

TEXDATA
INTERNATIONAL

Magazine

Issue No. 3 2018

Business // Finance // Market // Technology

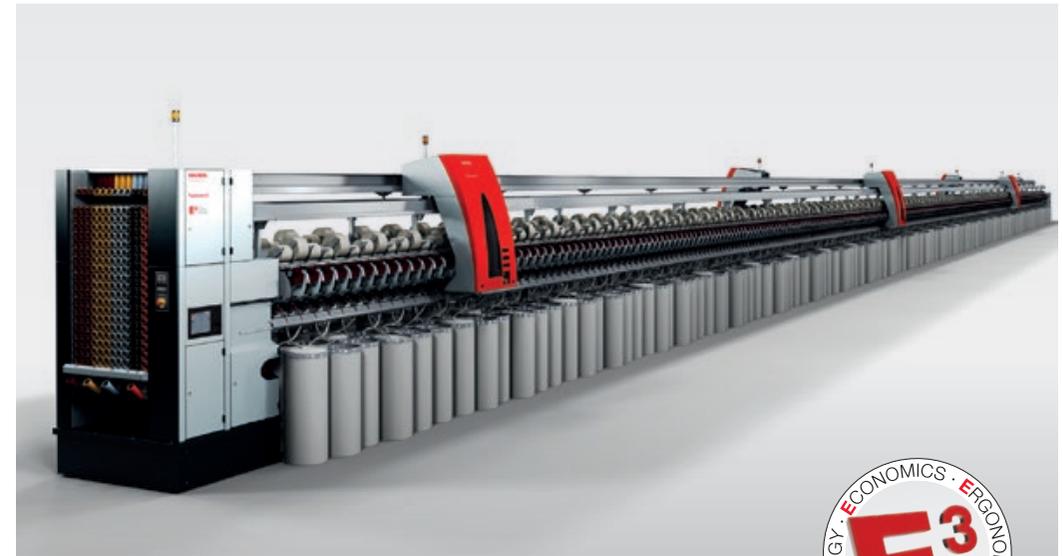
Yarn // Fiber *Spinning *Weaving * Knitting *Dyeing // Finishing // Washing // Drying * Nonwovens // Technical Textiles *Textiles // Apparel // Garment

CINTE Techtextil espera mucho crecimiento

- ▶ **DCC en Aquisgrán hace que Industria 4.0 sea fácil**
- ▶ **MEZCLILLA - Punta de Lanza**
- ▶ **La Autoconer X6 da un paso hacia Industria 4.0**
- ▶ **CAITME 2018 inspirará los objetivos de la industria textil de Uzbekistán**

Contenido

- 5 CINTE Techtextil espera mucho crecimiento
-
- 27 DCC en Aquisgrán hace que Industria 4.0 sea fácil
-
- 33 MEZCLILLA - Punta de Lanza
-
- 46 La Autoconer X6 da un paso hacia Industria 4.0
-
- 50 CAITME 2018 inspirará los objetivos de la industria textil de Uzbekistán
-
- 56 Noticias de Investigación y Universidades
-



SAURER E³ – EL TRIPLE VALOR AÑADIDO. SCHLAFHORST AUTOCORO 9. LIDERAZGO EN TECNOLOGÍA: LA SIGUIENTE GENERACIÓN.

Con impresionantes novedades y la certificación E³, el Autocoro 9 demuestra la superioridad técnica de su innovadora tecnología de accionamiento. Con más inteligencia en cada puesto de hilatura individual, el Autocoro 9 establece nuevos estándares de producción de hilo con bajo consumo energético, productividad, rentabilidad, facilidad de manejo y calidad.

Energía: Hasta un 25% menos de energía

Economía: Productividad hasta un 30% superior

Ergonomía: Hasta un 60% menos de mantenimiento

saurer.com

Ven a visitarnos @
ITMA ASIA 2018,
Shanghai
Sala 1, Stand F01

Estimado lector,



¿A veces también piensas que cada vez es más difícil equilibrar el negocio diario actual con pensamientos estratégicos y acciones para el futuro?

Claro, los grandes cambios, hoy conocidos como megatendencias, siempre han existido en la historia. Lo que quizás sea nuevo es la enorme cantidad. Para nombrar unos pocos sin reclamar integridad, estos serían

envejecimiento / demografía, millenials, cambio de género, globalización, individualización, urbanización, sostenibilidad, digitalización, movilidad, automatización / robótica, big data, inteligencia artificial, (ciber) seguridad, conectividad, inmigración y el cambio climático.

Incidentalmente, en términos de cambio en el futuro, ni la cantidad ni la duración son decisivas, sino el impacto de la influencia. Eso suena lógico, pero no lo hace más fácil, ya que muchas de las tendencias anteriores ciertamente tienen mucho impacto. Por ejemplo, la automatización y la robótica podrían detener el crecimiento industrial en las economías en desarrollo y emergentes, ya que sus beneficios en términos de costos laborales ya no existen.

Una mirada más de cerca a las industrias de la maquinaria textil y textiles hace el análisis apenas más fácil. Especialmente aquí pueden llegar muchos cambios. Para nosotros, esto significa proporcionarle incluso más información específica sobre todos los desarrollos en megatendencias en nuestras industrias, de modo que siempre esté al día con muy poco tiempo de dedicación.

Por supuesto, no olvidaremos los temas actuales y le presentaremos nuestros nuevos conceptos muy pronto. Ya tiene un gusto temático en este tema. Actualmente estamos viendo dos importantes ferias comerciales, CINTE Techtextil y la cada vez más importante CAITME, informando sobre el año pasado de la MEZCLILLA y dedicándonos al futuro con temas de automatización, digitalización y materiales avanzados.

Siempre esperamos sus comentarios y sugerencias en redaktion@texdata.com.

Tuyo sinceramente
Oliver Schmidt

A mannequin is shown from the chest up, wearing a white, textured protective hood that covers the head and neck, leaving only the face area open. The mannequin is also wearing a blue work shirt. On the right side of the chest, there is a logo consisting of a stylized 'E' shape above the Chinese characters '中国南方电网' (China Southern Power Grid). The background is a blurred indoor setting, likely a trade fair or exhibition hall, with other people and structures visible in the distance.

CINTE Techtextil espera mucho crecimiento

El aumento de la demanda en muchos sectores da un impulso adicional a la feria

Difícilmente hay otro sector en el negocio textil que pueda jactarse de tener un poder dinámico e innovador tan impresionante como la industria textil técnica, incluido el sector de las telas no tejidas. Y ahora es hora del espectáculo. La edición 2018 del principal evento comercial bianual de Asia para todo el sector de textiles técnicos y telas no tejidas, Cinte Techtextil China, tendrá lugar del 4 al 6 de septiembre en los pabellones N1 – N3 del Nuevo Centro Internacional de Exposiciones de Shanghái. Como la exposición hija de Techtextil en Alemania, Cinte Techtextil China cubre doce áreas de aplicación que cubren de manera integral toda la gama de usos potenciales de las tecnologías textiles modernas. La cobertura total de grupos de productos y aplicaciones permite que la feria se convierta en la solución empresarial a la medida para toda la industria.

La feria de 2016 vio un récord de 480 expositores de 26 países y regiones y evaluaron que los expositores tienen mucha confianza en China. No hace falta decir que la próxima edición de 2018 debería romper estos récords una vez más. Del lado del expositor, sin duda se logrará el objetivo. Algunos meses antes de que la exposición abra sus puertas, los organizadores anunciaron la participación de más de 500 expositores. Con toda probabilidad, no mirará hacia otro lado para los visitantes, ya que el crecimiento y las nuevas posibilidades técnicas de sectores individuales de la industria, junto con los nuevos expositores, naturalmente también atraen a más empresas y nuevos grupos objetivo del lado del cliente.

Perspectivas para el mercado de textiles técnicos

Echemos un vistazo detallado a algunos de los últimos pronósticos para que los sectores establezcan un vínculo entre las oportunidades de mercado y los productos presentados. En abril de 2018 Markets & Markets publicó el informe „Mercado Técnico Textil por Material (Fibra Natural, Polímero Sintético, Metal, Mineral, Fibra Regenerada), por Proceso (Tejidas, Tejido de Punto, Telas no Tejidas), por Aplicación (Mobiltech, Indutech, Protech, Buildtech, Packtech), y Región - Pronóstico Global a 2022“. Se estima el mercado textil técnico en \$165.51 mil millones de dólares en 2017 y lo proyecta para llegar a \$220.37 mil millones de dólares para 2022, a una Tasa Compuesta de Crecimiento Anual (CAGR) 5.89%.

Dice que el mercado ha crecido exponencialmente en los últimos años, y se espera que esta tendencia continúe. La creciente conciencia sobre la funcionalidad superior y la aplicación de textiles técnicos fomenta el mayor consumo de textiles técnicos y productos relacionados. Además, el crecimiento en los sectores del automóvil, la construcción, la salud, el embalaje y otros sectores ha generado nuevas oportunidades para este textil. Además, según el proceso, se espera que el segmento tejido sea el de mayor crecimiento durante el período de pronóstico. Este crecimiento se puede atribuir a factores como la producción fácil y el bajo costo. Los textiles técnicos tejidos tienen una amplia aplicación en diversos sectores, como la construcción, la indumentaria, los automóviles y otros. Por lo tanto, con la creciente demanda de textiles técnicos en estas industrias, la demanda del segmento tejido también aumentará. Además, también se espera que los avances en la tecnología del tejido como el tejido en 3D impulsen el segmento textil técnico durante el período de pronóstico.

Según la aplicación, se espera que el segmento mobiltech crezca a la mayor Tasa Compuesta de Crecimiento Anual (CAGR) entre 2017 y 2022. Mobiltech cubre textiles técnicos utilizados en automóviles, aviones, ferrocarriles y construcción naval, como telas de nylon para cuerdas de neumáticos, fundas de asientos, cinturones de seguridad, filtros de cabina, alfombras con mechones, tapicería y otros. El sector del automóvil ha estado mejorando su cuota de mercado existente y creando productos innovadores a través de nuevos desarrollos, lo que ha aumentado la demanda de textiles técnicos.



See you at
ITMA ASIA + CITME
Hall 6, D05

texCoat

Our Product Range

- Stretching Ranges
- Flow Through Dryers
- Belt Dryers
- High Temperature Stenters
- Vertical Dryers
- Finishing Ranges
- Universal Dryers
- TwinTherm Dryers
- Thermobonding Ranges
- Coating Lines
- Glas Fibre Fabrics
- Light Protection
- Tarpaulins
- Billboards
- Artificial Leather
- Floor Coverings
- Artificial Grass
- Nonwovens
- Spacers
- Membranes

Suitable for

A. Monforts Textilmaschinen GmbH & Co. KG
Germany | A Member of CHTC Fong's Group

GERMAN
Technology



www.monforts.de

HIGHTECH CON TRADICIÓN

“Quality creates value” – tratándose de seguridad y confort, los tejidos con funciones especiales producidos con la máquina neumática de tejer DORNIER, son una clase aparte. Ya sea aramida resistente al fuego, seda ultra-fina para velas Spinnaker o hilados de alto rendimiento con permeabilidad activa, la máquina neumática de tejer DORNIER produce la mejor calidad posible y al menor costo, en todas sus aplicaciones. La máquina neumática de tejer A1 sube aún más la altura de la vara.

Quality creates value

www.lindauerdornier.com

DORNIER

WEAVING

Por lo tanto, el crecimiento en el sector del automóvil impulsará el mercado de textiles técnicos durante el período de pronóstico.

Con respecto a las regiones, el informe estima que la región de Asia Pacífico representará la mayor participación del mercado textil técnico en 2017 debido a la rápida urbanización y al aumento de los ingresos disponibles en las economías emergentes de China, India e Indonesia. El informe sugiere que el mercado de textiles técnicos de Asia Pacífico está impulsado por los avances tecnológicos en las industrias médica, automotriz y de la construcción con respecto a nuevos equipos, maquinaria y materiales. Entre todos los países de esta región, se prevé que el mercado de China crecerá a la mayor Tasa Compuesta de Crecimiento Anual (CAGR) durante el período de pronóstico.

Otro informe, publicado en abril de 2017 por Visiones del Mercado Futuro y titulado „Mercado de Textiles Técnicos: Análisis Global de la Industria y Evaluación de Oportunidad, 2017-2027,“ proyecta que Asia-Pacífico se observará como el mayor mercado mundial de textiles técnicos durante el período de pronóstico, 2017-2027. El informe valora el mercado mundial de textiles técnicos en poco menos de \$166 mil millones de dólares, y anticipa que alcanzará los \$260.3 mil millones de dólares a fines de 2027. Si bien se prevé que el mercado mundial de textiles técnicos crecerá a un ritmo inferior al promedio y registrará un valor de Tasa Compuesta de Crecimiento Anual (CAGR) de 4.6%, es probable que la demanda de textiles técnicos aumente en los países de Asia-Pacífico como India y China, entre otros.

En términos de consumo, el mercado tendrá un crecimiento prometedor, exhibiendo un volumen de Tasa Compuesta de Crecimiento Anual (CAGR) de 5.3%. A finales de 2017, se consumirán más de 34 millones de toneladas de textiles técnicos en todo el mundo. Y es probable que este número llegue a 57 millones de toneladas para fines de 2027.

Perspectivas de mercado para las telas no tejidas

Simplemente así o incluso mejor se ve en el sector de las telas no tejidas. La investigación “El Futuro de los Materiales no Tejidos Globales para 2022”, publicada por Smithers Pira en 2017, proyecta que el mercado mundial de telas no tejidas crecerá un 6.3% anual. Según el estudio “Análisis Global del Mercado de Telas no Tejidas, Crecimiento, Tendencias y Pronóstico 2018-2023”, presentado por ResearchAndMarkets.com, se espera que el mercado global de telas no tejidas experimente una Tasa Compuesta de Crecimiento Anual (CAGR) de 7.3% durante el período de pronóstico, principalmente impulsado por la creciente demanda de telas no tejidas de las industrias automotriz y de la construcción de las economías emergentes en Asia-Pacífico. Se requieren telas no tejidas en el sector de la construcción para aplicaciones en envolturas de casas, materiales para techos y geotextiles. Con el aumento del gasto en actividades de construcción en regiones en desarrollo, como Asia-Pacífico, la demanda de telas no tejidas ha aumentado.

Esto se debe principalmente al rápido crecimiento económico en China y la India. Además, el aumento de los ingresos disponibles y la disposición a gastar en productos desechables y de atención médica aumentan aún más el mercado de telas no tejidas. Especialmente con la gran base de aplicación de telas no tejidas en el sector de la salud, se espera que el mercado de telas no tejidas crezca a un gran ritmo, especialmente debido a las crecientes preocupaciones de higiene y salud.

Además, el estudio sugiere en términos de consumo y producción de telas no tejidas, en 2017, que China tuvo la mayor participación, a nivel mundial. Representaba casi el 27% de la parte del consumo mundial de telas no tejidas. Además, el rápido aumento de las inversiones y los avances en el sector de la salud de la India aumentará aún más el crecimiento del mercado de telas no tejidas en la región durante el período de pronóstico.

La investigación “Mercado de Telas no Tejidas por Tecnología (Seco, Hilado, Húmedo), Material (PP, PET, PE, Rayón, Pulpa de Madera, BICO), Aplicación (Higiene, Construcción, Toallitas, Tapicería, Filtración, Automotriz), Función y Región - Pronóstico hasta el 2022” proyecta que el tamaño del mercado de telas no tejidas crecerá de \$24.26 mil millones de dólares en 2017 a \$34.85 mil millones de dólares para el 2022, en una Tasa Compuesta de Crecimiento Anual (CAGR) de 7.51%.

DILO GROUP

ENGINEERING FOR NONWOVENS



«VECTOR 200»:
Plegador de alta
velocidad
Nueva ejecución
para velocidades
superiores a
200 m / min

cinte
techtex
CHINA

4 – 6 de septiembre
de 2018, Shanghai
Visítenos en el **stand**
D08, pabellón N1

DiloGroup

P. O. Box 1551

69405 Eberbach / Germany

Phone +49 6271 940-0

Fax +49 6271 711 42

info@dilo.de

www.dilo.de

"Nuestros clientes se benefician de nuestras soluciones sostenible e-save (e-ahorro) para la producción de fibras manufacturadas dentro de los mercados en crecimiento como textiles y confecciones, así como infraestructura, transporte, alimentos, energía, y electrónicos".

Georg Stausberg,
CEO de Segmento Oerlikon Manmade Fibers

Desde el Derretido hasta Hilados, Fibras y No Tejidos

Todo comienza con unas pocas sustancias químicas. Transformar éstas en tejidos inteligentes, textiles técnicos o cordones para llantas requiere grandes ideas, equipos sobresalientes, y procesos sofisticados.

Los ingenieros de Oerlikon Manmade Fibers (Fibras Manufacturadas) lo apoyan a usted para asegurar que su entero

proyecto sea un éxito total. Nosotros lo acompañaremos en su jornada, desde el producto químico hasta las fibras manufacturadas. Desde la ingeniería y la policondensación hasta la hilatura, el texturizado, y la producción de no tejidos.

Desde el Derretido hasta Hilados, Fibras y No Tejidos.



Síganos en Facebook!

www.facebook.com/OerlikonBarmag
www.facebook.com/OerlikonNeumag

Para mayor información visítenos en
www.oerlikon.com/manmade-fibers

oerlikon
barmag

oerlikon
neumag

Más detallado, el informe dice que el mercado de telas no tejidas está experimentando un crecimiento considerable debido al crecimiento de la atención sanitaria moderna en los mercados en desarrollo y al aumento de la conciencia de telas ecológicas. Este mercado tiene inmensas oportunidades debido al aumento en la importancia de los geotextiles y la proliferación de nuevas tecnologías. Además, los marcos regulatorios están promoviendo el uso de telas no tejidas. Factores tales como la volatilidad en el precio de las materias primas y la complejidad de la cadena de suministro son los principales desafíos que enfrenta el mercado de telas no tejidas.

Siempre es difícil predecir antes de una feria comercial cuáles serán los aspectos más destacados en los productos y aplicaciones, ya que muchos expositores tradicionalmente esperan hasta que la feria comience con el anuncio. Los organizadores, por ejemplo, citan a Buildtech y Mobiltech como posibles impulsores de crecimiento para el número de visitantes, ya que se están realizando grandes inversiones en China en ambas áreas.

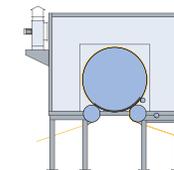
En general, una cosa debe quedar clara: los textiles técnicos y las telas no tejidas dan lugar a muchos materiales y aplicaciones nuevos que ofrecen un valor añadido significativo en comparación con los „clásicos“. Esto puede ser durabilidad, compatibilidad ambiental, reciclabilidad o biodegradabilidad, rigidez, resistencia, flexibilidad o simplemente precio.

Solo estos son buenos motivos para visitar CINTETechtextil y conocer de primera mano cómo estos nuevos materiales están transformando los modelos comerciales actuales y futuros. Y por supuesto, también es importante que los empresarios chinos y asiáticos observen los últimos desarrollos de Europa y EE. UU. Echemos un vistazo a los mismos puntos destacados que se han anunciado. Una visita obligada para los visitantes será la Zona Europea, donde alrededor de 30 expositores de ocho países, incluidos Austria, Bélgica, la República Checa, Francia, Italia, los Países Bajos, Suecia, Suiza y el Reino Unido mostrarán sus últimos desarrollos.



Consolidación térmica Velos supersuaves y homogéneos

El principio through-air proporciona la gama completa de no tejidos consolidados térmicamente para aplicaciones higiénicas: láminas superiores voluminosas y de extrema suavidad, así como materiales porosos y suaves para capas de adquisición.



Dispositivo de consolidación térmica en forma de Ω

El dispositivo de consolidación térmica en forma de Ω de Trützschler es delicado, eficiente en el consumo de energía y apropiado para líneas de velocidad superior.

Getting fibers into shape: desde 1888.

TRÜTZSCHLER NONWOVENS

Si bien China mantiene su ventaja en cuanto a las capacidades técnicas de producción de textiles y telas no tejidas, a los ojos de los compradores chinos, los proveedores europeos siguen siendo los líderes en lo que respecta a la tecnología y la innovación. Esto fue ampliamente informado por los expositores europeos en la edición anterior en 2016. Los expositores de ocho países ya han confirmado su participación en la Zona Europea de la feria. Se unen a un total de más de 500 expositores de todo el mundo.

Aspectos destacados del expositor de tejidos y telas de tejidos de punto

Kuangda Technology Group de China presentará sus interiores automotrices, que incluyen telas para interiores, fundas para asientos y cojines. Han suministrado productos para marcas globales como Volkswagen y Audi.

Shanghái Shenda (Grupo ShanghaiTex) de China está especializada en textiles para el interior de automóviles. Aquí, fabrican una gama completa de productos que incluyen alfombras de automóviles grises, alfombras de molduras para automóviles, forros para la cabeza (tejido de urdimbre y telas no tejidas), cinturón de seguridad, telas para asientos y más. Son proveedores de Mercedes-Benz, BMW, Volkswagen y GM.

Swisstulle de Suiza ofrecerá una amplia gama de productos para automóviles, ferrocarriles y aviación, incluidos materiales de protección solar, redes, refuerzos de tubo y nuevas posibilidades para cubiertas de maleteros.

Windel Textiles del Lejano Oriente de Alemania, con producción en China, ofrece textiles greige, materiales semielaborados y terminados, así como telas no tejidas, de tejido de punto y tejidas (substratos) y soluciones de fibra de vidrio. En la feria exhibirán sustratos para cintas adhesivas / cintas de arnés de cables y Maliwatt- una lana de microfibra coagulada para cubrir los interiores de los vehículos.

Exhibidores destacados de telas no tejidas.

J.H. Ziegler de Alemania con más de 150 años de experiencia y su propia planta de producción en China, ofrecen productos para la absorción acústica en interiores y exteriores de automóviles, compuestos de espuma de telas no tejidas para laminación de cuero, materiales de telas no tejidas punzonados, compuestos de telas no tejidas de espuma, materiales de telas no tejidas laminados y telas no tejidas de fibra natural.

Johns Manville de EE. UU. exhibirá sus cintas de poliéster, PP y PBT soplado en fusión, fibra de vidrio de telas no tejidas, micro fibra de vidrio de telas no tejidas, telas no tejidas híbridas, alfombras de fibra de vidrio y líneas de productos de microfibra de vidrio, entre otros.

Kingsafe de China se ha especializado en la producción de entretela fusible y telas no tejidas para prendas de gama-alta.

KOBE-cz de la República Checa también es un nuevo expositor de la feria. Sus telas no tejidas, hechas principalmente de fibra de vidrio con una resistencia a temperaturas de hasta 800°C, se utilizan para el aislamiento de alta temperatura en las industrias automotriz, marina, energética y de la construcción. También tienen materiales de aislamiento hechos de fibras naturales como cáñamo, lana, algodón y lino.

Telas no Tejidas TDF de China es una de las principales marcas nacionales. Sus especialidades son los geotextiles hilados de poliéster, los soportes para techos de filamentos de poliéster, los filtros de materiales de telas no tejidas, los geotextiles hilados de polipropileno de denier grueso de alta resistencia y las telas no tejidas de materiales médicos y de la salud.

Exhibidores destacados de hilos y fibras

Arkema de Francia con marcas como PMMA Altuglas, Rilsan, Pebax, Kynar PVDF y Bostik, presentará resina polimérica para fibras e hilos, que se aplica a una amplia gama de aplicaciones.

Barnet de Alemania mostrará varios productos terminados (telas no tejidas, hilados y telas) hechos con su fibra especial, incluidas OPAN, para-aramida y fibras de filamentos de carbono. La aplicación de su fibra especial en guantes y fieltros ignífugos y anti-corte se mostrará por primera vez en su exhibidor.

Cordenka de Alemania son productores de rayón industrial. Su gama de productos cubre el cable de neumático de rayón, hilo, cordón sumergido de extremo único, fibra cortada y más.

EMS-Griltech de Suiza exhibirá en la feria una gama de fibras e hilos técnicos y adhesivos termoplásticos.

Lenzing de Austria exhibirá en la feria su nueva marca especial de telas no tejidas VEOCEL. Anunciada en junio de este año, la nueva marca VEOCEL de Lenzing es considerada como una gama alta de fibras de telas no tejidas para el cuidado diario, que “proporciona a la industria de telas no tejidas fibras certificadas limpias y seguras, biodegradables, de origen botánico y producidas en un proceso de producción ambientalmente responsable.”

Los productos de esta gama se pueden aplicar a una multitud de usos que incluyen cuidado del bebé, belleza y cuidado corporal, cuidado íntimo y limpieza de superficies, bajo las marcas VEOCEL Beauty, VEOCEL Body, VEOCEL Intimate y VEOCEL Surface.

Además, exhibiendo por primera vez en la feria con su división de Plásticos, Lenzing presentará sus laminados técnicos para industrias de la construcción, membranas para techos, barreras de vapor, revestimientos aislantes y empaques de barrera. **Lenzing Plastics** es un fabricante líder de productos de poliolefina y fluoropolímero, como productos Thermoplast y PTFE. Una de sus competencias centrales radica en el estiramiento monoaxial de películas y filamentos, y ofrecen soluciones especiales en los campos de la construcción y el aislamiento, la medicina y la higiene, el embalaje y los cables, así como los textiles automotrices y técnicos. Ellos destacarán su producto PRO-FILEN® PTFE. Con su durabilidad extrema y superficie muy lisa, es muy apreciada en muchas aplicaciones de nicho en los sectores técnico y médico.

Perlon, grupo global de empresas especializadas en la fabricación de filamentos sintéticos en diversas áreas de aplicación con un sitio de producción en Haining, China, informará sobre los últimos desarrollos de Perlon®. Exponiendo en el **German Pavillion (N1-A36)** el grupo Perlon destacará su gama QualiFil® para ropa de máquina de papel (PMC) y textiles técnicos avanzados (ATT). Aquí, Perlon ofrece una amplia gama de monofilamentos de calidad fabricados con diversos polímeros.

En el rango de diámetro de 0.05mm – 6.00mm, los clientes pueden elegir entre una variedad de tecnologías, en cada caso con propiedades personalizadas.

Además, Perlon presentará su monofilamento basado en PET, High-Grip, que garantiza la eficiencia duradera de las cintas transportadoras. Está disponible en varios tipos con diferentes características tribológicas.

Sateri de China es un líder mundial en rayón viscoso hecho de pasta de madera 100% disolvente y el mayor fabricante de fibra de viscosa en China. Su fibra natural y de alta calidad, producida a partir de árboles cultivados en plantaciones renovables, se puede encontrar en textiles y productos de higiene amigables para la piel.

SKS Group de Suecia exhibirá hilo de un solo extremo de alto rendimiento para mangueras automotrices e industriales, y cordón de extremo único para cinturones automotrices e industriales.

Exhibidores destacados de telas y soluciones revestidas

Abifor de Suiza se enfoca en la feria en productos diseñados para automoción, construcción y otras aplicaciones técnicas, en particular sus polvos de fusión en caliente especializados. La compañía tiene su propia unidad de producción en Shanghái e informa que un número cada vez mayor de clientes nacionales comienzan a enfocarse en productos más sofisticados.

CHT Group (Pabellón E7 / Exhibidor A42), grupo empresarial mundial que se centra en productos químicos especiales utilizados como generadores de funciones, materiales auxiliares y aditivos para procesos industriales, informará sobre las últimas soluciones para textiles técnicos y telas no tejidas. Un ejemplo es la protección de flama. Con la línea de productos APYROL, el Grupo CHT ofrece una amplia gama de retardantes de flama para uso múltiple: ya sea para textiles técnicos, impresión por inyección de tinta, el sector automotriz u otras ramas industriales, APYROL combina alta efectividad con compatibilidad ecológica.

Dakota Coating de Bélgica es especialista en adhesivos termoplásticos y termoendurecibles. Sus productos poliméricos, a base de polietileno, poliolefina o mezclas, etileno vinil acetatos, copolímeros, poliuretanos y copoliésteres, son adecuados para usos de automoción, construcción, transferencia de calor y aislamiento acústico.

Textil Técnico FPC de Arabia Saudita es otro participante por primera vez en la feria. Exhibirán una gama de telas especiales de alta gama que incluyen telas recubiertas de PVC y telas de fibra de vidrio PTFE.

Protechnic de Francia es uno de los principales fabricantes de adhesivos termoplásticos y películas impresas en plástico y exhibirá redes termoadhesivas de fusión en caliente, telas y películas, así como procesos de laminación en aplicaciones automotrices y otras aplicaciones industriales.

ROWA Lack es un nuevo expositor de Alemania. Presentarán sus sistemas especiales de laca y revestimientos superiores.

Stahl de los Países Bajos presentará nuevos productos de sus gamas repelentes al agua y retardantes de flama en la feria de este año. Según la compañía, a medida que el gobierno chino continúa sus esfuerzos para limpiar el medio ambiente, los productos químicos ecológicos siguen teniendo una gran demanda en el país.

Sioen de Bélgica exhibirá materiales de señalización, lonas para carros, tiendas de campaña, telas de membrana, productos de indumentaria, productos químicos y productos especiales, como telas inflables para botes y revestimientos para piscinas.

Trelleborg (Pabellón N1 Exhibidor C45) de Suecia, líder mundial en soluciones de polímeros de ingeniería que sellan, humedecen y protegen aplicaciones críticas en entornos exigentes, es un nuevo expositor. Exhibirán textiles de ingeniería, especialmente en los campos de exterior, médico, de protección y automotriz. En el mismo exhibidor **Trelleborg Coated Systems** de China presentará sus últimos productos. Producen telas revestidas de ingeniería de alto rendimiento y ofrecen una amplia variedad de sustratos, desde Kevlar® hasta seda, con una variedad de métodos de tejido.

Nuevos Materiales Zhejiang Jinda de China es conocida por sus textiles revestidos para usos industriales, de transporte y construcción, así como por los materiales geosintéticos tejido de punto por urdimbre y los materiales revestidos imprimibles para la publicidad. Otras empresas líderes de Europa se pueden encontrar en pabellones nacionales de Bélgica, la República Checa, Alemania e Italia. En el Pabellón Alemán, por ejemplo, al menos 32 empresas alemanas participarán como expositores. La Sra. Ping Chen, Gerente General de IBE-NA Shanghai Technical Textiles, dijo en una información de prensa que es importante que estén en el Pabellón Alemán, ya que esto les indica a los compradores que tienen productos de calidad y atrae más atención. Ella comentó: “En el mercado chino, los compradores desean productos de buena calidad, por lo que las empresas extranjeras y los productos con certificaciones de calidad reconocidas tienen un gran potencial.”

Maquinaria para tejidos técnicos y telas no tejidas

Al igual que Techtextil en Frankfurt, CINTe Techtextil también se está convirtiendo en una feria comercial para los fabricantes de máquinas textiles porque se exhiben aquí junto con sus clientes y pueden ayudarlos respondiendo las preguntas de los visitantes sobre maquinaria y procesos de producción para nuevos productos y materiales innovadores.

Por lo tanto, no es sorprendente que todos los fabricantes europeos de maquinaria textil conocidos estén representados en la feria. Echemos un vistazo a estos expositores y sus innovaciones.

Dilo (Pabellón N1 / Exhibidor D08) de Alemania, proveedor líder de líneas de producción de fieltro aguzado, dice que Asia es uno de los mercados más importantes para telas no tejidas con agujas y, por lo tanto, CINTe Techtextil es de creciente importancia. El DiloGroup, que consta de DiloSpinnbau, DiloTemafa, DiloMachines y DiloSystems, ofrece maquinaria para procesos de producción completos y presentará sus productos y los últimos desarrollos. Es bien sabido que en sus 116 años de historia, la empresa siempre ha establecido nuevos estándares en cuanto al rendimiento y la eficiencia de la máquina. Las tecnologías innovadoras como DI-LOUR, DI-LOOP y Hyperpunch han creado nuevos mercados para la industria de las telas no tejidas y han contribuido al crecimiento continuo.

Este fuerte compromiso con la innovación la empresa también se demostrará en CINTe. Ofrecerán ejemplos de desarrollos recientes en la maquinaria: Hyperlayer, Feeder VRS-P y DILO Compact Line.

El HyperLayer fue diseñado según el principio de la cruzadora camelback y completamente revisado. La solución cinemática de esta cruzadora transporta y coloca la red de forma muy precisa y es especialmente adecuada para bandas muy ligeras, estratificando sólo algunas capas.



DILO Compact Line © 2018 DILO

Realiza las velocidades de producción más altas (velocidad de alimentación de la banda de hasta 200 m/min) en un tendido preciso con un mínimo de calado.

El nuevo alimentador de tarjetas VRS-P combina los principios de una alimentación volumétrica, con una carga precisa, con las características de un alimentador de caída de vibraciones y guarda un tronco grande convencional. Esto da como resultado una distribución mejor y más homogénea de los lotes y la altura del techo del edificio ya no es un factor limitante. Un delantal de entrega con aspiradora condensa y homogeniza la bandada de fibra mate. Las aletas de control adicionales homogenizan la distribución de la fibra sobre el ancho de trabajo.

En general, esto da como resultado un feldeo mate significativamente mejor y, en consecuencia, una mejor calidad de fieltro.

La Línea Compacta Dilo (DCL) se presentó por primera vez en 2015 y desde entonces se ha utilizado con éxito en la industria y la investigación. Cumple con los requisitos para la producción de pequeñas cantidades de fieltros de alta calidad hechos de fibras especiales

como fibra de carbono, cerámica o teflón. Temas muy interesantes como el reciclaje de fibras de carbono ya se investigan en estas líneas en varios proyectos. Con un ancho de trabajo de cardado compacto de 1.1 m y un ancho de capa de 2.2 m, sólo se requieren 60 m² de espacio para la instalación.

Autefa Solutions (Pabellón N1 Exhibidor A14) quiere subrayar su experiencia como proveedor de línea completa para líneas de punzonado de cardado cruzado, tecnología de perfilado aerodinámico, líneas de unión por hilatura y termo formación. Sus líneas de telas no tejidas cumplen con los requisitos de los clientes para la formación de redes de calidad, proceso de unión, regulación del peso activo y mantenimiento mínimo.

El Autefa Solutions V-Jet es un nuevo sistema de hidroenmarañamiento que ahorra hasta un 30% de la energía hidráulica requerida para el proceso Entrelazado. El diseño patentado jet-strip permite una reducción de la presión manteniendo la calidad del producto constante en comparación con una jet-strip estándar. El proceso Entrelazado se optimiza con el Square Drum Dryer SQ-V, que tiene una eficiencia energética y un rendimiento de secado significativamente mejores que un Secador de Tambor común – en la misma huella.

El Crossplator Topliner CL 4004 SL se caracteriza por una alta velocidad de entrada de hasta 130 m/min y una distribución precisa del peso.

Otras máquinas son la Automatic Needle Exchanger 2.0, la nueva Tarjeta de No-tejidos Web Master FUTURA y el horno de Termofusión HiPerTherm con el probado sistema de doble boquilla.



Autefa Solutions Needle Loom Fehrer StylusONE © 2018 Autefa

Existe también un creciente interés en la alta velocidad a través de líneas de termofusión por aire para productos de higiene tales como capas de adquisición y distribución (ADL). Estos materiales se utilizan en pañales de bebé, toallas sanitarias y productos de incontinencia para

adultos. Las principales ventajas de los secadores de banda Autefa Solutions son el flujo de aire uniforme y la distribución de temperatura ajustada con precisión, la capacidad de mantener la altura o crear altas densidades.

Para el proceso de agujas de las telas no tejidas, Autefa Solutions presenta la Needle Loom Fehrer Stylus ONE, una máquina para todas las aplicaciones de aguja. Stylu-

sONE cubre las necesidades del mercado para una máquina confiable y económica.

Con un rendimiento máximo de 1,200 golpes/min la Needle Loom StylusONE se distingue por su productividad, garantía de longevidad y cajas de engranajes libres de mantenimiento.

Oerlikon y su unidad de negocio de Telas no Tejidas mostrarán líneas de solución de unión por adhesión para la producción de geotextiles de polipropileno y otras aplicaciones. Según la empresa, las aplicaciones de geotextil de unión por adhesión van en aumento ya que el mercado exige cada vez más procesos y productos más eficientes, lo que significa que los requisitos del producto son a menudo los mismos o mayores, pero con una menor entrada de materia prima. Las uniones por adhesión están reemplazando progresivamente a los cardados de las telas no tejidas clásicos debido a sus beneficios técnicos y comerciales.



Oerlikon spunbond technology © 2018 Oerlikon

Trützschler Telas no Tejidas & Fibras Artificiales se concentrará en soluciones para producir una amplia gama de materiales no tejidos de higiene, incluidas las toallitas húmedas. Además, se enfocarán en los procesos de unión-térmica y por hilado y la maquinaria respectiva, desde la preparación de la fibra hasta el bobinado.

La unión-térmica en hornos de tambor da como resultado excelentes calidades de producto a bajos costos de inversión. Dado que la eficiencia energética es un aspecto importante en las tecnologías de hornos, las pérdidas de calor de los hornos de banda y tambor Trutzschler de telas no tejidas se reducen al nivel más bajo mediante un aislamiento perfectamente calculado. Los hornos de tambor Trützschler ofrecen un par de ventajas en el sector de unión-térmica.

Con el ancho de trabajo más grande, las velocidades más altas y las mayores capacidades de evaporación, son especialmente adecuados

para bandas ligeras y de peso medio. Además, Trützschler de Telas no Tejidas inventó un armazón estructurante intercambiable para el tambor de unión-térmica (pendiente de patente). Ahora el proceso de unión y de estructurar la banda se realiza en un solo paso. El intérprete de comando produce patrones 3D permanentes y distintos a la vez que mantiene la suavidad y el volumen.

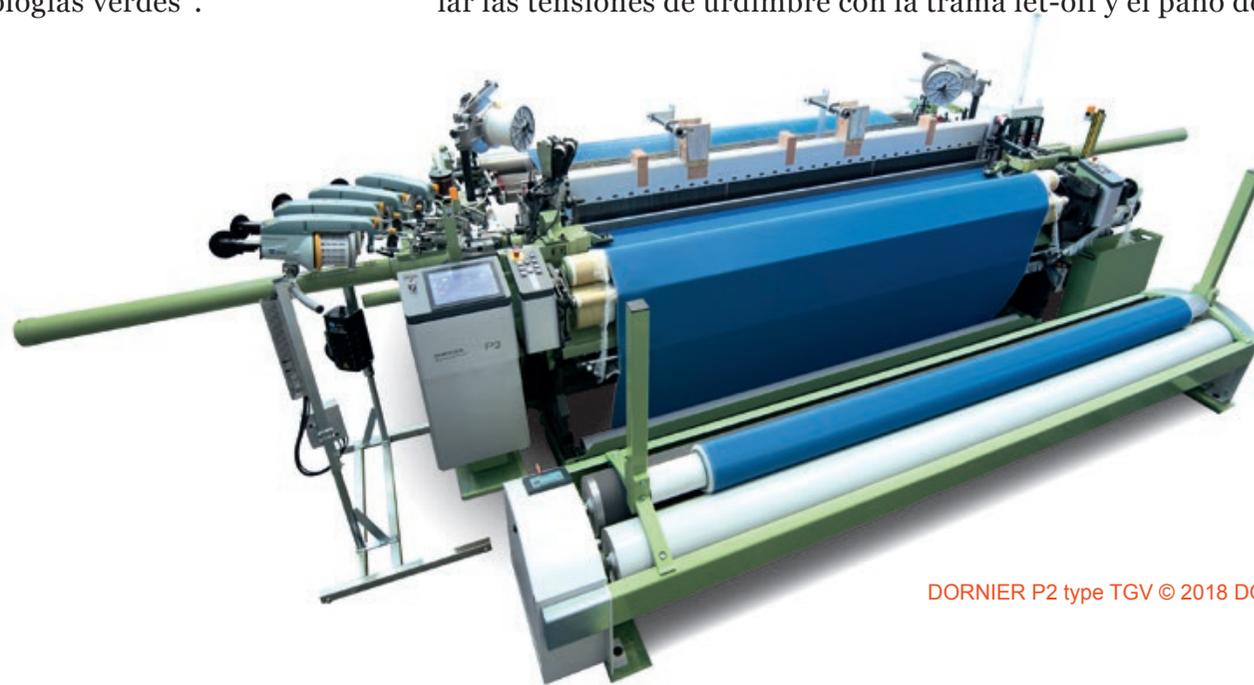
Lindauer DORNIER de Alemania exhibirá en el Pabellón Alemán esta edición. DORNIER ofrece conceptos de máquinas líderes en el mercado para la producción de telas altamente sofisticadas de acuerdo con el principio básico de DORNIER “La calidad crea valor”. Un punto focal será soluciones integrales para las “tecnologías verdes”.

Esta empresa familiar del Lago de Constanza, que fabrica todas sus máquinas exclusivamente en Alemania, presenta soluciones integrales de tecnologías sostenibles. DORNIER quiere desbloquear este potencial de las soluciones de tejido para un mundo más sostenible junto con sus clientes.

Las máquinas DORNIER más recientes son la máquina de tejido con pinza P2 TGP (introducida en ITMA), P2 TGV (introducida en ITMA Asia), la máquina de tejido con pinza P1 en una última versión y la máquina de tejido de chorro-de-aire A1.

El P2 es un desarrollo adicional de la máquina de tejer con pinzas P1 de DORNIER con transferencia de centro de control positivo. En el exhibidor de la ITMA esta máquina produjo una tela de filtro de alta densidad en el diseño súper pesado con un ancho nominal de 320 cm y dos haces de urdimbre. Por esta anchura, este tipo de tela podría, hasta ahora, sólo producirse por medio de máquinas especiales.

La densidad extremadamente alta se consigue mediante un paño de recogida especialmente desarrollado, una uniformidad absoluta de la densidad de llenado y una fuerza de impacto de la lengüeta de 5 toneladas. Esta fuerza tan alta de impacto de la lengüeta requiere para regular las tensiones de urdimbre con la trama let-off y el paño de recogida



DORNIER P2 type TGV © 2018 DORNIER

en un valor constante. Con el fin de dominar esta tensión del urdimbre, la DORNIER SyncroDrive® con su velocidad estable es crucial para el desprendimiento. Los picos de carga en todo el movimiento de desprendimiento se reducen al mínimo. Y la tela uniforme producida tiene siempre el mismo número de mallas por cm².

El nuevo P2 tipo TGV combina la fiabilidad del modelo anterior P1 PTV con el concepto de máquina modular P2 orientada-al-futuro. Con una caña con impacto de 3.7 toneladas, una tela reforzada especial de recogida en el diseño robusto y absoluta uniformidad de inserción de trama, la nueva generación de máquinas de tejido muestra su superioridad técnica, especialmente cuando la producción es para telas de filtros de alta densidad. Los tejidos producidos mantienen recuentos de toma constante por cm² y por lo tanto son completamente homogéneos. En la última versión de la máquina de tejido con pinza P1 de DORNIER, se pueden producir telas complejas funcionales a partir de diferentes materiales. El amplio espectro de aplicación de la P1 se extiende desde telas de seda hasta revestimientos de carbono, vidrio o recubiertos con hilos más gruesos en urdimbre y relleno y densidades de 0.5 hilos/cm o incluso inferior.

El espectro de estilo de la versátil A1 para textiles técnicos abarca desde la seda de spinnaker hasta las telas de bolsas de aire y de transportador hasta la tapicería de automóvil Jacquard. A1 produce un material textil de bolsa de aire “de una pieza tejida” como un cuerpo hueco. Esta demanda muy especial es dominada de forma óptima por la máquina de tejido Jacquard con su muy alta flexibilidad. Se utilizan aquí 12,228 ganchos de elevación. La máquina tiene la SyncroDrive® DORNIER patentada instalada como estándar. Durante el tejido de la Jacquard con la DORNIER SyncroDrive®, la máquina de tejido y la máquina Jacquard tienen impulsores separados y servomotores con los cuales no requiere el cardán.

La presentación de los textiles técnicos se centra principalmente en las telas que no pueden ser producidas en las máquinas de tejido de otros fabricantes con respecto a la calidad y la eficiencia económica proporcionando así un punto de venta único para los tejedores. Ejemplos se pueden encontrar en todas las áreas de aplicación de textiles técnicos desde el medio ambiente y geo-textiles a la construcción de textiles, textiles industriales y 3D hasta el automóvil y las industrias aeronáuticas, así como aeroespacial.

El fabricante italiano de máquinas de tejido **Itema** hará su debut en la feria y destacará la amplia gama de máquinas, así como las ventajas técnicas y las últimas innovaciones. Itema es un proveedor líder de máquinas de tejido para la producción de telas técnicas y el único fabricante que ofrece las tres tecnologías principales para la inserción de trama. Recientemente en ITM 2018 en Estambul, itema presentó la innovadora tecnología iSAVER que elimina el orillo de desperdicio en el lado izquierdo de las telas, lo que genera grandes ahorros.

Itema es el despliegue continuo de versiones especiales personalizadas para aplicaciones técnicas, incluyendo Bolsas de Aire OPW, Fibra de Vidrio, Gasas y Telas, entre otros, el amplio ancho de tejido hasta 540 cm, así como nuevos y avanzados dispositivos hacen de la R9500 de Itema la perfecta para la fabricación de toda la gama de textiles técnicos, incluyendo los más finos hilos de mono filamento, hilados multifilamentos con alta tenacidad, y múltiples telas de inserción.

Los tejidos técnicos son la especialidad del legendario y único proyectil P7300HP debido a la versatilidad y fiabilidad sin igual de su sistema de inserción de trama. La singularidad inigualable de la transferencia de trama positiva consiste en la inserción única impulsada por el proyectil, que atrapa la trama y la lleva directamente sin intercambios, proporcionando una eficiencia sin igual. La P7300HP continúa aprovechando el gran interés de los aficionados al tejido de proyectiles y representa un punto de referencia invicto e inmejorable para aquellos que buscan tejer tejidos muy anchos – de hasta 655 cm de ancho de tejido – y materiales de alta especialidad como agrotexil, geotexil y telas de respaldo de alfombra.

Cuando se trata de tejer hilos de cinta, la máquina de tejer de proyectiles IteMa proporciona el mayor rendimiento en comparación con todas las otras tecnologías de inserción en el mercado.



iteMa P7300HP © 2018 iteMa

neumáticos con un ancho de 190 cm. En el sector de tejido de pinza la oferta OptiMax en anchuras de 190 hasta 540 cm para el tejido de ancho. Hasta 360 cm, las pinzas guiadas y Free Flight son intercambiables. Desde 380 cm hacia arriba, las máquinas OptiMax sólo se ofrecen con espadas guiadas.

Las máquinas de pinzas OptiMax pueden equiparse con Optileno, un sistema de leno de alta velocidad. Esta gama de máquinas ofrece a los tejedores la posibilidad de tejer una gran cantidad de telas técnicas diferentes, desde telas de filamentos ligeros hasta lonas gruesas.

Picanol usará su posición líder como fabricante de máquinas de tejido para que otros productos textiles se expandan en máquinas para textiles técnicos tejidos. La base es el diseño modular de sus plataformas de maquinaria que les permite servir a diferentes sectores de la industria de manera efectiva. Además, invierten fuertemente en tecnología de última generación. Picanol ofrece las máquinas de tejer con aire comprimido OMNIplus Summum en diferentes anchos desde 190 hasta 400 cm y OMNIplus 800 TC para tejer cordones de



Telar de pinzas Picanol Optimax 4 – 540 © 2018 Picanol

Brückner ofrece una amplia gama de máquinas diferentes, por ejemplo, ramas tensoras POWER-FRAME para textiles técnicos. Por supuesto, la rama tensora es el corazón del acabado textil. Brückner dice que se desarrolla cada vez más en una línea multipropósito para la producción de textiles técnicos y otros materiales en forma de tela. Dependiendo de los requisitos, BRÜCKNER ofrece una multitud de diferentes tipos de secadoras. Y todos los tipos imaginables de sistemas de transporte de tela están disponibles. Varios miles de ramas tensoras de BRÜCKNER están en uso en todo el mundo. Todos los días están tensionando, secando, calentando, funcionalizando y recubriendo contadores innumerables de los tipos de telas más diferentes. Desde hace muchas décadas, las ramas tensoras de BRÜCKNER son sinónimo de la más alta calidad y rendimiento, y producen de forma sostenible y con eficiencia energética. En junio de 2018, Brückner inauguró su nueva instalación en Alemania para ofrecer al mercado posibilidades nunca vistas. Por ejemplo, la posibilidad de producir componentes con una altura de hasta 12 m y un ancho de trabajo de hasta 8.80 m nos ofrece un gran potencial para el futuro.

CINTE es una oportunidad de obtener información de primera mano.

Mahlo, fabricante líder de máquinas alemanas para enderezadoras de trama automáticas y sistemas de control de calidad en línea, informará junto con su representante en China Frank Fei sobre los últimos avances en medi-

ción y control de parámetros críticos de calidad dentro de la banda en funcionamiento. La pieza central, en que casi todo gira en el exhibidor de Mahlo, es el sistema de calibración de banda Qualiscan QMS-12. La herramienta mide parámetros como el peso base, el grosor o la humedad en todo el ancho. Para lograr esto, hasta cinco sensores se desplazan simultáneamente en escáneres robustos, recolectando datos constantemente y transmitiéndolos a la interfaz. Fuentes radiactivas se encuentran en uso, así como sensores de infrarrojos, láser, microondas y permeabilidad al aire.

Además, Mahlo anticipa un gran interés en su sensor infrarrojo Infrascopie NIR. Particularmente para los productores de telas no tejidas en hilado – un sector emergente en Asia – el sensor es la herramienta ideal. Mide la absorción de energía infrarroja al tiempo que identifica el peso base y la humedad al mismo tiempo. Esos parámetros importantes se pueden medir y controlar con precisión en una unidad de encaje hilado.

Debido a una resolución espectral muy alta, el sensor puede distinguir entre componentes con una absorción de IR muy similar. Esta capacidad permite la medición individual altamente selectiva de un componente o capa específica en la banda sin la interferencia de otros componentes. Y todo sin el uso de isótopos radiactivos. Con Qualiscan QMS, no sólo se mejora la calidad del producto sino que también se pueden ahorrar en las materias primas.

Groz-Beckert (Pabellón N1, Exhibidor D 01), el proveedor líder mundial de agujas para máquinas industriales estará representado en CINTE con su amplia cartera de productos y su gama de servicios en los campos de fieltro y cardado.

Como socio de desarrollo, Groz-Beckert ha ampliado sus servicios de consultoría de aplicaciones con la línea de punzón de fibra corta. La línea está disponible en varias versiones para clientes y socios para pruebas y proyectos conjuntos en el desarrollo de agujas y textiles. Los visitantes tendrán la oportunidad de experimentar la línea de tecnología en vivo. El modelo de impresión 3D en escala 1:18 de la línea original en el Centro de Textiles y Desarrollo (TEZ) en la sede de Groz-Beckert en Albstadt, Alemania, impresiona con su riqueza de detalles técnicos.



SiroLock® © 2018 Groz-Beckert

Groz-Beckert también se centrará en soluciones de agujas especiales para una buena calidad de superficie en la perforación previa. La aguja de fieltro GEBECON® ofrece una estabilidad mejorada en comparación con una aguja de fieltro estándar convencional, combinada con una buena flexibilidad de la aguja. Groz-Beckert destacará esta y otras ventajas en una demostración en vivo en una máquina de punción en miniatura y un modelo de aguja de hombre-alto. Además de

la aguja de fieltro EcoStar® y la nueva aguja de Groz-Beckert® dur, la compañía también presentará la tira reactiva HyTec® P – su último producto para hidroenmarañamiento. Además de las propiedades de manejo mejoradas, las innovadoras tiras de chorro también presentan una dureza significativamente mayor, lo que tiene un efecto positivo en todas las propiedades mecánicas, como la resistencia al rayado, la resistencia a la flexión y la vida útil.

La división Carding presentará su amplia gama de productos para la industria de las telas no tejidas. Esto incluye especificaciones óptimas para una amplia gama de aplicaciones. Una selección de ropa de tarjeta estará disponible para ver en un modelo de tarjeta de rodillo hecho de acrílico. El objetivo aquí será aumentar el rendimiento y ahorrar materias primas: Gracias al control mejorado de la fibra, el alambre EvoStep® de alto rendimiento para trabajador y mudador distribuye

las fibras de manera más uniforme en la banda y ayuda a lograr las propiedades de las telas no tejidas de manera más eficiente. Esto significa que el uso de materias primas se puede reducir al mínimo. El alambre de alto rendimiento para trabajador y mudador SiroLock® también ofrece oportunidades para ahorrar en materia prima – principalmente a través de una calidad de banda más uniforme. También ofrece un mayor rendimiento gracias a las velocidades de entrega y pesos de la banda más altas alcanzables. Junto con el mayor rendimiento sin mosca de fibra, SiroLock® también ofrece una mejor combinación de las fibras.

Graf + Cie informará sobre su enorme cartera de productos y servicios como un proveedor líder mundial de tarjetas metálicas de prendas de vestir, prendas planas, peines y productos relacionados. Especialistas cualificados proporcionan a los clientes una consulta competente y apoyo en la selección de tarjeta de prendas de vestir para satisfacer sus necesidades particulares más individualmente. Se hará especial hincapié en las prendas de vestir de la tarjeta metálica Hipro.

Pueden ser utilizados en sistemas de tarjetas de rodillos de alto rendimiento, así como en máquinas convencionales y son adecuados para todas las fibras sintéticas estándar en



Graf Hipro metallic
card clothing
© 2018 Graf + Cie

el sector de los no-tejido y también para lana. Pueden ser utilizados en los rodillos siguientes: mudador, trabajador, separador y rodillos del condensador. Estas prendas de vestir excelentes y robustas, están disponibles con el perfil normal y como prendas de vestir interconectadas.

Conclusión

CINTE Techtexil es la feria más importante para la industria textil y telas no tejidas técnicas de China y Asia. Además, también se ha desarrollado como una feria importante para los fabricantes de maquinaria textil correspondientes. Hace ya dos años, un expositor nos dijo que CINTE se ha vuelto tan importante como ITMA Asia + CITME para su negocio en China.

Ya está todo listo para el gran evento del sector, y la expectativa lenta pero segura crecerá en los expositores y visitantes de CINTE. Los nuevos productos y procesos son la clave para mejorar la calidad, la productividad y la flexibilidad, que a su vez son los factores decisivos para un negocio en crecimiento y la capacidad de resistir la competencia internacional. Aquí, CINTE seguramente será el lugar donde se mostrarán las últimas soluciones. Por nuestra parte, esperamos ver algo de estilo e innovaciones y, como siempre, le permitirá mantenerse al día con las últimas novedades del evento.

DCC en Aquisgrán hace que Industria 4.0 sea fácil

La industria 4.0 y la digitalización pertenecen a los temas dominantes de nuestro tiempo y, por lo tanto, se agrupan en las megas tendencias, esos temas que moldearán y cambiarán de manera integral las industrias y las economías a lo largo de los años y décadas. Esto los convierte en temas prioritarios en la agenda de las empresas manufactureras debido a su influencia en los modelos comerciales.

La visión se perfila con firmeza: la cuarta revolución industrial representa una producción totalmente automática y altamente flexible, que está totalmente conectada por una red eficiente (Internet de las cosas). Los deseos y las necesidades del usuario final se pueden tener en cuenta individualmente y el tamaño del lote para la planificación de la producción y los costos unitarios ya no desempeña realmente un papel. La tecnología de sensores, los sistemas de control y la inteligencia artificial optimizan continuamente los procesos de producción y la logística correspondiente. Las fábricas futuras funcionan de manera autónoma.

Eso suena como una pesadilla o un país dulce - según el punto de vista del espectador individual. En cualquier caso, parece un gran desafío con muchos cambios grandes y pequeños que se superarán gradualmente en los próximos años.

Sin embargo, el tema es demasiado complejo para que las empresas lo resuelvan solo con sus departamentos de investigación y expertos, especialmente para las pequeñas y medianas empresas. Afortunadamente, no es necesario. La ayuda llega a un tema tan importante que captura economías enteras, por supuesto de la política, las asociaciones, las universidades y las grandes casas de consultoría. La inversión y la experiencia impulsan soluciones y las hacen aplicables. Las iniciativas emblemáticas y los proyectos de balizas ofrecen la posibilidad de observar continuamente el desarrollo continuo y de lanzar proyectos propios.

DCC - Centro de Capacidades Digitales

Tal iniciativa emblemática para la industria textil y la correspondiente industria de maquinaria textil es sin duda el „Centro de Capacidad Digital“ lanzado en Aquisgrán, Alemania, el año pasado como una empresa conjunta entre la consultora de gestión superior McKinsey & Company, la ITA Academy GmbH, y tecnología líder empresas incluido el proveedor de software PTC.

Visita en el sitio

Durante el verano tuvimos la oportunidad de visitar el DCC y nos causó a nosotros mismos una impresión en el sitio.

Nos acompañó el Sr. Markus Beckmann, director general de ITA GmbH, que establece la conexión con la industria para el instituto y sus resultados de investigación. Además del DCC, también hicimos un recorrido por el universo ITA y el Sr. Beckmann nos mostró los muchos departamentos y laboratorios individuales. Más de 350 personas trabajan en ITA, la mayoría de ellos científicos. Nos ha impresionado. Tanto de los temas como del tamaño y el equipamiento.

„El DCC es una de nuestras actividades recientes“, dijo Beckmann, „y sin duda uno de nuestros proyectos más importantes e interesantes. Nuestro objetivo es hacer que el complejo tema de la digitalización en todas sus facetas sea más claro y, por lo tanto, más simple con el DCC. Queremos brindarles a las empresas textiles y también a los fabricantes de maquinaria textil la oportunidad de aprender, probar e implementar sus propias ideas junto con el personal de DCC e ITA, todos expertos en sus campos.“

Servicios de DCC

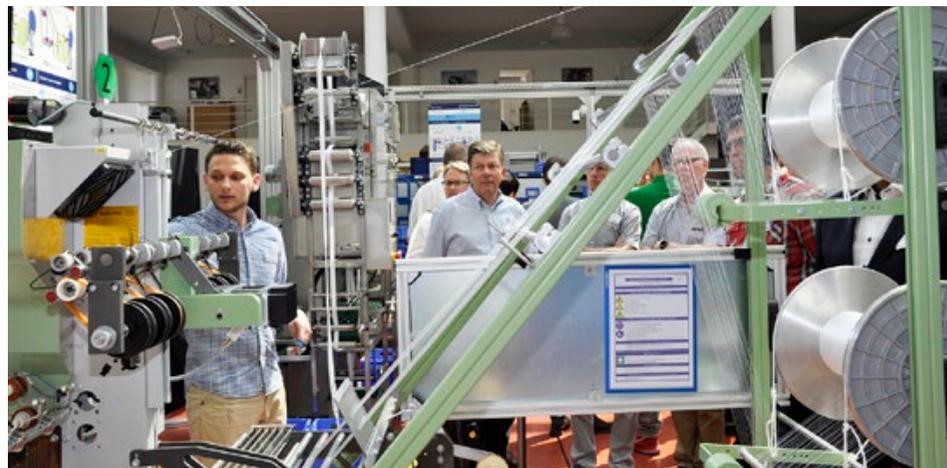
Como un servicio central, el DCC ofrece una variedad de talleres. Se hace una distinción entre la capacitación básica, la capacitación en innovación y la capacitación específica del cliente.



Nicolina Praß (Academia ITA) muestra los sistemas de asistencia digital a Juliette Melzow (BMW), primera desde la izquierda) y otros participantes



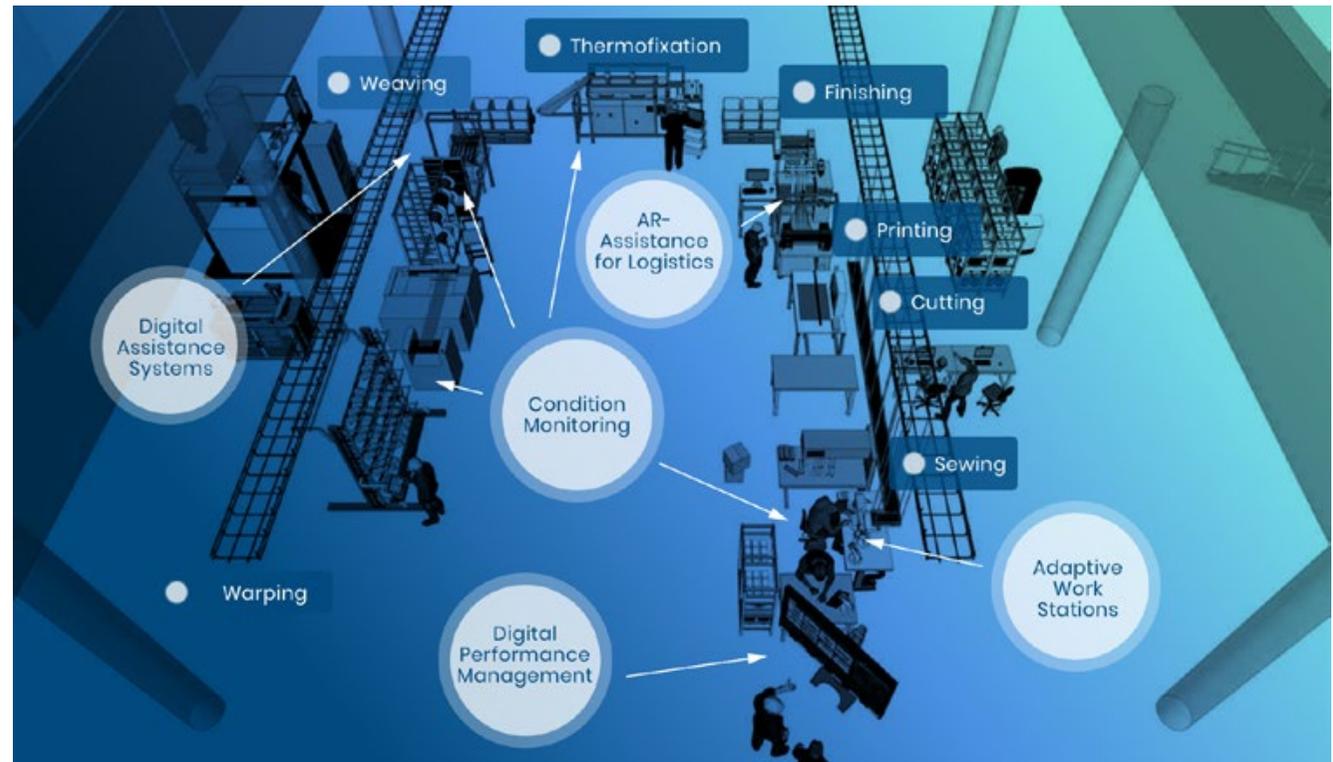
La Gerente de Proyecto de ITA Alisa Foit y el Director del Instituto de ITA el Prof. Thomas Gries en la inauguración de la sala de exposición de 'Textil vernetzt' en el Centro de Capacidades Digitales Aquisgrán, Alemania



Marco Saggiomo (Academia de ITA) explica las ventajas de las soluciones digitales en una máquina de tejer de cintas © Imágenes de ITA

Los talleres prácticos en el DCC ayudan a las empresas a adoptar un enfoque sistemático y específico para descubrir Industria 4.0. Aprenden dónde y cómo implementar las últimas tecnologías a lo largo de toda la cadena de valor, desde la consulta inicial del cliente hasta el servicio de seguimiento, pasando por el desarrollo, la producción y la entrega. También aborda los desafíos que enfrentan la administración y los relacionados con el empoderamiento de los empleados, así como la aceptación general de los cambios provocados por una transformación. Los participantes del taller desarrollan soluciones específicas para enfrentar los desafíos que enfrentan en sus propios negocios y obtener conocimientos sobre soluciones y tecnologías digitales clave, como herramientas de diagnóstico en tiempo real y análisis de gran cantidad de datos (big data), mantenimiento predictivo, gestión del rendimiento digital, impresión 3D y robots colaborativos.

„Lo que el DCC tiene para ofrecer ayuda a las empresas a darse cuenta del valor agregado de la producción digital“, dijo el Socio Principal de McKinsey, Christoph Schmitz, a los periodistas durante la ceremonia de apertura.



Etapas individuales de producción en DCC © ITA

McKinsey fundó la red global de DCC en respuesta a la pregunta de qué significa Industria 4.0 para las empresas en la práctica y cómo una transformación digital se puede realizar con éxito. McKinsey llama al DCC un nuevo tipo de fábrica de aprendizaje que se centra en Industria 4.0.

Los especialistas y gerentes de fabricación, así como los ingenieros, pueden explorar este entorno de fábrica realista y utilizar las herramientas que necesitan para impulsar la transformación digital de su propia empresa. El lema: Explorar – Probar – Aplicar.

Sala de exposición de ITA

En mayo de 2018, la oferta de la DCC ya se ha ampliado y la exposición de ITA „Nuevas infraestructuras sociales de trabajo, calificación y aprendizaje permanente“ se ha puesto ceremoniosamente en funcionamiento. „El enfoque en nuestra sala de exposición en Aquisgrán está en el soporte digital del trabajo de la gente en la producción. Los procesos y procedimientos de trabajo se optimizan a través de sistemas de asistencia y aprendizaje cerca del lugar de trabajo“, dijo el Director del Instituto ITA Prof. Dr. med. Thomas Gries en la ceremonia de apertura.

DCC Aquisgrán gira en torno a la producción de una pulsera inteligente que los participantes del taller pueden personalizar individualmente (frase clave: tamaño de lote de 1). Además, muestra cómo se puede evitar el tiempo de inactividad de la máquina y qué posibilidades digitales existen para aumentar la productividad empresarial. La línea de producción misma mapea un escenario típico de un terreno industrial abandonado que comprende una mezcla de máquinas antiguas y modernas, cada una con diferentes controles e interfaces. Los conocimientos adquiridos se pueden traducir muy fácilmente a casi cualquier aplicación práctica en una amplia gama de industrias.

Markus Beckmann nos explica las etapas individuales de producción y señala las características especiales.

Déjame darte un ejemplo de la primera estación. Un urdidor prepara el hilo individual para usarlo en la máquina de tejer transfiriendo 96 monofilamentos a una viga de urdimbre. En este proceso, los sensores de tensión de nodo y de hilo controlan la calidad del producto de entrada. En la producción, las desviaciones pueden reconocerse temprano en el haz de urdimbre mediante un sensor de vibración. Hay una gran cantidad de tecnología de sensores en uso, que mide permanentemente todos los parámetros esenciales de producción y los transmite al software PTC, que luego evalúa, optimiza y, a su vez, controla las máquinas. Los monitores muestran las configuraciones, lecturas y cambios. También hay algo extremo para experimentar, como un sistema de realidad aumentada para el soporte de trabajo.

Esto hace que los procesos de trabajo reales sean visibles para el operador de la máquina, por ejemplo a través de una Tableta PC, y los enriquece con instrucciones virtuales para la acción. Este manual experto permite incluso a los usuarios realizar reparaciones de forma independiente sin la ayuda de un técnico, lo que a su vez reduce el tiempo de inactividad de la máquina y aumenta la productividad.

De acuerdo con los cálculos realizados por el Centro de Capacidades Digitales de Aquisgrán, se evita hasta un 75% de inactividad de la máquina y la producción de trabajo aumenta en un 50%. Eso suena como mucho, pero primero es un valor máximo y, en segundo lugar, los valores probablemente se basan en la suma de las optimizaciones individuales y especialmente en la interacción optimizada.

No hay que olvidar que los datos tienen que encajar en un desarrollo, con el que se asocia una revolución.

„¿Y cuáles son los requisitos que deben cumplir las empresas para experimentar las ventajas del DCC?“ Concluí mi visita con esta pregunta crucial. „Simplemente contáctenos“, responde Markus Beckmann. „¡No vamos a morder y esperamos todo tipo de temas y solicitudes!“

dcc-aachen.de

ita-gmbh-aachen.com

#industry4 #digitization

TEXDATA
INTERNATIONAL

Subscribe
for the
TEXDATA
Infoletter...

...with more
than 24.000
subscribers!

TEXDATA
INTERNATIONAL

No. 1 - February 2014
Infoletter

Spring

Rieter in Vietnam: Successful Symposia and Reasons to Celebrate

Shaping the future - Oerlikon Barmag at the JEC 2014

Rieter with significant increase in new orders and sales

Hawing

Schönherr and Stäubli demonstrating innovative developments at DOMOTEX Hanover.

Stäubli at ITMACH 2014

Hotting & Heavy

The MT 51/1/34 - the flagship of the new MultiBar Textromaxx Laser series

Merger of KARL MAYER and LIBA on track

Newsletters / Technical Textiles

Kelly Gilbrek Appointed Director of Business Development, Sports, Lifestyle, & STRIKE Performance

Business

Lectra appoints Edouard Macquin Member of the Executive Committee

Newsletter Info

The information service of TexData, the Technical Database and Buyer's Guide for the international textile industry

Twice a month the e-mail summary in English of what's new in TexData.

For information on how to subscribe, notify a change of e-mail address or unsubscribe, please see the end of this e-mail.

Recommend the TexData Infoletter to others. Forward this e-mail to your colleagues

Over 20.000 Subscribers! Thank you.

Symposia and Reasons to Celebrate

The 2013 symposia on 13 November in Ho Chi Minh City (Saigon) and on 15 November in Hanoi generated great interest amongst Rieter customers. In addition, during the Vietnam visit space was also found for honor and prestige.

Shaping the future - Oerlikon Barmag at the JEC 2014

Modern solutions for modern material - different components for manufacturing composite materials will be the focus of the Oerlikon Barmag stand at this year's JEC trade fair in Paris. Between March 11 and 13, the machine and systems builder will be informing visitors about new and proven products and services in pump construction and about winders for specialty yarns at the composites industry trade fair (stand number: P66 / Hall 7.2).

Rieter with significant increase in new orders and sales

Rieter recorded a pleasing trend in business in the 2013 financial year. The improvement in its market position enabled the company to post significant growth in both order intake and sales. Order intake of 1,259.4 million CHF was 50% higher. Sales totaled 1,035.3 million CHF, equivalent to an increase of 17%. Rieter had a backlog of orders in hand of some 765 million CHF at the end of 2013. This will ensure a high capacity utilization until well into 2014.

Schönherr and Stäubli demonstrating innovative developments at DOMOTEX Hanover.

The leading trade fair for floor coverings was held in Hanover from 11-14.01.2014. 1,300 companies from 57 different nations, showcased their latest products and collections at the Hannover Exhibition Center, having attracted a total of approximately 45,000 visitors from



PUNTA DE LANZA
MEZCLILLA

**El sector sigue siendo un pionero en la adaptación
de la última tecnología**

Ya hemos mencionado el año pasado cómo la industria de la mezclilla utilizó su nueva confianza en sí misma para convertirse en pionera en muchas áreas de la industria textil. La sostenibilidad, la transparencia, la creatividad y el uso constante de innovaciones en máquinas e hilos se han enumerado aquí. Y todos estos puntos se han desarrollado muy prometedores en 2018 también. La mezclilla sigue siendo una ganadora. La ofensiva lanzada por la industria global de la mezclilla hace unos años continúa en el año en curso, aparentemente sin desaceleración. La industria todavía se caracteriza por ideas de productos innovadores, voluntad de cambio y un claro espíritu de optimismo.

Este muy buen estado de ánimo se puede ilustrar fácilmente con una cita de Sebastian Klinder, Director Ejecutivo de MUNICH FABRIC START. Dijo en su conclusión sobre la exposición 2018 Múnich Fabric Start: “El actual BLUEZONE (del 30 al 31 de enero de 2018) cerró después de dos días como el mejor Espectáculo de Mezclilla desde su inicio. El creciente interés de las marcas internacionales en innovaciones de productos, acabados modificados y nuevos procesos de producción fue muy evidente.”

Tenga en cuenta que él no habló sobre moda, habló sobre innovación y cambio. Lo mismo vino de Gülfem Santo de la empresa de mezclilla Orta. Él dijo: “El BLUEZONE es mucho más que una plataforma para la presentación de colecciones. También marcó un cambio significativo en la dirección, especialmente en conjunto con KEYHOUSE como un centro complementario de innovación.”

“El actual BLUEZONE cerró después de dos días como el mejor Espectáculo de Mezclilla desde su inicio”

Sebastian Klinder, Director General de MUNICH FABRIC START

Panos Sofianos, comisario de mezclilla BLUEZONE, dio vida a las palabras de su jefe: “Una clara señal de la importancia de BLUEZONE y su oportunidad fueron los numerosos lanzamientos de mercado y desarrollos de productos presentados aquí por primera vez. Por ejemplo, Mezclilla Candiani con su desarrollo mezclilla biodegradable Re-Gen, junto con Kitotex® e Indigo Juice®. U Orta con Exoart y la nueva línea Mezclilla Tech. Kassim Denim presentó la nueva línea Premium-Sustainability ,Hecho en Alemania’ en cooperación con universidades alemanas.



BLUEZONE © 2018 Munich Fabric Start

Mezclilla Calik exhibió las líneas ‚Expansión inteligente‘ y ‚Pantalón Vaquero Astuto‘. SAAT lanzó su ‚Colección de Cápsulas Dyneema‘ en cooperación con Motocicletas BMW y Mezclilla Naveena.”

Echemos un vistazo a algunos ejemplos que caracterizan la innovación y el cambio en la industria de la mezclilla. Sin embargo, debe tenerse en cuenta que hay tantos y que afectan a tantas áreas diferentes que sólo se puede presentar un fragmento modesto aquí. Ya en 2017, novedades emocionantes sobre la innovación de la mezclilla vinieron del MUNICH FABRIC START. Una mezclilla foto catalítica que une las partículas de aire a través de la luz solar gracias a su acabado especial hizo de Mezclilla Kassim el ganador del premio de innovación exclusivo Premio HighTex. En la ceremonia de premiación, Qasim Ahmed destacó el enfoque holístico, innovador y sostenible enfocado por la Mezclilla Kassim con sus nuevos desarrollos.

En febrero de 2018, en la zona Más allá de la Mezclilla de Ropa de Shanghái Intertextile, Orta Anadolu presentó BIOCHARGE, que, según la empresa, es la primera tela de mezclilla del mundo para el bienestar muscular.

Infundido con minerales, Orta afirma que BIOCHARGE está clínicamente probado para refrescar los músculos, aliviar la tensión muscular y optimizar el equilibrio corporal. Además, Orta introdujo la mezclilla BIOWARE enriquecida con ceniza volcánica mineralizada para crear un efecto de absorción de olores. Esta tecnología captura y absorbe los compuestos de olor que normalmente pasarían a través de la tela, neutralizando las bacterias dañinas y conservando las bacterias útiles que los desodorantes comunes, que contienen sustancias agresivas, normalmente eliminan. Esto conduce a un producto más respetuoso con el medio ambiente que es mejor para la piel del usuario.

Fábricas de Mezclilla US mostró mejoras para el bienestar. Presentaron la mezclilla bi-elástica ‚Flex 360‘ con una ligera libertad de diagonal-cruzada, y ‚Estiramientos Modernos‘ con un rango de estiramiento más alto para una mayor comodidad. Para un desgaste suave, destacaron tratamientos de acabado avanzados para un tacto suave superior a partir de hilos mezclados con fibra natural y tejidos seleccionados por suavidad.

Para demostrar los múltiples esfuerzos de sostenibilidad del sector, hemos elegido un puñado de ejemplos de marcas líderes. Uno de ellos es Mezclilla Kipas porque su programa multifacético para abordar la protección del medio ambiente es uno de los más amplios en el sector de la mezclilla. Su iniciativa de hilo reciclado incluye reciclar hilo de desecho del proceso de producción, mientras que también toma hilo de algodón residual y lo combina con fibras REPREVE® para crear un tejido de mezclilla ecológico. Kipas también usa algodón BCI y algodón orgánico, y cada uno tiene un 15% y un 5% del consumo total, respectivamente. Además, su tecnología Conservable tiene como objetivo reducir el impacto ambiental del proceso de teñido eliminando el uso de gran cantidad de cajas de enjuague antes y después de las cajas de tinte índigo, y asegurando que el 100% de los colorantes aplicados permanezcan en el hilo en el baño de enjuague.

Otro proyecto REPREVE® proviene de Mezclilla Cone y Unifi. Ya en noviembre de 2017 presentaron su avanzada tecnología de estiramiento - S GENE® con REPREVE®. Los socios combinaron la avanzada tecnología de estiramiento de S GENE con la fibra REPREVE de poliéster reciclado, y anunciaron que la nueva mezclilla S GENE ofrece la mezclilla de doble núcleo sostenible más avanzada del mercado.

Otra gran marca, G-Star RAW, a finales de 2017 había presentado una nueva colección de cápsulas de mezclilla coloreada utilizando EarthColors de Archroma, una gama de tintes a base de residuos de plantas recicladas. EarthColor llamó la atención del público por ser el Ganador de Oro del Premio de la Industria al Aire Libre 2017, en la categoría Innovaciones Sostenibles. EarthColors es una línea de colorantes patentados a base de plantas, que se obtienen de recursos renovables hasta en un 100%.



ISKO, una marca líder mundial de ingredientes de mezclilla, mostró el futuro de la mezclilla responsable en la Cumbre de la Moda Copenhagen, 2018. Develó por primera vez su tercera colección ISKO Earth Fit™, lo mejor de su estrategia de innovación responsable, con lo que el número total de telas llega a 49. ISKO es la única fábrica de mezclilla del mundo galardonada con la prestigiosa Nordic Swan Ecolabel y la Etiqueta Ecológica de la UE por su colección en expansión ISKO Earth Fit™.

Con su colección MEZCLILLA DE BAJO IMPACTO (LID), la marca JACK & JONES, que pertenece a la empresa danesa BESTSELLER, también quiere establecer nuevos estándares en el campo de la fabricación de pantalones vaqueros respetuoso con el medio ambiente al destacar el enfoque holístico sostenible de MEZCLILLA DE BAJO IMPACTO que cubre todo el proceso de fabricación. El ahorro de energía y agua, así como los métodos de blanqueo, teñido y lavado respetuosos con el medio ambiente hacen que el concepto LID de JACK & JONES sea pionero en el mercado de la MEZCLILLA. El Grupo CHT y su innovadora tecnología organIQ es una parte fundamental de esta colección de LID que marca tendencias.

Además del trabajo individual de las empresas líderes, también hay eventos para estimular la sostenibilidad en el sector y poner a disposición de los jugadores más pequeños las mejores prácticas.

Por ejemplo, en junio, en Londres, se estableció el escenario para „Visitas al Médico“, un evento-taller organizado por Alianza para la Mezclilla de Algodón Responsable centrado en la difusión y promoción de las mejores prácticas para la fabricación sostenible. La reunión estuvo dedicada a seis marcas de mezclilla seleccionadas, que tuvieron la oportunidad de conocer a los mejores expertos en el acabado de la tela índigo.

Químicos Garmon puso a su disposición su experiencia inigualable como socio técnico para el acabado, así como la realización de sesiones de equipo con el personal de Jeanología. Las seis marcas trajeron las recetas de acabados de sus estilos Nunca Agotados, para recibir el apoyo y las recomendaciones de los expertos sobre las alternativas más innovadoras en términos de sostenibilidad. El objetivo era mostrar a las posibilidades de marcas nuevas para migrar hacia un acabado más responsable, mejorando sus recetas también. Esta fue una forma de reafirmar cómo las innovaciones ecodriven también pueden aumentar la calidad del producto terminado.

En general, la promoción de la sostenibilidad en el sector de la mezclilla se ha incluido en la agenda de todos los proveedores de química textil. En noviembre de 2017 DyStar presentó Mezclilla Cadira , su 6a. solución Cadira. DyStar dice que Mezclilla Cadira combina el Indigo más ecológico del mundo, la solución DyStar Indigo Vat 40% con el agente reductor avanzado ecológico Sera® Con C-RDA.

Esta combinación permite un teñido libre de sal con una fuerte reducción de la carga de efluentes y además reduce la cantidad sustancial de residuos de las ETP (plantas de tratamiento de efluentes) porque no se crea sal adicional.

En mayo, Archroma presentó un tinte de mezclilla índigo libre-de-anilina* en la Conferencia de Textiles del Planeta 2018 en Vancouver, Canadá. El colorante Denisol® Pure Indigo 30 es el último de una larga línea de innovaciones sostenibles para la mezclilla que comenzó en 2009.

Otro tema que está ganando influencia en la industria textil es la digitalización o industria 4.0 - como la sostenibilidad llamada mega tendencia. Ahora hay primeros enfoques en la industria de la mezclilla. En marzo, Levi Strauss & Co. anunció el Proyecto F.L.X. (ejecución-led futura), un nuevo modelo operativo que lleva a la mezclilla a terminar en la era digital. Desarrollado por el inventor de los pantalones vaqueros, Project F.L.X. digitaliza el diseño y desarrollo del acabado de la mezclilla y permite una cadena de suministro receptiva y sostenible a una escala sin precedentes. Al reemplazar las técnicas manuales y automatizar el proceso de acabado de los pantalones vaqueros, LS&Co. es capaz de reducir radicalmente el tiempo de comercialización y eliminar miles de formulaciones químicas del acabado de los pantalones vaqueros.

“Nuestro objetivo era enfrentar dos desafíos predominantes en la industria — poder responder rápidamente a las tendencias cambiantes de los consumidores y hacer que el proceso de fabricación sea más sostenible”, dijo Chip Bergh, presidente y Director General de Levi Strauss & Co. “Estamos tratando tanto la agilidad como la sostenibilidad sin comprometer la autenticidad que nuestros consumidores esperan de nosotros. Este es el futuro de la fabricación de los pantalones vaqueros, y LS&Co. está bien posicionado para liderar el camino.”

“Este es el futuro de la fabricación de pantalones vaqueros, y LS&Co. está bien posicionado para liderar el camino.”

Chip Bergh, presidente y Director General de Levi Strauss & Co.

La compañía, que ha liderado el camino en los últimos años por los cambios en la industria de la mezclilla, es indudablemente Jeanología. La empresa española es conocida por desarrollar tecnologías disruptivas para la industria del acabado de prendas de vestir. Hoy, el 35% de los 5 mil millones de pantalones vaqueros producidos cada año están hechos con tecnología Jeanología.

En marzo de 2018, Enrique Silla, Director General de Jeanología, con miras al próximo Día Mundial del Agua, destacó que usando una combinación de sus tecnologías “en 2025 todos los pantalones vaqueros del mundo podrían estar 100% libres de agua”.

“En 2025, todos los pantalones vaqueros del mundo podrían estar 100% libres de agua”.

Enrique Silla, Director General de Jeanología

En mayo de 2018, Jeanología, comenzó el próximo paso al presentar un nuevo modelo operativo que llevará a la industria de los pantalones vaqueros a la era digital, reduciendo el impacto ambiental y optimizando el tiempo de comercialización. Jeanología dice que, hoy en

día, es completamente posible hablar de la transformación digital de la industria del acabado como una realidad. Afirman que utilizando una combinación de las tecnologías de Jeanología, láser, eco y e-Flow, ahora es posible producir pantalones vaqueros de manera sostenible a escala industrial, automatizando y simplificando los procesos mediante el uso de tecnologías ecoeficientes en el proceso de acabado de la prenda de vestir.

Con su nuevo concepto de Lavandería 5.0, quieren obtener productos auténticos de la mejor calidad, de una manera sostenible y sin aumentar los costos de producción. En este nuevo modelo de costo neutral, lo que importa no es sólo el producto en sí, sino también la forma en que se ha fabricado. Eso es parte del ADN del producto. Dicen que la sostenibilidad se convierte en un factor de decisión adicional además de la apariencia y el precio.





Amsterdam y New York Denim Days son la meca anual para profesionales y jefes de mezclilla de todo el mundo, todos unidos por el amor de indigo © 2018 Denim Days / Kingpins

Esta es una declaración muy importante, así como una buena idea. Sin embargo, a los investigadores siempre les gusta destacar que los clientes no están dispuestos a pagar más dinero por la moda sostenible. Pero, ¿qué pasará si no hay diferencia en los precios entre ambos productos?

Jeanología continuó con la idea y presentó en la Exposición de la Mezclilla en Bangladesh, así como en la Mezclilla y Pantalones Vaqueros de India, una nueva colección de cápsulas, basada en el concepto 'de analógico a digital'. Este concepto consiste en mostrar dos prendas de vestir idénticas cara-a-cara. En el primero, un estilo de ejecución real es reproducido por métodos tradicionales (analógicos), mientras que en el segundo, el mismo estilo se logra a través de la tecnología más avanzada (digital).

Mucho sobre innovación y cambio. Echemos un vistazo a la moda. Aquí, Denim Première Vision, una vez más fue un lugar de nuevos conceptos y marca. En los últimos 10 años, Denim Première Vision se ha adaptado a la transformación y las innovaciones en la industria de la mezclilla.

En 2018, el programa cambió su formato, y más específicamente su ubicación, su posicionamiento y su equipo. Guglielmo Olearo, Director de Exposiciones Internacionales de Première Vision también se hizo cargo de la gestión de Denim Première Vision, Fabio Adami Dalla Val es la nueva Directora de Espectáculos. El objetivo es fomentar la proximidad con los mercados de la moda y el diseño mientras que ofrece al sector nuevas fuentes de inspiración. La primera edición de 2018 fue en París en mayo, seguida de una segunda edición en Londres en diciembre. De ahora en adelante, el espectáculo se alternará entre el evento de París y otro destino europeo. Centrado, fácil de usar y orientado a los negocios, la primera edición rediseñada de Denim Première Vision marcó el giro del espectáculo hacia un posicionamiento altamente moderno y contemporáneo. La idea más grande detrás de este cambio es que, más que nunca, la mezclilla hoy juega un papel clave en la industria de la moda. Por lo tanto, Denim Première Vision ha ampliado su enfoque de moda y se ha movido a nuevos campos de inspiración y nuevos mercados, con información y espacios de moda reinventados, una colaboración creativa con el diseñador Lutz Huelle y nuevos seminarios adaptados a los cambiantes mercados de moda y la mezclilla.



Instalaciones de Monforts Eco Line para mezclilla en Tavemex en México y TCE en Vietnam. La última edición de la revista WOD 6 © 2018 Monforts

Tal vez el concepto y el gran éxito continuo de KINGPINS y los Días de la Mezclilla también han inspirado a la gente de Denim Première Vision a renovar su concepto. De todos modos – los Días de la Mezclilla en Amsterdam fue de nuevo un gran éxito y en septiembre el festival de los Días de la Mezclilla en Nueva York conectará a los profesionales de la mezclilla, diseñadores y marcas con los consumidores de la mezclilla. “Con su mezcla de cabezas de mezclilla, las mejores marcas y minoristas y la moda más avanzada, Nueva York es el hogar perfecto para los Días de la Mezclilla. Estamos encantados de haber regresado este año y destacaremos aún más en la industria de los pantalones vaqueros”, dijo Andrew Olah, uno de los organizadores de los Días de la Mezclilla en New York y fundador del Espectáculo Kingpins, la feria comercial global de suministro de mezclilla.”

Después del evento de NYC, los Días de la Mezclilla volverá a su hogar original en Amsterdam para un festival, del 22 al 28 de octubre. Incluido en la programación es un evento de Centro de la Ciudad de una semana que presenta ventas y eventos organizados por minoristas de mezclilla; el festival Amsterdam Blueprint de dos días, con un mercado de mezclilla, seminarios, talleres, instalaciones, activaciones de

marcas, música, exposiciones y mucho más. Nuevo en el calendario del evento en los Días de la Mezclilla, Nashville acogerá un festival de dos días, del 10 al 11 de noviembre.

También hay noticias emocionantes de la maquinaria textil para el sector de la mezclilla. El año pasado nuevamente fue un hervidero de innovaciones técnicas. Para redondear esto, también hubo un par de noticias de ventas que muestran que las nuevas soluciones y máquinas han llegado a los clientes.

Por ejemplo, la Línea Eco de Monforts para la mezclilla ha sido instalada por clientes de Asia y América del Sur. La línea presenta dos avances tecnológicos clave – el Aplicador Eco para la aplicación mínima de los productos químicos de acabado húmedos seleccionados y el ThermoStretch, que realiza el alabeo (enderezado de la trama), estiramiento y secado en un proceso continuo. Klaus A. Heinrichs, Vicepresidente de Ventas y Mercadotecnia de Monforts, está contento con los clientes que estiman los esfuerzos continuos de Monforts para mejorar los procesos de acabado de la mezclilla y espera dar un paso más en la innovación.

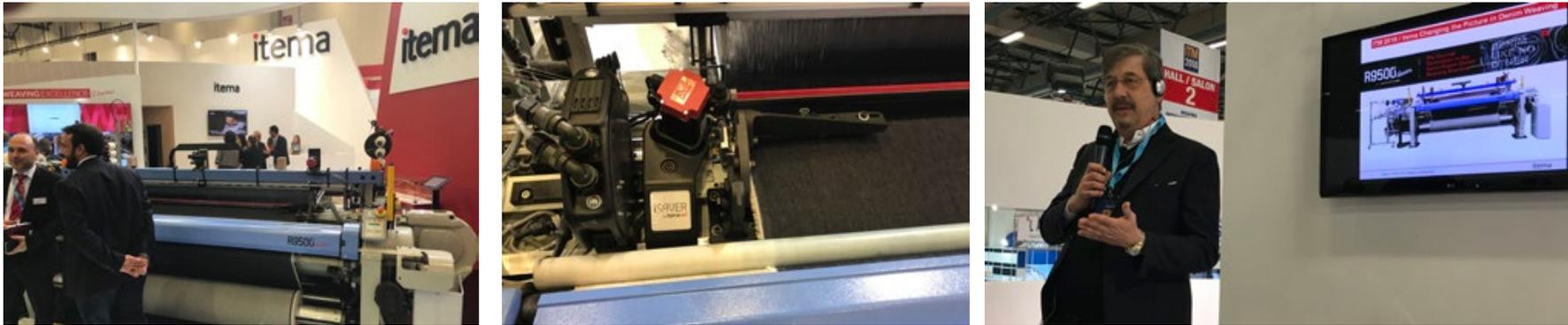
“Como resultado, se logran ahorros de energía de hasta un 50%.”

Klaus A. Heinrichs, Vicepresidente de Ventas y Mercadotecnia de Monforts

Él dijo: “Debido a estas innovaciones, el sistema Eco Line reduce los requisitos de energía y las pérdidas, aumenta la transferencia térmica y mantiene la energía de secado en el material textil por más tiempo. Como resultado, se logran ahorros de energía de hasta un 50%. Presentaremos una serie de nuevas innovaciones para la mezclilla en un futuro cercano, incluida una solución para la introducción de un súper estiramiento bidireccional en mezclilla en un solo paso de procesamiento.” Monforts está profundamente involucrado en el sector de la mezclilla y publica una revista “El Mundo de la Mezclilla”. El último número no.6 está disponible para su descarga en el sitio web de Monforts.

En febrero de 2018 KARL MAYER dejó en claro que creen en un futuro brillante de la mezclilla. El especialista en teñido y dimensionado de máquinas para la producción de urdimbres teñidos y de tamaño uniforme se hizo cargo de las patentes MASTER, marcas, proyectos y tecnología de teñido para el modelo de máquinas: IndigoFlow, IndigoRope y IndigoGenius. MASTER – pionero y líder en el teñido continuo con índigo y otros colorantes, después de la entrega de las máquinas actualmente ordenadas, detendrá la fabricación de este tipo de máquinas y centrará su actividad en desarrollar y fabricar nuevas máquinas para el envasado y el teñido a mano. KARL MAYER - en su centro de excelencia para el sector de la mezclilla, KARL MAYER ROTAL, desarrollará aún más la tecnología de Nitrógeno, integrándola en su actual gama de productos PRODYE-S y PRODYE-R.





Presentación de innovaciones de Iitema Group en ITM, incluido el discurso del CEO Carlo Rogora, iSaver © 2018 TexData International

En ITM 2018 en Estambul, el fabricante italiano de maquinaria de tejer Iitema presentó la segunda generación de la máquina de tejido con pinzas dedicada a la mezclilla, la R95002denim. La R95002denim está configurada para definir un nuevo punto de referencia en el tejido de mezclilla que ofrece beneficios extraordinarios pero tangibles para los tejedores de mezclilla, garantizando un ahorro de costos sin igual, una calidad superior de la tela y una experiencia del usuario excepcional. El sistema de inserción de trama logra aquí los más altos niveles de rendimiento en términos de calidad de tela y resistencia al desgaste de los componentes, ambos objetivos clave cuando se trata de tejido de mezclilla.

Las nuevas Pinzas Ultra Ligeras SK, especialmente diseñadas para satisfacer las necesidades específicas de la tela índigo, cuentan con un diseño revolucionario que garantiza sus reducidas dimensiones y máxima su ligereza. Rediseñado y optimizado, el sistema de cinta de gancho proporciona la notable ventaja de extender significativamente la vida útil de los componentes.

Las nuevas cintas Iitema desarrolladas por Lamiflex, una empresa del Grupo Iitema especializada en materiales compuestos, presentan una configuración innovadora con una triple capa de fibra de carbono que proporciona la máxima fiabilidad y representa el primer resultado de



Bangladesh Denim Expo se está volviendo cada vez más importante © 2018 Bangladesh Denim Expo

la cooperación de investigación y desarrollo entre las dos empresas después de la adquisición de Lamiflex por IteMa. El ahorro es el punto crucial de la R95002mezclilla. La máquina está equipada – en estreno mundial – con un dispositivo revolucionario, nunca antes visto en la industria, que elimina el orillo de desperdicio en el lado izquierdo de la tela, lo que lleva a un ahorro sin precedentes. Diseñado y desarrollado por IteMaLab, el iSAVER™ combina los principios mecánicos más innovadores.

Además, en ITM, la nueva tecnología de teñido índigo de EFI Mezzera hizo su debut mundial. Le da a las empresas textiles una forma de eliminar el exceso de uso de agua, el desperdicio de productos químicos y los altos costos de operación de la producción de mezclilla. EFI se asoció con productores y fabricantes de mezclilla de todo el mundo para crear el nuevo producto Mezzera LOOP SLASHER, que brinda a los usuarios un proceso más sostenible, reduciendo el impacto ambiental con un menor consumo de agua y costos operativos. El nuevo producto utiliza cámaras selladas con nitrógeno para mejorar el rendimiento del índigo y preservar los productos químicos. Comparado con otras tecnologías de producción de mezclilla, el EFI Mezzera LOOP SLASHER tiene un tamaño un 35% más pequeño y usa un 50% menos de licor de índigo. También limita la cantidad total de productos químicos necesarios en la producción de mezclilla, conservando del 30% al 40% de hidrosulfito necesario en el proceso para su reutilización.

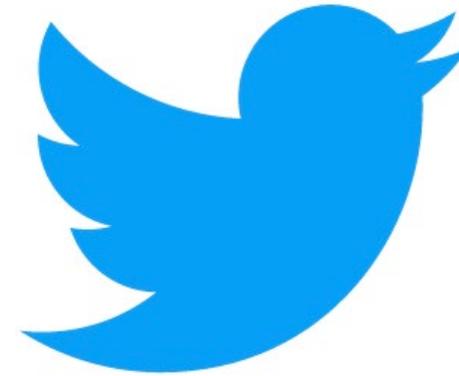
Ahora, llegando a su fin, queremos brindarle las últimas previsiones de estudios para resumir la imagen del futuro de la mezclilla a largo plazo. En julio de 2018, Global Info Research sugiere en su último estudio, que el mercado mundial de los Pantalones Vaqueros de Mezclilla crecerá a una CAGR (Tasa Compuesta de Crecimiento Anual) de aproximadamente 0.8% en los próximos cinco años, alcanzará los \$60,200 millones de dólares en 2023, desde los \$57,400 millones de dólares estadounidenses en dólares en 2017. Sin embargo, otro informe “El Mercado de la Mezclilla por Producto, por Segmento, por Tipo de Consumidor, por Canal de Distribución, por Geografía – Tamaño Global del Mercado, Cuota, Desarrollo, Crecimiento y Demanda, 2013-2023”, publicado por Prescient & Strategic (P&S) Inteligencia, dibuja una imagen más brillante del futuro de la mezclilla. De acuerdo con este informe, el tamaño del mercado de la mezclilla se valoró en \$57,312.5 millones de dólares en 2016, y se pronostica que crecerá a una CAGR (Tasa Compuesta de Crecimiento Anual) de 6.4% durante el período de pronóstico.

Según el Periódico Dhaka, a partir de ahora, Bangladesh es el mayor exportador de productos de mezclilla a Europa, con un 27% de cuota de mercado superando a China, los mayores exportadores de prendas de vestir tanto a Europa como a EE. UU. Según Eurostat, la dirección de estadísticas de la Comisión Europea, Bangladesh en 2017 exportó productos de mezclilla valorados en €1,300 millones de euros, un plus del 0.54% de los €1,290 millones de euros en 2016. El competidor más cercano de Bangladesh, Turquía, creció un 4.36% a €1,120 millones.

En cuanto a los Estados Unidos, Bangladesh es ahora el tercer mayor exportador de productos de mezclilla con una cuota de mercado del 14.20%, después de México y China. Bangladesh creció un 9.55% y ganó \$507.92 millones de dólares exportando productos de mezclilla a los mercados de EE. UU. En 2017, según datos de la Oficina de Textiles y Confecciones (Otexa) en los Estados Unidos.

Por último, pero no menos importante, no queremos ocultarle que también hay buenas noticias en el campo de la educación. En julio de 2018, la Escuela de la Mezclilla de Milano fue fundada por Gianni Fontana, Director de Milan Style Academy, y Cristian Murianni, propietario del evento Boulevard de la Mezclilla. La escuela ha comenzado ofreciendo talleres y seminarios de dos semanas y desea agregar un curso breve de un mes y un curso completo de un año a partir del próximo año. Los maestros y profesores son todos expertos en el mundo de la mezclilla, según el sitio web de la escuela.

Este fue nuestro pequeño fragmento del enorme mundo de la mezclilla. Y al final, en una pequeña conclusión, puedes repetir sólo lo que ya dijiste al principio: La industria está en movimiento. La creatividad sin límites, el coraje para adoptar nuevas ideas y la proximidad a las innovaciones crean un espíritu de optimismo que podría captar, en el mejor de los casos, a toda la industria textil.



Follow us on
TWITTER

@texdatacom

www.twitter.com/texdatacom

La Autoconer X6 da un paso hacia Industria 4.0

Autoconer X6

La máquina representa un enlace directo orientado hacia el futuro al proceso de vueltas en anillo con el sistema integrado de monitoreo de calidad en línea SPID.

La nueva Autoconer X6 representa un salto cuántico en la automatización de procesos. Con su revolucionario sistema de flujo de materiales Bobbin Cloud basado en la tecnología de identificación por radiofrecuencia (RFID), la Autoconer X6 da un paso definitivo hacia Automatización 4.0 en el campo del bobinado. Esta máquina con certificación E³ se distingue por un consumo de recursos aún menor y una mayor producción. Con su extraordinaria tecnología de bobinado, la Autoconer es y sigue siendo el punto de referencia mundialmente reconocido para la producción de hilados y embalajes de calidad. En la exposición ITM 2018 en Estambul, Schlafhorst junto con Zinser presentaron por primera vez su innovadora solución de bobinado enlazado para el hilado de anillos. Mostraron un anillo Zinser 72XL altamente productivo y una máquina de hilado compacta vinculada con la Autoconer X6 y, por supuesto han despertado un gran interés entre los visitantes dedicados a los negocios.

Automatización 4.0 con Bobbin Cloud, una revolución en el flujo de materiales

Las características de Bobbin Cloud incluyen los agregados de procesamiento descentralizados y el flujo de material diseñado en un ciclo circular. Al igual que durante una parada en los PITS de la Fórmula 1, las bobinas y los tubos se mueven automáticamente a los agregados de procesamiento ubicados a lo largo de las guías. Para aumentar la velocidad y la capacidad del ciclo, se pueden instalar varias estaciones de preparación de bobinas, que funcionan en paralelo. Las unidades de bobinado se suministran de manera confiable con bobinas preparadas directamente desde Bobbin Cloud. Todo el circuito funciona como un área de almacenamiento de materiales.

El nuevo inspector óptico de tubos con sensor de infrarrojos es otra característica importante necesaria para aumentar la confiabilidad del proceso. A través del escaneo sin contacto, detecta de manera confiable los hilos individuales y todas las estructuras de hilo incluso a altas velocidades de ciclo. La tecnología Bobbin Cloud y RFID forman la base de un enlace directo orientado hacia el futuro entre Autoconer y la máquina de hilado de anillos. Una característica clave es el sistema integrado de monitoreo de calidad SPID. Esto significa que cada hilandería ahora tiene la oportunidad de establecer su nivel de calidad al más alto nivel. La red de máquinas óptima y la automatización de procesos más intensiva se están convirtiendo en el nuevo estándar.

Energía: hasta un 20% menos de consumo de recursos

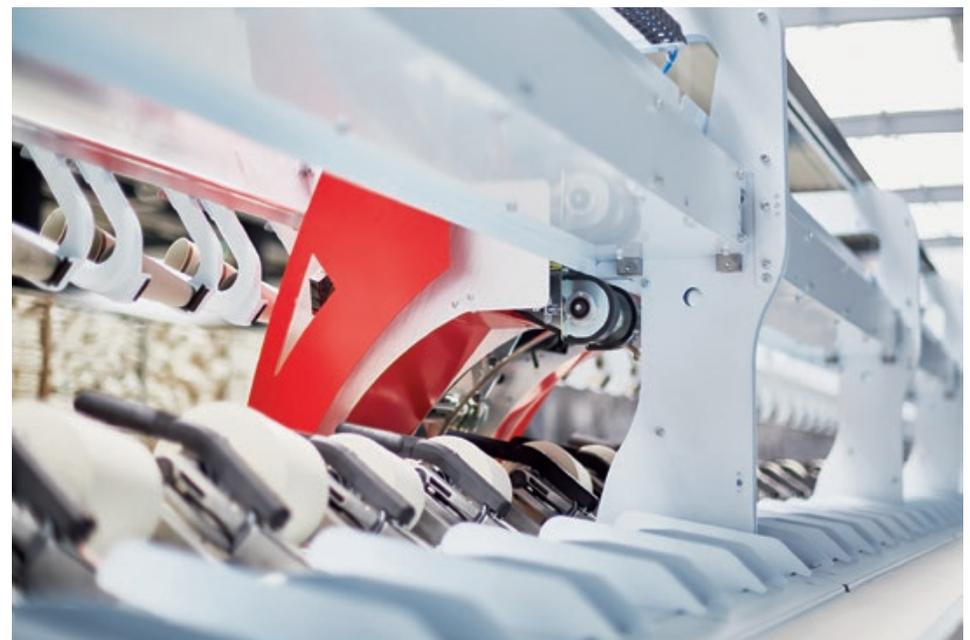
Una comparación entre los rendimientos de las generaciones de máquinas Autoconer 5ª y 6ª resalta el impacto de la automatización de procesos. La Autoconer X6 también ofrece atractivas reducciones de consumo de energía de hasta un 20%, lo que se debe principalmente a su alta eficiencia energética. Todos los componentes y funciones han sido optimizados en términos de esto. Estas medidas incluyen una mejor aerodinámica en el flujo de aire, unidades de última generación con altos niveles de eficiencia y el exclusivo control de vacío de Potencia bajo Demanda.

Monitoreo de Energía, que monitorea continuamente el aire comprimido y el consumo de energía en línea, ayuda al personal operativo a optimizar los procesos de bobinado de una manera eficiente en términos de energía y, por lo tanto, a reducir los costos.

Pero, sobre todo, la Autoconer X6 conserva el recurso más valioso, el hilo, a través de procesos perfectamente coordinados de bobinado y ciclado. Aquí, Schlafhorst logra mejoras únicas con una solución integral completa. El sensor de hilo superior, la boquilla de aspiración optimizada aerodinámicamente, SmartCycle con secuencia de ciclo inteligente y SmartJet en el trabajo de descarga en perfecta armonía.



La tecnología de identificación por radiofrecuencia y Bobbin Cloud significa una administración de flujo de materiales única y la máxima fiabilidad de proceso.



Diseño funcional, tecnologías inteligentes – para el uso ergonómico del personal y la capacidad de producción de alto rendimiento y ahorro de recursos.

Economía: hasta un 6% de mayor productividad

La Autoconer X6 se ha diseñado constantemente para una economía máxima. Las máquinas extra largas con hasta 96 unidades de bobinado aumentan la productividad por metro cuadrado. La Bobbin Cloud suministra confiablemente todas las unidades de bobinado a lo largo de todo el material con las velocidades de ciclo más altas.

Ventaja del punto de referencia de calidad

Los paquetes de Autoconer se consideran el punto de referencia para la calidad del paquete en la industria textil – tanto en productos básicos como en aplicaciones especiales. Incluso en su configuración básica, la Autoconer asegura paquetes de alta calidad con muchos detalles funcionales; la compilación del paquete ofrece una alta confiabilidad del proceso y, por lo tanto, mayores beneficios en el procesamiento posterior. Con innovaciones en la tecnología de empalme, la Autoconer X6 ofrece interesantes posibilidades para procesar con éxito hilos modernos y sofisticados.

La máquina representa un enlace directo orientado hacia el futuro al proceso de vueltas en anillo con el sistema integrado de monitoreo de calidad en línea SPID.

La tecnología de identificación por radiofrecuencia y Bobbin Cloud significa una administración de flujo de materiales única y la máxima fiabilidad de proceso.

Diseño funcional, tecnologías inteligentes – para el uso ergonómico del personal y la capacidad de producción de alto rendimiento y ahorro de recursos.

The background of the slide features the flag of Uzbekistan, which consists of a blue upper section with white stars, a white middle section, and a green lower section, all separated by red stripes. The flag is shown in a dynamic, waving motion.

CAITME 2018 INSPIRARÁ LOS OBJETIVOS DE LA INDUSTRIA TEXTIL DE UZBEKISTÁN

**DEL 5 AL 7 DE SEPTIEMBRE DE 2018, LA 12^a
EXHIBICIÓN INTERNACIONAL DE MAQUINA-
RIA TEXTIL DE ASIA CENTRAL, CAITME 2018,
TENDRÁ LUGAR EN NEC „UZEXPOCENTRE“
EN TASHKENT, LA CAPITAL Y LA CIUDAD
MÁS GRANDE DE UZBEKISTÁN.**

Lo que sonó como una nota marginal para el mundo textil hace 10 años se ha convertido en una noticia muy interesante, porque la industria textil en Uzbekistán representa un crecimiento muy alto y fuertes inversiones. Este hecho se vuelve aún más importante si recuerdas que Uzbekistán está entre los primeros 10 países productores de algodón y tiene el potencial para convertirse en un peso pesado en el negocio textil. Este año, el evento llenará la docena y con este pequeño aniversario también habrá expansiones prometedoras.

Sin embargo, primero echemos un vistazo más de cerca a algunos datos fundamentales de la situación del país en el negocio textil para entender por qué CAITME se está volviendo más y más interesante como un espectáculo de maquinaria textil.

La industria textil de Uzbekistán no sólo es uno de los segmentos de más rápido crecimiento de la economía, sino también un líder en atraer inversiones extranjeras y exportar productos. Los trabajadores textiles uzbekos quieren formar parte de la industria de la moda. En los últimos años, la industria textil se ha desarrollado dinámicamente.

Según el Comité Estatal de Estadísticas, en 2016 la industria ocupó el 26.2% del volumen total industrial del país, su participación en el PIB fue del 3.8% y en el volumen de producción de bienes de consumo no alimenticios el 44%. El crecimiento anual de la producción de la industria en los últimos años ha ascendido a aproximadamente el 18% y las exportaciones han aumentado un 10%. La capacidad anual de las empresas de la industria es de aproximadamente 480 mil toneladas de hilo, 290 millones de metros cuadrados de telas de algodón, 101 mil toneladas de telas de tejido de punto, 275 millones de prendas de vestir de tejido de punto y 2,100 toneladas de seda. Las empresas también producen productos médicos, telas no tejidas, productos de algodón, trabajos especiales y uniformes, así como productos de felpa.

Ahora en el país se procesa aproximadamente el 30% del algodón de fabricación propia. En el futuro, de acuerdo con el Programa para la Modernización de la Industria del Algodón, se planea aumentar el volumen de procesamiento interno de fibra de algodón del 44% en la actualidad al 70% en 2020 y el correspondiente aumento en la exportación de productos textiles - desde \$800 millones de dólares a \$1,500 millones de dólares estadounidenses. La tarea se estableció a largo plazo para abandonar la exportación de fibra de algodón.

La exportación debería al menos duplicarse para 2020

De acuerdo con los resultados de la implementación de los programas de desarrollo en los últimos 5 años, las empresas de la industria duplicaron sus exportaciones, que en 2016 ascendieron a \$1,150 millones de dólares estadounidenses. Hasta 2020, se planea aumentar el potencial de exportación de la industria a \$2,500 millones de dólares. En la actualidad, Rusia, China, Kazajstán, Turquía, los países de la Unión Europea son los principales consumidores de productos textiles de Uzbekistán. En total, las entregas de exportación de la empresa se llevan a cabo en 55 países. Si a principios de 2017 había 293 empresas exportadoras, para fin de año su número había llegado a 350. Además, el crecimiento de los indicadores de exportación fue facilitado por la actividad de 64 casas de comercio abiertas en países extranjeros.

Recientemente, un decreto del Presidente de la República de Uzbekistán Shavkat Mirziyoyev „Sobre el Programa de Medidas para el Desarrollo Posterior de las Industrias Textil y del Vestido y el Tejido de Punto para 2017-2019“ ha abierto nuevas oportunidades para mejorar la industria. El Programa identificó 132 nuevos proyectos de inversión por valor de más de \$2,200 millones de dólares. Además, las inversiones extranjeras en la industria textil de Uzbekistán durante los últimos 3 años ascendieron a \$575.3 millones de dólares. Más del 80% de las inversiones extranjeras atraídas recaen en países como Corea del Sur, Suiza, Singapur, Gran Bretaña, Alemania, India y Turquía.

Las inversiones no se detienen

Y esta fiesta continúa. Casi todos los meses hay noticias sobre grandes inversiones extranjeras.





Impresiones de Caitme 2017 © 2018 Caitme / Iteca Exhibitions

Por ejemplo, el jeque saudí Azhlan Muhammad Abdulaziz tenía la intención de invertir más de \$2,000 millones de dólares en proyectos en Uzbekistán. El jeque, presidente del consejo de Ajlan & Brothers Group, planea construir fábricas para procesar algodón y seda en bruto en las regiones de Bukhara, Andijan y Samarkanda. Ajlan & Brothers Group produce prendas y telas listas para usarse, tiene 45 sucursales y más de 200 puntos de venta en el Medio Oriente. Dirige su negocio en Arabia Saudita, los Emiratos Árabes Unidos, Bahrein, Qatar, Kuwait, Yemen, Siria, Jordania, Libia y Egipto.

En julio de 2018, el servicio de prensa de la Asociación „Uztekstilprom“ informó a Uzbekistán y a China que se comprometieron a ampliar su cooperación en la industria textil. La dirección de la Asociación „Uztekstilprom“ celebró una reunión con la Embajadora Extraordinaria y Plenipotenciaria de la República Popular de China en la República de Uzbekistán, la Sra. Jian Yan. Las partes señalaron que debido a las reformas llevadas a cabo en Uzbekistán, hay un aumento en el flujo de inversiones chinas en la industria textil de Uzbekistán, cuyo monto supera los \$200 millones de dólares. Además, se han debatido cuestiones relacionadas con el desarrollo de la cooperación entre las asociaciones

textiles uzbeka y china, las grandes empresas textiles y la expansión de las actividades de inversión de las empresas chinas en la República de Uzbekistán.

Un énfasis especial en el desarrollo de la industria textil y del tejido de prendas de vestir está dirigido a mejorar la calidad de los productos textiles terminados mediante la introducción de un sistema de gestión de la calidad y certificación de productos textiles basados en estándares internacionales. Así, en el período de abril a mayo de este año, se celebraron negociaciones con el instituto de investigación alemán Hohenstein y el instituto científico coreano KATRI sobre la creación de laboratorios para la certificación de productos en el territorio de Uzbekistán. Con la implementación de estos proyectos, aumentará el volumen de exportación de productos a países extranjeros, que en el futuro se exportarán bajo la marca unificada „UzTextile“.

En 2018, se abrirá en Tashkent un parque tecnológico y de investigación textil por valor de \$15 millones de dólares, creado con la cooperación de la Asociación Uztekstilprom y el Ministerio de Comercio, Industria y Energía de la República de Corea.

Un país algodónero se convierte en un país textil

Las cifras y medidas dejan en claro que Uzbekistán está avanzando, lo que sería la forma obvia para que muchos países productores de algodón expandan la economía en torno a una materia prima esencial. Están expandiendo la cadena de suministro, mejorando la calidad de sus productos y profundizando las relaciones comerciales para sus nuevos productos con posibles socios comerciales para convertirse en exportadores de productos terminados de alta calidad en lugar de exportadores de materias primas. La estrategia multiplica el valor de las exportaciones, crea empleos y, por lo tanto, construye estructuras sostenibles, porque la fuente de algodón en bruto apenas se secará y la demanda aumentará por sí misma por el crecimiento de la población mundial.

La moda y los textiles complementan la maquinaria textil

Esto nos lleva de regreso a CAITME y las innovaciones de 2018. En abril de 2018, las Exhibiciones de la Compañía de Exhibiciones Iteca y la recientemente reorganizada UzTextilProm comenzaron una nueva asociación de alto nivel y firmaron un memorándum sobre la participación conjunta de CAITME y la de la 1a. “Exposición Internacional Uzbek Textil y de la Industria de la Moda - UzTextile Expo”.

El vasto programa de negocios también incluirá la Conferencia Textil Internacional de Tashkent dedicada al desarrollo de la industria textil, las mesas redondas, las sesiones B2B y B2G, las presentaciones de expositores y mucho más.

Se espera que esta asociación dé un nuevo impulso a la atracción de compradores profesionales y entusiastas de productos textiles respetuosos con el medio ambiente “HECHO EN UZBEKISTAN”, las inversiones extranjeras, las nuevas tecnologías en Uzbekistán, y que traiga las relaciones comerciales a un nuevo nivel. El evento demostrará los últimos logros e innovaciones de la industria textil y de la industria de la moda de Uzbekistán y de los principales fabricantes a lo largo de toda la cadena de producción - desde el hilado hasta la ropa ya hecha. Para ayudar a los fabricantes locales a expandir sus exportaciones al exterior, el Programa Especial de Compradores se organizará una vez más en el marco de la exhibición. A lo largo de los años, participaron en este programa más de 500 grandes compradores de Rusia, Ucrania, Bielorrusia, Kazajistán, Turquía y otros países.

Expositores mundialmente famosos muestran sus máquinas líderes

Esta es una gran adición a CAITME, que a su vez aumentará en términos de la cantidad de expositores.



Impresiones de Caitme 2017 © 2018 Caitme / Iteca Exhibitions

El organizador espera que más de 400 empresas y marcas reconocidas como expositores demuestren tendencias de innovación y nuevos logros en ingeniería de maquinaria textil. En 2017, 353 empresas de 22 países participaron en la exposición, que fue visitada por más de 9,000 visitantes profesionales. CAITME 2018 acogerá el Pabellón Nacional de España, con grandes exposiciones de fabricantes de maquinaria textil de Italia, Turquía, China, India, Suiza y Corea del Sur.

Alemania participa con un “Pabellón Alemán” que ofrece un servicio de intermediación profesional para ayudar a establecer contactos con empresas alemanas y una información completa sobre Alemania como una importante ubicación comercial.

El Ministerio Federal Alemán de Asuntos Económicos y Energía (BMWi) en cooperación con la Asociación de la Industria de Ferias Alemana (AUMA) una vez más después de 2013 apoya la participación de un grupo alemán, dando a 17 empresas la plataforma para presentar sus excelentes productos y ofrecer sus renombrados servicios a los principales actores y tomadores de decisiones de todo Asia Central.

La Asociación de Maquinaria Textil VDMA ha iniciado la participación alemana y estará representada en el sitio para proporcionar asesoramiento profesional.

Los expositores en el pabellón alemán son ANDRITZ Küsters, Brückner Textile, Lindauer DORNIER, ERBATECH, Groz-Beckert, KARL MAYER, Neuenhauser Maschinenbau, Oerlikon Barmag & Oerlikon Neumag, Pleva, Saurer, Stäubli-Group, H. Stoll, Terrot, TEXTIMA, Thies, Xetma Vollenweider. Los expositores más conocidos que se presentan en CAITME son A. Monforts (Exhibidor D35), Mayer & Cie. (Exhibidor D70) y Trützschler Group (Exhibidor D30) de Alemania, el Grupo itema de Italia, Picanol de Bélgica Rieter (Exhibidor D70), SSM (Exhibidor B75) y Uster (Exhibidor C78) de Suiza y Zimmer Austria (Exhibidor B62).

En general, CAITME 2018 promete convertirse en un evento extraordinario que debería continuar impulsando una región textil naciente en Asia Central.

Compuestos

Se lanzó el consorcio de investigación Termoplásticos Compuestos (IRG CosiMo)



F.I.t.r.: Rob Blackburn (Solvay); Guillaume Morales (Faurecia); Reinhard Schaefer (Faurecia) -; Helge von Selasinsky (ITA); Kim Gingras (Solvay); Jochen Scholler (Premium AEROTEC) -; Prof. Dr.-Ing. Stefan Schlichter (ITA); Dr.-Ing. Daniel Hartung (Premium AEROTEC); Joachim Nägele (Premium AEROTEC); Johannes Treiber (Solvay)

Premium AEROTEC, Movilidad Limpia Faurecia y Solvay están orgullosos de lanzar IRG CosiMo (Industria Investigación Grupo: Compuestos para Sustentable Movilidad), el primer consorcio privado de la industria que se enfoca en el desarrollo de materiales y tecnologías de proceso que permitirán la producción de alto volumen de compuestos termoplásticos para los mercados aeroespacial y automotriz.

Mediante un compromiso de 3 años, Premium AEROTEC, Movilidad Limpia Faurecia y Solvay reunirán sus conocimientos, capacidades y recursos para alcanzar los hitos de I+D establecidos para cumplir las expectativas de crecimiento de la industria y ofrecer soluciones para la movilidad sostenible. La adopción de compuestos, la industrialización y la aceleración de las tasas de aceleración automotriz y aeroespacial son áreas de enfoque clave que serán abordadas por el consorcio IRG CosiMo.

Premium AEROTEC, Movilidad Limpia Faurecia e ITA Augsburg también forman parte de un próximo consorcio de proyectos grandes en el programa Campus Carbon 4.0 del estado libre de Baviera, Alemania. Este consorcio patrocinado por el público (CC4.0 CosiMo) va a desarrollar nuevos materiales y procesos para la polimerización in situ de Caprolactama a Poliamida 6 para aplicaciones de alto volumen en automoción. IRG CosiMo, una extensión de este consorcio, tiene como objetivo centrarse en una gama más amplia de materiales y procesos termoplásticos. Como socio de IRG CosiMo, el Instituto de Tecnología Textil de Augsburg gGmbH (ITA Augsburg) organizará y gestionará el consorcio, coordinará el programa de investigación científica y operará el equipo utilizado para procesar nuevos materiales en compuestos termoplásticos basados en cinta y en la banda. Todas las máquinas se instalarán en el Technologiezentrum Augsburg (TZA), el elemento central de infraestructura de Augsburg Innovationspark. En colaboración con IRG CosiMo Socios de Alto Nivel, todos los equipos instalados también pueden ser utilizados por empresas interesadas en beneficiarse de la red.

www.ita-augsburg.de

Plegable doble para mezzo-forte



Se ve bien y suena bien: un contrabajo hecho de carbono

Los científicos del Instituto de Tecnología Textil de la Universidad RWTH de Aachen han desarrollado un contrabajo de carbono junto con el especialista en instrumentos de cuerda mezzo-forte. Sin embargo, no sólo el material es innovador, sino también el diseño, directo y sin adornos. Fue la idea de no imitar la madera con un nuevo material. Sorprendentemente, el enfoque del trabajo en el instituto fue el desmantelamiento del instrumento. Gracias a los conectores de carbono, los graves se pueden desmontar sin afectar el sonido. Bueno, ¿suena? Sí, dice el fabricante mezzo-forte. Y eso con el volumen, la calidez, el brillo y la riqueza de armónicos. Además, es importante que, a diferencia

de la madera, el carbono material no reaccione ante las fluctuaciones de temperatura y la humedad. En abril, el instrumento musical se presentó en la Musikmesse de Frankfurt. Ahora también el cuarteto de cuerda del RWTH Aquisgrán debe estar equipado con instrumentos de carbono.

www.ita.rwth-aachen.de

Textiles técnicos

Taller de inicio del grupo de innovación ABE „Construcción Textil“



Director general y oradores © 2018 Sabine Schmidt, das-design-plus.de

El 3 de julio de 2018, AACHEN BUILDING EXPERTS eV, junto con el Instituto de Investigación de la Construcción (ibac) y el Institut für Textiltechnik (ITA) de RWTH Universidad de Aquisgrán y el TFI - Institut für Bodensysteme an der RWTH Aachene.V, organizó un taller de lanzamiento del grupo de innovación ABE “Construcción Textil”. En su grupo, los participantes intercambian ideas activamente sobre el tema de la construcción textil. Junto con los 42 participantes del evento, los anfitriones del taller promovieron la aplicación versátil de fibras técnicas en la industria de la construcción mediante un intenso intercambio entre expertos de la industria y universidades y desarrollaron ideas comunes para proyectos de investigación y los aspectos más importantes de los temas clave construcción liviana, sostenibilidad y digitalización.

www.ita.rwth-aachen.de

La fachada textil de Aquisgrán reduce la contaminación por óxido de nitrógeno y el calor urbano



Montaje fotográfico de la Estación Central de Autobuses de Aquisgrán después de la introducción de green.fACade ITA

Los investigadores de Aquisgrán han desarrollado la fachada textil adaptable green.fACade, que se presentó el 2 de agosto de 2018 en la Facultad de Arquitectura de Aquisgrán de la Universidad RWTH de Aquisgrán, Alemania. green.fACade se instala frente a un edificio como una segunda piel y puede reducir permanentemente la contaminación por óxido de nitrógeno en las ciudades.

Los investigadores logran la reducción de óxidos de nitrógeno nocivos (NO y NO₂) cubriendo la fachada con dióxido de titanio. El dióxido de titanio actúa como un fotocatalizador y permite la oxidación de óxidos de nitrógeno para formar nitrato lavable (NO₃⁻). Como la fachada también está verde, contribuye a la conversión del dióxido de carbono en oxígeno mediante la fotosíntesis. Además, una fachada verde crea un punto de descanso óptico en el paisaje urbano y reduce el calor urbano a través del enfriamiento por evaporación. Las imágenes adjuntas demuestran cómo la introducción de green.fACade puede tener un efecto. La imagen de arriba muestra la estación central de autobuses de Aquisgrán, la imagen de la derecha antes de la posible introducción de green.fACade.

green.fACade es parte del innovador proyecto de investigación “fachadas textiles adaptativas”, que utiliza las propiedades especiales de los textiles. Gracias a su diseño, los textiles pueden dejar pasar la luz del sol y el aire, contribuyendo así a un diseño de edificio moderno y estético. Una nueva característica del proyecto de investigación es que otros elementos como el recubrimiento de óxido de titanio o los elementos de protección solar se integran en la fachada textil y se colocan delante de la fachada del edificio existente. La fachada textil adaptativa actúa de forma independiente y, por lo tanto, reduce el consumo de energía a través de los efectos climáticos positivos en la fachada del edificio.

www.ita.rwth-aachen.de

Textiles Inteligentes

Los guantes sensoriales aligeran la carga del trabajo diario en logística



Mover cargas pesadas sin esfuerzo físico usando SensHand. Foto: DITF

A pesar de los avances en la automatización, muchos artículos en los almacenes se mueven todavía a mano. Incluso para un material liviano de menos de 12 kilogramos, la tensión física en los operarios del almacén da lugar a problemas de salud, como dolor de espalda. Como parte del proyecto SensHand patrocinado por el Ministerio Federal Alemán de Educación e Investigación (BMBF), los Institutos Alemanes de Investigación Textil y Fibra Denkendorf (DITF), así como sus socios de investigación, han desarrollado un guante sensorial que apoya a los operarios del almacén cuando ellos están levantando cargas.

www.ditf.de

ITA en el Wear It Festival en Berlín



The Wear It team on the main stage of the fair © Wear It Berlin, Michael Wittig, Berlin

Qué Smart Textiles puede entrar en producción en serie y cuándo: este es el tema del proyecto “Plataforma Textil Inteligente SmartStage” presentado por el Institut für Textiltechnik (ITA) de la Universidad RWTH en Aquisgrán en el Wear It Festival de Berlín del 19 al 20 de junio. La plataforma debería ayudar a acelerar la multitud de buenas ideas de productos que existen para los textiles inteligentes y llevarlos a la producción en serie mediante la cooperación de diferentes socios.

Noticias de Investigación y Universidades

Hasta la fecha, sólo existen las primeras plataformas de colaboración que no tienen en cuenta la cadena de valor agregado. En esta plataforma, ITA complementa la modularización de Smart Textiles y la evaluación de Smart Textiles en el proceso y la cadena de valor. Como aquí hay una gran necesidad, el proyecto es financiado por el Ministerio Federal de Economía y Energía (BMWi).

La plataforma está dirigida a los jugadores en el sector del vestido: la industria textil, del vestido y la electrónica, los desarrolladores de aplicaciones o los científicos de datos, y también involucra a los consumidores finales.

www.ita.rwth-aachen.de

El Ministro Strobl visitó Denkendorf



Karsten Neuwerk explica las funciones de un chaleco protector de actuador al Ministro Strobl Foto: DITF

Con motivo de una carrera bajo el lema “¡La digitalización está corriendo!” que combinó deporte e información y fue organizado por el corredor de maratón y ex Vice Campeón Mundial Jürgen Mennel, el Ministro del Interior de Baden-Württemberg y el Viceprimer Ministro Thomas Strobl visitó la ITF Denkendorf. El evento deportivo fue parte de la estrategia de digitalización del gobierno estatal de Baden-Württemberg. Durante la carrera, se utilizó la camiseta (T-shirt) sensorial desarrollada en Denkendorf, que registró los parámetros vitales de los corredores. La evaluación posterior de los datos en la pantalla dejó en claro cómo la frecuencia cardíaca y el ECG del atleta de alto rendimiento Mennel difieren de los valores de un atleta amateur “normal”.

El textil inteligente no sólo se puede utilizar en deportes, sino también para personas mayores que viven solas o en ropa de protección, por ejemplo para bomberos. Las alertas de tecnología inteligente ayudan en una emergencia. Las posibilidades en las que se integra la tecnología de sensores textiles son múltiples. Un guante comprueba la presión arterial, la saturación de oxígeno, la frecuencia cardíaca, la respiración y la temperatura corporal y activa la alarma. Los calcetines sensoriales advierten a los diabéticos cuando la presión sobre las regiones individuales del pie se hace demasiado grande, previniendo las úlceras por presión. Los apósitos para heridas equipados con tecnología inteligente supervisan e influyen en la humedad de la herida, combaten las infecciones y promueven la regeneración del tejido.

Noticias de Investigación y Universidades

Otro tema de los investigadores de Denkendorf presentados al Ministro son los conmutadores textiles. Cuando se toca con un dedo, cambia la resistencia eléctrica, que se detecta electrónicamente y se utiliza como señal de conmutación. Los sensores en materiales compuestos de fibra, como los utilizados en vehículos o edificios modernos, pueden detectar deformaciones y daños en una etapa temprana.

www.ditf.de

Industria 4.0

Apertura del escaparate de DITF Ingeniería Digital



Christoph Riethmüller explica la exposición sobre „Construcción ligera textil para la iluminación de la habitación“. Foto: DITF

El 15 de mayo, se inauguró oficialmente el escaparate DITF con un enfoque en “Ingeniería Digital”, que se creó como parte del Centro de Competencias para Textiles SME 4.0, patrocinado por BMWi. El profesor Götz T. Gresser, Orador de la Junta Directiva de DITF, dio una cálida bienvenida a los invitados de la investigación, la política y los negocios. Sobre todo, este escaparate apoya a las PYMES textiles en el reconocimiento de las oportunidades y el potencial de la digitalización. Los temas principales son “Simular, Imprimir y Cortar para la Producción de Ropa”, “Diseño Ligero Textil para Iluminación de la Habitación” y “Textiles Inteligentes”. Además de las vitrinas, el Centro de Competencia ofrece una variedad de eventos dirigidos tanto a principiantes como a especialistas. El 15 de noviembre de 2018, el simposio “Textil pasa a ser digital: La Digitalización en la Práctica” tiene lugar en Denkendorf. Todas las ofertas son gratis.

www.ditf.de

Personas

Retiro del Prof. Dr.-Ing. habil. Hartmut Rödel en marzo



Prof. Dr.-Ing. habil. Hartmut Rödel © 2018 ITM / TU Dresden/ Christian Hüller

El Profesor Rödel se convirtió en Jefe de la Cátedra de Tecnología Preparada en 1993. En ese momento, ya podía basarse en numerosos años de experiencia práctica y teórica adquirida en el Instituto de Tecnología Textil y del Vestido, como se conocía anteriormente. Consideró que es un gran privilegio apoyar a estudiantes nacionales e internacionales talentosos y altamente motivados en su carrera profesional, ya sea que conduzca a una carrera en investigación o en la industria. Gracias al gran compromiso del Profesor Rödel, la Cátedra de Tecnología Preparada – caracterizada por una orientación conceptual única entre todas las universidades alemanas – estuvo firmemente anclada en el panorama de la investigación nacional e internacional.

tu-dresden.de/ing/maschinenwesen/itm

Dr.-Ing. Monireh Fazeli Zoghalchali recibe el premio



Dr.-Ing. Monireh Fazeli Zoghalchali con la junta examinadora © 2018 ITM / TUD

Dr.-Ing. Monireh Fazeli Zoghalchali del ITM es galardonada con el Premio a la Innovación del Industriecolleg Sachsen 2017 por su disertación “Desarrollo de Tecnología para Estructuras de Nudos Tejidos con Geometría Compleja en Diseño Integral para Aplicaciones de Fibra Compuesta”. El premio vale 5,000 euros y se otorga anualmente a un graduado de TU Dresde.

tu-dresden.de/ing/maschinenwesen/itm

Dr.-Ing.Iris Kruppke honrada con el Premio Manfred Hirschvogel 2018



Ceremonia de entrega del Premio Manfred Hirschvogel (f.i.t.r.): Prof. Dr.-Ing. habil. Dipl.-Wirt. Ing. Chokri Cherif (ITM, Director del Instituto), Dr.-Ing. Iris Kruppke (ITM, galardonado), Armin H. Maudrich (miembro de la junta de la Fundación Frank Hirschvogel) y Prof. Dr. med. Fritz Aldinger (miembro del consejo de administración de la Fundación Frank Hirschvogel) © Christian Hüller

El 16 de junio de 2018, Día de la Facultad de Ingeniería Mecánica, el Dr.-Ing. Iris Kruppke, asistente de investigación en el ITM de la TU Dresden, ha sido honrado con el Premio Manfred Hirschvogel. El premio tiene un valor de 5,000 euros y se ha otorgado anualmente desde 2013 a todas las universidades TU9 - las nueve universidades técnicas líderes en Alemania, para el mejor doctorado en el campo de la ingeniería mecánica en el último año.

Como parte de su disertación “Desarrollo de métodos para la realización de propiedades de adhesión a la medida de materiales de alto rendimiento basados en fibra para materiales compuestos”, el Dr. med. Kruppke ha trabajado en oxifluoración como un método de tratamiento de superficie. Este proceso altamente eficiente, que se utiliza para la funcionalización de la superficie, en el futuro se utilizará en particular para el desarrollo de nuevas fibras de carbono hechas a la medida.

tu-dresden.de/ing/maschinenwesen/itm

Los temas de la próxima edición 4 /2018

LA MEJOR HISTORIA:

Digitalización

- + Fabricación digitalizada avanzada
- + Inteligencia Artificial
- + Big Data
- + Blockchain

Vista previa ITMA Asia + CITME 2018

Vista previa Composites Europe

Revisión de DORNBIRN GFC

Entrevista

Especial: Robots

Enfoque de la investigación: Wearables

Noticias de Centros de Investigación Textil

Advertise here?

Please contact:

Mr. Stefan Koberg

Tel.: +49 40 5700 4 - 913

E-Mail: sk@deepvisions.de

TexData is the smart and inexpensive way to reach your customers.

Hard facts:

Founded:

1997

Website:

free of charge & registration

Unique Visitors:

97.323 /month (April 2015)

Visits:

>297.824 /month (April 2015)

Page Impressions:

>1.960.133 /month (May 2015)

Infoletter & Magazine:

no fee, registration required

Best magazine downloads:

85.862 (issue 4/2015)

New Subscribers in 2016:

557 new subscribers in 2016

Estimated readers:

75.000 (accumulated according to analyses: some companies put the Infoletter in their Intranet and a couple of readers forward it to colleagues)

Publisher

deep visions Multimedia GmbH

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 800
Fax +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: info@deepvisions.de

Editorial

TexData International GBR

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 900
Fax: +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: redaktion@texdata.com
editorial@texdata.com

Technology and Typesetting

deep visions Multimedia GmbH

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 800
Fax +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: info@deepvisions.de