiento de materiales naturales como el heno o flores de maíz. Las posibilidades son múltiples y atrajo la atención de los visitantes. Una casa de juegos demostró la amplia gama de aplicaciones de las telas no tejidas Sandler en la acústica del edificio, desde aislamiento acústico de impacto hasta aislamiento entre las vigas, desde aislamiento para tanques de agua caliente hasta aislamiento de tuberías en sistemas solares, y de la tapicería del sofá a los filtros en sistemas de aire acondicionado. Además, la reciclabilidad de los materiales mostrados y por lo tanto su contribución a soluciones de productos sostenibles de nuevo fue otro punto de interés para el público profesional.

Con respecto a los medios filtrantes sintéticos, los materiales para mejorar la calidad del aire interior en la calefacción, ventilación y aire acondicionado estaban muy demandados. La última línea de productos de Sandler enAIRsave® combina un excelente rendimiento de filtración con una buena eficiencia energética, alcanzando una calificación favorable según los requisitos de las nuevas normas de prueba. Las telas no tejidas de Sandler para la industria del transporte crean una atmósfera agradable en el camino - textiles absorbentes, que aíslan el motor y el ruido de conducción, así como el calor. Las nuevas líneas de productos sawasorb® advanced y sawasorb® premium fueron los temas principales. Ofrece una excelente absorción acústica con un espesor de producto bajo, el sawasorb® advanced es una alternativa ideal para espacios de instalación estrechos. sawasorb® premium abarca el rango de alto rendimiento de los absorbedores en el espectro de productos de Sandler.



Exhibidor de Sandler © TexData International



Exhibidor de Freudenberg PM © TexData International

Están disponibles variantes de producto tanto para interiores como para exteriores. Las telas no tejidas absorbentes de Sandler son una alternativa ligera, apoyando el asunto todavía altamente tópico de diseños ligeros en vehículos.

Freudenberg Performance Materials presentó soluciones innovadoras para la movilidad electrónica y almacenamiento de energía estacionario: separadores ultra finos impregnados de cerámica para baterías de iones de litio, capas de difusión de gas para pilas de combustible y electrodos de alto rendimiento para baterías de flujo redox.

Además, la empresa mostró el primer acolchado de fibra de vidrio para el aislamiento térmico de ropa deportiva y chaquetas al aire libre, textiles **Evolon®** súper-micro filamentos para almohadas, edredones, sacos de dormir y otros productos acolchados, materiales portadores ecológicos para baldosas de moqueta y cabeceros para automóviles imprimibles.

Maquinaria Textil: esencial para las innovaciones textiles

Lo más destacado en el exhibidor **VDMA** fue una ceremonia de entrega de premios. La Fundación **Walter Reiners-Stiftung** de la Maquinaria Textil VDMA honró a cinco ingenieros junior en la feria. Se otorgaron dos premios de promoción para la mejor tesis y una tesis de maestría, así como tres premios de creatividad para los mejores trabajos de licenciatura y seminario.

Peter D. Dornier, presidente de la Fundación y presidente de la junta directiva de **Lindauer DORNIER**, honró a los jóvenes ingenieros. El premio de promoción en la categoría de disertación, dotado con 5,000 euros, fue otorgado a la **Dra. Cornelia Sennewald, de TU Dresden**. En su tesis doctoral, desarrolló nuevos conceptos tecnológicos para la producción de estructuras 3D en diseño ligero basado en un proceso de tejido. **Dirk Fischer, TU Chemnitz**, fue galardonado con un premio de promoción de 3,500 euros por la mejor tesis de maestría.

En su obra, un componente clásico, es decir un rayo de bicicleta, que fue sustituido por un alambre flexible para lograr beneficios en peso y dinámica.

Philipp Kempert (de la TU Dresden), Karsten Neuwerk y Lukas Völkel (ambos de **RWTH Aachen** recibieron premios a la creatividad que incluyen una beca de 250 euros al mes durante dos semestres. El Sr. Kempert desarrolló un cambiador de lanzadera para un telar de lanzadera. El trabajo del Sr. Neuwerk se refiere a los filamentos transmisores de la luz. La tesis de licenciatura del Sr. Völkel se centra en la fabricación de telas tejidas de hilos multifilamentos para su uso como materiales de electrodos en super-condensadores.



Ceremonia de entrega de premios de la Fundación Walter Reiners-Stiftung
© TexData International

En una conferencia de prensa especial, la Asociación Francesa de Fabricantes de Maquinaria Textil (**UCMTF**) presentó a sus miembros **Dollfus & Muller, Laroche, N. Schlumberger** y **Superba**. Las empresas presentaron algunos proyectos que desarrollaron conjuntamente con los clientes. El trabajo comenzó con la identificación de las necesidades tecnológicas de los clientes y luego los fabricantes de maquinaria diseñaron y produjeron soluciones innovadoras correspondientes. Señora **Evelyne Cholet**, secretaria general de la UCMTF, subrayó que los fabricantes franceses de maquinaria textil están orgullosos de su estrategia de ofrecer soluciones individuales siguiendo las necesidades de la industria textil con un fuerte enfoque en I + D, eficaces y sostenibles. Además, **Pascal Denizart**, Gerente General de **CETI** (Centro Europeo de Textiles Innovadores), pronunció un discurso magistral sobre el innovador centro de innovación textil y de investigación aplicada.



Reunión de prensa de UCMTF © Messe Frankfurt

Dijo que el CETI es “una plataforma de innovación compartida, que ofrece una combinación excepcional de habilidades textiles, herramientas y equipos de alta tecnología y permite a las empresas aprovechar al máximo el potencial ilimitado de los equipos y tecnologías textiles para las nuevas fibras y telas no tejidas. Es un lugar para diseñar, hacer prototipos, experimentar, nuevos productos/materiales para la industria de la moda y textil.”

Oerlikon Man Made Fibers se presentó como el socio fiable para la producción de textiles técnicos. En el exhibidor mostraron algunas aplicaciones del sector de la confección, así como muestras de hilos y soluciones de césped artificial fabricadas en sus principales líneas de producción para el hilado de fibras sintéticas o artificiales. Entre su amplia gama de soluciones, la empresa destacó el BBF Vario Fil R/R+, una línea de hilado POY que utiliza copos de botella reciclados como materia prima teñido de materia textil POY.



Exhibidor de Oerlikon © TexData International

El vicepresidente **André Wissenberg** estuvo muy cómodo con la feria, especialmente con el segundo día, que estaba muy ocupado para Oerlikon. Él nos hizo saber que Oerlikon Man Made Fibers aumentó sus pedidos y ventas significativamente, lo que se puede atribuir a la recuperación del mercado de equipos de filamentos y fue apoyado por una saludable demanda de fibras cortas. Además, informó de una tendencia positiva para las tecnologías de texturización (DTY) para sistemas de hilados parcialmente orientados (POY) instalados y para sistemas de filamentos continuos voluminosos (BCF – hilados de alfombras), particularmente en los Estados Unidos.



Exhibidor de SSM © TexData International

SSM exhibió en el exhibidor conjunto del representante de SSM Elmatex y se reunió con muchos clientes existentes y potenciales nuevos que mostraron interés en sus productos. En Frankfurt, los visitantes quedaron impresionados por el DURO-TW-TD.

La plataforma DURO, para todo tipo de hilos técnicos de hasta 50,000 dtex, ofrece un nuevo nivel de flexibilidad y calidad de bobinado en una sola máquina; garantizando así el cumplimiento de todos los requisitos del cliente. Otro punto destacado fue la aplicación de la difusión, división y bobinado de carbono, así como la posibilidad de optimizar la producción de teñido de hilo con el algoritmo de bobinado SSM DIGICONE® 2, lo que ahorra tiempo, recursos y dinero.

Saurer Allma informó sobre los últimos avances en la tecnología de torsión para hilos industriales. Destacan en el exhibidor la máquina de doble torsión TechnoCorder TC2, que se caracteriza en particular por su singular flexibilidad en la producción, el material y el hilado de hilos industriales. Las unidades de husillo autosuficientes permiten una flexibilidad de producción tal que los elementos individuales se pueden



Exhibidor de Saurer © TexData International

procesar en cada husillo independiente. Con el innovador software FlexiPly usted puede producir económicamente las construcciones de hilo híbrido esperadas por el mercado en el TechnoCorder TC2. A través del uso de diferentes materiales como la poliamida y la aramida y diferentes torcidos, se crean hilos con nuevas características para textiles técnicos, neumáticos y artículos de goma mecánicos (MRG). En la TechnoCorder TC2 para hilos industriales, hasta ahora se pueden procesar construcciones de hilos de hasta 9 capas.

Graf + Cie informó acerca de su enorme cartera de productos y servicios como proveedor global líder de prendas de vestir de tarjetas metálicas, prendas de vestir planas, peines y productos relacionados. Se hizo especial hincapié en las prendas de vestir de la tarjeta metálica Hipro. Pueden ser utilizados en sistemas de tarjetas de rodillos de alto rendimiento, así como en máquinas convencionales y son adecuados para todas las fibras artificiales estándar en el sector de telas no tejidas y también para lana.



Exhibidor de Graf © TexData International

USTER presentó el último USTER® TESTER para hilo de filamento, así como los beneficios de optimización de producción y mostrar el aseguramiento de calidad a los visitantes. El USTER® TESTER 6-C800 proporciona pruebas rápidas y precisas a las tolerancias más estrictas, protegiendo a los productores de filamentos contra las quejas y reclamaciones de los clientes. Está especialmente diseñado para pruebas de hilo de filamentos, para cumplir perfectamente criterios como fiabilidad, precisión y velocidad.



Exhibidor de Uster © TexData International

Lindauer DORNIER presentó los últimos conceptos de máquinas líderes en el mercado para la producción de textiles técnicos especialmente sofisticados. Bajo el lema de DORNIER “La Máquina Verde”, la empresa familiar, que fabrica las máquinas exclusivamente en Alemania, presentó como punto focal, soluciones integrales para “tecnologías verdes”.

Esto no sólo significa el color verde conocido de las máquinas de tejido DORNIER sino también el “efecto sostenible” de los telas producidas en estas máquinas. Estas telas son de importancia decisiva para las “tecnologías verdes” en muchas ramas: Ya sea en los filtros más finos para purificar el agua o el aire, las bolsas de aire y las estructuras anti-balísticas para proteger contra la muerte o lesiones, compuestos de vidrio o fibras de

carbono para reducir las masas movidas y la emisión de CO₂. Además, los geotextiles para refuerzos de pendiente, construcción de presas o renaturalización están en uso diario en armonía con la naturaleza. En todos estos sectores, las “Máquinas Verdes” de DORNIER son desde hace tiempo indispensables para fabricar telas de precisión personalizados.

La gama de aplicaciones se ampliará aún más con la cartera de máquinas de tejido actual – que incluye muchos nuevos desarrollos para las máquinas de tejer con pinzas y chorro-de-aire, y los nuevos productos de DORNIER Composite Systems®. Así como el mercado de los textiles técnicos crece y genera continuamente nuevos productos mejorados, DORNIER también desarrolla conceptos de máquina innovadores para que éstos puedan fabricarse con flexibilidad y alta productividad.

En el centro de interés, por supuesto, estaban las nuevas máquinas de tejido con pinzas P2. La P2 es la última generación de la máquina de tejido de pinzas DORNIER con transferencia central positiva y representa un nuevo concepto de máquina. La P2, tipo TGS, con una fuerza de impacto de caña de 5 toneladas que fue presentada en la ITMA 2015 en Milán y la P2, tipo TGV, con una fuerza de impacto de caña de 3.7 toneladas presentada por primera vez en la ITMA Asia 2016 en Shanghai.

Ambas máquinas de tejido P2 unen la fiabilidad del modelo anterior P1 con innovaciones técnicas y un concepto de máquina modular orientado al futuro.

La P2, tipo TGS, ya demostró con éxito sus opciones de aplicación flexibles durante su debut en la ITMA 2015 con la producción de una tela filtrante de alta densidad en diseño súper pesado con una anchura de 320 cm con dos haces de urdimbre. La producción de una tela filtrante tan sólo fue posible con máquinas especiales muy caras hasta ahora. La P2, tipo TGV, tiene el concepto técnico equivalente de la P2, tipo TGS, pero sin embargo con una fuerza de impacto de caña ligeramente inferior de 3.7 toneladas.

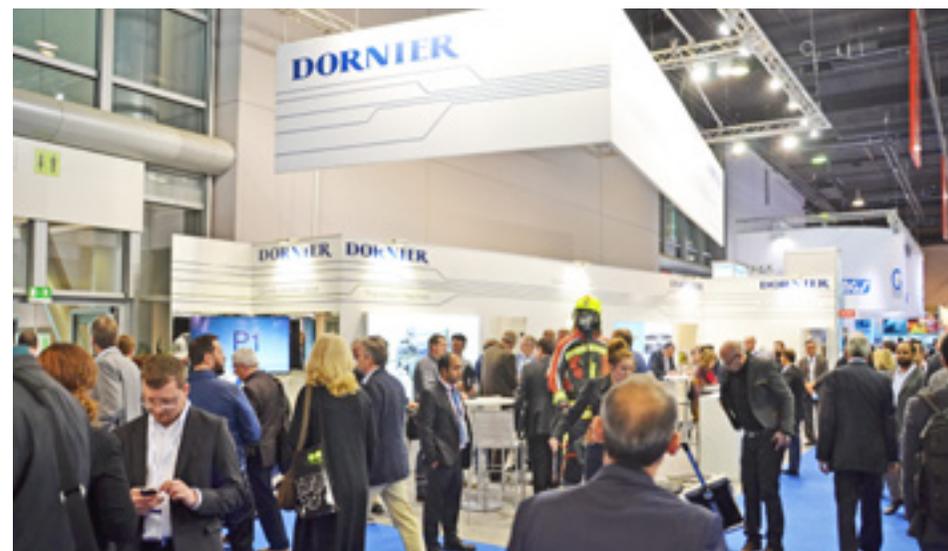
Las dos máquinas de tejido con pinzas del nuevo tipo P2 abrirán multitud de opciones y mercados para los tejedores. Como verdaderas “Máquinas Verdes”, mostrarán especialmente sus fortalezas y robustez especialmente sobre todo donde las demandas existen para tejidos cada vez más eficientes, telas más pesadas y densas con la mayor regularidad para los productos correspondientes.

Por ejemplo, proporcionan la opción de producir la calidad más alta en el mercado en crecimiento para telas para filtrar, por ejemplo, para la filtración de materiales húmedos, líquidos y sólidos o para la separación de partículas de hollín, y mucho más.

Además de la tienda de tejidos, los visitantes también tuvieron la oportunidad de conocer o ampliar sus conocimientos sobre el perfil de

rendimiento de DORNIER Composite Systems®. Este nuevo grupo de productos creado en 2014 agrupa el conocimiento de DORNIER en la fabricación de materiales compuestos a partir de fibras y láminas donde la combinación permite soluciones aún más eficientes y nuevas clases de materiales.

La maquinaria de estiramiento DORNIER proporciona soluciones para la fabricación de películas de poliéster y polipropileno, así como estirar poliamida, poliestireno, PMMA, polietileno reticulado, PEN y otros materiales termoplásticos. La empresa es líder en el mercado mundial de máquinas y plantas para la producción de películas de poliéster orientadas biaxialmente (BOPET).



Exhibidor de Lindauer DORNIER © TexData International

El director de sección Wolfgang Schöffl dijo: “La Techtextil es el lugar de encuentro más importante en la rama y siempre nos complace especialmente participar. Conocemos a muchos clientes y amigos de nuestra empresa aquí - de Alemania, así como en todo el mundo y podemos discutir los avances en textiles técnicos al más alto nivel.

Como líder mundial en el mercado y la tecnología para las máquinas de tejido para la producción de textiles técnicos, y como empresa familiar alemana, consideramos nuestra responsabilidad satisfacer los deseos y demandas de nuestros clientes en calidad, flexibilidad y productividad mediante conceptos innovadores de máquinas con pasión e imaginación.” Y el Gerente General Peter D. Dornier estaba abrumado por el número de visitantes.

Dijo durante la ceremonia de premiación de la Fundación Walter Reiners en el exhibidor de VDMA: “Para nosotros Techtextil es siempre un evento muy importante donde nos encontramos con nuestros clientes y amigos de nuestra empresa. Durante muchos años, estamos acostumbrados a tener un gran número de visitantes en nuestro exhibidor y tener excelentes conversaciones con ellos. Pero este año supera todo esto.”

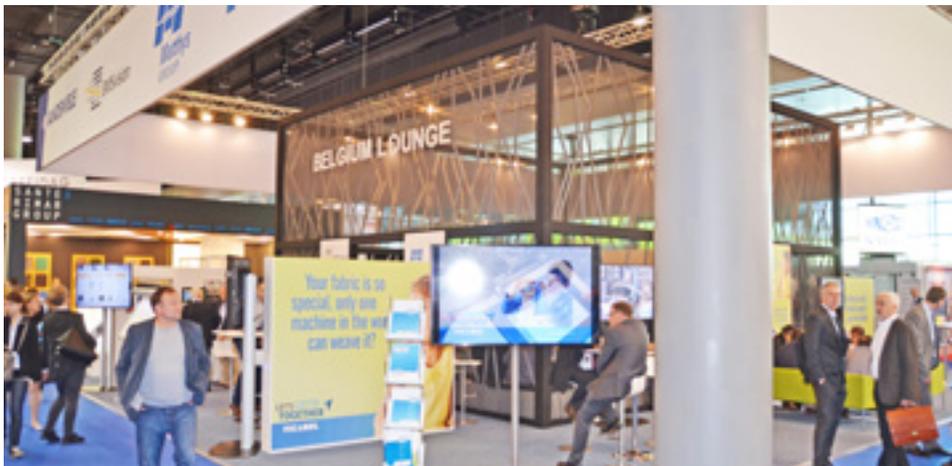
Stäubli mostró una selección de tejidos técnicos incluyendo espaciadores y multicapas de espesor variable que se han producido conjuntamente con productos Stäubli tales como sistemas de tejido TF, maquinitas, estiramiento de la urdimbre, o equipo de atado. Además, se proporcionó información sobre el nuevo sistema de tejido TF que proporciona la configuración individual del sistema y la máxima flexibilidad. Este sistema ofrece prácticamente ilimitadas posibilidades de tejer, ya sea para tejidos planos, espaciadores o complejos de varias capas y telas 3D. Con las últimas máquinas de desprendimiento en combinación con el sistema de inserción de trama doble-espiral y un movimiento especial de matanza este sistema permite la producción de alto volumen de telas hasta muy gruesas y densas y procesamiento eficiente de una amplia variedad de hilos técnicos y altamente sensibles.



Exhibidor de Stäubli © TexData International

Este sistema de tejido está disponible con diversas combinaciones de maquinaria y configuraciones para el tejido de cualquier aplicación y tejido técnico deseado.

El **“Equipo Técnico” de Picanol** lanzó una nueva campaña para los Mercados Técnicos, titulada “¿Imposible? ¡No más!” y mostró el poder de su enfoque para los clientes existentes y potenciales por igual. La estrategia de Picanol es utilizar su posición de liderazgo en las máquinas de tejer para los textiles convencionales como base para crecer en el sector de las máquinas para tejidos textiles técnicos. El Gerente de Mercadotecnia **Erwin Devlo** y el Administrador de Mercado de Textiles Técnicos **Filips Lombaert**, cuenta con la velocidad, versatilidad y confiabilidad de las máquinas de tejido Picanol y por supuesto en la disponibilidad de su servicio mundial. Ambos estaban muy cómodos con el espectáculo y la retroalimentación positiva de los clientes a la estrategia de Picanol.



Exhibidor de Picanol © TexData International

VANDEWIELE mostró sus últimos desarrollos de productos textiles y maquinaria relacionada. Las innovaciones incluyen nuevos desarrollos tejidos en la galardonada máquina de tejer 3D-Lighttrans de JEC para paneles tejidos de multicapa con listones integrados, perfiles omega y refuerzos huecos. Otros desarrollos se refieren a nuevas posibilidades de diseño en el campo del tejido de una sola pieza, para crear efectos en 3D y una mayor permeabilidad local. El Jefe de mercadotecnia y comunicaciones, el Sr. Danny Bourgois, estaba muy cómodo con la feria. Nos dijo que VANDEWIELE tiene tantas tecnologías excitantes y nuevas, por lo que hay algo para cada visitante interesado.



Exhibidor de VANDEWIELE © TexData International

IQ-SPS de Alemania y **CREALET** de Suiza aprovecharon la oportunidad para señalar sus esfuerzos para aprovechar las sinergias existentes en términos de productos, servicios y posición en el mercado. Las dos empresas cuentan con el conocimiento necesario para modernizar o reacondicionar las máquinas de tejido. El departamento de ingeniería está creando constantemente productos innovadores en el campo de la alimentación electrónica del urdimbre de las vigas o de las cestas de tejido para los telares anchos y estrechos existentes o nuevos, así como las máquinas de tejido de punto de urdimbre. Se completaron desarrollos especiales en la alimentación de fibras de carbono. El Director General de CREALET **Walter Wirz** reportó un gran interés de los visitantes en la tecnología presentada y muy buenas discusiones de negocios.



El Director General de CREALET, Walter Wirz, frente al exhibidor © TexData International

ITEMA expuso en el exhibidor conjunto de su representante Elmatex e informó a los visitantes sobre su posición única para ofrecer a los fabricantes textiles técnicos las tres mejores tecnologías de inserción de trama Rapier, Chorro de Aire y Proyectil, en la cartera más completa del mercado hoy en día para aplicaciones técnicas para tejer la más amplia gama de tejidos. Itema está registrando una tendencia al alza en las investigaciones de las máquinas de tejido avanzadas de tejedores de tejidos técnicos y la tecnología italiana principal – con más de 180 años de experiencia combinada de la fusión de tres marcas históricas, como Sulzer, Somet y Vamatex – espera que esta tendencia continuará en el futuro previsible. Itema es el despliegue continuo de versiones especiales personalizadas para aplicaciones técnicas, incluyendo Bolsas de Aire OPW, Fibra de Vidrio, Gasas y Telas, entre otros, el amplio ancho de tejido hasta 540 cm, así como nuevos y avanzados dispositivos hacen de la R9500 de Itema la perfecta para la fabricación de toda la gama de textiles técnicos, incluyendo los más finos hilos de mono filamento, hilados multifilamentos con alta tenacidad, y múltiples telas de inserción.

Los tejidos técnicos son la especialidad del legendario y único proyectil P7300HP debido a la versatilidad y fiabilidad sin igual de su sistema de inserción de trama. La singularidad inigualable de la transferencia de trama positiva consiste en la inserción única impulsada por el proyectil, que atrapa la trama y la lleva directamente sin intercambios, proporcionando una eficiencia sin igual.



Exhibidor de KARL MAYER © TexData International

La P7300HP continúa aprovechando el gran interés de los aficionados al tejido de proyectiles y representa un punto de referencia invicto e inmejorable para aquellos que buscan tejer tejidos muy anchos – de hasta 655 cm de ancho de tejido – y materiales de alta especialidad como agrotexil, geotexil y telas de respaldo de alfombra. Cuando se trata de tejer hilos de cinta, la máquina de tejer de proyectiles Iterna proporciona el mayor rendimiento en comparación con todas las otras tecnologías de inserción en el mercado.

KARL MAYER mira hacia atrás en un excelente Techtextil. “Estamos absolutamente encantados con nuestra participación en la feria. Junto con JEC World, Techtextil volvió a ser una de las exposiciones más importantes para nosotros”, explicó Hagen Lotzmann, Director de Ventas de KARL MAYER Technische Textilien GmbH. Cerca de 200 conversaciones de alto nivel tuvieron lugar en el exhibidor. La mayoría de los visitantes vinieron de Alemania, seguidos por Turquía, Polonia e India.

Muchos clientes existentes vinieron a discutir proyectos, ensayos con clientes y compras de máquinas, y algunos contratos de ventas fueron firmados. La compañía también hizo algunos nuevos contactos importantes. “Techtextil es una feria fantástica en términos de ventas”, afirmó Bastian Fritsch, Director de Ventas de KARL MAYER. “Muchos clientes nuevos han venido a visitar nuestro exhibidor, entre ellos fabricantes de otros sectores tecnológicos y de la industria de las prendas de vestir, que buscan nuevos usos finales en el campo de los textiles semi-técnicos, por ejemplo. Muchos de ellos ya tienen algunas ideas nuevas en mente, y están buscando socios para implementarlas. Con nuestras máquinas y nuestro conocimiento, pudimos ayudar a todos ellos.”

Una indicación de la tendencia hacia la diversificación es el hecho de que muchos de sus clientes que operan en el sector de punto de urdimbre convencional también se exhiben. Muchos visitantes de Bastian Fritsch vinieron de la India y de Turquía, las regiones de las cuales él es responsable. Sin embargo, la mayoría de los visitantes del exhibidor de KARL MAYER eran europeos.

Cualquier empresa que se concentrara en temas futuros encontró definitivamente lo que buscaba en el exhibidor de KARL MAYER en Techtextil, que, por ejemplo, ofrecía una presentación impresionante de un futuro material de construcción, concreto reforzado con textiles. Este compuesto permite que los componentes de hormigón ligeros y estrechos sean producidos usando rejillas resistentes de fibra de carbono. La trama insertada, los tejidos de urdimbre para el refuerzo se producen en las máquinas de KARL MAYER. Como alternativa a los refuerzos convencionales de acero, que son susceptibles de corroerse, las estructuras tricotadas por urdimbre atraen cada vez más la atención de la industria de la construcción y, en consecuencia, de la industria textil. “La demostración de nuestra experiencia en el campo del concreto de carbono demostró ser un verdadero imán para el público”, dijo Hagen Lotzmann.

Muchos fabricantes expresaron un interés específico por operar en este sector. Además de los productos para la industria de la construcción del futuro, Jochen Schmidt dijo que había tenido muchas discusiones sobre textiles convencionales, tejidos de urdimbre, especialmente geotextiles, sustratos de revestimiento/soporte, entretelas y textiles de refuerzo para compuestos plásticos. Otros temas importantes fueron los tejidos de urdimbre tejidos espaciadores, redes, textiles automotrices y textiles funcionales para los sectores deportivos y atléticos. “Los textiles funcionales siguen siendo atractivos”, dijo Markus Otte del Departamento de Desarrollo de Productos Textiles de KARL MAYER.

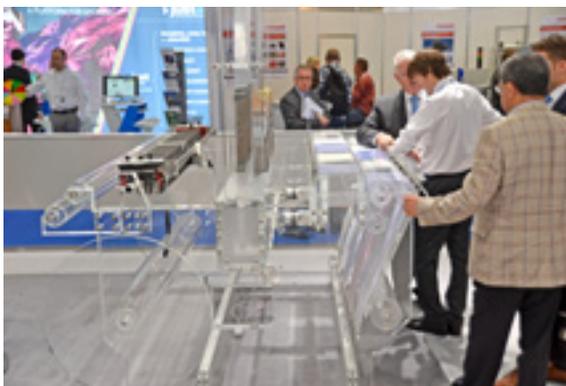
Las máquinas y equipos de KARL MAYER para el sector textil técnico no sólo incluyen máquinas de tricotar de urdimbre, sino también sistemas de preparación de urdimbre, en particular la máquina de urdido seccional OPT-O-MATIC para uso en la producción de tejidos textiles técnicos, geomallas y sustratos, entre otros, los MULTITENS, un tensor de hilo que ofrece flexibilidad y calidad reproducible y varias filetas. Una fileta especial fue vendida a un fabricante francés en la demostración.

Dieter Gager, Gerente de Ventas de la Unidad de Negocio de Preparación del Urdimbre, quien estuvo encantado con el resultado de la feria, dijo que también había realizado algunas negociaciones específicas sobre un proyecto en la India. Él también hizo un número de contactos iniciales del negocio, tenía algunas conversaciones informales, e intercambió algunas ideas interesantes. Muchos de sus clientes necesitan conceptos de máquina personalizados para poner sus ideas en práctica. Y, en este caso, KARL MAYER está a mano como un socio fiable.

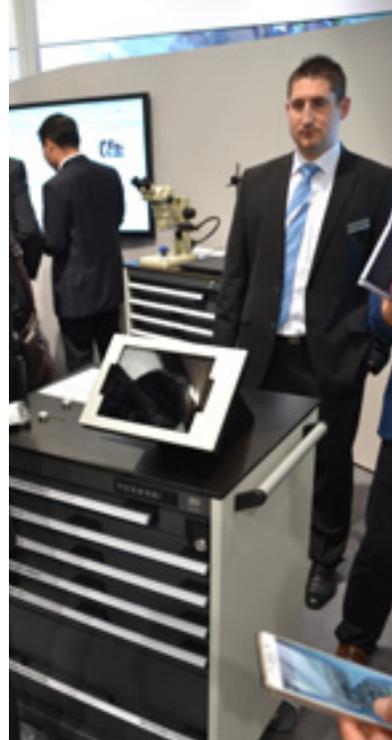
Para **Groz-Beckert**, Techtextil 2017 fue una oportunidad para conversaciones interesantes y reuniones emocionantes. El número de visitantes (más que nunca) y la multitud de personas en el exhibidor mostraron que los textiles técnicos siguen ganando en importancia. Groz-Beckert acompaña este desarrollo todos los días con productos y servicios para los requisitos de mañana.

Con la presentación de la gestión de calidad INH (Manejo Ideal de Agujas) y una demostración en directo del portal de clientes, Groz-Beckert se centró en la optimización de procesos en el campo de la costura. El proceso patentado INH impresionó especialmente con su solución digital para documentar roturas de agujas.

A través de una aplicación móvil y software de navegador, Smart INH permite que los conjuntos de datos se guarden y almacenen digitalmente como evidencia potencial. INH también ayuda con el manejo de agujas de máquina de coser durante toda la operación de costura. Por supuesto, los visitantes de ferias también tuvieron la oportunidad de experimentar el carro de salida de aguja y sus prácticos accesorios especialmente desarrollados para INH en vivo tanto en formato digital como analógico. Otro punto destacado en el campo de la costura fue el “Laboratorio Móvil”, que permitió inspeccionar las muestras de material y analizarlas directamente en el exhibidor de Groz-Beckert.



Exhibidor de Groz-Beckert © TexData International



En el campo de la preparación de tejidos y accesorios, los visitantes pudieron observar el sistema de leno PosiLeno® en funcionamiento además de marcos de lizos, lizos, movimientos de frenado de urdimbre y cables de caída en un modelo de máquina de tejido hecho de vidrio acrílico. El sistema de leno también impresionó con su potencial para aumentar la eficiencia hasta en un 100 por ciento. Y hubo una gran demanda de información sobre el servicio

mundial ofrecido en el campo del tejido, que se distingue en particular con el conocimiento experto y el asesoramiento intensivo de la aplicación.

Utilizando un modelo detallado, los visitantes del exhibidor experimentaron la línea de perforación de agujas de fibra cortada lanzada en marzo de este año en el Centro de Tecnología y Desarrollo (TEZ) en la sede en Albstadt.

La expansión del asesoramiento de aplicación en este campo también atrajo grandes cantidades de interés en Techtexil. La división de fieltro también presentó dos innovaciones adicionales con Groz-Beckert® dur y la banda HyTec® P-jet. Mientras que las agujas Groz-Beckert® dur impresionaron con una resistencia mejorada a la corrosión y una vida de servicio hasta un 30 por ciento más larga, la nueva banda de chorro impresiona con un manejo mejorado y una dureza significativamente mayor, lo cual tiene un efecto positivo en todas las propiedades mecánicas, resistencia, rigidez a la flexión y vida útil.

El foco en el campo del cardado fue en el trabajador de alto rendimiento y los cables mudadores SiroLock® y EvoStep®. Mientras que la ropa de la tarjeta EvoStep® tiene como objetivo reducir el consumo de materias primas, el foco de la ropa de la tarjeta SiroLock® está en aumentar el rendimiento de la tarjeta de rodillos a través de altas velocidades de entrega y pesos de telas no tejidas.

Para los clientes de tejido de punto y tejido de urdimbre, el exhibidor de Groz-Beckert ofreció la cartera de productos para tejido de punto circular, tejido de urdimbre y tecnologías de tejido de punto plano. Las soluciones personalizadas proporcionan la respuesta a los crecientes requerimientos de desgaste, resiliencia de los componentes de tejido de punto y capacidad para procesar una amplia gama de materiales tales como fibras de metal o de vidrio en el sector de tejido de punto plano. También en el sector del tejido de punto circular, la tendencia de los textiles técnicos se orienta hacia soluciones específicas para el cliente, que Groz-Beckert puede ofrecer en forma de soluciones integrales para todos los componentes de tejido de punto – agujas, piezas de sistema y cilindros.

Para el tejido de punto de urdimbre, la producción de textiles técnicos sigue siendo una parte muy importante de todo el proceso de producción textil, por lo que Techtexil ha sido una de las ferias más importantes en el sector de tejido de punto de urdimbre desde su fundación. En el exhibidor de Groz-Beckert, esto se reflejó en la presentación de un modelo de tejido de urdimbre hecho de vidrio acrílico.

La presentación mostró a los visitantes la interacción fluida de los módulos de tejido de punto de urdimbre individuales y los beneficios de las soluciones de sistema de Groz-Beckert impresionante.

Monforts presentó soluciones de la División TechTex en el exhibidor conjunto de Fong en Europa. En el centro de la presentación estaban las nuevas unidades de recubrimiento que incorporaban el sistema de cuchillo sobre rodillo/aire; sistema de rodillos magnéticos; y sistemas de cabezales de impresión. La gama de recubrimientos de Monforts 'texCOAT' ya está disponible en todo el mundo y sigue la reciente adquisición del renombrado fabricante Timatec; que anteriormente estaba activo principalmente en los mercados de Europa central.



Exhibidor de Monforts © TexData International

También se presentarán nuevas aplicaciones y referencias interesantes de las unidades de revestimiento, incluyendo aplicaciones de membrana y -Filtro-. La gama de soluciones de recubrimiento de Monforts también incluye la recién introducida Montex Allround. Todos los sistemas de revestimiento Monforts ofrecen técnicas de PLC simples y fáciles de usar con visualización en pantalla para todos los modos de funcionamiento. La gestión de recetas para diferentes procesos de recubrimiento está integrada en el probado sistema de control de calidad de la rama tensora Montex.

El Vicepresidente **Klaus A. Heinrichs** nos dijo que las aplicaciones textiles técnicas son un mercado en crecimiento para Monforts y este negocio es de alrededor de un tercio de su negocio en general. “Monforts se está moviendo cada vez más en maquinaria de alta tecnología para aplicaciones textiles técnicas y esta es la estrategia para el futuro de la compañía”, dijo Heinrichs. En cuanto a los visitantes, se sentía muy cómodo con la calidad de la discusión.

Benninger expuso en el exhibidor conjunto de su representante Elmatex y brindó a los visitantes un amplio conocimiento de los procesos en los campos de los textiles técnicos, en particular en las áreas de acabado textil, lavado, blanqueado, teñido (Küsters DyePad) y mercerización. Benninger desarrolla y fabrica líneas de acabado textil y producción de cordones, así como soluciones de sistemas completos. El amplio conocimiento de Benninger en el campo de los controles y la automatización se basa en muchos años de experiencia con máquinas y gamas, también en otras industrias.

Un énfasis especial fue dado al compartimiento del tambor TRIKOFLEX recién rediseñado.

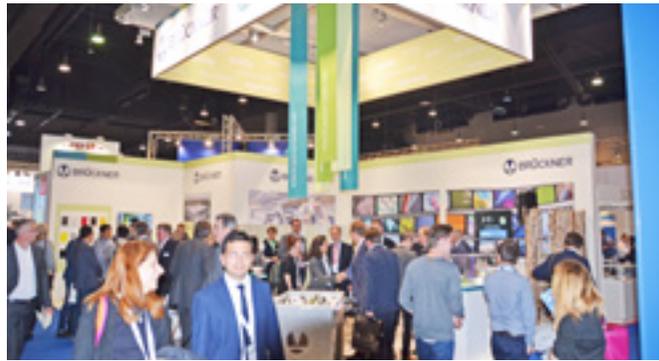


Exhibidor de Benninger © TexData International

BRÜCKNER mostró una amplia gama de ejemplos de aplicación para textiles técnicos que pueden ser terminados en las máquinas BRÜCKNER hechas a la medida y que ahorran recursos. Un gran número de máquinas especiales para fines muy específicos demuestran la competencia del equipo creativo BRÜCKNER. Ejemplos de productos múltiples en el exhibidor invitaban a tener discusiones con los expertos de BRÜCKNER. Un punto destacado en el exhibidor de BRÜCKNER fue un discurso del astronauta alemán Prof. Ernst Messerschmid sobre textiles espaciales siguiendo el lema de la feria. El profesor Messerschmid subrayó la importancia de los textiles técnicos para la industria espacial.



El Director General de Brückner Regina Brückner y el Prof. Ernst Messerschmid © TexData International



Exhibidor de Brückner © TexData International

La audiencia reconoció al Prof. Messerschmid y al Director General de Brückner, la Sra. **Regina Brückner** con un gran aplauso y la Sra. Regina Brückner se mostró muy satisfecha con esta retroalimentación, así como con el número y la calidad de las discusiones de negocios durante la feria.

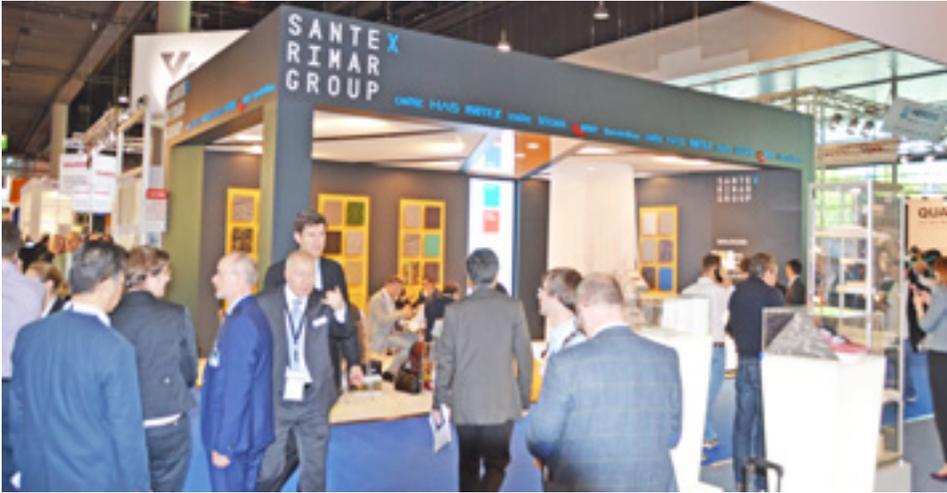
iINTERSPARE exhibieron por primera vez en Techtextil y presentaron su portafolio de máquinas de la línea de acabado textil **ARTOS / Babcock** máquinas textiles. El enfoque se centró en la rama tensora ARTOS Unistar, que es especialmente adecuada para el tejido de equipos y permite la producción permanente a alta tensión de la cadena. El corazón del ARTOS Unistar es la legendaria cadena horizontal. Es una cadena de piezas deslizantes sin lubricación con una enorme capacidad de resistencia.

El Director General **Dirk Polchow** se sintió cómodo con el número y la calidad de los visitantes y una vez más se sorprendió de cuántas personas en el campo textil estiman altamente la calidad y fiabilidad de Artos y las máquinas de ramas tensoras de Babcock.

SANTEX RIMAR GROUP informó sobre su enorme cartera de máquinas textiles para tejidos, acabados textiles, textiles técnicos, telas no tejidas y soluciones verdes y las últimas novedades de sus marcas SMIT, CAVITEC, ISOTEX y SANTEX NONWOVENS. Desafortunadamente, no tuvimos la oportunidad de hablar con un gerente porque el exhibidor siempre estaba lleno de gente.



La gente feliz de iINTERSPARE se ha sentido cómoda con el negocio en su estreno de Techtextil © iINTERSPARE



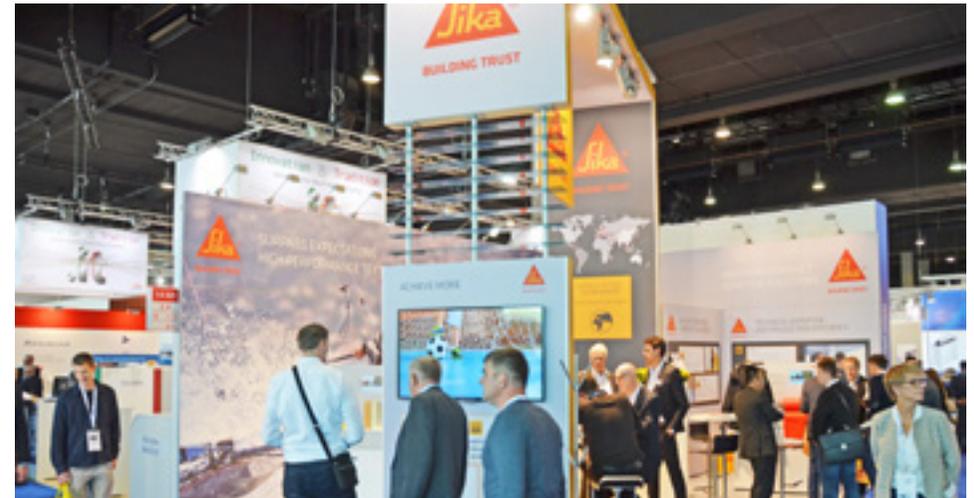
Exhibidor de SANTEX RIMAR GROUP © TexData International

Thies Textilmaschinen destacó las últimas tendencias y la innovación como la bien establecida iCone para blanquear y teñir escamas, hilos, cables y cinturones, la HT-Jigger para teñir telas, telas no tejidas o tejidos espaciales, la iMaster H2O para todas las aplicaciones en tejidos donde el consumo de agua es una consideración importante y las máquinas TRD blandas diseñadas para el teñido universal de tejidos, tejidos de punto y telas no tejidas.



Exhibidor de Thies Textilmaschinen © TexData International

SIKA informó sobre sus soluciones líderes en el mercado para la laminación industrial. Especialmente los adhesivos de fusión en caliente SikaMelt® logran un rendimiento textil mejorado y una mayor eficiencia de producción. SikaMelt® son adhesivos termo fundidos reactivos (HMPUR) y no reactivos (PSA & PO) usados para unir varias combinaciones de plásticos, metales, textiles, telas, espumas, no tejidos y compuestos. SIKA estaba muy cómodo con el número de visitantes en el exhibidor y las discusiones de negocios con clientes y visitantes.



Exhibidor de SIKKA © TexData International

AUTEFA Solutions informó sobre las líneas llaves en mano así como las máquinas individuales para la fabricación de las telas no tejidas que representan el mejor posible Costo Total de Propiedad (TCO). Las máquinas ofrecen alta productividad, flexibilidad para diversos productos las telas no tejidas y bajos costos de mantenimiento.

El Gerente de Mercadotecnia la Sra. **Jutta Soell** nos informó que el negocio en Soluciones Autefa está muy bien y especialmente el evento del cliente en noviembre pasado que ha sido un gran éxito. También en Techtextil los visitantes estuvieron muy interesados en las últimas máquinas de Soluciones Autefa, como en el nuevo sistema de hidro-enmarañamiento V-Jet, la cruzadora Topliner CL 4004 SL y el Needle Loom Fehrer Stylus ONE, una máquina para todas las aplicaciones de agujas.

DiloGroup, el grupo líder en el sector de las líneas de agujas de fibra discontinua, que realizó un volumen de negocios récord en 2015 y 2016, aprovechó la oportunidad para informar una vez más ampliamente sobre su cartera de equipos. Las máquinas de DiloGroup se utilizan en todos los sectores más importantes como automotriz, revestimientos de suelo, cuero sintético, geotextiles y filtración. Líneas de cosido de fibras discontinuas que consisten en una preparación de fibras, por ejemplo, equipo de apertura y mezcla, alimentación de tarjetas y tarjetas, así como cruzadoras y telares de agujas, fueron el principal tema de discusión en la feria. Un aspecto importante para los usuarios es la técnica conjunta de accionamiento y automatización que se utiliza para interconectar todo el sistema y que cumple con las exigencias del entrelazado moderno y la producción inteligente.

DiloGroup no sólo presentó sus líneas universales estándar, sino también las últimas innovaciones de la cartera DILO, que proporcionan una mayor eficiencia de fabricación, una mejor calidad de los productos finales y una mayor productividad gracias al grado de automatización.



Exhibidor de Dilo © TexData International

La nueva tecnología “HyperTex” que utiliza una capa de hilo en línea para producir telas no tejidas reforzadas multicapa ha sido desarrollada especialmente para medios filtrantes, geotextiles y material para techos. Este nuevo enfoque ha sido reconocido con gran interés.

En el campo del procesamiento especial de fibras utilizado para materiales compuestos de carbono fabricados a partir de fibras recicladas, se ha avanzado mucho. Las líneas especiales compactas para el desarrollo de productos con fibras de carbono recicladas ahora se han utilizado con éxito.

Además, DiloGroup informó acerca de sistemas de cardado amplios con altas velocidades de banda usadas en líneas de entrelazado de agua. DiloSystems ofrece sistemas especiales de cardado con anchos de trabajo superiores a 5 m y velocidades de red superiores a 400 m/min.

El gran número de clientes y partes interesadas demostró una vez más que el potencial de desarrollo de los textiles técnicos, especialmente para los materiales no tejidos y los materiales compuestos de aguja, aún no se han utilizado plenamente.

Trützschler Nonwovens & Man-Made Fibers puso enfoque en sus soluciones de cardado. La empresa ofrece tarjetas al azar, tendido al aire, al azar y ahora también de alta velocidad para líneas de entrelazado. **Jutta Stehr**, Gerente Senior de Mercadotecnia, Trützschler Nonwovens & Man-Made Fibers, nos dijo que hay un buen clima de inversión en Europa y la gente quiere hacer las cosas. En cuanto al espectáculo, dijo: “Ha sido extraordinariamente bueno. Tuvimos muchos visitantes en nuestro exhibidor, principalmente europeos y americanos. También hubo más visitantes rusos de lo previsto. Especialmente el segundo día fue abrumadoramente ocupado con clientes de todos los rincones. Para Trützschler Card Clothing y Voith también ha sido una buena exposición”.



Exhibidor de Trützschler © TexData International

Conclusión

Creemos que este informe bastante completo puede proporcionarle una buena impresión de *Techtextil*. Los ejemplos de las innovaciones presentadas por empresas líderes del mercado de diversos sectores de las industrias de textiles técnicos y telas no tejidas ilustran el tipo de potencial que estos materiales tienen para muchas industrias. Los cambios podrían ser extremadamente significativos, como en el caso de los compuestos, que se están convirtiendo en un competidor cada vez más importante para el acero en la industria de la construcción ligera.

O podrían ser pequeños cambios, como el tejido de una fibra reflectante en una tela de mezclilla y al hacerlo tal vez incluso aumentar la seguridad de los niños. Sin embargo, además de la imaginación de los inventores, sigue siendo la maquinaria esencial para casi todas las innovaciones, ya que las ideas pueden ser producidas a escala industrial.

La calidad, la productividad y, por tanto, los precios negociables son los factores más importantes para todos los productos. Y es esto lo que hace que las innovaciones de los ingenieros mecánicos sean tan cruciales para la industria textil técnica y para todos los sectores que vienen a continuación en la cadena de creación de valor.

Gracias a otro éxito *Techtextil* espectáculo y el ambiente exuberante y duradero en el sector, ya estamos esperando las innovaciones en el próximo evento *Techtextil*.

Las próximas ferias de *Techtextil* y *Texprocess* se celebrarán simultáneamente en Frankfurt del 14 al 17 de mayo de 2019 y, por lo tanto, conservarán la secuencia de días de martes a viernes.

Más impresiones



Exhibidor de Mahlo © TexData International



Exhibidor de Laroche © TexData International



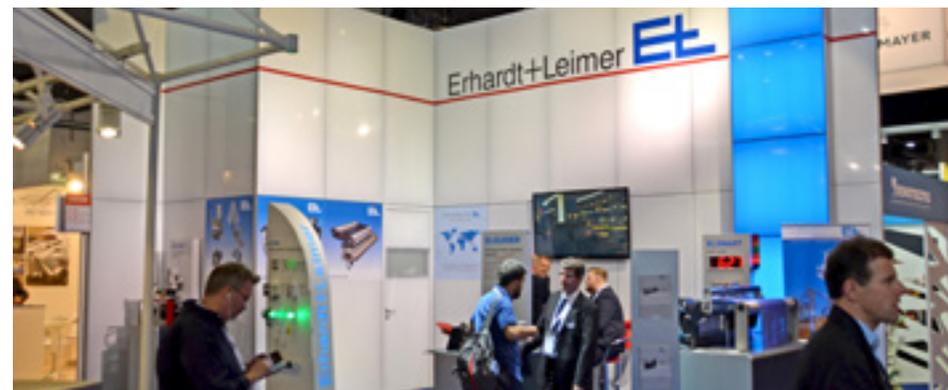
Exhibidor de BASF © TexData International



Italian village with special branding by ACIMIT © TexData International



Digital printing solutions by Zimmer © TexData International



Exhibidor de Erhardt + Leimer © TexData International



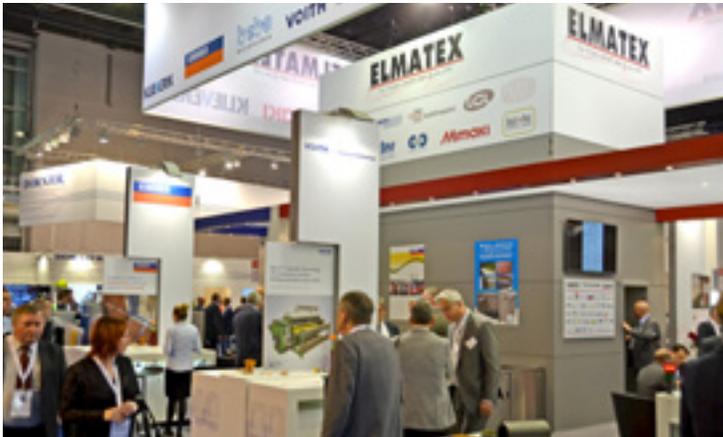
Exhibidor de Tanatex © TexData International



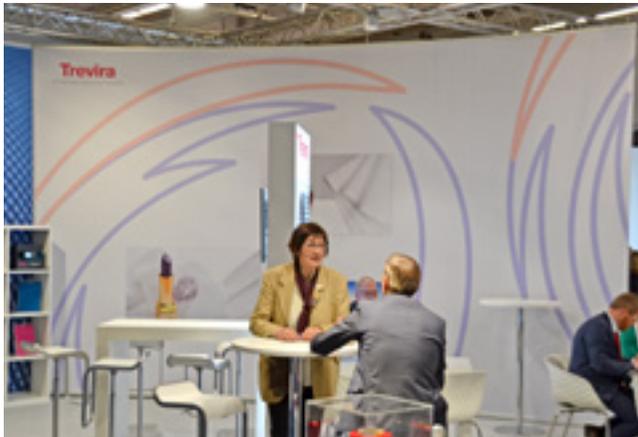
Exhibidor de ITM Dresden © TexData International



Exhibidor de Andritz © TexData International



Exhibidor de Elmatex joint © TexData International



Exhibidor de Trevira © TexData International



Exhibidor de Archroma © TexData International



Exhibidor de Jakob Müller © TexData International



Techtextil Innovation Award exhibits & ceremony © Messe Frankfurt / TexData International





La nueva generación de bobinadoras ofrece mayor productividad, flexibilidad y eficiencia energética

Según el informe “El Año de la Fibra”, el consumo mundial de fibra y la producción de fibra en 2016 superaron la marca de las 100 millones de toneladas por primera vez. Esto es tanto más notable si se tiene en cuenta que en 2010 la cifra era de apenas 80 millones de toneladas. La tasa de crecimiento anual del 4% puede sonar bastante modesta, pero en términos absolutos se deben producir y procesar 20 millones de toneladas adicionales de fibras en comparación con 2010. El crecimiento de esta escala requiere un aumento correspondiente de la capacidad, que a su vez puede lograrse mediante la optimización y modernización de los procesos o nuevas inversiones. En muchas etapas del proceso de fabricación del hilo, la nueva maquinaria ha hecho mejoras decisivas en la productividad al mismo tiempo que ha reducido el consumo de energía. Esto nos ha llevado a echar un vistazo a una etapa importante del proceso que, al igual que la hilatura, es de inmensa importancia para el procesamiento de fibras para producir hilo: **bobinado**.

Tenemos la intención de centrarnos en los últimos desarrollos de los líderes del mercado porque, dado su alto nivel de innovación, estas empresas son más propensas a representar la tecnología de última generación para los segmentos de bobinado más importantes o tener la tecnología más avanzada a su disposición.

Savio

Savio, de Italia, es líder en el sector de máquinas de acabado de hilados, operando en todo el mundo en la fabricación y comercialización de bobinadoras automáticas, bobinadoras continuas de encogimiento y bobinadoras, torcedoras de dos por uno y bastidor de hiladoras de rotor con fábricas en Italia, China e India. Hoy, tanto como ayer, la dimensión global, la extrema flexibilidad y la excelencia productiva son los principales activos estratégicos de Savio, renovando y consolidando continuamente su liderazgo a través del tiempo.

Eco PulsarS máquina de bobinado

La última innovación de Savio en el segmento de devanado es la máquina de bobinado Eco PulsarS. Después del estreno mundial en ITMA Milán 2015, atrayendo mucha atención de los clientes, Eco PulsarS ha sido exhibida en ITMA Asia 2016 y en India ITME 2016.

PulsarS representa la quinta generación de máquinas de bobinado Savio después de los modelos emblemáticos Ras, Espero, Orion y Polar. PulsarS propone un concepto revolucionario del proceso de bobinado, introduciendo una solución totalmente innovadora, que elimina la limitación estructural existente de las máquinas convencionales. La máquina, con su ventaja sostenible eco-verde, responde a la demanda de los mercados de ahorro de energía incluyendo también el aire acondicionado de la habitación, junto con rendimientos mejorados de la producción, paquetes de la alta calidad y la mayor flexibilidad.



Savio EcoPulsarS © 2017 Savio

La EcoPulsarS, con su innovadora plataforma puede ahorrar hasta un 30% de la factura de energía, reducir los desperdicios de hilo, los costos de aire acondicionado y el ruido dentro de la sala de hilado. La energía es un componente más importante de los costos en la industria textil. El aumento de los precios de la energía, que afecta al combustible y la electricidad, ha provocado un aumento de los costos en el proceso, lo que ha reducido la competitividad de los productos textiles en algunos mercados nacionales, donde los productos importados pueden ser más baratos. La succión representa 75% de la energía total de una máquina de bobinado.

La solución EcoPulsarS de la “unidad de aspiración individual e independiente por husillo” representa una auténtica revolución en comparación con el sistema convencional. Cada unidad funciona a valores óptimos de succión, sin influir en el resto de los husillos. Además, se proporcionan los sistemas de aspiración independientes a los dispositivos auxiliares para máquinas totalmente automáticas. Esto significa que no hay más compromisos en el equilibrio de la succión como en los sistemas centralizados convencionales, en los que el ventilador está permanentemente en funcionamiento. Dado que se genera aspiración sólo cuando sea necesario, el cliente puede ahorrar hasta un 30% en los costos de facturas de energía, mientras que se logran también una mayor eficiencia, un proceso de bobinado más suave y una calidad global superior del paquete y del hilo.

EcoPulsarS combina todas las nuevas características y el diseño ha creado un ambiente en el que cada parte de la máquina puede funcionar a su nivel óptimo. Los sistemas de alimentación de husillos y bobinas determinan independientemente el nivel de succión requerida. La succión se genera según sea necesaria y es utilizada sin pérdidas. El nuevo Sistema Controlado de Corte, el Sistema de Control de Tensión de Hilo, el Sistema de Recolección de Residuos y Separación y las Soluciones Mejoradas de Empalme, cada uno contribuyendo a la reducción global de los tiempos de parada del proceso.

Eco PulsarS, con su ventajoso sostenible eco-verde, responde a la demanda del mercado de ahorro de energía, junto con la mejora del desempeño de la producción, los paquetes de alta calidad y la mayor flexibilidad.

Máquina de bobinado Polar

La bobinadora Polar es absolutamente la más vendida de Savio en la plataforma tradicional del bobinado estándar. La bien probada bobinadora automática más vendida de Savio, sigue siendo la bobinadora #1 en muchos mercados mundiales. Todos los modelos de Polar (alimentación manual, alimentación automática independiente, enlace de alimentación automático) representan la mayor tecnología disponible. El modelo fue pionero en el uso de controles de servo electrónica eficaces y fiables para aumentar el rendimiento.



Savio Polar © 2017 Savio

Esta última función de la máquina se ha diseñado teniendo en cuenta las exigencias de nuestros clientes en términos de aumento de la productividad, reducción del consumo de energía, reducción de residuos y la producción de bobinas de hilo de alta calidad superior. Se ha dado más énfasis en hacer máquinas de uso amigable y casi libre de mantenimiento para todo tipo de entornos de trabajo. Todos los modelos POLAR (alimentación manual, alimentación automática de pie, de enlace automático) representan la mayor tecnología disponible: el éxito anterior de los modelos mecánicos ha sido seguida por la última generación de la electrónica totalmente controlada.

Otra innovación es la disponibilidad de la Multicone de Savio con tecnología de hilos de estratificación digital (sin tambor) para el rango de Polar.

Tecnología Multicone

La Multicone es una nueva tecnología de guía de hilos en la cartera de productos Savio, presentada por primera vez en la exposición Shanghaitex 2014 en China. Esta nueva tecnología de capas de hilo digital (sin tambor) está especialmente dirigida a los clientes que producen envases para el teñido y conteos muy finos.

La Multicone representa la solución adecuada para lograr la flexibilidad, para un cambio fácil y rápido en el proceso de bobinado para preparar todos los formatos. Los diferentes procesos posteriores requieren una amplia flexibilidad en la construcción del paquete de lesión, con el fin de optimizar la eficiencia específica.



Savio Polar Multicone © 2017 Savio

Los paquetes para el teñido, el urdido, la trama, el tejido de punto, la doble torsión, requieren una formación de paquete diferente y flexible en términos de geometría, forma y densidad de bordes. El sistema “Multicone” representa hoy en día la solución adecuada para lograr este tipo de flexibilidad en la formación de paquetes.

El control electrónico de la guía del hilo de Savio permite ajustar el ángulo de bobinado, la carrera transversal, la posición en el tubo de paquete y la distribución del hilo sobre el paquete. Todo lo anterior mejora el diseño y la formación del paquete, optimizando todos los procesos posteriores, permitiendo así a los clientes obtener los mejores resultados. El usuario puede interactuar con una interfaz visual en la pantalla de la PC para el estiraje el paquete final, estableciendo las variaciones del modo de carrera a lo largo de los diámetros del paquete. El usuario es capaz de personalizar y adaptar el diseño del paquete, de acuerdo con sus requisitos para el proceso posterior.

Todas estas ventajas hacen que el nuevo sistema de bobinado “Multicone” sea una solución para lograr el mejor resultado para cualquier tipo de hilo y formato de envase con diferente desplazamiento. Permite la adaptación del paquete para el uso final diferente con los ajustes simples en la PC.



Savio Volufil Multicone © 2017 Savio

Volufil Multicone

La Volufil Multicone combina el tratamiento térmico y el proceso de bobinado en una sola máquina. El éxito consolidado de la “Tecnología Volufil” y la nueva demanda de los diferentes hilos para aplicaciones de tela diversificadas, han solicitado varios nuevos desarrollos en la tecnología de la máquina. La nueva Volufil Multicone representa la respuesta adecuada a las exigencias de los mercados.

Savio ha extendido el proceso tecnológico a hilos acrílicos unidos con calor, en hilados especiales (chenille) y en las tradicionales fibras de Acrílico HB, también mezclados con lana y filamentos elastoméricos.

SSM

La empresa Suiza SSM Schärer Schweiter Mettler AG, inventora del sistema electrónico de travesía de hilados, es hoy una empresa de ingeniería mecánica moderna y global y actualmente es líder en el mercado de tecnologías de bobinado para maquinaria textil. Desde el 30 de Junio de 2017 SSM pertenece al Grupo Rieter.

SSM ofrece máquinas de renombre para el Bobinado/Rebobinado de los Paquetes de Teñido (incluidos los Textiles Técnicos), Bobinado de Ensamblaje (doblado), Texturizado por Aire, Bobinado de Acabado de Hilo de Coser, Texturizado por Falsa Torsión, Cubierta de Aire, Desenrollado de Bobinado de Hilo e Hilado Chamuscado y Recubrimiento Convencional.

En ITMA 2015 en Milán SSM continuó su tradición de tendencia con la presentación de tecnologías innovadoras y demostró su liderazgo en el mercado con la introducción de la nueva plataforma XENO. Se mostrarán por primera vez seis lanzamientos de nuevos productos en los segmentos de Bobinado y de Duplicación y por primera vez se mostraron dos de Falsa Torsión y Aire-Texturización.

SSM XENO

La nueva plataforma SSM de la máquina modular de bobinado XENO combina el paquete de teñido de bobinado, el rebobinado y la duplicación de aplicaciones con tres diferentes tecnologías de bobinado. La XENO está disponible con contador de cuchillas de rotación (XENO-BW), con un sistema de accionamiento de fricción (XENO-FW) y con un sistema de guía de hilo SSM de alta calidad (XENO-YW). Con la nueva plataforma, SSM es capaz de ofrecer las tres tecnologías de bobinado también para el ensamblaje de bobinado (XENO-BD, XENO-FD y XENO-YD).

El XENO-YW es una máquina de bobinado de precisión para todo tipo de fibras cortas y de filamentos adecuados para el bobinado del envoltorio de teñido, la preparación de urdimbre y el rebobinado con o sin lubricación o encerado. El conteo del hilo es entre 1.5 y 240 Ne respectivamente 10 a 4,000 dtex. La velocidad mecánica del SSM XENO-YW es hasta 2,500 m/min (velocidad de proceso dependiendo de los parámetros del proceso) y la forma del paquete es libremente programable. El diámetro del paquete de suministro es de hasta 320 mm y el diámetro del paquete de recogida de hasta 300 mm. El peso del paquete es de hasta 10 kg. El diseño de la máquina es de una o dos caras con 5 husillos (de una sola cara) o 10 (de doble cara) por sección.



SSM Xeno © 2017 SSM

La XENO-FW es una máquina de bobinado de precisión para todo tipo de hilos de filamentos de fibra y texturizados, adecuados para el bobinado del paquete de teñido, la preparación del urdimbre y el rebobinado con o sin lubricación o encerado. Y la SSM XENO-BW es una máquina de bobinado de precisión para todo tipo de hilos de fibras cortadas.

El cumplimiento a la creciente demanda de automatización (debido al aumento de los costos laborales) todas las máquinas XENO podrían estar equipadas con un sistema de mudado automático. Otra de las ventajas y beneficios de las plataformas XENO es el algoritmo de bobinado mejorado DIGICONE® 2, lo que permite un aumento del 10-20% en la densidad del paquete de tinte con la misma receta de teñido. La plataforma SSM XENO será fabricada 100% en Suiza por las más altas demandas y calidad.

SSM X-Series

Por primera vez, SSM presentó su X-Series. SSM dice que las máquinas (TWX-W/D, PWX-W y PSX-W/D) son la solución de bobinado más económica, reduciendo al máximo el manteniendo, y al mismo tiempo teniendo la mayor flexibilidad, y manteniendo la máxima flexibilidad para cualquier aplicación de bobinado rentable.

El SSM TWX-W es un devanador de paquetes de precisión para paquetes de teñido y aplicaciones de rebobinado para hilos de fibra e hilos de filamentos texturizados. La tecnología electrónica de colocación de hilados fastflex™ permite una gran flexibilidad para producir paquetes de crosswound hechos a la medida. La tecnología probada reduce los costos de mantenimiento y servicio al mínimo. digitens™, la tecnología establecida para el control de tensión en línea durante el enrollado mejora el rendimiento del bobinado y la calidad del paquete.

La PWX-W ofrece claras ventajas al bobinado del envoltorio de teñido y rebobinado de hilos de filamentos, con o sin lubricación. Esto se debe a que sólo una rápida respuesta a las tendencias del mercado en combinación con una alta rentabilidad permite a los entintadores de hilo tener éxito con ventajas competitivas. El PWX-W es para filamentos texturizados o planos, hilos elásticos, seda, hilos técnicos finos. También viene con tecnología de colocación de hilo electrónico fastflex™ y sistema de control de tensión digitens™ en línea para una densidad de paquete reproducible y mejores resultados de teñido.



SSM TWX-W © 2017 SSM

Otras características clave son el sistema de contrapresión mecánica para densidades de embalaje bajas y altas y una unidad de empaquetamiento directo para la acumulación precisa del paquete y mejores propiedades de desenrollado. Además, representa un concepto de ahorro de espacio que reduce la huella de la máquina y los costos de construcción.

La SSM PSX-W es una devanadora de paquetes de precisión para el bobinado y rebobinado del paquete de teñido. La PSX-W es adecuada para todo tipo de hilados. La alta productividad y reproducibilidad que resulta en un teñido al mínimo de sombra son las ventajas significativas para cualquier entintador. El factor de éxito decisivo de la devanadora PSX-W es su sistema único de colocación de hilos por medio de cuchillas contra-rotantes, que se ha establecido como el sistema, más suave al hilo. El movimiento de rotación de las cuchillas está prácticamente libre de desgaste y asegura velocidades de producción más altas a los menores costos de operación posibles.

SSM DURO

Las últimas innovaciones de SSM relativas a la bobinadora de hilos técnicos son la devanadora de precisión SSM DURO-TW y la devanadora de precisión SSM DURO-TD, ambas presentadas en la última Techtextil 2017 en Frankfurt. La devanadora de precisión SSM DURO-TW para todos los hilos técnicos de hasta 50,000 dtex ofrece un nuevo nivel de flexibilidad y calidad de bobinado en una máquina; garantizando así el cumplimiento de todos los requisitos del cliente. Fue presentada en ITMA Asia 2014 como una sorpresa y atrajo la mayor atención. La DURO-TW está destinada al enrolamiento final de hilos de bobinas de torsión de anillo (bridas simples y dobles), para dividir paquetes para procesos posteriores, por ejemplo, urdido o deformación y para bobinado de piezas de restos y paquetes cortos.

Las características únicas de los hilos de alto rendimiento hechos a la medida está ayudando a estos hilos a sustituir otros materiales clásicos en una amplia gama de aplicaciones; aumentando así continuamente el uso de textiles técnicos y consecuentemente su consumo. A pesar de este escenario positivo general, los tamaños de los lotes de producción pueden variar mucho; desde grandes para hilos estándar hasta pequeños para especialidades, la gestión de tales variaciones plantea un desafío para cualquier productor. Por lo tanto, la SSM DURO-TW garantiza el cumplimiento de todos los requisitos del cliente.



SSM DURO-TW © 2017 SSM

La velocidad mecánica de la SSM DURO-TW es de hasta 1,500 m/min (velocidad del bobinado dependiendo de los parámetros del bobinado, calidad del hilo y paquetes de suministro) y la forma del paquete es libremente programable. El diámetro del paquete de suministro es de hasta 380 mm, la altura hasta 600 mm y el peso del paquete de hasta 24 kg.

La devanadora de precisión SSM DURO-TD para hilos técnicos gruesos de hasta 50,000 dtex ofrece un nuevo nivel de flexibilidad y calidad de embalaje en una máquina; garantizando así un desenrollamiento óptimo y un funcionamiento óptimo en todos los procesos de torsión. La DURO-TD está destinada al bobinado de todo tipo de hilos, al rebobinado de paquetes deformados y al bobinado de piezas de restos y paquetes cortos. La devanadora de montaje DURO-TD permite la aplicación de múltiples extremos/hilos; independientemente de que sean del mismo tipo o completamente diferentes.

El entrelazado opcional garantiza giros sin bucles así como un desenrollado óptimo durante la torsión. La capacidad de ejecutar el bobinado de precisión cerrado permite densidades de paquete más altas, aumentando así la longitud libre de nudos. Las características clave de la SSM DURO-TD son también el sistema de hilado electrónico fastflex™ para la flexibilidad de todos los tipos de hilos y dimensiones de los tubos y la bobinadora de precisión y DIGICONE® para un rendimiento de desenrollado garantizado. La SSM DURO-TD significa un rápido cambio de estilo de hilo a hilo y de tubo a tubo, una operación sencilla, una amplia gama de opciones para una amplia gama de aplicaciones, incluyendo mezcla y una baja emisión de ruido en comparación con las soluciones establecidas.

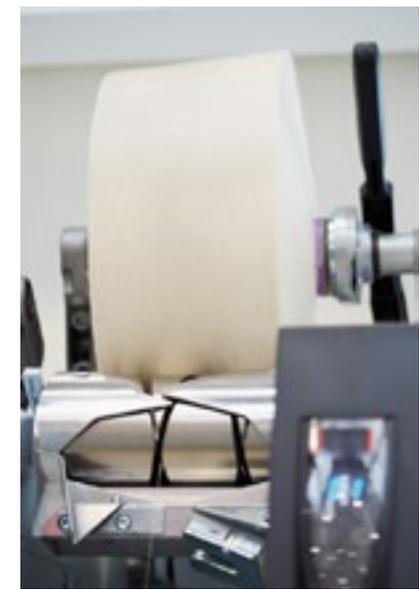
Saurer

Las marcas de la Unidad de Negocio de Hilado del Grupo Saurer, Schlafhorst y Zinser, han sido pioneras en la producción de hilados de fibras cortadas desde hace más de 100 años. El especialista en hilado de anillos Zinser lidera el mercado con la más amplia gama de aplicaciones de hilado de anillos. El líder del mercado y de la innovación Schlafhorst con las marcas de productos Autocoro, BD y Autoconer completa toda la línea de hilado hasta el paquete de calidad. Con la producción en Alemania, India y China, así como un servicio internacional y el equipo de consultoría, Schlafhorst & Zinser cumple la misión: hacer fábricas de hilados en todo el mundo más eficientes, productivas y económicas.

Desde 1962, Schlafhorst ofrece al mercado la máquina de bobinado automática Autoconer. La historia de esta máquina se caracteriza por una larga lista de invenciones innovadoras que siempre han aumentado los beneficios para los clientes. Cada generación de productos de Autoconer superó las expectativas de la industria en cuanto a eficiencia y tecnología. La tecnología revolucionaria de empalme, la innovadora tecnología de sensores y sistemas de control, las exclusivas tecnologías FX y los sistemas de automatización inteligente se convirtieron en la tecnología de última generación, gracias a Schlafhorst. En junio de 2017 se puso en funcionamiento la unidad de bobinado Autoconer de 2.5 millones de unidades.

Saurer Schlafhorst Autoconer 6

Saurer Schlafhorst ha presentado la Autoconer 6 – en una nueva versión dirigida a E³ – para el público en general en ITMA 2015. E³ es sinónimo de triple valor añadido en las categorías de energía, economía y ergonomía. Schlafhorst ha cortado el consumo de energía de la Autoconer 6 hasta en un 20% en comparación con el modelo anterior. Los factores más importantes que contribuyen a esta reducción perceptible en el consumo de recursos son en particular el Eco-Drum-Drive System de energía-eficiente, el motor de aspiración y el convertidor de frecuencia con la mejora de la eficiencia energética, SmartCycle en combinación con el nuevo sistema de control de vacío inteligente “Potencia bajo demanda” y el tubo de aspiración de flujo optimizado.



Saurer Schlafhorst Autoconer 6 © 2017 Saurer Schlafhorst

El MultiJet también juega una parte adicional en la reducción de los costos de consumo de recursos mediante la reducción del consumo de aire comprimido.

Incluso el modelo básico de la nueva Autoconer 6 es 6% más productivo que su modelo predecesor. Con la tecnología de última generación de inteligencia de proceso y las funciones de productividad optimizada (LaunchControl, Eco-Drum-Drive System, SmartCycle, TensionControl, etc) la Autoconer 6 funciona con mayor eficiencia y productividad directamente desde el principio. Los tiempos de ciclo improductivos y los tiempos de inactividad se minimizan. Con la Speedster FX y la nueva función de la SmartJet, se puede conseguir hasta un 6% más de productividad, produciendo hasta un 12% más de productividad en todos – un salto único hacia adelante.

Con la tecnología de sensores inteligentes y el control inteligente de procesos, la Autoconer 6 empuja los límites tecnológicos textiles por sí

misma, yendo siempre en los entornos más productivos prácticamente sin necesidad de operadores. La electrónica inteligente, las innovaciones mecánicas funcionales, la auto calibración de agregados junto con la eliminación autónoma de fallos hacen que la intervención manual y los ajustes por parte del personal sean superfluos.

Los distintos tipos de máquinas (RM, D, T y V) permiten la automatización de procesos individuales en toda fábrica de hilados. Con el sistema de flujo de materiales más inteligente, Autoconer 6 ofrece la mejor solución del mundo para aumentar la confiabilidad del proceso y la independencia del personal operativo. La nueva recámara circular única y su concepto de alimentación de bobina 9 + 1 crean un nuevo estándar para la máquina Autoconer 6, tipo RM. El mudador XChange encabeza las nuevas soluciones de automatización con su excelente manejo de paquetes y funciones innovadoras.

El paquete de la Autoconer es el punto de referencia para la calidad y el valor agregado en el procesamiento posterior. Esto es cierto tanto para las aplicaciones de productos como para las demandas más sofisticadas de las aplicaciones de gama-alta. El control de tensión del hilo está ahora disponible para todas con TensionControl. Con el nuevo tensor de puerta, la nueva trampa de hilo, la unidad de encerado modificada y el nuevo LaunchControl incluso la versión básica ofrece funciones de calidad que están pensadas hasta el último detalle.

Los innovadores componentes FX de alto rendimiento Autotense FX, Variotense FX, Propack FX, Variopack FX, Ecopack FX, Speedster FX y PreciFX aumentan enormemente el rendimiento de la producción y aumentan la calidad, productividad y rentabilidad al nivel más avanzado.

La geometría de empalme de la familia de modelos SmartSplicer ha sido completamente revisada para asegurar la mejor calidad de empalme en cada aplicación con la manipulación más sencilla. El sistema garantiza juntas empalmadas que son idénticas al hilo, máxima resistencia, excelentes resultados de teñido y valor agregado total en el procesamiento posterior. Dependiendo de la aplicación, los clientes pueden elegir entre la SmartSplicer, la SmartSplicer Inyección, la SmartSplicer Thermo o la SmartSplicer Elasto. Los empalmadores se suministran listos para funcionar y ahora como estándar con tijeras de cerámica..

Uster

Al final nos gustaría echar un vistazo rápido a una herramienta que es más que importante para lograr la más alta calidad en hilo.

Uster Technologies es el líder mundial en el control de calidad de los textiles, desde 'la fibra hasta la tela'. Los sistemas y servicios USTER® ayudan a garantizar una calidad óptima y productos competitivos. El pedigrí de la compañía es incomparable – más de 60 años de experiencia en pruebas y soluciones de monitoreo dedicadas a la producción de las mejores fibras, hilos y telas.



El USTER® QUANTUM 3 es un sistema de despejado y control de hilo para máquinas de bobinado que consta de la Unidad Central de Compensación 6 (CCU6) con una unidad de control por devanadora donde todos los ajustes y comprobación de funcionamiento de cada posición se realizan desde la Unidad Central de Compensación, cabezas inteligentes de medición de compensación (iMH) para cada posición de bobinado y una interfaz para las posiciones de bobinado y los cables de conexión.

El líder mundial en el compensado de hilos está previsto para alcanzar un hito notable en los meses de otoño de 2017, cuando la millonésima unidad será producida en la sede de USTER en Suiza. El éxito del mercado de los compensadores se ha acelerado con el lanzamiento de la última versión de USTER® QUANTUM 3, que ofrece nuevas características dirigidas a la gestión inteligente de la calidad en aplicaciones específicas orientadas a la moda.

Esta última edición del exitoso compensador de hilo USTER® QUANTUM 3 permite a las hiladoras entregar hilos que están en tendencia y también en calidad. El Despejado del Hilo del Núcleo y la Variación del Color/Sombra son innovaciones únicas que ponen a las hiladoras en control de calidad y evitan reclamaciones y quejas en aplicaciones importantes como la mezclilla estirable y la ropa deportiva, y en el mercado de nueva moda para melange e hilos de color sutil. La característica del Despejado de Hilo del Núcleo con la USTER® QUANTUM 3 es la primera solución automatizada para monitorear y asegurar la calidad de los hilos con un centro de elástano encerrado por un algodón o un extremo sintético.



USTER® TESTER 6-C800 – The Yarn Inspection System © 2017 Uster

Las telas con efectos de estiramiento y efectos de fantasía creados de esta manera siguen siendo extremadamente populares tanto en artículos de moda como jeans de mezclilla y en prendas de vestir funcionales y ropa deportiva.

La última USTER® QUANTUM EXPERT 3 crea el enlace entre la USTER® QUANTUM 3 Edición de Aniversario y el Centro Total de Pruebas de la USTER® TESTER 6. Esta combinación proporciona una descripción general de la fábrica. Se pueden rastrear las excepciones de calidad, basadas en datos integrados de los procesos más compensados y de todos los demás. Por ejemplo, la información de la USTER® QUANTUM 3 puede combinarse con datos de ensayos de laboratorio para predecir el rendimiento de tejido de un hilo.

Oerlikon Barmag

Oerlikon Barmag es el líder mundial en el desarrollo y producción de sistemas de hilatura y equipos para fibras artificiales como el poliéster, nylon y polipropileno y para máquinas de texturizado. Oerlikon Barmag también se ha establecido como un proveedor exitoso de mercado de nicho: se desarrollan y fabrican bobinas para hilos especiales, aplicaciones especiales y sistemas de cinta y monofilamento en el sitio de Chemnitz.

El sector de “bobinadoras para aplicaciones especiales” y la cartera de bobinadoras Oerlikon Barmag ofrecen una gama de bobinadoras de alta velocidad versátiles con la ASW, la babyASW y la WinTens. Hacen que la modernización del sistema de recogida sea particularmente prometedora.

Las maravillas de los expertos en productos de especialidad de Chemnitz son diversas, tanto en términos de procesos y materiales como en términos de aplicaciones de hilo: El Hilo Pre-Orientado (POY), Hilo Totalmente Estirado (FDY) o hilo industrial, poliamida, poliéster o polipropileno, hilados de microfilamentos textiles o hilados industriales con títulos más gruesos – estos productos multi-talentedos son perfectos para prácticamente cualquier desafío. La construcción del paquete de primera clase – lograda por los ajustes del devanador ajustados exactamente a cada polímero y cada rango del título como estándar – garantiza el tratamiento adicional ideal del hilo, mientras que asegura incrementos en energía y eficiencia. Oerlikon afirma que la disponibilidad de las bobinadoras demuestra que la alta tecnología no tiene que ser delicada: sus exigencias de mantenimiento y costos extremadamente bajos y su durabilidad hacen de las bobinadoras Oerlikon Barmag una inversión prudente.

La **ASW** es el sucesor automático exitoso de la devanadora SW desplegada a nivel mundial. Su especialidad radica en la modernización de viejos sistemas de Hilo Pre-Orientado (POY). Pero este maestro de adaptación también atiende a Hilo Totalmente Estirado (FDY) y sistemas de hilados industriales con su tecnología confiable y probada. Sus características más importantes son: construcción perfecta de paquetes para velocidades posteriores más altas y una tasa de éxito óptima para la transferencia automática de hilos, garantizando un alto nivel de eficiencia de producción. Las características especiales son el sistema de desplazamiento del eje de la leva del rodillo de la ranura, el sistema individual del inversor y la cuerda de corriente a contracorriente.





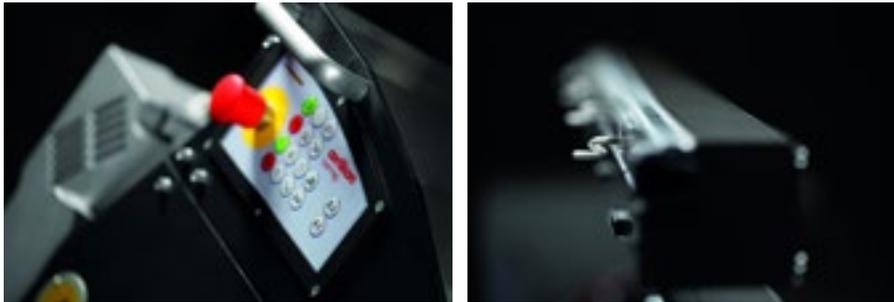
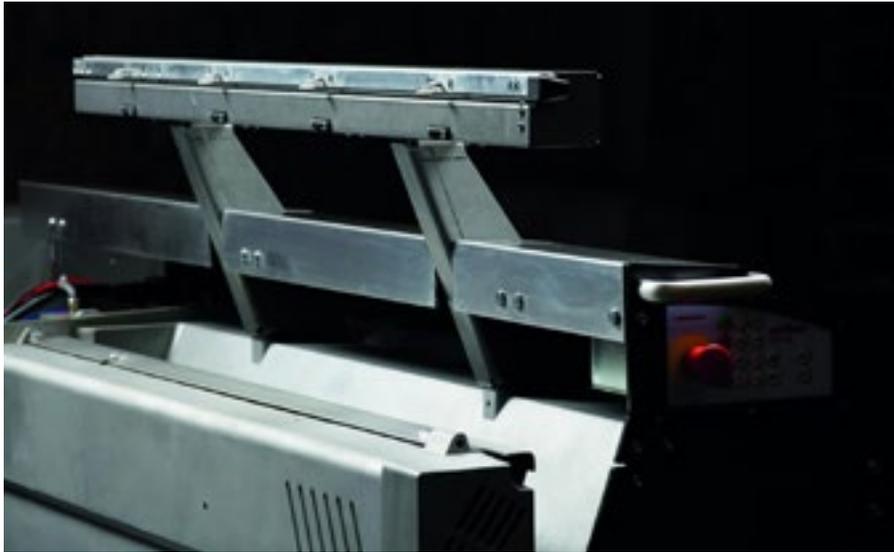
Oerlikon Barmag WINGS Family
© 2017 Oerlikon Barmag

No hay soluciones para el proceso necesario del Hilo Pre-Orientado (POY) y es posible una conexión del mudador para una mayor automatización de la producción.

En mayo de 2017, Jochen Adler, Vicepresidente y Director de Tecnología de Oerlikon Textile GmbH & Co. KG, presentó un nuevo devanador, el Oerlikon Barmag ASW602 como regalo parcial al Prof. Dr. Thomas Gries, Director del Institut für Textiltechnik (ITA) en la Universidad de RWTH Aachen. Debido a esta modernización, ITA tiene acceso a una devanadora de última generación que se utiliza para diversos proyectos de investigación. La nueva devanadora se aplica en las dos plantas piloto de hilado por fusión de ITA y asegura la transferencia de nuevas ideas de investigación y desarrollo en la escala piloto.

Además, esta bobinadora tiene dos posiciones de bobinado y opera con velocidades de bobinado entre 2,500 m/min y 5,500 m/min. La nueva devanadora es apta para todo tipo de polímeros, desde polipropileno hasta polietileno, poliéster, poliamida, etc., así como para la producción de varios tipos de hilados, como hilados industriales, hilados pre-orientados e hilos totalmente estirados. Los fabricantes de hilados que buscan una solución más compacta para mejorar su planta de hilados industriales deben ir por la **babyASW** o la **WinTens**. Éstas son la opción perfecta al substituir enrolladores manuales o automáticos dentro de las plantas de hilado.

La devanadora de Oerlikon Barmag **WinFors** ha sido desarrollada específicamente para hilos sensibles. Su eje de levas garantiza una excelente estructura del paquete y bordes estables para los paquetes, incluso en el caso de los dpf críticos, dpf altos y sencillos en los filamentos de hilos madre.



Oerlikon Barmag WinFors © 2017 Oerlikon Barmag

El desplazamiento preciso y suave del hilo del concepto de eje de leva junto con el tratado y probado proceso de rompimiento de cinta de Oerlikon Barmag garantiza que el proceso de separación de aguas posterior se lleve a cabo de manera eficiente y sin pérdida de calidad del hilo. El concepto de hilo madre Oerlikon Barmag, el Hilo Totalmente Estirado (FDY), ha sido optimizado para los espesores de monofilamento típicos de 15, 20 y 30 dpf y los tipos de hilos madre asociados, tales como 180 den F12, 240 den F12 y 360 den F12. Los componentes probados se despliegan: desde la unidad de extrusión, el sistema de hilatura tipo SP8 con su diseño especial y la unidad de temple largo para títulos de alto filamento único hasta la unidad de tracción Hilo Totalmente Estirado (FDY) con 4 godets (PET) o con 5 godets (PA).

En la feria de plásticos 'K' de este año en Düsseldorf, Oerlikon Barmag presentó por primera vez su nueva **WinTape XXL** cinta bobinadora de hilo. Esta devanadora especial para la fabricación de cordeles de las prensas soporta todo el potencial del sistema EvoTape. Su velocidad máxima es de 400 m/min, con una producción de 1,000 kg/h. La WinTape XXL enrolla de forma totalmente automática los paquetes con pesos de hasta 300 kg, con tiempos de bobinado de entre una y dos horas. Además de esto, la WinTape XXL viene con un innovador concepto de corte para títulos de hasta 100,000 dtex. Además, el funcionamiento totalmente automático y las cubiertas garantizan un alto estándar de seguridad. Con esto, la devanadora de hilo de cinta WinTape XXL ha creado un nuevo punto de referencia en lo que respecta a la productividad y la seguridad en el trabajo cuando se fabrican hilos para empacadoras.

Para texturizar, Oerlikon Barmag ofrece la **eAFK HQ** y la nombra como una nueva dimensión, así como la máquina de Hilo Texturizado y Estirado (DTY) automática más productiva del mundo para el mercado de materias primas de gama-alta con un amplio rango de denier (30 - 300den). La eAFK HQ está diseñada con 12 secciones, cada una con 48 posiciones. En comparación con la máquina eAFK un cuarto nivel adicional en la unidad de bobinado y secciones ampliadas aumentan la capacidad de la máquina a 576 posiciones – ¡un récord mundial!

Además, la nueva sede de eAFK HQ simultáneamente sobresale a la vez por su construcción extremadamente económica. Con esto, los clientes son capaces de texturizar de sus productos en una máquina con muy pequeños requerimientos de espacio por posición en el mercado de Hilo Texturizado y Estirado (DTY). Al mismo tiempo, se benefician del aumento de la productividad.

Conclusión

Las soluciones presentadas aquí demuestran claramente las numerosas ventajas de la nueva generación de máquinas bobinadoras. Además de aumentar la productividad y el ahorro de energía, ofrecen innumerables mejoras menores que mejoran la calidad del hilo y los paquetes. Un argumento crucial para invertir en estas máquinas es sin duda la gran flexibilidad que ofrecen las nuevas soluciones, lo que permite a los productores de hilo responder a las tendencias cambiantes de una manera rápida y rentable y ofrecer productos que estén en línea con las necesidades del mercado en todo momento. Así como aumenta el volumen de fibras, también lo es la demanda de combinaciones de fibras siempre cambiantes y de textiles que ofrecen a los consumidores un valor añadido basado puramente en las fibras de las que son fabricadas.

A close-up photograph of several stacks of folded towels in various colors: white, light pink, blue, purple, and light purple. The towels have a textured, looped surface. The text is overlaid on the top portion of the image.

***Las nuevas tecnologías
están cambiando el
creciente mercado de los
textiles de toalla de felpa***

La toalla de felpa no es sólo un textil extremadamente interesante usado por cada ser humano varias veces al día, sino también un segmento de mercado con tasas de crecimiento estables debido al hecho de que representa una proporción significativa de textiles para el hogar. Los productos de toallas de felpa son cada vez más complejos y están sujetos a las cambiantes tendencias del mercado y a las expectativas de los consumidores con respecto a la calidad y el diseño de los tejidos. En los últimos años, las nuevas tecnologías como el control electrónico y los motores paso a paso han permitido a los tejedores producir innumerables nuevos diseños - una tendencia que sigue siendo fuerte. Con la ayuda de los tejedores más innovadores, los fabricantes de telares han optimizado y desarrollado aún más las tecnologías y ofrecen numerosas máquinas de tejido especializadas para toallas de felpa. Ahora le toca a los tejedores y diseñadores hacer uso rentable de estas nuevas tecnologías y producir productos de toallas de felpa que motiven a los clientes en todo el mundo para renovar o complementar sus textiles de baño para una mirada más actualizada. El objetivo es hacer que los baños sean más especiales en el futuro.

Esto nos ha llevado a mirar más de cerca las últimas máquinas y posibilidades. Pero primero, echemos un breve vistazo al mercado.

Esto nos lleva a la producción. Es de conocimiento común que la toalla de felpa puede ser producida tanto en tejedoras como en máquinas de tejido por urdimbre. Hemos seleccionado algunas de estas máquinas, restringiéndonos a las innovaciones y desarrollos futuros de los líderes del mercado desde la ITMA 2015 en Milán.

BizVibe, un lugar de comercialización B2B, ha publicado en un análisis que el sector de textiles para el hogar se está convirtiendo en uno de los segmentos de negocio más lucrativos en la industria textil mundial, gracias a la creciente demanda de productos textiles para el hogar en todo el mundo. Además, según la Federación India de Texpreneurs (ITF), el tamaño del mercado de los textiles para el hogar global se valoró en aproximadamente \$96 mil millones de dólares en 2016. Se prevé que el valor total al menudeo del sector de los textiles para el hogar alcance los \$131.5 mil millones de dólares en 2020, registrando un Tasa Compuesta de Crecimiento Anual (CAGR) de 3.5%. Un Análisis de los Mercados de Textiles realizado por GrandViewResearch en enero de 2017 ofrece resultados ligeramente inferiores. Se estima que el tamaño del mercado mundial de los textiles fue valorado en \$830 mil millones de dólares y las aplicaciones domésticas representaron el 9.6% (~ \$80 mil millones de dólares) del volumen total en 2015.

Siguiendo los análisis de BizVibe y de algunas fuentes más, China, Estados Unidos y Europa dominan el mercado global de textiles para el hogar como los mayores consumidores, mientras que los países asiáticos como China, India y Pakistán son algunos de los proveedores más grandes para el mercado de textiles caseros globales. La industria de textiles caseros de la India se estimó en \$4.9 mil millones de dólares en 2017 y se espera que se amplíe a una Tasa Compuesta de Crecimiento Anual (CAGR) del 8% para llegar a \$5.29 mil millones de dólares a finales de 2018. Además de ser el principal proveedor de los EE.UU., el mayor mercado mundial de textiles para el consumo, India también es responsable de más del 21% de las toallas y el 19% de la ropa de cama en el mercado global de textiles para el hogar. Los impulsores del crecimiento deberían ser la creciente demanda de productos textiles para el hogar procedente de mercados asiáticos como China, India, Corea del Sur e Indonesia, gracias al auge del mercado de la vivienda y a la rápida expansión de la clase media. Además, se espera un crecimiento del mercado debido al creciente número de casas unifamiliares.

ItemaGroup R9500terry

Lanzando la nueva **R9500terry** el **ItemaGroup** demostró su credo de ser más rápidos que nunca en producir innovaciones tecnológicas. El tiempo de lanzamiento de las nuevas máquinas de tejido Itema ha caído significativamente desde más de 24 meses en los modelos anteriores a menos de 12 meses.

El nuevo telar fue presentado en una serie de eventos en julio y septiembre de 2015 titulado “Tejiendo Felpa Como Nunca Antes” a un panel selecto de clientes de todo el mundo.

Enseguida Itema presentó la R9500terry primero a una audiencia pública en ITMA en Milán y la máquina también estaba en el escenario – y era una verdadera estrella del espectáculo - en ITM 2016 y en ITMA Asia + CITME 2016. Poco antes del ITM 2016, Itema anunció que la nueva R9500terry se ha convertido instantáneamente en la más vendida y que lleva el rico patrimonio y reputación en el tejido de felpa de las marcas históricas de Sulzer, Vamatex y ahora Itema. La nueva Itema R9500terry ha sido desarrollada para establecer un nuevo punto de referencia en el tejido de felpa, con el objetivo de proporcionar al mercado una máquina de tejido que finalmente combina la máxima calidad y versatilidad con la eficiencia y la usabilidad de la máquina. Estos tres factores exclusivos, convierten a la R9500terry en una extraordinaria máquina de tejido para tejedores de felpa.

R9500terry se basa en el éxito de su predecesor Silver DT, el telar de felpa de pinza más popular en los últimos años con más de 5,000 máquinas de tejido operando por todo el mundo.

La estructura robusta de la máquina y la tecnología avanzada vienen absolutamente del artículo más vendido, la pinza R9500, un fenómeno del mercado ahora también para el beneficio del tejido de felpa.



Telares de pinzas R9500terry de Itema © Itema

Y la I+D de Itema trabajó con el objetivo final de satisfacer y superar los requisitos exactos de los Clientes, tanto en lo que respecta a las necesidades actuales como a los deseos futuros.

El corazón palpitante de la R9500terry reside en sus proezas tecnológicas. Las características únicas de la R9500 han sido implementadas en la R9500terry para maximizar la eficiencia, velocidad y confiabilidad, como el Turboprop—el exclusivo sistema impulsor de pinza, el Motor de Impulsión Directa—un motor único para operaciones y ajustes fáciles, y las innovadoras pinzas SK.

La nueva Itema Rapier R9500 2.0 (disponible tanto para aplicaciones guiadas como de vuelo-libre) representa una solución definitiva en términos de flexibilidad de tejido y cubre toda la gama de tipos de trama. Además, reduce drásticamente las paradas de trama, aumenta la eficiencia y aumenta la productividad. La calidad textil se ve reforzada gracias a un trío ganador de dispositivos innovadores: el nuevo rodillo de respaldo positivo de pilotes, la nueva unidad de formación de pilotes y el nuevo rodillo de respaldo de tierra.

Los rodillos de descanso de la pila positiva trasera de Itema, únicos en el mercado, garantizan una optimización significativa de la tensión de la pila de urdimbre, lo que reduce drásticamente la fricción durante el desplazamiento de la tela. Impulsado por un único motor, la nueva unidad de formación de la pila asegura un fácil ajuste directamente desde la interfaz del usuario, garantizando una calidad de tela superior debido a un ajuste en el bucle de recogida-por-recogida y el desplazamiento de la tela hasta en 28 mm, dando lugar a infinitas posibilidades creativas.



Nuevo Selector de Trama © Itema



Nueva Posición de Temple © Itema



La Innovadora Transferencia de Trama SK © Itema

El nuevo rodillo de respaldo de suelo, equipado con cilindros de peso ligero y una célula de carga para controlar la tensión, conduce a la perfección del movimiento del hilo facilitando la formación del cobertizo. Este innovador trío ganador de dispositivos avanzados que figuran en la R9500erry proporciona una calidad textil incomparable y máxima versatilidad.

En cuanto a la R9500, la unidad principal de la R9500erry se basa en un motor electrónico y tecnología de motor sin escobillas que proporciona un fácil ajuste de la velocidad de la máquina por medio de la pantalla táctil.



Carlo Rogora, Director General del Grupo Itema, presentó por primera vez el telar R9500erry en un evento especial en julio de 2015 titulado "Tejiendo Felpa Como Nunca Antes" © TexData International

Los engranajes tradicionales y las piezas mecánicas se han minimizado, proporcionando valor añadido por un menor número de piezas de repuesto y mantenimiento. Simple, fiable, sin necesidad de mantenimiento, sin necesidad de sistema de refrigeración, el Motor de Impulsión Directa garantiza las mejores prestaciones en el tiempo y las operaciones de bajo costo.

La R9500erry hereda de la R9500 también el poderoso NCP – Nueva Plataforma Común, el sistema electrónico que permite un fácil control de todos los parámetros técnicos de la máquina de tejido. La consola interactiva de pantalla táctil en color actúa como una terminal para gestionar el espectro completo de las funcionalidades del telar.

El estándar en la máquina de tejido de felpa es el cortador de trama mecánica o el ROTOCUT. Disponible como opción, el cortador de trama motorizado permite producir tela de toalla de felpa más refinada y elegante, permitiendo tejer una mezcla de diversos tipos de tramas y de cuentas y de permitir la imaginación y la creatividad. El Nuevo Selector de Trama, dispone de hasta 12 colores, destaca por su compacidad, asegurando una posición ideal y un corte preciso de la trama.

Para la muda de los tejedores pueden elegirse entre la Jacquard Electrónica y la doobby electrónica Stäubli (hasta 20 bastidores). La máquina está disponible en 10 tamaños diferentes entre un ancho nominal de 190 cm y 380 cm. Si su objetivo es una avanzada, innovadora, altamente confiable máquina de tejido de felpa lista para liberar el talento de sus diseñadores y la creatividad, la R9500erry es la opción correcta para su fábrica de tejido.

KARL MAYER TM 4 TS EL

Tras una brecha en lo que estaba disponible en su cartera, **KARL MAYER** ha lanzado al mercado una máquina de tricotar de urdimbre de felpa para el procesamiento de algodón en Shanghaitex 2015. Esta nueva máquina, conocida como la **TM 4 TS EL**, puede producir una amplia variedad de artículos de felpa y ofrece un nivel único de productividad. Más especialmente, al utilizar un moderno sistema de impulsor EL en lugar del antiguo sistema mecánico, la velocidad de la TM 4 TS EL se ha incrementado en un 30% en comparación con la antigua KS 4 FBZ al producir toallas de mano con bordes. Además, el aumento de la anchura de trabajo de 136” a 186” ha aumentado la producción hasta en un 36%.

Equipada con un patrón electrónico, la TM 4 TS EL puede alcanzar su máximo potencial cuando se producen toallas de mano y de baño especialmente, es decir, bandas con repeticiones largas, extremos lisos a los bordes y bordes cortantes. El sistema EL también permite que el patrón se cambie rápidamente – ofreciendo ventajas reales sobre la máquina anterior en términos de flexibilidad y manejo. En la máquina anterior se utilizó una unidad de patrón de seis pistas con discos patrón y un contador para trabajar el rolado.

En septiembre de 2017 Karl Mayer anunció que están perfeccionando su tecnología para producir todo el tiempo urdimbre de telas de felpa.



Máquina de tejido de punto de urdimbre de felpa de Karl Mayer TM 4 TS EL
© KARL MAYER

Para aprovechar al máximo el potencial de su tejido de punto de felpa de la TM4 TS EL, este innovador fabricante desarrolló una colección de toallas de baño con largas repeticiones, dobladillos y bordes a finales del año pasado y ahora está llevando a cabo una segunda serie de pruebas.

El objetivo del trabajo reciente es producir telas pesadas, especialmente para el sector hotelero. Las telas blandas y esponjosas que tienen la típica resistencia del bucle de los tejidos de punto de urdimbre y, en consecuencia, su alta resistencia al lavado, se usan principalmente en el extremo superior del mercado hotelero. La TM 4 TS EL en KARL MAYER fue enhebrada con hilos gruesos para cumplir con los requisitos apropiados. “Utilizamos hilados de algodón hilado en OE teniendo un recuento de Ne 12/1 en las barras guía de tierra, GB 1 y GB 4. Los hilos de algodón en este recuento nunca han sido antes procesados en máquinas de tejido de punto”, dice Christiane Litterst, un desarrollador de productos de tecnología textil.

El recuento más bajo recomendado anteriormente fue Ne 16. A pesar de esto, no se encontraron problemas durante el proceso de tejido de urdimbre. “Incluso a una velocidad de 800 min⁻¹, la formación de la mosca no era un problema con el tipo de patrón y los hilos seleccionados,” confirmó Christiane Litterst. Para trabajar el suelo, se usó algodón de Ne 16/1 en GB 3 y se utilizó poliéster de 100 den en GB 2.

Tampoco hubo cambios en las secuencias de acabado. La tela producida pesa 600 g/m², tiene un mango esponjoso y es extremadamente absorbente. La unidad de patrón EL de la TM 4 TS EL permite trabajar las bandas sin bucles para producir el patrón, y los bordes de la tela se trabajan directamente durante el proceso.

Esta máquina de tejido de punto universal de felpa también permite trabajar diferentes alturas de bucle en el mismo artículo, y también se pueden producir telas muy ligeras de la más alta calidad. Incluso las telas de felpa tejidas por urdimbre que pesan 200 g/m² tienen una construcción atractiva y extremadamente estable..

Picanol TerryMax-i

Picanol presentó su nueva **TerryMax-i rapier** máquina de tejido para tela de felpa en una exposición privada en septiembre de 2015 y la presentó al público junto con la nueva **TERRYplus Summum** (chorro-de-aire) máquina de tejido en la ITMA 2015.

Ambas se han desarrollado especialmente para la tela de toalla. Esto significa que Picanol es el único proveedor del mercado que ofrece ambas, la máquina de chorro-de-aire y la máquina de felpa de pinza.

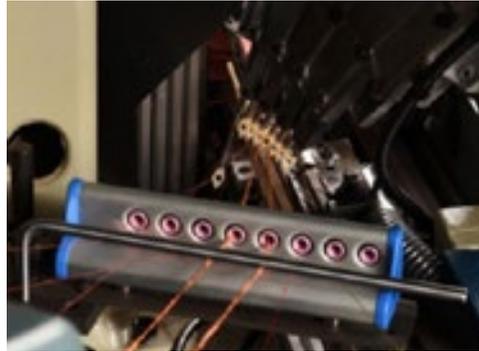
La TerryMax-i ofrece una flexibilidad total en el diseño. El pre impulsado es impulsado independientemente por el motor de altura de la pila, y todos los ajustes son fijados electrónicamente en el microprocesador. El dispositivo de cambio de altura de pila hace posible no sólo cambiar la velocidad de impulso de grupo, sino también tejer patrones estructurados tales como ondas. El motor principal Sumo refrigerado por aceite impulsa la máquina de tejido directamente, sin cinturón o embrague y freno.



Máquina de tejido de pinza Picanol TerryMax-i © Picanol



Tensor de Llenado Activo © Picanol



Conmutación del Prebobinador (PSO) © Picanol

Configuración Electrónica de Shed Crossing (AKM)
© Picanol

La combinación del motor Sumo de alta eficiencia energética con el accionamiento directo (patentado) para el eje principal da resultados en el movimiento con un ahorro de energía de más del 10% en comparación con las configuraciones de embrague y freno convencionales.

La calidad de la tela está garantizada por la estabilidad de la formación de la pila única. El movimiento del paño es impulsado simultáneamente con el movimiento del respaldo (patentado) y está impulsado directamente por ambos lados por un eje libre a la torsión y sin ajustes mecánicos o transmisiones adicionales (patentado). Los rodillos de compensación ultraligeros en combinación con la estructura robusta aseguran que la pila se forma sin problemas, con una altura de la pila completamente uniforme (patentado). La calidad de la tela está asegurada además por la distancia mínima entre la formación de la tela y la asimilación y por la tensión constante del hilo. El monitoreo de la altura de la pila da información continua sobre la altura del pelo del tejido. La tensión se libera automáticamente en el tope, y vuelve a tensarse automáticamente a la tensión requerida al arranque, asegurando la altura de pila correcta incluso después de una parada.

La máquina TerryMax-i es inusualmente baja en la parte delantera. Los pulsadores con tecnología de domo metálico están convenientemente ubicados y tienen confirmación de comando óptico. Todos los ajustes principales se llevan a cabo por encima de la línea de la tela, proporcionando una perfecta accesibilidad para los tejedores y los operadores. Todas las funciones de la máquina son controladas por el microprocesador. Siempre que sea posible, los ajustes mecánicos han sido sustituidos por otros digitales.

Picanol TerryMax-i en ITM
2016 en Estambul
© TexData International

Cada pre bobinado puede equiparse con un Tensor de Llenado TEC Programable (patentado). El control de la tensión permite tejer hilos débiles a velocidades aún mayores. El Cortador de Disco Electrónico (EDC) corta cada hilo de la trama siempre en el momento correcto, mientras que sujeta el llenado. Los únicos movimientos completos del auto-borde del leno son conducidos electrónicamente por los motores por paso a paso individual. Se montan delante de los arneses, de modo que todos los arneses permanecen disponibles para la formación del patrón de la tela.

Hay muchas más ventajas como la desconexión del pre-bobinado (pso), el ajuste electrónico del paso de la cubierta (akm), la recogida completa automática, los indicadores de ángulo de desvío, los ajustes de anchura en un mínimo de tiempo, la geometría optimizada de la cubierta y una construcción rígida. Además, para aplicaciones muy exigentes, hay muchas opciones disponibles, como el Tensor Electrónico de Llenado (EFT) (patentado) o un cortador de llenado mecánico.

La TerryMax-i se puede equipar con el dobby electrónico positivo o el jacquard accionado electrónicamente. La estructura básica de la máquina para las versiones dobby y jacquard es idéntica, permitiendo cambiar el sistema de formación de la cubierta en cualquier momento en el futuro. Si es tu objetivo que el tejido de felpa sea versátil y productivo, ahora puedes estar seguro de un verdadero valor añadido con la única TerryMax-i orientada hacia el futuro. Basada en la misma tecnología de tejido de alto rendimiento como la OptiMax-i, la TerryMax-i ofrece todas las posibilidades para crecer a la cima en su mercado.

Stäubli SX y LX/LXL

En el sector de máquinas Jacquard para telas de felpa tejidas, **Stäubli** introdujo la **SX** y las máquinas **LX/LXL Jacquard** en la ITMA de Milán. Las máquinas Jacquard LX / LXL están construidas con materiales sin comprometer la alta calidad y diseñadas para funcionar con la máxima precisión a muy altas velocidades. Además son muy robustas, resistentes al desgaste, y diseñadas para muchos años de uso diario con un mínimo de mantenimiento. La LX está disponible con 3072, 4096, 5120 y 6144 ganchos. Es rápida y fácil de instalar y también es adecuada para telas muy pesadas. La ingeniería de baja fricción reduce el consumo de energía. El LX ofrece un sellado y una ventilación óptimos para evitar la penetración de polvo y para una vida útil máxima, una cinemática precisa sin vibraciones y un acceso seguro y directo para hacer ajustes de la máquina.

Las máquinas Jacquard LX / LXL producen excelentes resultados en casi todas las aplicaciones, incluyendo la tela de toalla.

También las máquinas Jacquard SX son muy robustas, resistentes al desgaste, y diseñadas para muchos años de uso diario con un mínimo de mantenimiento. Debido a su compacidad, estas máquinas se pueden integrar fácilmente en cualquier fábrica de tejido. Las máquinas Jacquard SX están disponibles en dos formatos: 1,408 o 2,688 ganchos.



Máquina Stäubli SX Jacquard © Stäubli

Bonas Gama 'Ji'

Tras la exitosa introducción de la máquina Jacquard Si en 2013, **Bonas** presentó la Gama 'Ji' durante la ITMA Asia 2016. La 'Ji' está diseñada en Europa con el foco en el mercado chino. Está disponible en formatos de 1920 ganchos hasta 5,760 ganchos y es una máquina muy compacta.



Bonas Ji Jacquard © Bonas

Grupo Santex Rimar SMIT GS940F

La **SMIT GS940F** ha estado ya mucho tiempo en el mercado, con el F en la serie de exhibidor para felpa. Nos gustaría incluirlos, ya que **SMIT** ha cambiado mucho en los últimos años y la empresa ha tenido dificultades para entregar a tiempo.

Desde abril de 2016, sin embargo, SMIT pertenece al **Grupo Santex Rimar** y ha tomado de nuevo un gran impulso. Santex Rimar presentó bajo el telar Terry Jacquard de SMIT GS940 F para las producciones superiores de las toallas de felpa en ITMA Asia 2016.



Santex Rimar SMIT telar marca Terry Jacquard GS940 F © Santex



Smit en ITMA Asia 2016
© TexData International

La robusta estructura GS940F y los mecanismos de transmisión rígidos garantizan una alta productividad y estabilidad operativa también en arreglo Jacquard. La altura de pila libremente programable y la relación de recogida, con distancia de recogida libre de hasta 24 mm, permiten crear patrones de relieve únicos y formas de onda de pila. La GS940F está equipada con el control dinámico de la pila de Smit que es el sistema distintivo de la formación de la pila por el movimiento diferente del sley, asegurando el tratamiento más apacible de hilos del urdimbre para una tela de felpa superior. La GS940F está equipada con el conocido sistema de pinzas Smit y un selector electrónico de trama. Las características más interesantes son el PTE – Ecuilizador de Tensión de Pila, Lenomat, una terminal de control con pantalla gráfica, Sistema de Cinta de Vuelo Libre, una arquitectura de comunicación ppen para la importación/exportación de datos y las Unidades Tuck-in. La funcionalidad y la ergonomía de la Smit GS940F son las cualidades que le sorprenden a primera vista y las geometrías textiles de la máquina crean las condiciones ideales para trabajar con urdimbres hechos con cualquier tipo de hilo.

Conclusión

Tanto para nuestra visión general de las máquinas actuales para la producción de toallas de felpa. Las máquinas aquí descritas presentan alta productividad y flexibilidad y sobre todo capacidad para satisfacer las demandas de los distintos mercados en términos de calidad y variedad de diseño. Para las empresas de tejidos - en particular aquellas que buscan mantener su posición en el mercado o crecer con el mercado en los segmentos premium de los lucrativos mercados europeos, norteamericanos y asiáticos - ofrecen excelentes oportunidades para salvaguardar las inversiones a través de ventajas técnicas. Y no hace falta decir que todas las empresas de tejido que operan en el segmento de toallas de felpa deben estudiar las posibilidades técnicas que ofrecen estas máquinas porque, como en el caso de todos los bienes de consumo, las tiendas de descuento y los vendedores de bajo precio buscan atraer a los clientes con productos nuevos y mejorados. Esto puede conducir pronto a los productos estándar previamente populares que se dejan en los estantes.

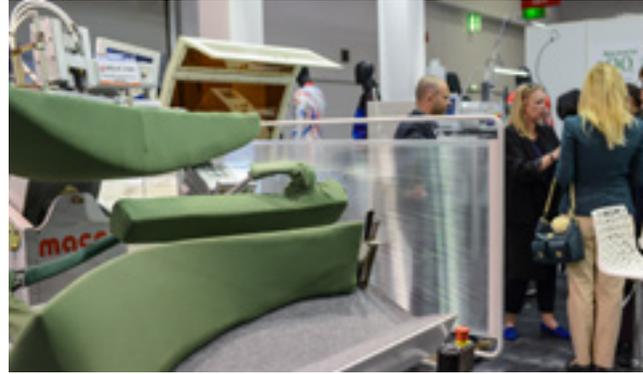


La digitalización le da nuevo impulso a Texprocess

La creatividad se encuentra con la alta tecnología – unas palabras que resumen perfectamente el ambiente en Texprocess de este año del 9 al 12 de mayo. En esta ocasión 312 expositores de 35 países (2015: 273 de 33 países) presentaron sus últimos desarrollos para procesar materiales textiles y flexibles a 13,718 visitantes de 109 países (2015: 13,335 de 94 países). Con un 14 por ciento más de expositores y un crecimiento del 2.9% en el lado de los visitantes, este fue el mayor Texprocess.



Máquina de Bordado Tubular de Alta Velocidad © Messe Frankfurt



Máquina Prensadora de Bordes y Solapas © Messe Frankfurt



Máquina de Bordado de Alta Velocidad Tipo Puente © Messe Frankfurt

“El poder innovador de la industria de procesamiento de textiles es impresionante. En Texprocess, los visitantes profesionales pueden encontrar máquinas y tecnologías de alto rendimiento para todas las etapas de la producción textil, desde el diseño asistido por computadora hasta el reciclaje. Aquí, los visitantes profesionales pueden descubrir cómo el creciente nivel de digitalización ha impulsado el grado de interacción entre personas y máquinas, y el nivel en el que las máquinas están relacionadas entre sí”, dice Detlef Braun, miembro de la Junta Ejecutiva de Messe Frankfurt.

Gran aumento en el número de visitantes del Techtexsil concurrente

La combinación de Techtexsil y Texprocess ha demostrado ser beneficiosa tanto para el lado expositor como para el visitante. Un total de 7,091 visitantes del Texprocess concurrente (2015: 5,500) también asistieron a Techtexsil. Al mismo tiempo, 11,399 visitantes de Techtexsil (2015: 7,600) fueron a ver la gama de productos y servicios en Texprocess.

Por su parte, la Principal Feria Internacional de Procesamiento de Textiles y Materiales Flexibles atrajo a 312 expositores de 35 países y 13,718 visitantes de 109 países.

Juntas, las dos ferias dieron la bienvenida a 1,789 expositores de 66 países (2015: 1,662 de 54 países) y más de 47,500 visitantes de 114 países (alrededor del 14 por ciento, 2015: aproximadamente 42,000 de 116 países).

El aumento en el número de visitantes a Texprocess provino principalmente de Europa. Después de Alemania, las naciones mejor representadas fueron Italia, Rumania, Portugal, Turquía y Polonia. Hubo aumentos en el número de visitantes especialmente de Rusia, Ucrania, India, Sudáfrica, Pakistán, Suecia y Japón.

En promedio, los visitantes pasaron más tiempo en Texprocess de este año que en la edición anterior de la feria. En 2015, alrededor del 50 por ciento pasó un día en la feria. Este año, casi el 65 por ciento de los visitantes permanecieron en Frankfurt por dos días o más.

Gama de productos y servicios en línea con los intereses de muchos usuarios diferentes.

Los expositores de Texprocess representaron todas las etapas de la cadena de producción textil, desde el diseño asistido por Tecnología de la Información, pasando por las tecnologías de corte y ensamblaje hasta el acabado, la logística textil y el reciclaje, y pudieron alcanzar no sólo la industria manufacturera sino también la industria de bienes de cueros, fabricantes de muebles y el sector del automóvil. Confirmando esto, **Holger Labes, Director General de Vetron** dijo, “Tuvimos visitantes de diferentes sectores, incluidos los sectores automotriz y de fabricación de prendas de vestir.” El crecimiento en el lado del expositor provino principalmente de Turquía (+10) e Italia (+9), así como de China (+9) y Japón (+4). China, Japón y Taiwán también estuvieron representados por sus propios pabellones nacionales en Texprocess.

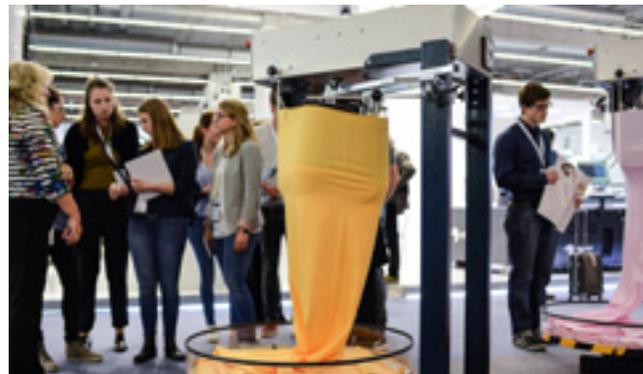
En total, 204 empresas internacionales (2015: 161) y 108 de Alemania (2015: 112) hicieron presentaciones en la feria.

La digitalización como fuerza impulsora de la innovación“

La Industria 4.0, la digitalización, la impresión digital y los textiles inteligentes son sólo algunas de las palabras de moda que actualmente impulsan el sector”, dijo Elgar Straub, Director Ejecutivo de Cuidado Textil VDMA, Telas y Tecnologías del Cuero, socio conceptual de Texprocess. “Todas las etapas a lo largo de la cadena de procesamiento textil están controladas por la TI.” Sin embargo, el arte de la palabra de moda es bastante variado. Mientras que la impresión digital es un ejemplo de una solución lista para el mercado, Industria 4.0 describe una solución holística en forma de revolución industrial nueva, digital y totalmente automatizada, y hasta la fecha el logro de esta visión aún está muy lejos.



Patrón Electrónico Programable Sewer DD © Messe Frankfurt



Máquina Cortadora Collarette © Messe Frankfurt



Sistema Láser para corte y marcado de rollos textiles © Messe Frankfurt

Por el momento, el término digitalización parece describir con mayor precisión la situación actual, ya que captura una parte del proceso global que ya se está implementando hoy, y en cualquier caso, será integrable en términos de su enfoque de diseño en un escenario más adelante. En nuestro artículo sobre la Industria 4.0, hicimos una referencia particular al cuello de botella que se aproximaba en la realización de las soluciones Industria 4.0 y queríamos utilizar la feria comercial Texprocess para inspeccionar el estado de la tecnología en investigación o incluso en soluciones listas para el mercado. Una compañía que ofrece tales soluciones es **Automatización de la Ropa** desde Atlanta, Georgia en los Estados Unidos. La visión de la Automatización de la Ropa es tener una disrupción en la industria de productos cosidos por \$100 mil millones de dólares mediante la creación de líneas de trabajo de cosido autónomas para Artículos para el Hogar, Calzado y Prendas de Vestir. La visión artificial y el emprendimiento en robótica con sede en Atlanta salieron de Georgia Tech después de 7 años de investigación y desarrollo trabajando en proyectos con DARPA y la Fundación WALMART.

En Texprocess, la compañía aprovechó la oportunidad e informó a las personas textiles europeas sobre sus soluciones. Desafortunadamente no presentaron sus Robots de Coser. Hubiera sido interesante experimentar la tecnología, porque todavía hay mucho escepticismo en el mercado. A la gente le encanta ver las máquinas en un modo de trabajo y quiere examinar si la costura completamente automática de las camisetas funciona. Por otro lado, la Automatización de la Ropa pudo cerrar un gran negocio en agosto de 2017.



Exhibidor de Softwear Automation © TexData International

La compañía anunció su principal asociación con el cliente TianYuan Garments Company de Suzhou para producir camisetas en los Estados Unidos utilizando su línea de trabajo de Robots de Coser completamente automatizada. TianYuan Garments Company de Suzhou fabricará 800,000 camisetas al día para Adidas en las nuevas líneas de producción. El sistema está programado para estar completamente operativo a fines del próximo año. TianYuan Garments instalará 21 líneas de producción. Cuando esté completamente operativo, el sistema debería fabricar una camiseta cada 22 segundos y con una automatización completa, el costo de personal para cada camiseta debería ser de aproximadamente 33 centavos.

Además, el Director de Operaciones Peter Santora se ha unido a la mesa redonda de Tecnología Gerber sobre la digitalización y habló sobre sus Robots de Coser y la automatización.

Otra empresa líder del mercado en el sector de los robots de costura automáticos es **KSL**. En un exhibidor conjunto **PFAFF Industriesysteme y Maschinen** con **Beisler** y KSL juntos con **Dürkopp Adler** presentaron 110 soluciones industriales de costura y soldadura. Un punto a destacar fue una innovación conjunta de KSL y Dürkopp Adler. Presentaron una unidad de costura robótica que produce puños de camisa de forma totalmente automática con una calidad superior reproducible para las más altas exigencias. La nueva unidad de costura para coser pespuntos funciona sin un operador. La pieza de trabajo es transportada por un robot.

Retira los manguitos cosidos y pespunteados de un cargador y los introduce en la unidad de costura con bordes alineados con precisión mediante una herramienta de programación de la cámara. Si los sensores ópticos indican que un manguito no está colocado en precisión, esto se corrige automáticamente. Gracias a una nueva tecnología de abrazadera de material, los cambios de diseño se pueden realizar fácilmente. Otra unidad mostrada ha sido la unidad de costura de agujas múltiples clase 950 eco, también un desarrollo conjunto de KSL y Dürkopp Adler. Se utiliza para costuras rentables a través de textiles ligeros – cortes individuales o materiales en carretes – con múltiples herramientas de costura en una sola operación, por ejemplo, en la producción de asientos de automóviles. La distancia de la aguja es variable entre 6 y 600 mm, la holgura máxima de la tela es de 1,200 mm. Además, KSL presentó la clase 311 de la unidad de costura CNC, programable libremente, con cabezal giratorio para el cosido controlado por servomotor de costuras de seguridad, costuras funcionales y



Robot de costura KSL © TexData International

costuras decorativas. Debido a la cabeza de coser alineada tangencialmente en cualquier dirección de costura, es posible realizar costuras exigentes de mayor nivel de calidad – con hasta 2,800 puntadas por minuto. El cabezal de costura giratorio en 360° siempre se dirige tangencialmente mientras se cose para evitar las puntadas de bucle.

Es de esperar que las empresas de software que trabajan en la digitalización de procesos tengan una ventaja considerable y, por lo tanto, estén en condiciones tanto de ofrecer soluciones como de asesorarlas. En la feria, los visitantes no solo pudieron vislumbrar el futuro, sino que también fueron introducidos en soluciones listas para el mercado para el comercial aquí-y-ahora, que ya ayudan a acortar los tiempos de procesamiento y reducir los costos.

El interés de los visitantes comerciales en las tecnologías asistidas por computadora para el diseño, la optimización del ajuste, la producción de patrones, el corte automático y el etiquetado casi se duplicó en comparación con la última edición de la feria, del 14% al 26%. “Ampliamos nuestro equipo de exhibidor poco antes de que comenzara Texprocess, simplemente para poder hacer frente a todas las citas realizadas durante el período previo a la feria.



Human Solutions presentó en un exhibidor grande una gran cantidad de innovaciones y ofreció lugares de trabajo Vidya © TexData International

Además, dimos la bienvenida a numerosos clientes potenciales de alto grado durante la feria misma”, dijo **Dr. Andreas Seidl**, Socio Director de **Soluciones Humanas**.

Soluciones Humanas, con sede en Kaiserslautern, ha estado dando forma al desarrollo de productos en las industrias automotriz y del vestido durante 15 años y presentó sus novedades bajo el lema “¡Digital es ahora!”. “Hemos desarrollado nuestras soluciones para Texprocess hasta el punto de que toda la cadena de procesos de desarrollo de productos ahora es digitalmente posible,” dijo el Dr. Andreas Seidl. “En nuestras salas de exhibidores, los visitantes experimentaron cómo nuestras soluciones pueden integrarse en un proceso interactivo perfecto y cómo pueden reducir significativamente su tiempo de comercialización.” Tres salas en el exhibidor agruparon los diferentes pasos del proceso en diferentes temas.

En la Sala de Diseño Digital, los visitantes vieron cómo el prototipo ideal puede ser completamente diseñado, probado y aprobado –digitalmente. En la Sala de Producción Digital demostraron cómo crear los requisitos previos de la tecnología de producción para más ofertas individuales.

Allí, también se instaló el escáner corporal VITUSbodyscan. Los visitantes pudieron medirse con precisión y se creó una imagen realista en color de la persona escaneada en sólo unos segundos. En la Sala de Exhibición Digital, varias variantes y tamaños de productos estaban disponibles y se podía encontrar más información digitalmente. Este escenario se ha acabado con prenda de vestir reales. Las prendas de vestir estaban equipadas con un código QR que los visitantes podían soportar hasta el Tablero de Moda Digital. Luego se abrió una tienda virtual con el producto seleccionado en el tablero, también mostrando variantes de la prenda de vestir en diferentes colores y patrones. El Espejo Virtual permite la determinación sobre el terreno del tamaño correcto y la prueba virtual; Bodyprofiler y Vidya realizan estas funciones en la tienda en línea. Un avatar del visitante de la exhibición probó la prenda de vestir virtualmente. La colección también se puede organizar en el Fashionboard Digital, por ejemplo, exhibiendo un desfile de moda, haciendo coincidir accesorios y proporcionando música atmosférica. Un punto destacado en la Sala de Exposición Digital fue la Sala de Realidad Virtual, donde los visitantes vieron cómo la digitalización virtualmente une a los socios en diferentes lugares.

En esta sala, ‘Ahora es Digital’ significa ‘poner sus gafas de realidad virtual y coordinar una colección de 360 grados totalmente en red con socios de todo el mundo’.



Uno de los puntos destacados de Human Solutions fue el ‘Tablero Digital de Moda’
© TexData International

Además, Soluciones Humanas celebró el Premio Assyst Vidya para jóvenes diseñadores en la feria y los ganadores recibieron sus premios. La tarea de este año fue desarrollar un diseño para ropa de trabajo con el software de simulación 3D Vidya y luego coser la prenda de vestir real. El primer lugar y el dinero del premio de 1,000 euros fueron para Jana Hofmann de la Universidad Técnica de Artes de Bremen. Christina Blum, de la Universidad de Ciencias Aplicadas de Niederrhein, obtuvo el segundo lugar con un premio de 500 euros.

Hubo alrededor de 52 solicitudes para el Premio Vidya 2017 – más que nunca. “El nivel de habilidad del trabajo enviado se ha incrementado significativamente – esto demuestra que el trabajo con simulaciones 3D ha llegado a nuestras escuelas y colegios y se está convirtiendo cada vez más en un tema natural para los estudiantes”, dice el miembro del jurado el Prof. Dr. Michael Ernst de la Universidad Niederrhein de Ciencias Aplicadas.

Por primera vez, Texprocess concentró los grupos de productos de tecnología de ensamblaje y corte, CMT (Corte, Confección, Recorte), CAD/CAM e impresión en una única sala de exposiciones, y los expositores Techtextil de este segmento presentaron sus tecnologías en Texprocess. Estos grupos de productos fueron eliminados de la nomenclatura Techtextil. Con el 49%, el diseño, CAD/CAM y el corte se clasificaron entre los grupos de productos más populares.

Los paquetes de software de los proveedores de CAD/CAM en Texprocess cubrieron un amplio espectro de soluciones, desde componentes modulares hasta una solución de PLM integral, con mantenimiento y reparación mediante control remoto y reemplazo automatizado y pedidos de piezas de desgaste. Por ejemplo, Kuris Spezialmaschinen GmbH mostró una nueva generación de cortadoras de alta capa y una unidad de etiquetado totalmente automática, así como una serie de cortadoras de una sola capa actualizada para cortar textiles, láminas, cuero, plásticos, materiales de construcción, vidrio, fibra de carbono y materiales de nido de abeja.

Tecnología Gerber se enfocó en conceptos holísticos y personalizados para los entornos de producción individual de los clientes y, además de sus sistemas PLM, lanzó su programa de consultoría para implementar estrategias de digitalización en la industria de procesamiento textil.

Gerber llegó a la feria con el mensaje, la revolución digital está aquí y presentó herramientas de diseño digital de vanguardia que ayudarán a los fabricantes de prendas de vestir a reducir costos en millones de dólares, aumentar el rendimiento, reducir los desperdicio y – lo que es más importante – mantenerse competitivos en la edad de la “moda rápida.” En detalle, Gerber expondrá sus Soluciones Digitales que incluyen los más recientes lanzamientos del software de gestión del ciclo de vida del producto YuniquePLM®, así como AccuMark®, el software de diseño, graduación, creación de marcadores y planificación de producción líder en la industria, AccuMark 3D y AccuPlan™. Como la arquitectura digital de Gerber utiliza estructuras de archivo comunes, los datos pueden pasarse fácilmente a la sala de corte, donde las máquinas inteligentes, como la serie GERBERSpreader™ XL y la línea Gerber Paragon® de múltiples capas GERBERcutters®, pueden procesar el pedido con el escaneo de un simple código de barras. Una Solución Digital de extremo a extremo, como Gerber, que integra software y máquinas inteligentes, permite a las empresas automatizar todo su proceso y agilizar los datos y el flujo de trabajo necesario para proporcionar información, maximizar el rendimiento, minimizar errores y reducir los costos laborales. Competitivo en entornos de producción en masa.

Además Gerber demostró a los líderes de la industria lo fácil que puede ser conectar los sistemas, permitiendo que los datos fluyan sin interrupciones desde el diseño y el desarrollo en toda su cadena de suministro, aprovechando el software y las tecnologías Internet de las Cosas (IoT) para mejorar la visibilidad y la eficiencia. El objetivo definido de Gerber aquí es acompañar y consultar los procesos de transformación individuales.



Gerber Technology preseleccionó las últimas soluciones para digitalización, incluidos cortadores y software. El nuevo Director General Mohit Uberoi dio la bienvenida a los invitados
© TexData International

Una gran cosa para ahorrar costos, por ejemplo, es el muestreo. Anualmente, se gastan de \$6 mil a \$8 mil millones de dólares en muestras y el 75% de las mismas se pueden manejar digitalmente a una fracción del costo, anunció Gerber.

En una conferencia de prensa con panel de discusión, el nuevo Director General de Gerber, Mohit Uberoi, se presentó a la audiencia. “Es una gran oportunidad para comenzar un nuevo trabajo en Texprocess. ¡Lo aprecio!”, dijo y señaló la importancia de la transformación digital. En el panel de discusión Michel Byvoet de Bivolino, Michael Ernst del Hochschule Niederrhein, Peter Santora y Karsten Newbury, Vicepresidente de Gerber analizaron los temas de digitalización y la Industria 4.0. Karsten Newbury dijo que ‘lo más importante es crear valor mediante el uso de las posibilidades digitales’. Y Michael Ernst afirmó: “Las soluciones para la transformación digital ya están presentes y el cambio es para hoy, no para mañana. Nadie puede esperar, por más tiempo, tener éxito a largo plazo con una línea de producción tradicional.”



Panel de debate en el exhibidor de Tecnología Gerber © TexData International

Premio a la innovación Texprocess

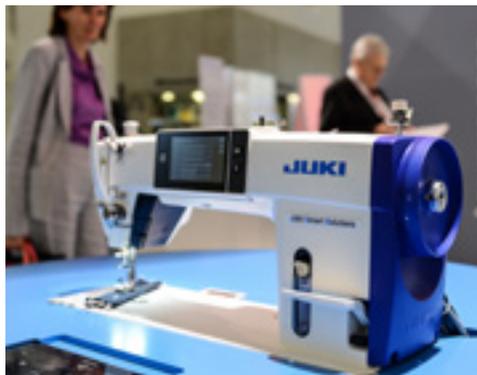
Los productos ganadores del Premio a la innovación Texprocess también hicieron uso de la digitalización: Coloreel de Suecia ganó con una tecnología que permite teñir el hilo base blanco durante el proceso de bordado. La empresa Jusi de Japón presentó la primera máquina de coser del mundo en la que, entre otras cosas, la tensión del hilo y la longitud de la puntada pueden ajustarse y almacenarse mediante una pantalla táctil en la máquina o mediante una aplicación especial. El especialista en máquinas de coser industriales Xi'an Typical Europe mostró una nueva tecnología que permite coser sin pedal. La empresa Dürkopp Adler, con sede en Bielefeld, presentó un sistema de monitoreo en línea para la producción industrial.



Orientación individual y al cliente: La Fábrica Micro Textil Digital demostró una cadena de producción textil en vivo © Messe Frankfurt



Ceremonia de entrega del Premio Texprocess
© TexData International



Texprocess Innovation Award – new technology
Vetron Trace, sensor based technology
© Messe Frankfurt

Producción del futuro en Micro Fábrica Textil Digital

Por primera vez, Texprocess demostró la producción integrada de prendas de vestir en vivo con la 'Micro Fábrica Textil Digital'. Organizado por Texprocess en cooperación con los Institutos Alemanes para la Investigación Textil y Fibra, Denkendorf, y empresas reconocidas del sector textil, la micro fábrica presentó la producción completa de prendas de vestir – desde el diseño, la impresión digital, hasta el corte y confección automáticos. Una ruta marcada guió a los visitantes profesionales a través de las diferentes etapas, desde CAD / diseño, a través de impresión, corte y confección, hasta etiquetado. La micro fábrica fue apoyada por Cuidado del Textil VDMA, Tecnologías de Tela y Cuero.

Programa complementario de eventos y exposición especial de gran éxito.

Además del enfoque temático sobre impresión digital, el servicio de información WTiN organizó la Conferencia Europea de Textiles Digitales por primera vez en cooperación con Texprocess y Techtexsil. Además de decorar telas, la impresión textil digital se utiliza para funcionalizar textiles con propiedades repelentes a la suciedad, antimicrobianas e ignífugas.



Conferencia Europea Textil Digital © Messe Frankfurt



Texprocess Forum © Messe Frankfurt



Viviendo en el Espacio © Messe Frankfurt

También se registró un aumento significativo en el número de visitantes en el Foro Texprocess y, en el caso de las conferencias sobre soluciones de digitalización para la industria de la confección, se ajustaron a la optimización en la era en línea y en la Industria 4.0, varios visitantes tuvieron que estar de pie porque todos los asientos fueron ocupados.

Además, los expositores y visitantes se beneficiaron de la exposición ‘Viviendo en el Espacio’ en Techtexsil, que se organizó en cooperación con la Agencia Espacial Europea (ESA) y el Centro Aeroespacial Alemán (*Deutsches Zentrum für Luft- und Raumfahrt – DLR*) y mostró la variedad de aplicaciones para textiles técnicos e ilustró su procesamiento referentes a los viajes espaciales.

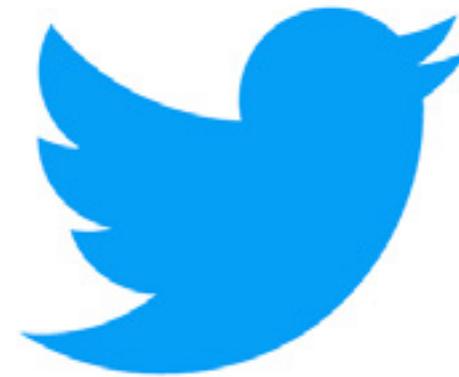
Conclusión

En general, Texprocess fue un evento muy impresionante, especialmente con respecto a la multitud de soluciones para digitalizar y automatizar procesos. Las soluciones de digitalización individuales que se presentaron son sofisticadas y convincentes. El principal problema aún no se ha resuelto satisfactoriamente, ya que el proceso de la costura de ropa aún no se puede automatizar, con el resultado de que toda la cadena de producción ha llegado a un cuello de botella.

De hecho, hay una serie de enfoques y soluciones interesantes para este problema, pero queda un signo de interrogación sobre el alcance en el que estas soluciones están disponibles. Con la excepción de pequeñas cantidades, es probable que la ropa se siga cosiendo a mano.

Como consecuencia, la costura seguirá siendo frecuente en los países de bajos salarios, y la fabricación totalmente automatizada, tal como se prevé en la Industria 4.0, seguirá siendo una visión más que una realidad. Por otro lado, es imposible que las empresas experimenten estos cambios radicales y esperen la solución al 100%, ya que no podrían mantenerse al día y no podrían adquirir experiencia por sí mismos. Lo que se requiere es sistemáticamente dismantlar la cadena de suministro y digitalizar y automatizar aquellos procesos donde ya sea posible hacerlo. Una de esas áreas estaría en los patrones. Para las soluciones implementadas por los líderes del mercado, debería ser posible iniciar un despliegue sucesivo de la solución mediante estándares de soporte.

También sería necesario desarrollar escenarios que permitieran probar el estado de la tecnología justo a través de la etapa de comercialización e incluso en lo que respecta al cliente. Hay tiempos intensos y emocionantes por delante de la industria textil, y ya estamos esperando la próxima feria comercial Texprocess, que se llevará a cabo en Frankfurt del 14 al 17 de mayo de 2019.



Follow us on
TWITTER

@texdatacom

www.twitter.com/texdatacom

El Profesor Chokri Cherif recibe la Cruz Tunecina al Mérito

Bajo el patrocinio del Presidente de Túnez, Beji Caid Essebsi, el Día de la Ciencia se celebró en Cartago (Túnez) el 21 de julio de 2017. En el curso del evento, el distinguido científico de Dresde, el profesor Dr.-Ing. habil. Dipl.-Wirt. Ing. Chokri Cherif, fue presentado con la Cruz Tunecina al Mérito por el Presidente de Túnez. Esta fue la primera vez que el reconocimiento fue otorgado a un ciudadano tunecino que vivía en el extranjero.

El profesor Cherif vino originalmente a la Universidad RWTH Aachen en 1985 con una beca del gobierno para estudiar ingeniería mecánica. En 1993 recibió un premio del entonces presidente, Zine El-Abidine Ben Ali, por ser el mejor diplomado tunecino en cualquier país extranjero, superando a otros candidatos excelentes de Estados Unidos, Canadá, Francia y otros lugares. En 1995, Chokri Cherif completó un nuevo curso en economía, se graduó con un doctorado en 1998 y se calificó como profesor en 2001. Entre 2001 y 2005, ocupó puestos de dirección en el sitio de Ingolstadt de una empresa suiza. En 2005, el Profesor Cherif fue nombrado en la Universidad Técnica de Dresde (Technische Universität Dresden) como Profesor de Tecnología Textil y Jefe del Instituto de Maquinaria Textil y Tecnología de Materiales de Alto Rendimiento (Institut für Textilmaschinen und Textile Hochleistungswerkstofftechnik – ITM). Durante los últimos 12 años, el Profesor Cherif ha conseguido que el ITM sea un instituto excepcionalmente exitoso que actualmente emplea a 240 personas.

Sus responsabilidades incluyen más de 1,500 publicaciones, 230 patentes y 72 premios nacionales e internacionales.



El Profesor Dr. Chokri Cherif con el Presidente de Túnez, Beji Caid Essebsi, después de ser presentado con la Cruz del Mérito de Túnez. © ITM TU Dresden

Aachen-Dresden-Denkendorf Conferencia Textil Internacional 2017 que tendrá lugar en Stuttgart por primera vez

La Conferencia Textil Internacional Aachen-Dresden-Denkendorf, una de las conferencias textil más importantes de Europa, tendrá lugar en Stuttgart por primera vez del 30 de noviembre al 1 de diciembre de 2017. La sede de la conferencia es el centro de congresos convenientemente ubicado en Liederhalle. Desde 2016, los Institutos alemanes para la Investigación Textil y Fibra Denkendorf (Deutsche Institute für Textil- und Faserforschung – DITF) junto con el ITM de Dresde y el Instituto de Materiales Interactivos de DWI en Aquisgrán han sido uno de los coorganizadores de la conferencia. Esta “expansión hacia el sur” es un paso importante hacia la consolidación del panorama de la conferencia alemana.

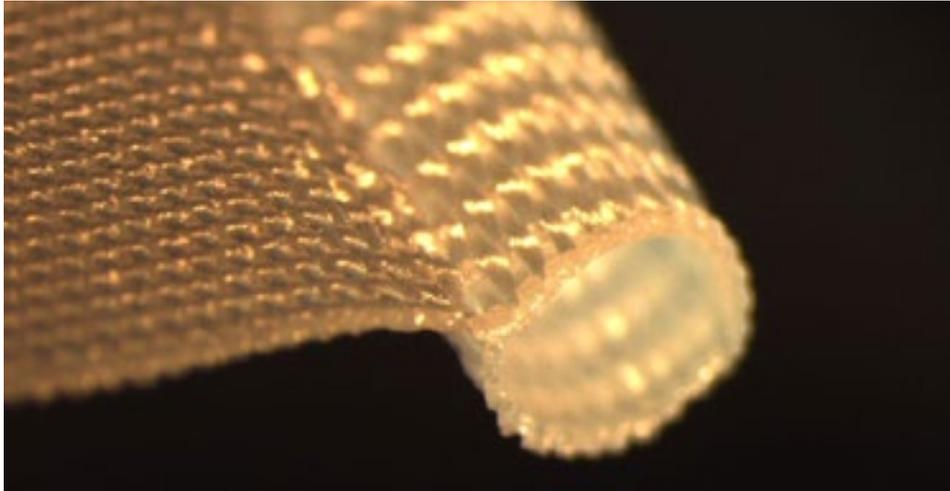
El programa de dos días, incluyendo charlas de científicos e industriales, está dirigido a profesionales de los campos de la ciencia de los materiales, química, acabado y funcionalización, así como maquinaria, procesos y materiales compuestos. Habrá una amplia exposición de carteles científicos, y numerosas empresas e institutos acogerán exhibidores de información sobre sus actividades en la exposición del vestíbulo. Todas las conversaciones serán traducidas del inglés al alemán y viceversa. El país socio de este año, Estados Unidos, estará representado por expositores de alto perfil y una amplia gama de carteles científicos.

DITF y NEOS decorados con el Premio a la Innovación EUREKA



El personal de NEOS junto con el Profesor Doser (DITF) en la ceremonia de entrega de premios en Madrid (foto: CDTI)

MADRID: Los discos vertebrales herniados suelen ser muy dolorosos y difíciles de curar. Un nuevo implante, elaborado por la empresa española NEOS Surgery y desarrollado junto con DITF Denkendorf, sigue un nuevo concepto para cerrar la fractura en el disco desde el interior con un ‘paraguas’. Por este nuevo dispositivo médico NEOS y DITF recibieron el 30 de junio de 2017 el Premio EUREKA a la Innovación en la categoría “Innovadores del Mañana”.



Dispositivo de cierre de tejido para discos herniados con elemento de montaje (foto: DITF)

Descripción precisa de los compuestos de fibra para el automóvil y las industrias de aviación

Los compuestos de fibra hacen que los vehículos sean más ligeros, ahorrando energía. Sin embargo, no son tan ampliamente utilizados como podrían ser desde un punto de vista técnico. No sólo el precio desempeña un papel importante en el logro de un uso generalizado, sino también la existencia de parámetros materiales confiables y precisos que permiten que los componentes se hagan a especificaciones precisas. Hasta el momento, no existen tales parámetros para los textiles de refuerzo.

Los Institutos Alemanes para la Investigación de la Fibra Textil Denkendorf (DITF) están en proceso de desarrollar parámetros materiales para compuestos de fibra que satisfagan las demandas de las industrias automotriz, aviación y aeroespacial. El proyecto de investigación está siendo financiado por el Ministerio de Economía, Trabajo y Construcción de la Vivienda (Ministerium für Wirtschaft, Arbeit und Wohnungsbau) del estado regional de Baden-Württemberg.

Cada material de fibra y matriz son presentados de manera detallada por la física de los materiales y se registran en las tarjetas de material. Estas tarjetas están disponibles para profesionales a través de un portal de información.

Elementos ligeros de construcción textil “3DTEX”

La fascinación con las tecnologías textiles y sus aplicaciones arquitectónicas sirvió de inspiración y punto de partida para el proyecto de investigación 3DTEX, que ha generado nuevas ideas para elementos de construcción de textil rellenos de espuma. Parece que hay posibilidades casi infinitas cuando se trata de acomodar y estratificar las fibras de diversos materiales diferentes y llenar las cavidades de espuma con materiales de un tipo similar. Cuando se combinan entre sí, los tejidos espaciadores multicapa han demostrado ser adecuados para todo tipo de envoltentes de edificios y elementos de pared.

Noticias de Investigación y Universidades

En cooperación con el Instituto de Investigación de Frankfurt de la Universidad de Ciencias Aplicadas de Frankfurt (FFin), los Institutos alemanes para la investigación de textiles y fibras (DITF) han desarrollado conceptos de construcción basados en tejidos espaciadores para envolturas de tejidos multicapa hechas de elementos de pared ligeros.

El objetivo del proyecto, que fue financiado por la iniciativa de investigación ZukunftBAU, era desarrollar elementos de construcción de estructura de madera de múltiples cáscaras fabricados de forma aditiva como una alternativa a los elementos de pared ligeros de una sola carcasa convencionales tales como paneles sándwich. Se espera que los elementos resultantes, producidos mediante un proceso industrial integrado que incluya todo, desde la fabricación de la estructura textil hasta el llenado de espuma, tengan la máxima funcionalidad mecánica y física. Las pruebas iniciales muestran que la combinación de fibras textiles y espuma producen mejores valores mecánicos que los componentes individuales.

7 de febrero de 2018 - Día de la Innovación Denkendorf

Los Institutos Alemanes para la Investigación de Textil y la Fibra (DITF) tienen previsto celebrar una jornada de innovación destinada a proporcionar un foro de debate y estimular el desarrollo de productos textiles y nuevas técnicas de fabricación. En el curso de las conversaciones sobre los proyectos de investigación actuales y un recorrido por la instalación de

pruebas y laboratorios, los científicos de DITF informarán a los visitantes sobre un amplio espectro de temas, desde moléculas hasta materiales y materias primas hasta productos terminados. Proporcionarán una visión de su trabajo y promoverán la transferencia de conocimiento e investi-

Inauguración del laboratorio de pruebas de tejidos inteligentes

El 22 de septiembre, el Instituto de Textiles Especiales y Materiales Flexibles (Institut für Spezialtextilien und flexible Materialien – TITV) en Greiz abrió el primer laboratorio de pruebas de textiles inteligentes para conmemorar el “TITV Innovación y Día Abierto” con la asistencia de más de 250 visitantes profesionales y particulares interesados. Como lo confirmaron numerosos visitantes, “el nuevo laboratorio de pruebas para textiles inteligentes fue el punto culminante de un día interesante y variado”.

El laboratorio de pruebas se inauguró oficialmente en presencia del Dr. Ute Zopf, Jefe de la División de Investigaciones Institucionales del Ministerio de Economía, Ciencia y Sociedad Digital de Turingia (Thüringer Ministerium für Wirtschaft, Wissenschaft und Digitale Gesellschaft), junto con otros invitados de honor.

Nuevo dúo al frente del Instituto Turingiano para la Investigación de Textiles y Sintéticos (Thüringisches Institut für Textil- und Kunststoff-Forschung –TITK)

El 1 de julio de 2017, el Dr. Ralf-Uwe Bauer y Benjamín Redlingshöfer asumieron conjuntamente el mando del instituto de investigación del material en Rudolstadt. Teniendo en cuenta los complejos campos de trabajo y las nuevas áreas de crecimiento, se espera que esta mano de obra adicional de gestión ayude a fortalecer el Grupo TITK.



El nuevo dúo al timón de la TITK: Benjamín Redlingshöfer (izquierda), el Dr. Ralf-Uwe Bauer (a la derecha) © TITK

Menos contaminación de la corriente de aire en las plantas de laminación de flama

Científicos del Instituto de Investigación Textil de Sajonia (Sächsisches Textilforschungsinstitut) han logrado desarrollar una técnica para extraer y separar partículas peligrosas del aire en lugares de trabajo que no pueden ser encapsulados. El proyecto conjunto se basó en el ejemplo de dos casos problemáticos. Incluyó una investigación sobre los niveles de emisión en las plantas de laminación de flama (en la industria textil). Basándose en las emisiones registradas, fue posible derivar técnicas para optimizar la forma de los componentes de succión de aire y controlar el flujo volumétrico y probar estas técnicas en la práctica.

Producción de fibras de lyocell adecuadas para el procesamiento de textiles a partir de pulpa de plantas anuales

En el marco de un proyecto de investigación, se ha intentado desarrollar una línea de proceso continuo para la producción de grados adecuados de fibras bast de la pulpa de la planta de líber controlada y cultivada orgánicamente. La línea de proceso incluía todo, desde el suministro de materias primas en forma y calidad apropiadas hasta muestras terminadas de ropa usada cerca de la piel (ropa interior). El rango de DP prescrito y el contenido de alfa-celulosa dirigida se alcanzaron en ambas pulpas ensayadas.

Noticias de Investigación y Universidades

En una prueba de hilado, resultó posible convertir la solución de hilado térmicamente estable en fibras con propiedades textiles físicas aceptables incluso cuando se aumentó a escala en una relación de 1:10. Los parámetros de la fibra – 1.7 dtex / 38 mm (Tipo B), una resistencia a la tracción final de 42 cN/tex o 13% de elongación – eran comparables a los de los materiales de referencia estándar. Después de la disolución de las fibras y la formación de plata y mechas, se llevó a cabo una serie de ensayos en el analizador de hilatura. En este caso, se ha podido producir hilados de hilado en anillo con conteos de hilos de hasta 10 tex (Nm 100/1). En el ensayo de producción subsiguiente, se produjeron dos hilos tratados posteriormente con cuentas de hilados Nm 50/1 y Nm 100/1 para su uso en la instalación de tejido de punto. Cuando se introdujeron en la máquina de tejido de punto circular de gran diámetro, ambos hilos produjeron un tejido de jersey sencillo muy unido, el cual se trató después con acabado. Para fines de demostración, se produjo ropa de dormir similar a las muestras de referencia.

Tesis del Dr.-Ing. Mohammad Kamruzzaman defendió con éxito

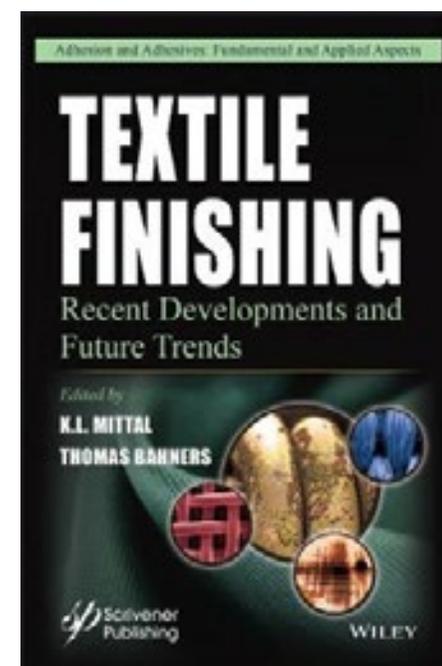
El 25 de septiembre de 2017, en una reunión presidida por el Prof. Majschak del Instituto de Máquinas para Procesar y Maquinaria Móvil (Institut für Verarbeitungsmaschinen und Mobile Arbeitsmaschinen), Dr.-Ing. Mohammad Kamruzzaman defendió con éxito su tesis “Tecnología sostenible para el tratamiento de efluentes de tintura reactiva mediante técnica electroquímica/UV simultánea”, llevada a cabo en el Instituto de

Maquinaria Textil y Tecnología Textil de Materiales de Alto Rendimiento (Institut für Textilmaschinen und Textile Hochleistungswerkstofftechnik en la Universidad Técnica (TU) de Dresde.

Nuevo libro publicado en colaboración con el Centro Alemán de Investigación Textil del Noroeste (Deutsches Textilforschungszentrum Nord-West – DTNW) sobre las futuras tendencias de funcionalización textil

Un libro recientemente publicado titulado “Acabado textil – Desarrollos Recientes y Tendencias Futuras”, editado por K. L. Mittal y T. Banners, examina detalladamente los desarrollos actuales dirigidos a producir ropa antimicrobiana, repelente a la suciedad o ignífuga.

ISBN Nr. 978-1-119-42676-9



Micro plástico en los océanos: FTB realiza investigación sobre ropa deportiva biodegradable

Los desechos plásticos en los océanos del mundo son un problema cada vez mayor. El Instituto de Investigación de Textiles y Prendas de Vestir (Forschungsinstitut für Textil und Bekleidung – FTB) en la Universidad de Niederrhein participa ahora en un proyecto conjunto destinado a encontrar posibles soluciones en el campo de los deportes y de los textiles al aire libre. Más específicamente, el proyecto se centra en la contaminación causada por fibras textiles pequeñas que se liberan en el lavado y pueden llegar a ser arrastradas a los océanos del mundo con aguas residuales. Son invisibles a simple vista, dañan la vida marina y se acumulan en la cadena alimentaria.

El proyecto conjunto “Misión Textil” fue lanzado oficialmente el 1 de septiembre de 2017. Tiene una duración prevista de tres años y recibe alrededor de 1.7 millones de euros de financiación del Ministerio Federal de Educación e Investigación (Bundesministerium für Bildung und Forschung – BMBF) en el marco del programa de prioridad de financiación “Plástico en el medio ambiente – fuentes, reducción, posibles soluciones”.

DigiPro: el proyecto destinado a ayudar a las empresas con la transformación digital

Mönchengladbach, 13 de septiembre. Las pequeñas y medianas empresas deben estar preparadas para la transformación digital, que actualmente se habla mucho bajo la bandera de “Industria 4.0”. Esto es lo que DigiPro pretende lograr: “transformación digital ilimitada – la realización de Industria 4.0 para pequeñas y medianas empresas en Alemania y Holanda”.

El proyecto se está llevando a cabo en el marco del programa de financiación de la UE “INTERREG V A Alemania-Países Bajos” y ayuda a las pequeñas y medianas empresas en el camino hacia la digitalización en las regiones transfronterizas de Rhine-Waal y Rhine-Maas. Se ofrecen talleres y sesiones de entrenamiento a las empresas interesadas para sensibilizar sobre el potencial que ofrecen las nuevas tecnologías. El Instituto GEMIT (especializado en gestión de procesos de negocio y TI) de la Universidad de Niederrhein ofrece a las empresas servicios gratuitos de consultoría, desarrolla conceptos y estudios de viabilidad y realiza proyectos de desarrollo.

Publicación del nuevo Informe de Investigación Textil 2016

Un informe de investigación publicado por el FKT e incluyendo 223 resúmenes explica por qué nos dirigimos a un futuro más dominado por los textiles. Los textiles técnicos en forma de hilos de alta tecnología, textiles inteligentes u hormigón armado de textiles se han convertido en un estímulo para nuevos materiales (compuestos) y, por lo tanto, para desarrollos de productos innovadores en innumerables industrias. Los 15 institutos textiles dedicados a la investigación bajo el paraguas del Comité Asesor de Investigación Textil (Forschungskuratorium Textil – FKT) desempeñan un papel vital en este proceso, como se ve una vez más en el recién publicado Informe de Investigación Textil (Textilforschungsbericht) 2016.

Enlace de descarga (sólo en alemán)

<http://www.textilforschung.de/uploads/Forschungsbericht-2016.pdf>



Subscribe
for the
TEXDATA
Infoletter...

...with more
than 24.000
subscribers!

TEXDATA INTERNATIONAL No. 9 - February 2014
Infoletter

Summary

Factor in Vietnam: Successful Strategies and Reasons to Celebrate

Shaping the future – Certified Savings at the JEC 2014

Factor with significant increase in new orders and sales

Summary

Schönlerr and Stübli demonstrating innovative developments at DOBOTECH Hannover.

Editorial

Newsletter Info

The information service of Textiles, the Technical Textiles and Dress, is vital for the international textile industry.

There is a wealth of news and necessary to English of what is new in Textiles.

The subscription is free to members, simply a change of e-mail address is necessary, please see the end of this e-mail.

Recommend the Textiles Infoletter to others! Forward this e-mail to your colleagues!

Over 20,000 Subscribers! Thank you!

Articles

Factor supports Editorial Manager, Member of the Executive Committee

Summary

Symposia and Reasons to Celebrate

The 2013 symposia on 10 November in the City Hotel City (Garmisch) and on 10 November in Munich generated great interest amongst Factor customers. In addition, during the Vietnam visit space was also found for forum and dialogue.

Summary

Shaping the future – Certified Savings at the JEC 2014

Modern solutions for custom material – different components for manufacturing composite materials will be the focus of the Certified Savings stand at this year's JEC trade fair in Paris. Between March 11 and 13, the machine and systems builder will be offering visitors about new and proven products and services to pump construction and related services for specialty spinn at the symposium industry trade fair (stand number: P5.1 Hall 7.2).

Summary

Factor with significant increase in new orders and sales

Factor achieved a pleasing trend in business in the 2013 financial year. The improvement in its market position enabled the company to post significant growth in both order intake and sales. Order intake of 210.4 million CHF was 55% higher. Sales income of 213.8 million CHF amounted to an increase of 10%. Factor had a backlog of orders in hand of some 700 million CHF at the end of 2013. This will ensure a high capacity utilization until well into 2014.

Summary

Schönlerr and Stübli demonstrating innovative developments at DOBOTECH Hannover.

The leading trade fair for floor coverings will hold in Hannover from 11-14/02/2014. 1,200 companies from 50 different nations showcased their latest products and collections at the Hannover Exhibition Center, having attracted a total of approximately 45,000 visitors from

Los temas de la próxima edición 4 /2017

LA MEJOR HISTORIA:

Yendo digital

Industria 4.0

***Entrevista
Shanghaitex 2017***

Reseña de la Industria Textil 2017
y panorama del 2018

Especial: Máquinas de impresión digital

Maquinaria textil foco:
„Teñido y secado de prendas de punto“

Noticias de los Centros de Investigación Textil

Advertise here?

Please contact:

Mr. Stefan Koberg
Tel.: +49 40 5700 4 - 913
E-Mail: sk@deepvisions.de

TexData is the smart and inexpensive way to reach your customers.

Hard facts:

Founded:

1997

Website:

free of charge & registration

Unique Visitors:

97.323 /month (April 2015)

Visits:

>297.824 /month (April 2015)

Page Impressions:

>1.960.133 /month (May 2015)

Infoletter & Magazine:

no fee, registration required

Best magazine downloads:

85.862 (issue 4/2015)

New Subscribers in 2016:

557 new subscribers in 2016

Estimated readers:

75.000 (accumulated according to analyses: some companies put the Infoletter in their Intranet and a couple of readers forward it to colleagues)

Publisher

deep visions Multimedia GmbH

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 800
Fax +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: info@deepvisions.de

Editorial

TexData International GBR

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 900
Fax: +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: redaktion@texdata.com
editorial@texdata.com

Technology and Typesetting

deep visions Multimedia GmbH

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 800
Fax +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: info@deepvisions.de