

TEXDATA

INTERNATIONAL

Magazine

Issue No. 4 2017

Business // Finance // Market // Technology

Yarn // Fiber *Spinning *Weaving * Knitting *Dyeing // Finishing // Washing // Drying * Nonwovens // Technical Textiles *Textiles // Apparel // Garment

La Fase Digital

- ▶ **Entrevista con Sra. Regina Brückner, Propietaria Brückner Trockentechnik GmbH & Co. KG**
- ▶ **Entrevista con Sr. Stefano Gallucci, CEO del grupo, Santex Rimar Group**
- ▶ **Entrevista con Sr. Mostafiz Uddin, Fundador y Director General de la Expo de la Mezclilla de Bangladesh**
- ▶ **Shanghaitex presenta una tecnología innovadora para un futuro más inteligente**

La versión en español de la Revista TexData es patrocinada por

iNTERSPARE

TEXTILMASCHINEN

 **ARTOS** *Kronh*

Contenido

6

La Fase Digital

[Leer más en la página 6](#) 

31

Shanghaitex presenta una tecnología innovadora para un futuro más inteligente

[Leer más en la página 31](#) 

57

Entrevista con Sra. Regina Brückner, Propietaria Brückner Trockentechnik GmbH & Co. KG

[Leer más en la página 57](#) 

61

Entrevista con Sr. Stefano Gallucci, CEO del grupo, Santex Rimar Group

[Leer más en la página 61](#) 

67

Entrevista con Sr. Mostafiz Uddin, Fundador y Director General de la Expo de la Mezclilla de Bangladesh

[Leer más en la página 67](#) 

71

Noticias de Investigación y Universidades

[Leer más en la página 71](#) 

Estimado lector,

El año 2017 en textiles está llegando a su fin, lo que significa que es momento de detenerse por un momento para revisar todo lo sucedido, antes de dirigir nuestra mirada hacia el futuro. En retrospectiva, 2017 fue un año más en el que nuestra industria demostró ser espectacularmente innovadora y dinámica. Esto es especialmente cierto para los textiles técnicos: en la feria comercial Techtextil de Frankfurt, estos materiales demostraron una vez más su potencial y variedad de aplicaciones. El elogio también se debe a los textiles y prenda de vestir del hogar, que han visto numerosas innovaciones en las áreas de hilos y telas y que buscan crecer mediante y junto con la tecnología.

Además, 2017 ha consolidado cambios anteriores. La sostenibilidad seguirá siendo un tema muy importante dentro de la industria textil y el asunto del reciclaje se está ampliando cada vez más. Asimismo, se dará más importancia a la transparencia, ya que la industria busca que la sostenibilidad sea plausible e incluso comprobable. La producción está cada vez más automatizada y la digitalización acelerará este cambio y traerá un progreso adicional. Todo debe volverse “inteligente”. La digitalización e Industria 4.0 también son temas centrales en esta edición. Observamos qué nuevos enfoques y oportunidades han surgido a lo largo del último año.

Otro gran cambio que sigue siendo cierto es la caída de las exportaciones textiles de China. De todas las importaciones de prendas de vestir de la UE, la proporción procedente de China ha descendido en más de la mitad en 2010 a alrededor de un tercio en 2017, y pronto se convertirá en el mayor exportador de prendas de vestir de la UE. Bangladesh también quiere convertirse en líder mundial en la industria de la mezclilla y el Sr. Mostafiz Uddin, fundador de la Expo de la Mezclilla de Bangladesh, explica cómo eso puede suceder como parte de nuestra entrevista con él.



El nuevo enfoque de China se divide entre el mercado interno y la producción de productos de alta calidad de una calidad superior. La próxima feria de Shanghai-tex mostrará si la tendencia de los productos de alta tecnología se traduce en una gran demanda. Le damos un avance de la feria y de algunos de los expositores.

Otro gran tema cubierto en esta edición es el equipamiento de acabado, en particular el equipo utilizado en prendas de tejido de punto. Con respecto a este tema, estamos muy entusiasmados con nuestras entrevistas con la Sra. Regina Brückner, quien nos cuenta acerca de las estrategias futuras de los proveedores de equipos líderes y con el Sr. Stefano Gallucci, quien reflexiona sobre los desarrollos recientes en el grupo SantexRimar.

En este momento todavía hay una serie de escenarios que podrían hacerse realidad en el futuro de la industria textil mundial. El punto focal podría permanecer en Asia, mientras que África parece estar preparándose para un nuevo cambio en la producción textil, o estructuras completamente nuevas e incluso modelos comerciales podrían surgir gracias a la automatización y la digitalización. Los próximos años seguramente verán estas nuevas avenidas exploradas con mayor detalle.

¡Le deseamos el mayor éxito para el resto de 2017, una feliz temporada festiva, y un excelente comienzo para 2018!

Siempre esperamos sus comentarios y sugerencias en redaktion@texdata.com.

Tuyo sinceramente
Oliver Schmidt

BABCOCK

Una leyenda regresa

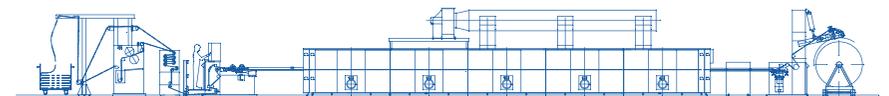
Durante muchas décadas, Babcock Textilmaschinen encarnó los valores de la producción alemana de maquinaria textil como ninguna otra compañía. Gracias a una excelente habilidad de ingeniería y muy cerca de los desafíos de sus clientes, la compañía desarrolló máquinas robustas y confiables que son fáciles de usar y extremadamente productivas. Con la adquisición de la experiencia traída por Babcock Textilmaschinen y la reciente transferencia de propiedad de la marca, iNTERSPARE es ahora el sucesor legítimo de este líder tecnológico. Para nosotros, esta es una gran fuente de motivación y al mismo tiempo, un compromiso para continuar las tradiciones de Babcock Textilmaschinen y ofrecer a nuestros clientes la mejor tecnología posible.

Por favor, consúltenos para obtener más información sobre Babcock Textilmaschinen.

Programa de la máquina e información de contacto en: www.interspare.com

iNTERSPARE
TEXTILMASCHINEN

ARTOS *Kranz*



Still the peak in finishing machinery.

La Fase Digital



Aproximadamente hace un año, en un artículo titulado ‘Industria 4.0’ presentamos esta mega tendencia con respecto a la industria textil, y en ella recomendamos que sea pragmático seleccionar aquellos elementos de la estructura general que pueden abordarse en este momento de etapa inicial con miras a un futuro integrado. En general, adoptar este enfoque parece lógico debido a la complejidad del problema, por un lado, y por el otro, porque las soluciones no siempre están disponibles. Una antigua palabra clave ha resurgido para acompañar este enfoque, que describe la gran visión y también aborda el enfoque estructurado necesario: la digitalización.

En el sentido clásico de la palabra, la digitalización significa la creación de representaciones digitales de objetos físicos, eventos o medios analógicos. Según Wikipedia, el término se refiere por extensión (y hoy en día más comúnmente) al cambio hacia los procesos digitales a través de la tecnología de la información y la comunicación. Las referencias a la ‘digitalización’ de la educación, los negocios y la sociedad son sinónimo de ‘transformación digital’ y ‘revolución digital’. Esto tiene un impacto en la educación, los negocios, la cultura y la política, y también en el mundo de la industria.

Industria 4.0 describe el resultado de una industria completamente digitalizada con una completa recopilación de datos y disponibilidad, sistemas inteligentes, un alto grado de automatización, máxima flexibilidad y redes conectadas-globalmente a lo largo de toda la cadena de suministro hasta el punto de venta.

Por lo tanto, la Digitalización puede considerarse como un término genérico para Industria 4.0, así como para transformaciones individuales en el camino hacia el logro del objetivo general. La firma consultora de gestión McKinsey estima que las empresas medianas de Alemania podrían potencialmente generar hasta 126 mil millones de euros de creación de valor adicional para 2025 a través de una digitalización consistente. Cualquiera que se aventure en proyectos digitales de producción, ventas o desarrollo de productos tiene buenas posibilidades de impulsar su crecimiento a largo plazo.

A pesar de este potencial, muchas empresas todavía muestran una reticencia obvia: sólo una de cada dos pequeñas y medianas empresas considera la digitalización como una oportunidad, que es la conclusión del estudio de McKinsey titulado ‘La Digitalización del Mittelstand Alemán’. Y lo que se aplica a Alemania seguramente también se aplica en una forma modificada y con diferentes cifras a muchos otros países. Es claro, entonces, que aunque la visión de Industria 4.0 está aún lejos de realizarse, la digitalización ya debería estar en la agenda de todas y cada una de las compañías para desbloquear el potencial existente.

En nuestro último artículo, hicimos referencia al hecho de que, para implementar el objetivo general de Industria 4.0, la industria textil debe resolver un problema adicional que algunas otras industrias no enfrentan: la automatización completa de la cadena de suministro textil. El punto obturador obvio aquí es la costura, que hasta ahora ha demostrado ser imposible o al menos extremadamente complicado de automatizar.

A diferencia de muchas otras industrias, como resultado de esto, grandes sectores de la industria textil y del vestido fueron reubicados principalmente en países con salarios más bajos, preferiblemente en Asia. “La caravana se está moviendo” es una frase de uso frecuente para el cambio continuo de estas industrias. Sin embargo, un cambio significativo ahora está a la vista.

Avance en la automatización para la producción de prendas de vestir

La compañía que planea convertir toda la industria de la costura en su cabeza con la introducción de líneas de robots de costura completamente automatizadas, es **Automatización de la Ropa** de Atlanta, Georgia en los Estados Unidos. La visión de la Automatización de la Ropa es tener una disrupción en la industria de productos cosidos por \$100 mil millones de dólares mediante la creación de líneas de trabajo de cosido autónomas para Artículos para el Hogar, Calzado y Prendas de Vestir.



Softwear Automation Sewbots © 2017 Softwear Automation

La visión artificial y el emprendimiento en robótica con sede en Atlanta salieron de Georgia Tech después de 7 años de investigación y desarrollo trabajando en proyectos con DARPA y la Fundación WALMART.

Cuando se enteraron de la tecnología de Robots de Coser de Automatización de la Ropa, muchas personas textiles se preguntaron si era cierto que los robots pueden hacer el trabajo de costura de los trabajadores a escala industrial, pero con una gran oferta que Automatización de la Ropa pudo cerrar en agosto de 2017, la respuesta ha sido dada.

La compañía anunció su principal asociación con el cliente TianYuan Garments Company de Suzhou para producir camisetas en los Estados Unidos utilizando su línea de trabajo de Robots de Coser completamente automatizada. TianYuan Garments Company de Suzhou fabricará 800,000 camisetas al día para Adidas en las nuevas líneas de producción. El sistema está programado para estar completamente operativo a fines del próximo año. TianYuan Garments instalará 21 líneas de producción. Cuando esté completamente operativo, el sistema debería fabricar una camiseta cada 22 segundos y con una automatización completa, el costo de personal para cada camiseta debería ser de aproximadamente 33 centavos.

Mientras tanto, la automatización de la ropa y otras formas de tecnología conectadas a la compañía son ahora furor, e incluso el presidente de Cematex, Fritz P. Mayer, tuvo su opinión sobre el futuro de la industria del vestido con miras a la próxima ITMA 2019 en Barcelona.

Dijo en un comunicado de prensa de ITMA 2019: “La industria de la fabricación de prendas de vestir requiere mucha mano de obra y está asociada con baja productividad. Las cosas están listas para cambiar. Recientemente, ha habido mucha publicidad acerca de los ‘Robots de Coser’, considerados como un gran avance en la automatización de las prendas de vestir. Los fabricantes lo suficientemente rápidos como para montar la ola digital, encontrarán nuevas oportunidades y ganarán ventaja sobre sus competidores”.

El avance tecnológico representado por los Robots de Coser también puede alentar a otros fabricantes establecidos de máquinas de coser a desarrollar sus propias soluciones de automatización para coser en la industria del vestido, o para hacer que los desarrollos existentes estén listos para el mercado. Cerrar esta brecha en la automatización - un requisito previo para los futuros paisajes de Industria 4.0 - seguramente también inspirará una vez más a las empresas textiles y especialmente a las de prendas de vestir, así como a las marcas de prendas de vestir, a estar dispuestas y listas a invertir en la planificación e implementación de estrategias digitales. En este artículo, analizaremos de nuevo el estado de la digitalización en la industria, las políticas recomendadas actuales y en qué áreas la cadena de suministro textil extremadamente larga muestra señales prometedoras de preparación para la digitalización. También proporcionaremos una actualización sobre las posibilidades y tecnologías que la maquinaria textil y las empresas proveedoras ofrecen actualmente en este sentido.

Situación actual en Europa y Alemania

Comencemos con información básica sobre el status quo en Alemania y Europa. McKinsey publicó dos estudios más interesantes en el verano de 2017. Primero es la “Fabricación Digital - Capturando el impacto sostenible a escala”; y segundo, “EL MILAGRO ECONÓMICO DIGITAL - ¿DESEO O REALIDAD? (DAS DIGITALE WIRTSCHAFTSWUNDER - WUNSCH ODER WIRKLICHKEIT?)”.

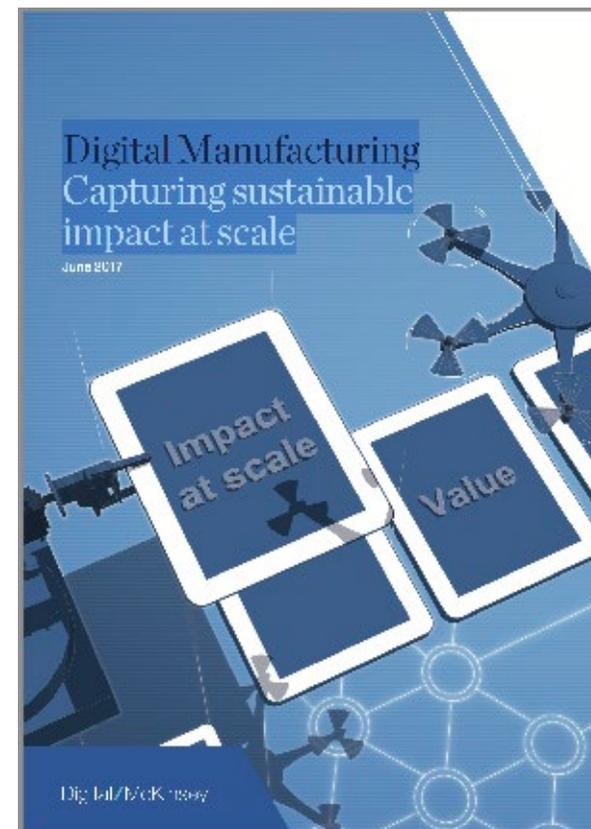


Fig.: McKinsey report

„Digital Manufacturing - Capturing sustainable impact at scale“ © 2017 McKinsey

Download: https://www.mckinsey.de/files/170628_dm.pdf

El estudio “Fabricación Digital” refleja la situación actual en la industria. Más de 400 encuestados de diferentes compañías participaron en la encuesta. Además de Alemania, Estados Unidos y Japón, se incluyeron los encuestados de China para reflejar las tendencias en los mercados emergentes. El estudio dice que los encuestados de los cuatro países muestran un mayor grado de optimismo que hace un año. Los resultados detallados son: “Optimismo de que el potencial de la Fabricación Digital está creciendo. Los encuestados esperan > 10% de reducción de costos y un 10% de aumento en el potencial de ingresos en los próximos tres años, debido a la Fabricación Digital.

La productividad laboral y de rendimiento son los factores más importantes – hasta el 40% de los encuestados espera que las mejoras de costos provengan de una mayor productividad laboral y de la máquina; hasta un 20% espera que las mejoras en el rendimiento sean el mayor beneficio. Las empresas están probando soluciones, pero las implementaciones son todavía limitadas: Aunque más del 60% de todos los encuestados informaron haber pilotado soluciones de Fabricación Digital seleccionadas, sólo el 30% de los encuestados informaron estar en la etapa de implementación de cualquiera de las soluciones seleccionadas. Las empresas e industrias se centran en diferentes tipos de casos de uso para pilotear. Mientras que, por ejemplo, aproximadamente del 30 al 35% de las empresas de la industria por lotes han estado probando casos de uso de eficiencia (por ejemplo, gestión del rendimiento digital), sólo 20 a 25% usan casos de innovación piloto (por ejemplo, impresión 3D en el sitio); por otro lado, las empresas de



McKinsey report

„THE DIGITAL ECONOMIC MIRACLE - WISH OR REALITY? (Only German: DAS DIGITALE WIRTSCHAFTSWUNDER - WUNSCH ODER WIRKLICHKEIT?)“ © 2017 McKinsey

Download: https://www.mckinsey.de/files/mgi_das_digitale-wirtschaftswunder.pdf

ingeniería y automatización de plantas se enfocan en pilotear casos de uso de eficiencia e innovación casi en la misma medida (aproximadamente del 35 al 40%).

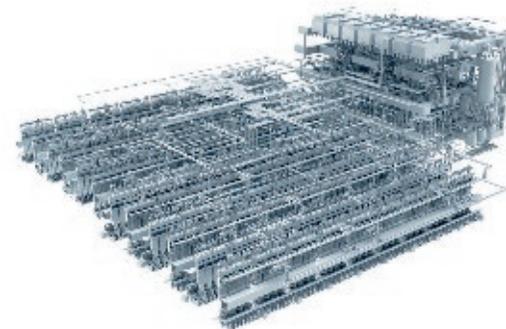
La mayoría de las empresas aún enfrentan importantes desafíos para sus transformaciones: mientras que aproximadamente el 40% de los encuestados informa tener una visión clara de los casos de uso de Fabricación Digital que crearán valor para ellos, sólo el 30% de los encuestados declaran tener una hoja de ruta estructurada de cómo pilotear, desplegar y escalar esos casos de uso. Los dos grandes desafíos para las empresas son: atracción, gestión y retención del talento (21% de todos los encuestados), y preocupaciones con respecto a la administración y seguridad de los datos (18% de todos los encuestados)”.

"Con Microsoft HoloLens estamos entrando en un nuevo mundo de soluciones de Servicios para clientes con todas las ventajas para ellos."

Marcel Bornheim
Jefe de Servicios para clientes
Segmento Oerlikon Manmade Fibers

The Future is Now

El segmento Oerlikon Manmade Fibers, con sus marcas Oerlikon Barmag y Oerlikon Neumag, vuelve a establecer la referencia para la producción de fibras químicas. Las últimas soluciones Oerlikon Industrie 4.0 darán a nuestros clientes la ventaja competitiva decisiva.



oerlikon
barmag

oerlikon
neumag



Síguenos en Facebook!

www.facebook.com/OerlikonBarmag
www.facebook.com/OerlikonNeumag

Para mayor información visítenos en
www.oerlikon.com/manmade-fibers

El informe „EL MILAGRO ECONÓMICO DIGITAL“ se centra en Alemania, pero no se centra únicamente en el sector de la industria. Llega a una conclusión notable sobre cuán importante podría llegar a ser la digitalización para Alemania. Dice que el aumento en la productividad como resultado de la rápida introducción de la nueva tecnología de automatización podría aumentar el crecimiento anual del PIB por persona en Alemania en hasta 2.4 puntos porcentuales para 2030. Este plus podría compensar las pérdidas de crecimiento de 0.6 puntos porcentuales anuales como resultado del envejecimiento de la población. Como resultado, Alemania podría mantener su crecimiento histórico del PIB del 2.1 por ciento a aproximadamente el mismo nivel. El requisito previo para esto es que otros factores de productividad sigan en curso para el crecimiento.

Además, dice que las empresas alemanas son optimistas y están entre las más seguras de Europa. En los próximos tres años, esperan que la inversión en la UE aumente en un promedio de 15.6 por ciento, en comparación con un promedio de 6.9 por ciento de todas las empresas encuestadas. Una clara mayoría (55 por ciento) de los altos directivos en Alemania asume que la creciente digitalización tendrá un efecto positivo en su desarrollo comercial. En general, la industria alemana está bien equipada para aprovechar las oportunidades. Ya ha dado muchos pasos en el camino hacia la digitalización y tiene suficientes recursos para un desarrollo rápido.



PWC report

„Digital Factories 2020 - Shaping the future of manufacturing“ © 2017 PricewaterhouseCoopers (PWC)

Download: <https://www.pwc.de/de/digitale-transformation/digitalfactories-2020-inkl-international%20contacts-screen.pdf>

Por ejemplo, un estudio reciente de McKinsey concluye que casi un tercio de las empresas alemanas han asignado claramente las tareas de digitalizar la fabricación, y que las empresas individuales ya se están convirtiendo en líderes de la industria en Internet de las Cosas (IoT). La firma de consultoría de gestión PricewaterhouseCoopers (PWC) publicó un informe titulado “Fábricas Digitales 2020: Modelando el futuro de la fabricación” en abril de 2017. Dicen que su “investigación muestra que las principales empresas industriales han ido más allá de los proyectos piloto y ya están invirtiendo en el despliegue de soluciones digitales”.

Más detalles dicen que „las fábricas digitales ocupan un lugar destacado en la agenda de gestión: los resultados de nuestra encuesta muestran que 91% de las empresas industriales están invirtiendo en fábricas digitales. Sin embargo, sólo el 6% de todos los encuestados describen sus fábricas como “totalmente digitalizadas”. Tres cuartas partes de los participantes de la encuesta que están planificando nuevas inversiones en fábricas digitales nombran la regionalización de la fabricación para una mejor proximidad al cliente y la producción individualizada y flexible como principales motivos de inversión. Un total del 93% de los encuestados que planifican nuevas inversiones en fábricas digitales tiene la intención de ubicar algunas o todas estas en Alemania durante los próximos cinco años. El 77% de todas las inversiones en los próximos años se destinarán a la creación o ampliación de fábricas digitales existentes en Alemania y Europa Occidental.“

El mayor potencial en la comparación del sector, según el estudio de McKinsey ‘La Digitalización del Mittelstand Alemán’, radica en la tecnología de la información y la comunicación (17,200 millones de euros de valor añadido adicional), en la industria del metal y electrónica (15,100 millones de euros) y en comercio mayorista y extranjero (14,400 millones de euros).

“Para aprovechar realmente todos los beneficios de la digitalización, Alemania debe acelerar la introducción de nuevas tecnologías digitales“, dice el informe „EL MILAGRO ECONÓMICO DIGITAL“.

Hasta ahora, el país sólo usa el 10 por ciento del „potencial digital“ - lo que significa la máxima digitalización posible en los principales sectores de todo el mundo; numerosas industrias y empresas aún están en pañales. Mientras tanto, la inteligencia artificial está impulsando la transformación digital, pero Alemania y Europa se están quedando atrás de China y EE. UU. en términos del uso generalizado de estas tecnologías.

Sin embargo, otro desafío parece ser de mayor importancia para Europa. En la “Encuesta Mundial de Expertos en Fabricación Digital de McKinsey 2017”, el 21% de las empresas respondieron „Atracción, gestión y retención de nuevos talentos“ a la pregunta “¿Cuáles son los mayores obstáculos que enfrenta su empresa cuando se trata de implementar soluciones de fabricación digital?”

Las transformaciones digitales son cada vez más una batalla por el talento. En primer lugar, están los ‘talentos digitales’, es decir, aquellos que poseen el conocimiento, la creatividad y la experiencia para digitalizar procesos, y pueden reconocer (y crear) el nuevo valor agregado creado por la digitalización, de modo que los modelos comerciales resultantes puedan expandirse o, idealmente, establecerse de nuevo. En una fase posterior, también se trata de encontrar o capacitar a los empleados con talento para llevar a cabo las tareas que no se pueden automatizar. La escasez de profesionales capacitados ya ha sido identificada como uno de los mayores problemas que enfrenta la digitalización.

Francisco J. Ibáñez de la Comisión Europea dijo sobre “Textiles de la Unión Europea - a la Fase Digital, a la Fase de Alta Tecnología: Conferencia Internacional” en octubre de 2016 en Bruselas a los 150 participantes que los empleos cambiarán y muchos desaparecerán porque el 90% de los empleos requieren algunas habilidades digitales. Alrededor de un tercio de la fuerza laboral de la UE tiene habilidades digitales insuficientes y el 40% de las empresas que intentan contratar profesionales de las TIC tienen dificultades para hacerlo. Habrá 800,000 vacantes en la UE para 2020.

El informe de PWC mencionado anteriormente resalta un problema adicional: “No es suficiente simplemente contratar más personal o capacitar al personal existente. Las empresas también deben asegurarse de que los empleados se sientan cómodos trabajando con nuevas tecnologías. Un total del 60% de nuestros encuestados considera que las tecnologías que permiten que las personas y las máquinas cooperen aún no están completamente desarrolladas. Desde nuestro punto de vista, comprender el impacto en las personas de su empresa es al menos tan importante como calcular el beneficio financiero de una tecnología potencial. Las empresas necesitan llegar y trabajar juntas con los empleados para dar forma a su transformación digital. Y es aquí donde algunos de nuestros encuestados ven obstáculos: alrededor de la mitad cree que los empleados no están abiertos al cambio digital (49%) y que su empresa carece de una verdadera cultura digital (52%). Por lo tanto, es aún más importante construir activamente la confianza de su gente en la tecnología”.

Un desafío particular de Industria 4.0 se relaciona con los fabricantes de maquinaria textil, ya que las empresas deben encontrar respuestas a dos preguntas planteadas simultáneamente por cualquier transformación digital. Por un lado, se debe considerar cómo pueden utilizar la digitalización por sí mismos y, por otro, cómo pueden apoyar a sus clientes como parte de su estrategia de digitalización.

Mejores prácticas para la digitalización

El informe de PWC retrata a ocho líderes digitales que ya se han destacado en la implementación de innovadoras soluciones de Industria 4.0. Basados en una sólida estrategia digital, estos pioneros industriales han implementado tecnologías digitales innovadoras, mientras se embarcan en una transformación digital completa.

Uno de los pioneros es Bosch Rexroth. En Homburg (Saar), la compañía ha establecido una planta líder para soluciones de Industria 4.0. El sitio con 50 años de historia y dando trabajo a 700 empleados consideran la posición de la compañía como una de las primeras en moverse en Industria 4.0 en Alemania. Bosch Rexroth utiliza una amplia gama de tecnologías innovadoras. Estos incluyen cockpits activos sin papel, productos auto-guiados, celdas de trabajo independientes, reconocimiento automático de productos y empleados y pruebas de calidad en línea.

Kaarina Kaikkonen, "The Blue Route", esculturas de ropa

Lo único que sorprende más que nuestra tecnología es lo que los tejedores hacen con ella

Descubran como en itemagroup.com

itema



3 tecnologías, 1 marca

Pinza



Aire



Proyectil



www.itemagroup.com
contact@itemagroup.com

Mediante la implementación de nuevas tecnologías junto con tecnologías de maduración que incluyen RFID E-Kanban y recoger a la luz, la planta de Homburg puede mejorar la eficiencia y la producción al tiempo que aumenta la cantidad de variantes producidas en sus líneas de ensamblaje. Al usar estas tecnologías y aprovechar la mayor flexibilidad en la línea, el objetivo es hacer que el tamaño del lote uno sea asequible.

Otros pioneros presentados en el informe son, por ejemplo, Continental Automotive, la producción automotriz de Magna Steyr, WITTENSTEIN SE “Producción Urbana Futura” y la fábrica Inteligente de Fujitsu en un campus digital.

En una reunión de VDMA Dipl.-Ing. Volker Knack, Director de Mercadotecnia de Alemania del proveedor de soluciones para automatización industrial B&R, ha presentado casos de uso de la industria 4.0 en la producción de B&R. Primero está la producción del sistema de control X20 y segundo la producción de PC industriales hasta el tamaño de lote 1.

Las características clave para la producción del sistema de control X20 son:

- **Conexión ERP directamente a la planta de producción**
- **Registro de la Eficiencia General del Equipo (OEE) usando el control de proceso APROL**
- **Marcado láser automático de los módulos (incluido el número de serie, certificados) directamente desde el sistema ERP**
- **Prueba funcional completa automática para cada modelo, tipo y nivel de revisión iniciado desde ERP**
- **Mantenimiento preventivo y monitoreo de la planta de producción con planes de mantenimiento generados automáticamente**

La producción de PC industriales hasta el tamaño de lote 1 ofrece más de 250 mil millones de configuraciones posibles.

B&R también tiene muchos años de experiencia en la automatización de máquinas textiles. Muchos fabricantes de maquinaria reconocidos confían en la fuerza innovadora de los productos de B&R; al hacerlo, han aumentado su ventaja competitiva tecnológica en sus respectivos mercados. B&R ofrece soluciones de automatización integradas para todo tipo de máquinas textiles, lo que nos convierte en el socio ideal para quienes buscan una solución completa.

Cómo iniciar la digitalización

La siguiente gran pregunta es cómo deben actuar las empresas para comenzar la transformación digital.

McKinsey sugiere que las empresas alemanas deberían examinar sistemáticamente todas las oportunidades de digitalización. Esto a menudo requiere cambiar las estructuras de trabajo existentes. Esto se puede hacer por:

- La definición de una agenda digital clara por parte de la alta gerencia,
- la digitalización de otras etapas de la cadena de valor, por ejemplo, mediante el uso de herramientas existentes para aumentar la productividad en la comercialización y las ventas, la producción y la gestión de la cadena de suministro,
- el establecimiento específico de nuevos mercados en crecimiento, especialmente fuera de las áreas comerciales establecidas,
- la reinversión del ahorro a través de la digitalización en las tecnologías futuras. Las nuevas posibilidades técnicas están cambiando la estructura de costos de las empresas, lo que crea posibilidades de inversión adicional en el futuro.
- Estructuras de trabajo planas y ágiles. Las jerarquías rígidas y los métodos deben adaptarse a modelos de trabajo flexibles que se ajusten mejor a la era digital. Esto hace que las empresas sean más rápidas y móviles.

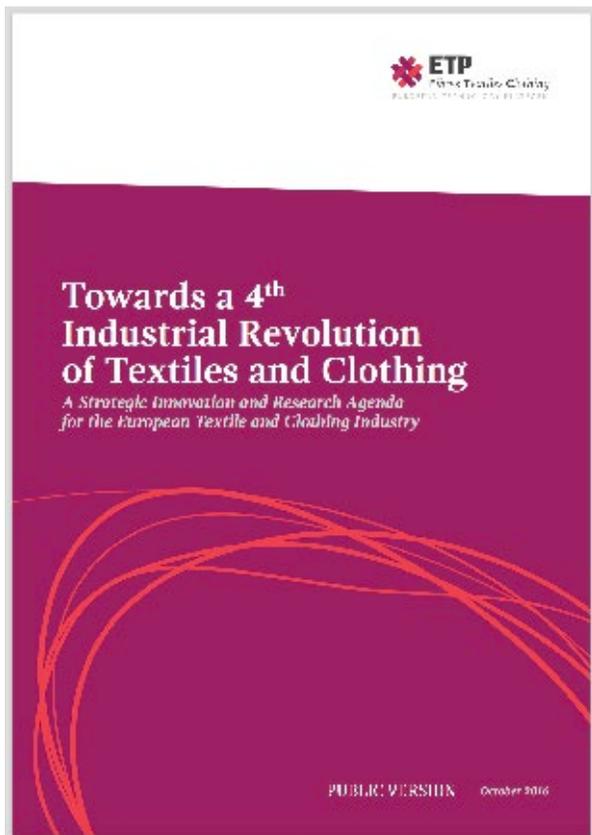
En un nivel superior, McKinsey ha publicado hace dos años algunas sugerencias para Directores Generales y afirmó que necesitan tomar 6 decisiones estratégicas:

- ¿Compra o vende negocios en la cartera propia?
- ¿Dirigir a los clientes o seguirlos?
- ¿Cooperar o luchar contra nuevos competidores?
- ¿Diversificar o enfocar e intensificar las fuerzas?
- ¿Mantenga el negocio digital por separado o integre con negocios existentes?
- ¿Crear o delegar la agenda digital?

Cada una de estas preguntas es de la mayor relevancia e intrínsecamente compleja.

Digitalización en la industria textil y de la confección

Ahora echemos un vistazo más de cerca a la industria textil y del vestido. Unos 150 participantes de 24 países asistieron a la conferencia “Textiles Europeos – a la fase digital, a la fase de alta tecnología”, que se celebró en octubre de 2016 en Bruselas. Lo más destacado del evento, organizado por la Plataforma Tecnológica Europea para el Futuro de los Textiles y las Prendas de Vestir (ETP Textil), fue la presentación de la Agenda Estratégica de Innovación e Investigación (SIRA).



SIRA

“Towards a 4th Industrial Revolution of Textiles and Clothing”
© 2016 Textile ETP / Euratex

Download shortened version of the SIRA: http://www.textile-platform.eu/download/keydocuments/research-agenda-roadmaps/TextileETP_SIRA_public%20version.pdf (The full version is available upon validated request addressed to info@textile-platform.eu)

El SIRA describe los principales temas de innovación y las prioridades de investigación que se espera impulsen y den forma al futuro del sector textil y de las prendas de vestir en Europa durante la próxima década. Ha sido desarrollado conjuntamente por más de 100 expertos en investigación, tecnología e industria textil de toda Europa.

El documento se titula “Hacia una Cuarta Revolución Industrial de los Textiles y las Prendas de Vestir”. Expresa la convicción de que la interacción de tendencias tecnológicas como la digitalización y la automatización, las tendencias del mercado como el crecimiento de las aplicaciones técnicas textiles y la mayor demanda de productos de moda sostenibles y nuevos modelos comerciales tales como conceptos

circulares y de economía compartida y servicios de productos personalizados proporcionarán una nueva base para una industria textil y de prendas de vestir más intensiva en conocimiento - creciente y más rentable en Europa. En la última década, la industria ha logrado una transformación exitosa hacia desarrolladores, fabricantes y distribuidores de productos de alto valor agregado para una gama muy amplia de mercados finales geográficos y sectoriales. Hoy tiene una facturación de \$169 mil millones de euros, emplea a 1.7 millones de personas y exporta el 26% de sus productos fuera de la UE. La investigación, la innovación y el desarrollo de una fuerza de trabajo altamente calificada son factores clave de éxito, así como la transferencia de nuevas tecnologías y modelos de negocios a la mayoría de las pequeñas y medianas empresas concentradas en clústeres regionales.

SIRA será una herramienta crucial para interactuar con los responsables políticos a nivel europeo, nacional y regional para garantizar que las políticas de apoyo y los programas satisfagan las necesidades del sector Textil y de las Prendas de Vestir y contribuyan a mejorar su competitividad y rendimiento de la innovación.

En sus palabras iniciales, el presidente de Textile ETP, Paolo Canonico, declaró: “Las tendencias que previmos durante el desarrollo de la primera Agenda Estratégica en 2006, de una industria que está arrojando volúmenes de producción a favor de productos de mayor valor agregado para nichos de mercado, fuertemente en los últimos 10 años.

HIGHTECH CON TRADICIÓN

“Quality creates value” – tratándose de seguridad y confort, los tejidos con funciones especiales producidos con la máquina neumática de tejer DORNIER, son una clase aparte. Ya sea aramida resistente al fuego, seda ultra-fina para velas Spinnaker o hilados de alto rendimiento con permeabilidad activa, la máquina neumática de tejer DORNIER produce la mejor calidad posible y al menor costo, en todas sus aplicaciones. La máquina neumática de tejer A1 sube aún más la altura de la vara.

Quality creates value

DORNIER

WEAVING

www.lindauerdornier.com

[...] Esto puede continuar en el futuro previsible a condición de que la investigación y la innovación, la educación y la capacitación y la transferencia de tecnología a muchas pequeñas empresas del sector reciban un apoyo inteligente a nivel de la UE, nacional y regional.” Los representantes de la Comisión Europea detallaron las políticas y los programas vigentes para brindar apoyo a la industria en busca de más investigación en materiales, tecnologías de fabricación, digitalización y nuevos modelos comerciales; una mayor oferta de educación y formación sectorial e inversión en clústeres y otros mecanismos de apoyo a la innovación a nivel regional.

La fuerte presencia del sector de maquinaria textil en la conferencia a través de empresas como Brückner, Lindauer DORNIER o PIKANOL subrayó la importancia de una estrecha colaboración entre los desarrolladores de tecnología líderes en Europa y sus clientes locales de la industria líder para explotar las ventajas derivadas de un mayor recurso eficiencia, digitalización y nuevo procesamiento de materiales.

La conferencia también contó con varias empresas jóvenes que explotan el conocimiento de investigación y tecnologías avanzadas para productos textiles revolucionarios para la salud (Bioserenidad), construcción (Lucem, Raina Industries), energía (tecnología MACO) protección (Clara Swiss Safety Tech) o mercados al aire libre (inuheat).

La consultora textil Gherzi-Van Delden presentó los resultados preliminares de un estudio sobre competitividad y oportunidades de exportación para los productores textiles técnicos europeos que muestran tasas de crecimiento impresionantes y cuotas de mercado de exportación para los productores de la UE, especialmente en el atractivo mercado estadounidense. Esta posición actual de fortaleza se basa en el conocimiento, la innovación y la inversión en tecnologías de fabricación avanzadas por parte de las empresas europeas.

Gesamtverband textil+moda (Asociación General de Textiles y Moda) ofrece un amplio soporte en forma de diversos eventos como ‘textil+moda 4.0’ y ‘Visitas de Laboratorio’ para ayudar a las empresas de la industria textil y de las prendas de vestir a desarrollar y mejorar sus estrategias de digitalización.

Ya informamos sobre el día de información ‘Industria 4.0 en Textiles y Producción de la Moda’, que fue organizado conjuntamente por FKT (Comisión de Investigación de Textiles) y VDMA (Federación Alemana de Ingeniería) en abril de 2016 en Frankfurt, y se centró en la maquinaria textil como así como tecnología de prendas de vestir y cuero. Un evento adicional tuvo lugar en octubre de 2016 y se concentró en ‘Oportunidades para la Industria a través de Productos Digitales’. Más de 100 invitados del mundo de los negocios, la academia, las asociaciones, los emprendedores y los medios se reunieron en el Atrio de Microsoft en Berlín.

El evento se dividió en dos secciones: inspiración y realización. La mañana estuvo dedicada a varios ejemplos de inspiración que los participantes encontraron en la investigación, la seguridad en el trabajo y el escenario del emprendimiento.

La tecnología del sensor textil, el seguimiento, la iluminación y las funciones de calentamiento en particular se representaron en sus diversas aplicaciones posibles. Los ejemplos de productos textiles con valor agregado digital incluyen una camiseta sensorial que monitorea las condiciones vitales de pacientes con afecciones cardíacas, o un rotor de turbina eólica hecho de textiles que es capaz de indicar de manera autónoma cuando se requiere mantenimiento. Por la tarde, la atención estaba en la realización. Durante esta sesión, el desarrollo de modelos comerciales nuevos e innovadores, la transferencia de resultados de investigación y los desafíos que enfrenta la producción por lotes se encuentran entre los temas importantes recurrentes en la agenda.

Y el 15 de noviembre, el textil+moda Gesamtverband organizó la conferencia corporativa franco-alemana, organizada conjuntamente con la asociación de la industria textil francesa 'UIT' y en colaboración con Südwesttextil y GrandEst, titulada 'Industria 4.0: Desafíos para las Empresas Textiles y de la Moda', que se celebró en Estrasburgo e incluyó debates sobre los desafíos presentados por Industria 4.0.

El núcleo del evento consistió en mesas redondas: representantes de empresas alemanas y francesas de textiles y maquinaria textil, así como institutos de investigación, proporcionaron información sobre los conceptos y procesos futuros de la producción textil, y hablaron sobre cómo los productos podrían ser o deberían tener para ser cambiados en el futuro.

Los temas de discusión incluyeron 'La Fábrica Textil del Futuro: Nueva Organización y Nuevos Procesos', 'La Fábrica Textil del Futuro: Textiles Inteligentes para Nuevas Aplicaciones', y 'Moda Sostenible y Digital: Nuevas Áreas Comerciales'.

Durante las Visitas de Laboratorio, los participantes interesados visitan los institutos de investigación textil participantes en varias fechas y reciben una visión general compacta del trabajo, los resultados, las ideas y las posibilidades de cada aspecto de la investigación y la digitalización en relación con Industria 4.0, según el lema de 'Práctica con la Industria 4.0'.

Las primeras Visitas de Laboratorio tuvieron lugar en noviembre de 2016. Aproximadamente 30 participantes de la industria y la ciencia visitaron el Institut für Textiltechnik (ITA) de RWTH Universidad de Aquisgrán en Aquisgrán, Alemania. La Visita de Laboratorio brindó una visión general sobre la práctica y la investigación sobre la digitalización y mostró las siguientes máquinas:

- El CentroPreforma con la fabricación, el manejo y el procesamiento de preformas compuestas de fibra desde la simulación hasta la práctica.
- Producción textil individualizada de alta productividad con máquinas de tejido de punto circular.
- Máquinas auto optimizadas de tejido reticulado.
- Sistemas de asistencia que muestran a los empleados todo sobre la implementación de nuevos trabajos.
- Eficiencia energética en el transporte de fibra con sensores reticulados.



Visita de Laboratorio en el Institut für Textiltechnik (ITA) de RWTH Universidad © 2017 ITA

La segunda Visita de Laboratorio en el Instituto Alemán de Investigación Textil y Fibra en Denkendorf tuvo lugar en junio de 2017. Durante esta tarde, alrededor de 80 participantes presenciaron de primera mano la experiencia del DITF en el contexto de Textil 4.0.

A los participantes se les presentaron las siguientes actividades:

- Simular, imprimir y cortar - un concepto integrado para el desarrollo virtual y la producción de prendas de vestir.
- Tecnología de impresión digital - que se enfoca no sólo en la colocación, sino también en la síntesis de recubrimientos funcionales en textiles.
- Laboratorio de luz, en el que se desarrollaron y evaluaron los efectos visuales de varios textiles con funciones de luz activa y pasiva y textiles con efectos de cambio de color.
- Textiles neumáticos - transferencia mecánica de potencia con telas ingeniosamente diseñadas.
- Tejido 3D - los últimos hallazgos del campo de los textiles multidimensionales.

La tercera gira será en torno al Sächsischen Textilforschungsinstitut e.V. Chemnitz (STFI) (Instituto de Investigación Textil de Sajonia), y se llevará a cabo en noviembre de 2017.

Otra iniciativa de Gesamtverband textil+moda con el objetivo de promover modelos de negocio digitales es la base del Grupo de Expertos textil+moda de Bundesverband Deutsche Startups e.V. (Asociación Federal de Emprendedores Alemanes) en colaboración con seis emprendedoras del sector textil y de la moda. Mareike Giebeler, directora del Departamento de Comunicación Política y Digitalización de textil+moda, explicó la idea que subyace a esto de la siguiente manera: ‘La Gesamtverband textil+moda apoya al grupo de expertos al proporcionar una entrada a la industria textil y de la moda establecida.



Visita de Laboratorio en el Instituto Alemán de Investigación Textil y Fibra en Denkerdorf © 2017 Gesamtverband textil+mode



La Conferencia Anual ETP © 2017 Textile ETP / Euratex

Junto con nuestra asociación miembro, ofrecemos emprendedores innovadores, una red específica de la industria para promover la colaboración y respaldar lanzamientos innovadores, protegiendo así a las PYMES en la industria textil. Estamos encantados de haber establecido una plataforma compartida con la Asociación Federal de Emprendedores Alemanes, los cuales ahora debemos desarrollar más.’

También hay un par de proyectos de investigación prometedores relacionados con la digitalización. La Conferencia Anual ETP 2017 se dedicó a la exploración de investigación relacionada con los textiles en los principales Programas Europeos de Investigación e Innovación, incluidos HORIZON 2020, COSME, LIFE+ e INTERREG. Los 28 proyectos se dividieron en sesiones paralelas según los cuatro temas de la Agenda Estratégica de Innovación e Investigación (SIRA) presentada en octubre de 2016: Materiales Inteligentes de Alto Rendimiento, Fabricación Digitalizada Avanzada, Cadenas de Valor y Modelos de Negocio, Economía Circular y Eficiencia de Recursos, Soluciones de Alto Valor Añadido para mercados de crecimiento atractivos. Éstos son algunos de ellos:

- La visión del **proyecto 1D-NEON** (H2020) es crear un valor agregado sobresaliente para la industria de fabricación textil. Esto se logrará desarrollando materiales inteligentes basados en fibra junto con una plataforma de tecnología integrada para la fabrica
- El **proyecto ETexWeld** (H2020) conduce a la transferencia de conocimiento entre socios para desarrollar productos e-textiles innovadores para ropa protectora interactiva y calzado utilizando tecnologías de soldadura al reunir a expertos de diferentes países, **eBIZ 4.0** (COSME) es el nuevo paso para digitalizar la cadena de suministro de moda europea. El objetivo es avanzar con el intercambio de datos digitales, la trazabilidad, la lucha contra la falsificación y más. <http://www.ebiz-tcf.eu/>
- El **proyecto FALCON** (Mecanismos de Retroalimentación en el Ciclo de Vida para Optimizar el diseño de servicios de productos iNnovative) (H2020) tiene como objetivo desplegar experiencias de usuarios y datos de usuarios recopilados a través de Internet de las Cosas (IoT) y redes sociales para mejorar los sistemas de servicio de productos (PSS) <http://www.falcon-h2020.eu/>
- El objetivo de **NIMBLE** (H2020) es desarrollar un ecosistema empresarial federado, polifacético y basado en servicios en la nube que soporte:
 - Colaboración B2B para la industria, los fabricantes, los negocios y la logística
 - Innovación de productos basada en TIC y evolución de modelos comerciales tradicionales
 - instancias federadas, competitivas pero inter-operables de la plataforma <https://www.nimble-project.org/>
- **myShopNET** (COSME) es un proyecto que se centra en bienes de consumo personalizables y orientados al diseño: cualquier tipo de bien, no producido en serie, que requiere la colaboración del cliente final como co-diseñador del producto, como por ejemplo calzado, ropa, gafas, muebles, relojes, juguetes, etc. <https://www.myshopnet.eu/>
- **TCBL** (H2020) tiene como objetivo renovar el sector Textil y de Prenda de Vestir europeos. Explora nuevas formas de diseñar, crear y trabajar juntos. Inventa nuevos modelos de negocios para abrir mercados atractivos. <http://tcbl.eu/>

¿Quién puede ayudar?

El Ministerio Federal de Educación e Investigación (BMBF) ha desarrollado un instrumento de financiación que proporciona apoyo a las pequeñas y medianas empresas (PYME) para ayudarlas a adaptarse a los procesos digitales y para investigar y desarrollar nuevos productos digitales. A las PYMES se les concede acceso respaldado a instalaciones piloto y fábricas de demostración en entornos de prueba acreditados de Industria 4.0.

En febrero de 2017, ITA fue declarado como el entorno oficial de prueba de la industria 4.0 para pequeñas y medianas empresas. El ITA fue seleccionado para proporcionar un entorno de prueba oficial de Industria 4.0 debido a su amplio grupo de maquinaria y su experiencia con desarrollos de Industria 4.0. No sólo las empresas de la industria textil, sino también de otros sectores pueden probar sus productos y servicios 4.0 en el ITA. Cualquier empresa que esté interesada en implementar Industria 4.0 puede obtener información sobre los posibles proyectos y aplicaciones del ITA y las autoridades de financiación.

Las empresas también recibirán asistencia del ‚Mittelstand 4.0-Kompetenzzentrum Textil vernetzt‘ (Centro de Competencia en Red Mittelstand 4.0). Comenzó a trabajar en sus oficinas en Berlín el 1 de noviembre. El consorcio formado por Gesamtverband textil+moda y los institutos de investigación de Aquisgrán (ITA), Denkendorf (DITF) y

Chemnitz (STFI), así como Hahn-Schickard en Stuttgart, se adjudicó un contrato para establecer la iniciativa por parte del Ministerio Federal de Economía y Tecnología (BMWi). ‘El objetivo de la iniciativa es proporcionar a las pequeñas y medianas empresas información sobre las oportunidades que ofrece la digitalización, crear conciencia y, sobre todo, poner a disposición asistencia práctica para ayudar a las PYME a generar cambios’, explicó el Director General de el Gesamtverband, Uwe Mazura.

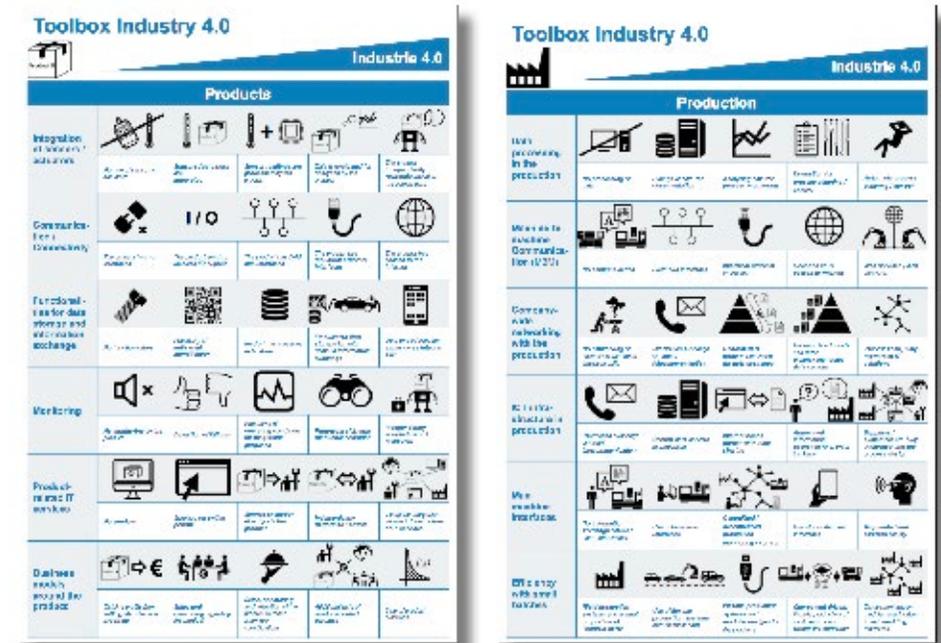
VDMA Guía de Industria 4.0

El departamento de maquinaria textil de la Asociación Alemana de Ingeniería (VDMA) también ofrece una cantidad considerable de orientación en la “jungla digital” de Industria 4.0. En las publicaciones de la VDMA “Avances en la Productividad a través de la Industria 4.0” y “Guía de Industria 4.0 - Principios rectores para la implementación de Industria 4.0 en las pequeñas y medianas empresas” se puede encontrar una gran cantidad de información para llegar a comprender el concepto.

En particular, la “Guía de Industria 4.0” es un excelente documento y herramienta para iniciar y gestionar el proceso de digitalización.

La introducción dada por el Prof. Dr.-Ing.Reiner Anderl y el Prof. Dr.-Ing. Jürgen Fleischer dijo: „Esta guía debería apoyar a las pequeñas y medianas empresas de la industria alemana de la ingeniería mecánica en la rápida introducción de modelos comerciales para Industria 4.0. Para este propósito, la guía describe un modelo de procedimiento que toma en cuenta las visiones alrededor de Industria 4.0 y las reduce a etapas viables de desarrollo. La aplicación de estas etapas de desarrollo en la propia compañía ayuda a encontrar ideas para nuevos modelos de negocio, productos innovadores y producción mejorada. La concepción de modelos de negocio se llevará a cabo en talleres dentro de la empresa. La guía presenta la estructura y el procedimiento de dicho taller.“

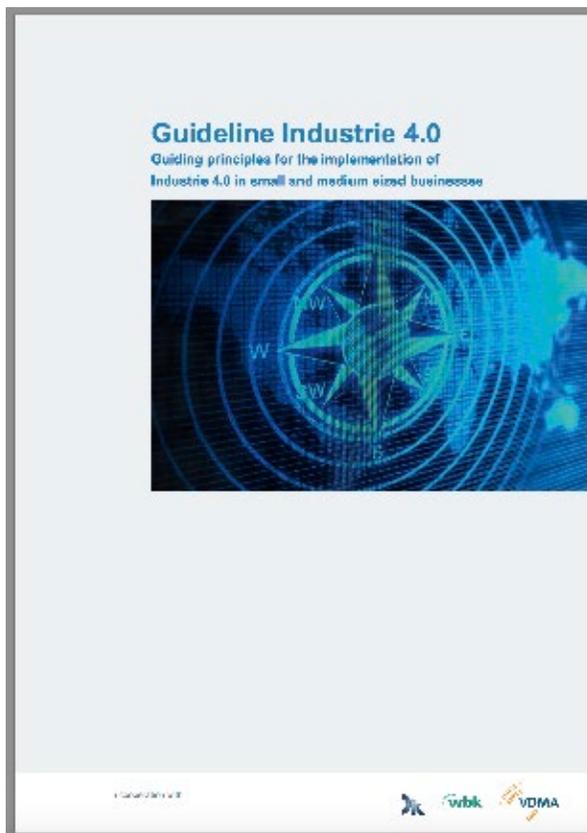
La guía se describe a sí misma de la siguiente manera: “La guía se divide en cinco secciones: preparación, fase de análisis y creatividad, evaluación e implementación de los modelos comerciales desarrollados. El núcleo forma la realización de un taller interno. Sus procedimientos y métodos se presentan en detalle en esta guía. El objetivo del concepto de taller para las empresas es desarrollar sus propios enfoques de modelos comerciales en el contexto de Industria 4.0 con la ayuda de técnicas de creatividad. Los elementos principales son un análisis de la situación inicial de la empresa en relación con Industria 4.0 y la llamada “Caja de Herramientas Industria 4.0”. La caja de herramientas ilustra los diferentes niveles de aplicación de los enfoques de Industria 4.0 y los divide en etapas de desarrollo realizables.



Caja de herramientas Industria 4.0 © Fuente: VDMA “Guía de Industria 4.0”

Para apoyar la generación de ideas en la empresa, la caja de herramientas se divide en las partes “Productos” y “Producción”.

El concepto de taller considera el uso de la caja de herramientas en relación con las técnicas de creatividad establecidas para generar ideas y modelos de negocio. Los equipos inter-disciplinarios de la compañía respectiva desarrollan sus propias ideas en torno a Industria 4.0 en el trabajo individual y grupal, los evalúan y los desarrollan para crear conceptos específicos de la empresa para los modelos comerciales. Concluye con la transferencia de estos conceptos a proyectos en los que se puede trabajar como parte de una estrategia individual de Industria 4.0”. La guía está disponible en alemán y también en inglés.



VDMA

"Guía de Industria 4.0" © 2016
VDMA

Download:
<http://industrie40.vdma.org>

Soluciones de digitalización de maquinaria textil y empresas de software

También hay nuevas soluciones de la industria de la maquinaria textil.

Por ejemplo, el italiano **Savio** ofrece una Devanadera 4.0 y la nombra una, soluciones industriales inteligentes para fábricas textiles. Savio escribe en un comunicado de prensa: Una vez compuestas únicamente por piezas mecánicas y eléctricas, ahora las máquinas de bobinado se han convertido en sistemas complejos que combinan hardware, sensores, almacenamiento de datos, microprocesadores, software y conectividad.

Estas maquinarias inteligentes pueden aumentar la eficiencia de las fábricas de hilados y realizar mantenimiento predictivo evitando averías y tiempos de inactividad. “Las máquinas de bobinado Savio se pueden equipar bajo pedido de Soluciones Inteligentes de la Industria para conectividad, administración de datos, configuración remota de la máquina e interactividad en tiempo real del operador”. La Bobinadora Savio 4.0 representa un paso importante hacia un proceso de digitalización amplio, ya que es una solución para redes inteligentes de máquinas en la sala de hilado/bobinado. Este sistema de gestión de datos es una herramienta de gestión muy moderna e importante que libera al personal de administración de la fábrica del trabajo rutinario que consume mucho tiempo. El gerente de la fábrica puede monitorear la sala de bobinado en vivo directamente desde su escritorio. Gracias a los análisis de datos, hay una gran cantidad de datos disponibles que permiten administrar las diferentes fases de producción de la mejor manera posible y monitorear todos los parámetros importantes en cualquier momento y en cualquier lugar, haciendo uso de dispositivos móviles. Todas estas características permiten a los clientes de Savio controlar la efectividad general de los equipos, aumentar la eficiencia de la fuerza de trabajo y maximizar la calidad y el tiempo de trabajo.

KARL MAYER, el líder del mercado en los campos de urdimbre de tejido de punto, preparación de urdimbre y maquinaria para textiles técnicos, celebra su 80 aniversario este año y organizó varios espectáculos internos para sus socios comerciales, que les da una idea del futuro del desarrollo textil y la tecnología de la producción.

Entre otras cosas, KARL MAYER mostró la introducción de la digitalización en la cadena de valor de la industria textil ampliando la aplicación de su nueva plataforma de automatización KAMCOS® 2. Esta nueva plataforma de automatización, que se basa en los últimos estándares de la industria, ofrece una interfaz hombre/máquina con el mismo tipo de funciones operativas que se utilizan en los teléfonos inteligentes y tabletas en todo el mundo hoy en día. Esto hace que aprender a usarlo sea tan fácil como un juego de niños. KAMCOS® 2 también ofrece ventajas en términos de sus soluciones bien pensadas para la integración de sistemas. Por ejemplo, el sistema Laserstop de control de hilo se ha integrado completamente en la nueva plataforma. Las roturas de hilo se detectan instantáneamente en el sensor y son evaluadas por el sistema de control de la máquina. Se ha integrado un nuevo sistema de supervisión de la cámara para inspeccionar la tela textil en el nuevo sistema KAMCOS® 2, y pone toda la información relevante a disposición del usuario. El nuevo sistema de iluminación de la máquina con función de indicador de estado también se controla a través de KAMCOS® 2. Por ejemplo, al cambiar a rojo cuando hay un problema, se envía una señal al usuario, incluso a cierta distancia de la sala de producción, que proporciona información sobre el estado de funcionamiento de la máquina. Como centro de control, KAMCOS®2 también proporciona una base óptima para todas las funciones, de modo que se puede acceder a ellas a través de la nueva aplicación de teléfono inteligente KARL MAYER CONNECT. Esto permite acceder a los datos a través de dispositivos móviles y representa una entrada en el mundo de la comunicación móvil.



El KAMCOS® 2 de KARL MAYER recibió el PREMIO iF DESIGN 2016 © 2017 Karl Mayer

Los datos todavía están protegidos y sólo están disponibles para usuarios autorizados.

Oerlikon Fibras Artificiales introdujo las primeras soluciones para hacer uso de la digitalización en ITMA Asia el año pasado. Este año, la empresa dará una presentación en el próximo Shanghaitex 2017 con el lema, Digitalización = Futuro e Innovación. La presentación está completamente enfocada en la era digital. En su exhibidor multifuncional en el pabellón E1, B19 se realizarán varios discursos y presentaciones interesantes sobre las cuestiones actuales relacionadas con las soluciones Industria 4.0 de Oerlikon.

Para la industria de la moda y las prendas de vestir una cosa importante para ahorrar costos mediante la digitalización es el muestreo. Anualmente, de \$6 - 8 mil millones de dólares se gasta en muestras y el 75% de ellas se pueden manejar digitalmente a una fracción del costo, anunció Tecnología Gerber en la feria Texprocess.

Soluciones Humanas anunció en 2017 la digitalización está creando oportunidades reales para la industria del vestido. Dicen: “Ahora es el momento de explotar al máximo los beneficios de la digitalización – no en fases individuales de desarrollo de productos, sino a lo largo de toda la cadena de procesos hasta el producto terminado en la tienda”. Las tendencias actuales de la moda están cambiando rápidamente, y la demanda de productos individualizados está aumentando – estos son los desafíos que enfrentan los fabricantes del vestido hoy en día. La digitalización está ocupando actualmente la industria en todos los sectores. “El trabajo digital está electrizando a la industria de la moda”, dice el Dr. Andreas Seidl, Director General del Grupo de Soluciones Humanas. “Hay una sensación embriagadora de cambio radical y optimismo en el aire. Las conversaciones actuales con nuestros clientes y socios ponen de manifiesto que la digitalización ya no se cuestiona y duda – las empresas se están involucrando activamente y están preparando sus propias rutas para la digitalización”.



Coordinación de la colección en Human Solutions VR-Room © 2017 Human Solutions Group

La pregunta es: ¿cómo cosechas los beneficios de trabajar digitalmente durante las diferentes fases de un producto y lo conectas a la información de tal manera que creas un valor agregado? “Estoy convencido de que una cadena de procesos continua es la clave del éxito cuando se trata de desarrollar prendas de vestir de manera rápida y rentable para grupos objetivo específicos”, dice el Dr. Seidl. El requisito previo para las soluciones de realidad virtual es que la prenda de vestir se simula tridimensionalmente. Soluciones Humanas ha creado la primera Sala de Realidad Virtual del mundo, desarrollada específicamente para la industria de la moda. Allí las colecciones se pueden coordinar virtualmente con socios de todo el mundo. El Dr. Seidl dice: “3D es la clave para una mayor velocidad. Ofrecemos una simulación tan cercana a la realidad que crees que puedes tocar la prenda de vestir. Vidya puede reemplazar prototipos físicos y las pruebas también se pueden usar para pedidos y tiendas virtuales”.

En 2017 **Tecnología Gerber** lanzó la solución de ajuste del vestido y las actualizaciones de productos para que sea más fácil “Adoptar su Realidad Digital”. Las Soluciones Digitales de Gerber, que son un conjunto completo de productos integrados de extremo a extremo líderes en la industria, están ayudando a las empresas a colaborar y pasar del diseño inicial a la producción y el envío con mayor velocidad, calidad y visibilidad durante todo el proceso. Gerber dice: “la industria de la moda y el vestido gasta miles de millones de dólares cada año en muestras físicas”.



Gerber se asocia con Avametric para desbloquear la realidad de 3D © 2017 Gerber Technology

En CISMA, Gerber destacó cómo su AccuMark® 3D se puede usar para validar patrones y simular muestras prendas de vestir virtuales tan realistas que los diseñadores no necesitan gastar el tiempo y dinero cortando y cosiendo muestras “reales”.

Mohit Uberoi, Director General de Tecnología Gerber, dijo: “Ha llegado el momento de que nuestra industria adopte la digitalización, aproveche la tecnología conectada al eliminar los procesos manuales y mejore la calidad, la eficiencia y las estructuras de costos, todo de forma socialmente responsable”. Gerber se ha centrado en un tema de “Abraza su Realidad Digital”. Según Uberoi, “Lo ‘Tuyo’ en ‘Adopta tu Realidad Digital’ es fundamental. Todos están en un lugar diferente en su viaje hacia la digitalización”.

Y también **Lectra**, un líder mundial en soluciones de tecnología integrada dedicadas a industrias que utilizan telas, cuero, textiles técnicos y materiales compuestos, ofrece soluciones para el futuro digital. En junio de 2017, Lectra reunió a más de 100 profesionales de la industria para analizar cómo Industria 4.0 está moldeando y transformando el negocio mundial de la moda y el vestido. Lectra lanzó Moda PLM 4.0, una prueba de su compromiso de capacitar a sus clientes con la mejor tecnología posible, ya que dan sus primeros pasos hacia la Industria 4.0.

Conclusión

En resumen, esta vez nos gustaría tomar una cita que describa prácticamente todo sobre la importancia de la digitalización y fue tomada del artículo de McKinsey “América Digital: una historia de los que tienen y los que tienen-más”. Dice: “La Digitalización está cambiando la dinámica en muchas industrias. Están proliferando nuevos mercados, las cadenas de valor se están rompiendo y las fuentes de beneficios están cambiando. Las empresas que dependen demasiado de una sola fuente de ingresos o desempeñan un papel de intermediario en un mercado determinado son particularmente vulnerables. En algunos mercados, hay un efecto ganador-toma-todo. Para las empresas, esta es una llamada de atención para usar su transformación digital para reinventar cada proceso con un nuevo enfoque en el cliente”.

Shanghaitex presenta una tecnología innovadora para un futuro más inteligente



El evento bi-anual de la firma de la industria textil en China - la 18ª Exposición Internacional de la Industria Textil se llevará a cabo en el Nuevo Centro Internacional de Exposiciones de Shanghái, Pudong, Shanghái, PR China, del 27 al 30 de noviembre de 2017. Basado en el sólido logro acumulado en las ediciones anteriores, ShanghaiTex 2017 presentará un desfile de “Textil para un Futuro más Inteligente” con más de 1,200 expositores anticipados.

Con un área de exposición de más de 100,000 metros cuadrados y 9 pabellones, ShanghaiTex 2017 espera la participación de más de 50,000 compradores profesionales para el intercambio comercial. El espectáculo presentará una fiesta de innovación de alta gama que integrará la tecnología textil y de fronteras para que los compradores puedan obtener una vista previa de la tecnología y tendencias futuras de la industria y presentará un desfile de “Textil para un Futuro más Inteligente” con presencia en China y una visión global.

Las principales zonas temáticas son:

- Tecnología Textil Deportiva
- Tecnología para Textiles Automotrices
- Maquinaria para hacer Tejido de Punto y Medias
- Nuevos Materiales, Tecnología y Diseños
- Maquinaria de Impresión, Teñido y Acabado y Productos Químicos Textiles
- Maquinaria de Impresión Digital
- Maquinaria de Hilado y Techtextil
- Repuestos y Accesorios para Textiles
- Maquinaria de Tejido

Foro de negocios “Plan A 2025” para promover la sostenibilidad de la industria

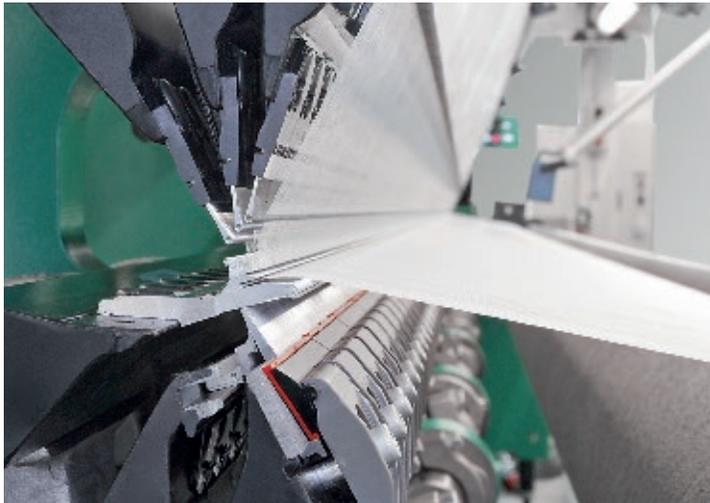
Al ingresar en su 33º año, ShanghaiTex 2017 ha colaborado con Marks & Spencer para llevar a cabo un foro de tendencias – “Marks & Spencer - Plan A 2025”. El “Plan A” indica el valor central de Marks & Spencer al dirigir la estrategia para ayudar a proteger el planeta, mediante el abastecimiento responsable, la reducción de residuos y la ayuda a las comunidades. Con una inversión de £200 millones, el Plan A estableció 100 compromisos ambientales y sociales que abarcan cinco ámbitos generales, la mayoría de los cuales se han logrado con premios. Y en 2014, M&S presentó el Plan A 2020, que consta de 100 compromisos nuevos y modificados para alcanzar en 2020, con el objetivo final de convertirse en el mayor minorista más sostenible del mundo.

Los organizadores han invitado al Sr. Toiny Pang, Gerente de Sustentabilidad Técnica, Calidad y Cumplimiento de Marks & Spencer, a compartir más detalles sobre el Plan A 2025 durante el período del espectáculo. El Sr. Pang se unió a M&S en 2012 y ahora lidera la Política Ambiental y Química (ECP) en toda la cadena de suministro global en la Región del Lejano Oriente. También está totalmente involucrado en el desarrollo de herramientas de auditoría interna, sistemas de cumplimiento ambiental, plataforma de auto-auditoría en línea y sistema de clasificación de proveedores.



KARL MAYER

WE CARE ABOUT YOUR FUTURE



**KARL MAYER
EL INNOVADOR
LÍDER DEL
MERCADO**

www.karlmayer.com

Los asistentes al evento pudieron mantenerse al día con el último desarrollo del Plan A y discutir soluciones ecológicas con otros actores de la industria de primer nivel. Además, para alcanzar sus ambiciosos objetivos en materia de responsabilidades ecológicas y sociales, Marks & Spencer necesita invertir en su cadena de suministro y trabajar con el socio adecuado. Por lo tanto, los profesionales de la industria pueden asistir a este foro empresarial (28 de noviembre 1:30-3:00 pm en el Pabellón E1 Zona de Conferencias Fábrica Inteligente) para analizar las últimas soluciones de fabricación ecológica con M&S y mejorar la sostenibilidad de la industria textil y del vestido.

“Campo de Deportes” da rienda suelta a la última tecnología textil en los deportes

Con la creciente conciencia de la salud entre las personas y el desarrollo incesante del auge de la aptitud, junto con el aumento de la tendencia “Athleisure”, llevar ropa de yoga y ropa deportiva a la moda nunca ha sido tan popular. Hoy en día, los textiles deportivos cuidan no sólo la sensación de la piel de los usuarios, como mantener el calor y la comodidad, sino también su músculo y rendimiento, con funciones como apoyar el movimiento en deportes específicos para fortalecer el entrenamiento, reducir lesiones y acelerar la recuperación. Con la última tecnología textil inteligente del mundo, ShanghaiTex 2017 se centrará en las tecnologías de tejido de punto deportivo que crean ropa deportiva de alto rendimiento para los amantes de los deportes.

El evento concurrente de ShanghaiTex 2017 “Campo de Deportes” en el Pabellón W1 abordará tres temas candentes: el sujetador deportivo, la tecnología portátil y la tecnología del calzado. Y uno de los principales innovadores de impresión 3D del mundo, Materialise, mostrará tecnología de impresión 3D y dará un discurso en el Campo de Deportes.

Extensas aplicaciones de impresión digital

Con alta precisión, flexibilidad y eficiencia energética, la impresión digital ha ganado la atención de varios actores de la industria. Con un enfoque en el ciclo de producción corto, producción de bajo volumen y bajo demanda, ShanghaiTex 2017 dará rienda suelta a la última tecnología y aplicación de impresión digital bajo la tendencia de personalización, trayendo su gran potencial de desarrollo hacia la industria 4.0. Con el desarrollo de la tecnología en los últimos años, las aplicaciones de la impresión digital se han extendido y ya no se limitan a la moda y las prendas de vestir. Las impresiones digitales también se encuentran en el diseño superior del calzado, equipaje, textiles para el hogar, interiores de automóviles y accesorios, etc. Durante el período del espectáculo, el organizador dará un seminario Las Últimas Tendencias de Impresión Digital, donde los expertos cubrirán las amplias aplicaciones de la impresión digital y discutirán temas importantes relacionados con la personalización y las soluciones sostenibles.



Regístrese al newsletter



El mundo textil nuestro hogar

Arraigado regionalmente, siendo el mundo nuestra casa, así es Groz-Beckert. Como proveedor líder internacional de agujas industriales y domésticas, elementos de precisión, herramientas y sistemas, nos imponemos unas muy altas exigencias de calidad y precisión de nuestros productos y servicios. Con alrededor de 7.700 empleadas y empleados así como 70.000 tipos de productos para los segmentos de tejido de punto, telares, fieltros, alfombras, cardado y confección, somos los aliados ideales en la industria textil. Le acompañamos a sus metas - desde 1852.

www.groz-beckert.com



ShanghaiTex 2017

Shanghai, China

27-30 de noviembre de 2017

Pabellón W1, Stand A40

KNITTING , WEAVING , FELTING , TUFTING , CARDING , SEWING

GROZ-BECKERT®

El organizador también colaborará con la Tecnología Digital de Intech para la visualización y la actividad en el lugar, donde los visitantes podrán obtener más información sobre el uso de la impresión digital en la mezclilla.

Siguiendo su popularidad desde la última edición, Zona de Maquinaria de Impresión Digital se expandirá para abarcar 3 Pabellones y ha recibido el apoyo sustancial de expositores de renombre como Zimmer, Mimaki, Konica Minolta, Durst, Epson, MS Specialty, EFI Reggiani, Toshin, Meijia, SPG Prints, Fujifilm, Atexco y Human Digital, etc.

Zona de tema de maquinaria para mezclilla

Cada vez es más importante para los fabricantes de mezclilla presentar nuevas tecnologías, equipos y productos auxiliares para lograr la transformación ecológica. ShanghaiTex 2017 dará rienda suelta a la última y sostenible tecnología y aplicación de fabricación de mezclilla bajo los lineamientos de la industria 4.0 y contará nuevamente con una zona especial de tela de mezclilla – “Centro Eco-Mezclilla”. Una serie de tecnologías nuevas y renovables que incluyen colorantes, aditivos, productos químicos textiles; equipo de acabado de mezclilla; y se mostrará el procesamiento láser, el equipo a la medida. La nueva zona de mezclilla ha recibido un apoyo sustancial de expositores de renombre como GBOS, Kasu, Suwei, DaFang, XinXiangLian, Jhx, KingFull, etc.

Éxito seguro



THINKING AHEAD
FOR SUSTAINABLE SOLUTIONS

Las diferentes combinaciones de líneas para el acabado denim de Monforts son ahora más rentables y ecológicas. Actualmente el Monforts ECO Applicator puede utilizarse también para aplicaciones de líquidos.

Los tratamientos de secado, estiraje y desviación (skewing) para tejido denim se llevan a cabo mediante una unidad Thermex-Thermo-Stretch modificada. Esta configuración permite alcanzar velocidades del tejido de hasta 40 m/min con un denim de 14.5 oz/yd² en la versión de una sola banda de goma “single rubber”.

La versión de doble banda de goma “double rubber” está compuesta por dos unidades de encogimiento compresivo y dos calandras de fieltro colocadas en línea. Junto con la innovadora unidad de estiramiento Thermex se pueden lograr velocidades de tejido de hasta 80 m/min con un denim de 14.5 oz/yd².

En ambas versiones, el tejido denim es estirado y desviado (skewing) más suavemente que con la línea convencional.

Nuestros tecnólogos estarán encantados de atenderle si necesita información adicional.

A. Monforts Textilmaschinen GmbH & Co. KG
Germany | A Member of CHTC Fong's Industries

www.monforts.com

Functionalized
Denim 4.0 by Monforts

GERMAN  Technology



Además de la exhibición de maquinaria, una galería de exhibición especial – “Mezclilla Chic” también se encontrará en la feria con las últimas aplicaciones de las nuevas tecnologías de las empresas de ropa de mezclilla. Expertos de alto calibre de todo el mundo también son invitados por el organizador del espectáculo para compartir sus ideas en el seminario – “Mentes Maestras de la Mezclilla” sobre los desafíos y oportunidades de la industria de la mezclilla e introducir la última tecnología, soluciones de producción ecológicas y de moda.

Concurso de Tecnología Portátil X Diseño Textil

Presentando la última tecnología textil inteligente del mundo, ShanghaiTex 2017 coopera con la Universidad Politécnica de Hong Kong, la Universidad de Ciencias de la Ingeniería de Shanghái, la Universidad Tecnológica de Zhejiang y una conocida empresa de tecnología portátil para organizar un “Concurso de Tecnología Portátil X Diseño Textil”, con el fin de lograr la integración de la tecnología, la moda y la creatividad. Con el tema de “diseñar una pieza de producto textil inteligente que pueda mejorar la vida de las personas, mediante la integración de tecnología portátil y textil”, el concurso pretende alentar a los diseñadores a combinar ideas originales con textiles de alta tecnología. Los criterios de evaluación se centrarán principalmente en seis factores: la integración de la tecnología portátil y el producto textil, la aplicación de tecnología inteligente, el potencial de mercado, la funcionalidad, la estética y la innovación.

Han sido invitados a participar estudiantes de todo el mundo y diseñadores menores de 30 años de textiles, moda, productos, electrónica, ingeniería u otros campos relacionados. La evaluación final y la ceremonia de premiación se llevarán a cabo el día de apertura del evento y los 5 finalistas presentarán y exhibirán su trabajo en el sitio.

Zona de Experiencia de Fábrica Inteligente de C2M

ShanghaiTex 2017 demostrará una nueva Zona de Experiencia de Fábrica Inteligente de C2M con el fin de compartir la información de mercadotecnia más avanzada y ofrecer a los visitantes una experiencia interactiva revolucionaria. Una serie de seminarios concurrentes también arrojará luces sobre el pronóstico de la tendencia C2M en los próximos 5 años para brindar más soluciones prácticas a los jugadores industriales interesados.

C2M es un nuevo modelo de negocio, con un extremo conectado al cliente y el otro al fabricante. Todos esos enlaces entre inventario, logística, ventas y distribución similares, etc., podrían omitirse para ahorrar el costo innecesario, de modo que los clientes puedan comprar productos de alta calidad con un precio bastante más bajo.

Compuesta por una gama de empresas líderes seleccionadas, la Zona de Experiencia de Fábrica Inteligente de C2M en ShanghaiTex 2017 mostrará varias tecnologías avanzadas de producción.

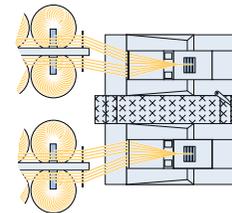
La Zona reunirá la última tecnología 3D de escaneo corporal y de adaptación virtual del mundo, el sistema ERP/MES, así como la plataforma de comercio electrónico para simular el funcionamiento de una fábrica inteligente. Los visitantes definitivamente se inspirarán a través de la experiencia práctica de los equipos y la tecnología que participan bajo C2M.

Impresión 3D

En los últimos años, la impresión 3D se ha aplicado gradualmente al campo de la confección. Marcas como NIKE y New Balance ya han utilizado la tecnología de impresión 3D para personalizar los zapatos deportivos para atletas. Este año, ShanghaiTex presentará la tecnología de impresión en caliente. Los visitantes podrán experimentar cómo la impresión 3D ha eliminado la necesidad de procesos de costura y sastrería, y cómo puede completar con precisión diseños complejos y de múltiples materiales.

Expositores

Esto en cuanto a la situación en el período-previo a la feria y la organización del evento. Echemos un vistazo a los elementos clave – algunos de los expositores líderes en el mercado y sus máquinas.



Por su inteligente concepto, la variante Twin es compacta y economiza espacio.

¿Es posible alcanzar una eficiencia económica y una fiabilidad máximas en un espacio mínimo?

La respuesta es un Sí rotundo en el caso de nuestro nuevo manual de preparación TWIN TD 9T. Es un manual gemelo, pero también está disponible en versión sencilla TD 9. De este modo se puede realizar un número par o impar cualquiera de cabezas de estiraje.

Además, trabaja —por primera vez en la hilatura de fibras cortas— con un nuevo formato de bote. Los Jumbo Cans de 1.200 mm de diámetro reducen el número de transportes de botes y mejoran claramente la eficiencia de las máquinas situadas después.

Getting fibers into shape – since 1888.

TRÜTZSCHLER SPINNING

Con sus marcas **Oerlikon Barmag** y **Oerlikon Neumag**, **Oerlikon** (Exhibidor E1 / B10) es un líder del mercado mundial con productos como máquinas de hilados de filamentos, máquinas de texturización, máquinas de hilado de alfombras BCF, máquinas sintéticas de fibras cortas, etc. Como proveedor de servicios de ingeniería, proporciona soluciones integrales para la cadena de valor agregado textil.

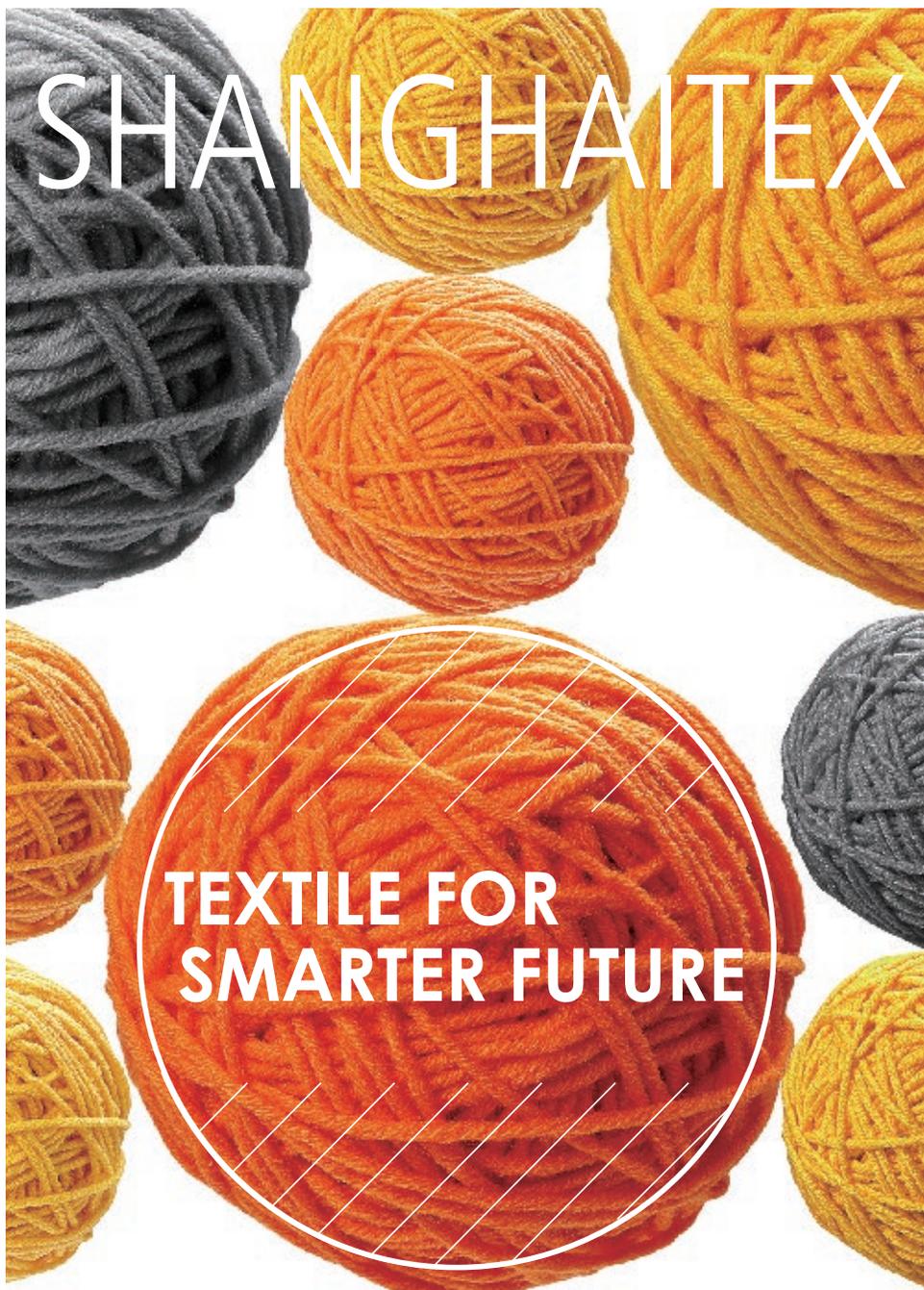
El Grupo Saurer (Pabellón E1 / Exhibidor FO1) presentará con orgullo su gama completa de nuevas tecnologías en el procesamiento de fibra de materia prima a una multitud de hilos. La gama de productos incluye además diferentes procesos de acabado.



ZinserImpact 72 compact spinning machine (c) 2017 Saurer

Para el **Grupo Saurer** (Pabellón E1 / Exhibidor FO1) será una oportunidad más para presentar al grupo como el socio de elección a lo largo de la cadena de valor textil con su gama completa de productos. Saurer está presente con sus marcas de maquinaria; las marcas Schlafhorst, Zinser, Allma, Volkmann, Saurer Embroidery y Components; Accotex, Daytex, Fibrevision, Temco, Texparts y presentarán con orgullo su gama completa de nuevas tecnologías en el procesamiento de fibra desde materia prima hasta una multitud de hilos. La gama de productos incluye además diferentes procesos de acabado.

Las máquinas de hilar de anillo **Zinser** representan un nuevo nivel de eficiencia en el segmento de productos básicos. Con una longitud de 2,016 husillos, la hiladora de anillos **Zinser 72** rompe la barrera de 2,000 y establece nuevos estándares de eficiencia en el segmento de productos básicos. El nuevo sistema TwinSuction de ambos-extremos, combinado con el sistema de succión de rotura de hilo OptiSuction controlado por sensor, logra un ahorro de energía durante la aspiración. La hiladora compacta ZinserImpact 72 está equipada con la unidad Impact FX auto limpiante y garantiza la máxima productividad y una óptima utilización de la materia prima. Las máquinas de hilado de anillos Zinser ofrecen una producción maximizada, una calidad constante del hilo, una gama de diferentes opciones de automatización y una excelente rentabilidad gracias a su tecnología de vanguardia probada y altamente reconocida.



The 18th International Exhibition on Textile Industry



www.ShanghaiTex.cn

2017·11·27-30

Shanghai New International Expo Centre,
Shanghai Pudong, PR China

Exhibitor Enquiry

☎ (852) 2516 3519

✉ textile@adsale.com.hk

Connect with us



@Shanghaitex

Visitor/Media Enquiry

☎ (852) 2516 3510

✉ textile.pr@adsale.com.hk

Pre-register
Now



El segmento de hilado del rotor en **Schlafhorst** es sostenible y está orientado al futuro. El Autocoro 9 totalmente automático que utiliza tecnología de posiciones de hilado individuales establece nuevos estándares de productividad, eficiencia y calidad. Las velocidades inigualables del rotor, las longitudes de la máquina y las velocidades de recogida reducen considerablemente el costo del hilado y el consumo de energía en un valor porcentual de dos dígitos.

Los procesos automatizados inteligentes y el Mantenimiento Esbelto reducen los costos de mantenimiento. Esto aumenta la facilidad de uso y ahorra en costos de personal. Sin embargo, el Autocoro 9 logró un alto rendimiento constante con cualquier materia prima y en todas las condiciones de funcionamiento. La flexibilidad y la automatización convierten el Autocoro 9 en la plataforma de producción del futuro.

La nueva máquina BD 7 semiautomática también se encuentra en una categoría única, produciendo paquetes impresionantes en calidad Autocoro en todos los tamaños de paquetes de hasta 320 mm de diámetro. El BD 7 reduce los costos de hilado y aumenta la rentabilidad mediante un consumo de energía optimizado y reducido, velocidades de recogida rápidas en todas las longitudes y una utilización mejorada del espacio.

Las máquinas de bobinado de Schlafhorst son también el punto de referencia para la eficiencia de bobinado. 2.5 millones de unidades de bobinado Autoconer entregadas – este récord sin paralelo en el sector envía un mensaje claro:

el Autoconer es el sinónimo de bobinado eficiente del paquete durante más de 50 años. El Autoconer 6 con E3 establece nuevamente estándares con respecto a la energía, la economía y la ergonomía. Además de sus paquetes de calidad y soluciones de automatización líderes, Autoconer ofrece beneficios medibles tanto durante el bobinado como en el procesamiento posterior. Innovaciones como LaunchControl, SmartCycle, SmartJet o el sistema Eco-Drum-Drive, así como la tecnología inteligente de sensores, el control inteligente de procesos y las funciones de auto-calibración han demostrado su valía en la práctica textil.



Saurer Schlafhorst Autocoro 9 (c) 2017 Saurer

Con el concepto de servicio innovador **SUN - SERVICE UNLIMITED**, Schlafhorst y Zinser ofrecen a sus clientes apoyo en sus operaciones del día a día. Más de 500 personas de servicio en 20 estaciones de servicio y 3 centros tecnológicos asesoran a clientes en todo el mundo con respecto a la productividad e incremento de la calidad, así como la conservación de la energía. La gestión inteligente del ciclo de vida significa que los expertos de servicio apoyan a los clientes de forma pro-activa con el mantenimiento preventivo. Las actualizaciones y mejoras inteligentes brindan soluciones para integrar nuevas características técnicas en la maquinaria existente. La plataforma de comercio electrónico SECOS 2.0 garantiza un mínimo tiempo de respuesta en el suministro de piezas de repuesto originales. Y en SUN-PLAN Schlafhorst se ha desarrollado un nuevo concepto de servicio que es único dentro de la industria textil: Servicio individual a precio fijo.

Allma y Volkmann son los principales fabricantes del mundo de máquinas de torsión y cableado y presentará CompactTwister – máquina de torsión Dos-por-Uno de alto rendimiento para hilos de fibra cortada, y el CableCorder CC4 – Máquina de cableado directo para cable de neumático de alta calidad. Ambos productos se caracterizan por un bajo consumo de energía, alta eficiencia económica y productividad de la máquina, además de una gran comodidad de funcionamiento y han sido certificados con la etiqueta Saurer E3 por su triple valor añadido. Los visitantes también serán informados sobre productos y soluciones innovadores en los otros segmentos de las empresas: hilos de alfombras, hilos industriales e hilados de filamentos de vidrio.

Saurer Embroidery presenta el último e innovador sistema de bordado Epoca 7, que impresiona por su aumento en la productividad y su velocidad de bordado de hasta 700 RPM. Las opciones de configuración de la versión ‘pro’ son únicas y abarcan nuevas tecnologías en el lado de la aguja, como una guía de enhebrada controlada individualmente y entrega de enhebrada. Por lo tanto, la tecnología de bordado se ha reinventado y satisface las demandas futuras del mercado. Los nuevos monitores de enhebrada y el nuevo corte de hilo garantizan una producción sin problemas de bordados de alta calidad.

Savio (Pabellón E1 / Exhibidor B11) exhibirá la máquina de bobinado Polar Evolution: un producto de alto rendimiento, ahorro de energía y menos mano de obra para los clientes chinos.

Las máquinas de bobinado polares se han desarrollado recientemente para la serie Evolution, reuniendo todas las soluciones innovadoras en términos de tecnología, eficiencia, producción de calidad y mantenimiento. Un paso más para que la familia Polar conozca el mundo de T.I. conectividad y las nuevas aplicaciones de fibras.

La máquina que se exhibirá será una independiente completamente automatizada, provista con nuevas características para procesar bobinas producidas por bastidor de anillos que no están equipados con un dispositivo de mudada automática.

La bobinadora “Premium” es una solución para procesar bobinas de hilo cuya formación no es originalmente “favorable” para alcanzar la eficiencia, por ejemplo, bobinas con maraña, entrelazado y cola de hilos mal colocados. La tolva de nuevo diseño “Alimentador de Clasificador de Ritmo” optimizará la alimentación oscilante para un flujo de bobina rápido y uniforme.

Además, se han diseñado soluciones especiales para dispositivos automáticos (preparación de bobinas, transporte, etc.) presentes en los modelos de bobinadoras completamente automáticas para controlar y procesar hilos elásticos de muelle. Está disponible un “Kit de licra” especial para la estación de fin de hilo de las máquinas de bobinado totalmente automáticas, con el fin de otorgar la mayor eficiencia para la preparación de la bobina en presencia de hilos sencillos o de doble núcleo.



SAVIO Polar Evolution ML (c) 2017 SAVIO



E³ – EL TRIPLE VALOR AÑADIDO. SCHLAFHORST AUTOCONER 6. THE BEST ORIGINAL EVER.

Desde su lanzamiento al mercado, el nuevo Autoconer 6 ofrece con E³: ahorro máximo de energía con el más alto rendimiento de kg/m², así como una tecnología inteligente de sensores que hace más ergonómico el manejo. La bobina cruzada de Autoconer sigue siendo la referencia de calidad y valor añadido en el procesamiento posterior.

Energía: Hasta un 20% menos de energía

Economía: Hasta 2 x 6% más de productividad

Ergonomía: Ciclo de trabajo más inteligente y sencillo

saurer.com

WE LIVE TEXTILE.

SAURER.

En el procesamiento posterior, el comportamiento de desenrollado del paquete y la velocidad de recogida facilitan el proceso para que sea más eficiente y se beneficie. Savio tiene ahora una gama completa de tambores acanalados para cubrir todos los tipos de hilos, recuentos y procesos posteriores. Los tambores EVO ofrecen nuevas capacidades para optimizar tanto la velocidad de desenrollado de los paquetes como el contenido del hilo del paquete, a través de un número variable de giros con diferentes ángulos de bobinado. La forma del paquete se optimiza con el fin de obtener ventajas para una mejor relación de desenrollado en el proceso posterior, para una densidad de paquete homogénea y para roturas de rebobinado más bajas.

La unidad de bobinado Polar Evolution está equipada con dispositivos de empalme y control de tensión para asegurar uniones perfectas y una forma perfecta del paquete. Las empalmadoras Air y Moistair® cuentan con un sistema Duo Air Feeding para la preparación y el empalme de la cola del hilo. Esta división permite la configuración individual del valor más apropiado de presión de aire, y hace que estas empalmadoras puedan procesar fácilmente cualquier combinación de fibras y mezclas diferentes.

Además, Savio presentará **Savio Winder 4.0** – Soluciones industriales inteligentes para fábricas textiles. Una vez compuestas únicamente por partes mecánicas y eléctricas, ahora las máquinas de bobinado se han convertido en sistemas complejos que combinan equipos, sensores, almacenamiento de datos, microprocesadores, software y conectividad.

Estas maquinarias inteligentes pueden aumentar la eficiencia de las fábricas de hilados y realizar mantenimiento predictivo evitando averías y tiempos de inactividad. Las máquinas de bobina Savio se pueden equipar a petición de Soluciones Inteligentes de la Industria para la conectividad, la gestión de datos, la configuración remota de la máquina y la interactividad en tiempo real del operador.

Savio Winder 4.0 representa un paso importante hacia un proceso de digitalización amplio, ya que es una solución para redes inteligentes de máquinas en la sala de hilado/bobinado. Este sistema de gestión de datos es una herramienta de gestión muy moderna e importante que libera al personal de administración de la fábrica del trabajo rutinario que consume mucho tiempo. El gerente de la fábrica puede monitorear la sala de bobinado en vivo directamente desde su escritorio. Gracias a los análisis de datos, hay una gran cantidad de datos disponibles que permiten administrar las diferentes fases de producción de la mejor manera posible y monitorear todos los parámetros importantes en cualquier momento y en cualquier lugar, haciendo uso de dispositivos móviles. Todas estas características permiten a los clientes de Savio controlar la efectividad general de los equipos, aumentar la eficiencia de la fuerza de trabajo y maximizar la calidad y el tiempo de trabajo.

El **SSM basado en Suiza** Schärer Schweiter Mettler (Exhibidor E1 / A70 y E1 / D30), el inventor del sistema de desplazamiento de hilo electrónico, mostrará sus máquinas textiles más nuevas en el exhibidor de su agente Comercio de la Unión, así como en el exhibidor de Componentes Rieter.



SSM X-Series © 2017 SSM

Después de la introducción exitosa de la plataforma XENO en Asia en 2016, SSM se ha centrado este año en las Series-X. Con la última aplicación para bobinado de cono-a-manguito y de manguito-a-cono, SSM ofrece un sistema altamente flexible y económico. Para mantener una alta elasticidad residual de poliamida elástica (PA) y Poliéster (PES) hilos texturizados estirado (DTY) después del teñido, el proceso de teñido del manguito con tecnología de bobinado de hilo líder SSM integrado es la mejor solución. El nuevo SSM PWX-CTM permite la preparación de manguitos de baja densidad, manteniendo la mayor elasticidad posible del hilo durante todo el proceso de teñido.

Para el rebobinado más flexible y productivo, el SSM PWX-MTC ofrece la solución adecuada; independientemente de si se deben rebobinar los manguitos, madejas, paquetes de tinte en tubos de tinte o paquetes de tinte sin núcleo. Además de las aplicaciones que se muestran, SSM ofrece una amplia gama de máquinas textiles de renombre.

BTSR presentará la **ULTRAFEEDER2**, que la nombran como un paso evolutivo radical en el estado del arte y el proceso de innovación de Tecnologías de Alimentación de Tensión Constante del Hilo. Viene construida con los materiales más avanzados (aluminio, magnesio, fibra de carbono) que garantizan características únicas en términos de ligereza, resistencia y dimensiones de pequeño tamaño. El diseño actualizado y la ergonomía precisa (es decir, la pantalla situada en la parte superior para facilitar la lectura, el espacio optimizado alrededor de la rueda para facilitar el enhebrado del hilo, ..) garantizan las mejores características en términos de operaciones fáciles de usar. El nuevo y potente procesador y la electrónica actualizada en combinación con los materiales incorporados avanzados proporcionan rendimientos únicos en términos de tiempo de respuesta y precisión de lectura de la tensión del hilo.



BTSR ULTRAFEEDER2

ULTRAFEEDER2 viene con un par de torsión mejorado del motor que permite nuevas posibilidades de aplicación y un rendimiento mejorado en la alimentación de hilos con altas dinámicas de selección. El nuevo conjunto de accesorios inteligentes de entrada de hilo y el sistema separador de doble bobina proporcionan a este dispositivo características avanzadas únicas y beneficios aplicativos para el operador de la máquina. Está diseñada para las necesidades más exigentes en calcetines/medias, sin costura, tejido de punto, aplicaciones de varios telares y máquinas de coser. Funciona con cualquier tipo de hilo en muchas aplicaciones diferentes, con elastómeros delgados desnudos, cubiertos y entrelazados (11,13,15 Dtex), nylon, algodón y fibras técnicas. ULTRAFEEDER2 representa una inversión altamente rentable para los operadores textiles que implementarán esta solución en su fábrica. Cada Gerente de Producción podrá medir el ‘Retorno de la Inversión’ (ROI) rápido correlacionado en términos de eficiencia de producción, ahorro de costos y mantenimiento de la máquina.

Fadis, quien dice que es la única empresa en el mundo que puede ofrecer la gama de máquinas más adecuada para preparar hilos, en forma de Paquetes, Fapp™, Muff y Hanks, presentaran el **SINCRO M**. Este es un nuevo concepto de máquina de bobinado con cruce de precisión y guía de hilo electrónico que puede alcanzar velocidades de hasta 1,750 m/min, es posible producir paquetes de baja densidad FAPP™ (Paquete de Precisión FAdis), que permiten amplios márgenes de retracción del hilo durante la fase de teñido, manteniendo así un alto porcentaje de elasticidad residual del hilo elastificado.



Fadis SINCRO M

Por lo tanto, con este sistema tecnológico ampliamente probado, y la posibilidad de relajar el FAPP™ con el **SINCRO RFM SW** rebobinadora con su control de tensión “en línea”, es posible obtener resultados cualitativos bastante similares al teñido Hank pero con la misma simplicidad y economía típicas del teñido del paquete de hilo.

Gracias a una experiencia histórica madurada en el campo de la bobina, especialmente con el sistema de bobinado de seda controlado SWIFTENS, consciente de las dificultades relacionadas con el desenrollado de paquetes de baja densidad, Fadis fue el primero en desarrollar la rebobinadora SINCRO RFM SW con precisión de cruce y guía electrónica de hilo con un dispositivo de desenrollado motorizado a tensión con sistema “à la déroul ” para desenrollar “FAPP™”, “MUFF”, “BOBBINS” y “HANKS” en sus diversos soportes de alimentadores con el sistema “à la déroul ” en una velocidad de hasta 1,400 m/min, lo que significa tres o cuatro veces más rápido que cualquier otra tecnología existente.

Principal productor italiano de alimentadores de hilo electrónicos, **LGL ELECTRONICS**(Pabellón W1 / Exhibidor W1D10) exhibirá una gama de soluciones avanzadas y sostenibles de alimentación de hilos para hacer tejido y tejido de punto. Los alimentadores para la gama de productos de tejido incluyen las series SPIN 1, ECOPOWER, ECOMPACT y MINI que incluyen **MINI+ y MINI CB** fabricados en LGL HANGZHOU y adecuados para todo tipo de maquinarias de punto. Los alimentadores MINI han construido una excelente reputación en el mercado donde se desempeñan con éxito en muchas aplicaciones diferentes, como SIN COSTURAS, CALCETINES, GRAN DIÁMETRO, TEJIDO DE PUNTO PLANO y más.

Los alimentadores para el tejido son ECOSMART, PROGRESS VECTOR, TÉCNICO y **ECOWINDER** que es el último modelo fabricado por LGL HANGZHOU, presentado por primera vez en ITMA ASIA 2016. El ECOWINDER presenta un nuevo diseño con dimensiones y peso reducidos (4.8 kg), así como una notable reducción del consumo de energía en comparación con otros alimentadores en el mercado. Viene con un nuevo sensor óptico en el tambor alimentador para la entrada de hilo faltante y conteo de bobinado. Y también está disponible en la versión con 3 sensores ópticos que controlan la entrada de hilo faltante, el conteo de bobinas y la reserva de hilo. Hay un ángulo de hilo más suave dentro del alimentador, para reducir el estrés del hilo y un par máximo a alta y baja velocidad.



LGL ELECTRONICS ECOWINDER & MINI CB

Prosino Borgosesia Rings (Pabellón E1 / Exhibidor B599) ,líder del mercado en la producción de anillos giratorios y de torcido desde hace más de 70 años, celebrará el éxito del anillo de brida **Steelhaw** y presentará varios casos que atestiguan su rendimiento superior. Además, presentarán **Steel Conical Rings 4+4** para la aplicación de estambre fino y el anillo de Metal Sinterizado Nylon 4 y Nylon 5 para la aplicación de fibra de vidrio. La misión de la compañía es ayudar a las empresas de hilatura a obtener el máximo provecho de sus marcos de anillo, para cualquier tipo de fibra utilizada, así como a lograr las tasas de velocidad más altas, manteniendo un alto nivel de calidad de hilo. La producción anual actual supera los 9 millones de anillos con presencia en el mercado mundial desde 1946.



Prosino Borgoesia Rings

PROXIMA AUTOMATION presentará el nuevo **modelo de babucha Bigagli de acción automática B7DD**. Está compuesto por dos secciones completamente independientes. Esta mejora brinda más flexibilidad, más producción y una reducción del tiempo de inactividad. Además, la nueva electrónica y software instalados permiten un importante ahorro de energía. La nueva babucha de acción automática Bigagli puede trabajar con la más amplia variedad de hilos sin ningún ajuste mecánico (desde el hilo de 4000Nm hasta 46000Nm – metro de hilo por kilo) y es completamente programable. Cada detalle de hilo se puede almacenar para usarse en el futuro. Como las fallas son mínimas (casi cero) no necesita mantenimiento. Además, no necesita aire comprimido y no produce polvo de grafito (todos los motores sin escobillas). PROXIMA AUTOMATION dice que produce los mejores hilos cardados de fibras finas naturales, tiene el precio más competitivo (para la misma cantidad de producción y tiene el menor consumo de energía con 290Wh y potencia reactiva (≈ 0) con $\text{Cos } \varphi \approx 1$ por 1 Kg de hilo de cachemira puro cuenta 15000Nm con 300 giros/metro.



Bigagli B7DD

El líder mundial del mercado y creador de tendencias en la producción de preparación de máquinas de tejido de punto y urdimbre, **KARL MAYER**, celebra su 80 aniversario en 2017 y marca este hito al celebrar una serie de eventos especiales con espectáculos internos en sus diferentes subsidiarias. Un evento en esta demostración de progreso para conmemorar el aniversario de la compañía es un espectáculo interno que tendrá lugar en KARL MAYER (China) en Changzhou del 23 al 25 de noviembre, poco antes de Shanghaitex.

Durante esta presentación técnica, la nueva **máquina para tejido de punto de felpa TMJ 4/1-T** en un calibre de E 24 mostrará sus características mientras que produce toallas estampadas. Junto a esta máquina, una máquina raschel **RDJ 5/1 de doble barra** con tecnología piezo jacquard, también en un calibre de E 24, producirá un textil espaciador con un diseño multicolor innovador para usar como tela de zapato.

Una superficie de suelo de colores brillantes se combina con una cara de la cubierta discretamente coloreada con un patrón de malla para producir este llamativo aspecto. Las manchas de colores que se muestran crean un patrón parecido a una mariposa. Todos los elementos del patrón principal del zapato final se incorporan en las imágenes de espejo de las dos mitades del diseño. La presentación de una nueva máquina también se celebrará en el show interno en Changzhou. La familia exitosa de LACE.EXPRESS se extenderá por un nuevo miembro de la familia



The ISOSIZE (c) 2017 Karl Mayer

En el campo de la preparación de urdimbre para el tejido de punto por urdimbre, el DS OPTO se introducirá como una máquina de urdido flexible directa para hilos de filamentos rígidos para la producción desde vigas de urdimbre cortas y de muestra hasta vigas de urdimbre de color de bloque estándar.

Para aquellos visitantes que participan en la preparación del tejido, KARL MAYER mostrará la **ISOSIZE** como una máquina de dimensionamiento convencional basada en un diseño modular, que puede satisfacer todas las demandas del mercado. También estarán disponibles para ver la máquina de transferencia, la caja de tamaño y la unidad de secado como componentes importantes de la línea. KARL MAYER también demostrará una tecnología eficiente y de alta precisión para el sector de la mezclilla en la forma de su **VIGA DE CADENA LARGA**. Esta máquina utilizada y probada se usa en el teñido de cuerdas para convertir cuerdas en láminas de hilo de una calidad excepcionalmente alta.

Monforts (Pabellón W5 / Exhibidor A11) pondrá especial énfasis en sus últimas tecnologías de acabado de la Mezclilla, incluida la innovadora unidad de inclinación ThermoStretch, evitando la costosa necesidad de secadoras de cilindro operadas con vapor.

La nueva unidad de inclinación ThermoStretch de Monforts ofrece características nuevas y mejoradas para el acabado de mezclilla Respetuosa con el Medio Ambiente, evitando el uso excesivo del vapor 'cara de generar' que anteriormente era necesario para las secadoras de cilindro; reemplazando así la necesidad de secadoras de cilindro accionadas por vapor. También proporciona un tratamiento mucho más suave de la tela de mezclilla durante el estiramiento de lo que se podía lograr anteriormente junto con una tela optimizada al tacto.



Monforts ThermoStretch

La unidad ThermoStretch también continúa estando disponible como unidad de ‘estiramiento largo’ pero sin propiedades de calentamiento para la tela. Monforts tiene una gran ‘experiencia’ en las gamas de procesamiento de alta velocidad para el acabado en mezclilla con la doble unidad de encogimiento compacta de ‘goma doble’ trabajando en tándem para velocidades de trabajo incluso por encima de 80 metros/minuto. El mayor contenido de tela de la unidad ThermoStretch en combinación con la unidad de ‘doble caucho’ con doble unidad de encogimiento compacta, garantiza unos valores mínimos de contracción residual y velocidades de producción más altas que no pudieron alcanzarse antes.

En la industria de la mezclilla, este concepto está haciendo una contribución significativa a una mayor productividad y menor consumo de energía y la empresa tiene referencias en Vietnam y México. Tecnólogos de la Mezclilla estarán en la exposición para ofrecer consejos detallados a los visitantes sobre los últimos procesos de acabado de la mezclilla.

Monforts también destacará sus procesos de recubrimiento texCoat y el acabado de textiles técnicos, especialmente los materiales de bolsas de aire en la feria. Monforts es el único fabricante que puede ofrecer líneas de recubrimiento completamente integradas de una sola fuente con la máquina de recubrimiento adaptada a la tecnología de secado de Monforts. El sistema Monforts tiene el camino de tela más corto desde la unidad de recubrimiento hasta la rama tensora y ofrece todas las variaciones de los sistemas de aplicación de revestimiento, como el cuchillo sobre el aire, la cuchilla sobre el rodillo, el cuchillo magnético o el cabezal de impresión. Todas estas opciones también están disponibles en mayores anchos, con la ingeniería de una sola fuente. También se exhibirán equipos especiales para recuperación de calor y limpieza innovadora del aire de escape.

El **Grupo Arioli** que se estableció en 2012 con la fusión entre Arioli, Brazzoli y MHM, es reconocido mundialmente como las referencias tecnológicas en sus respectivos campos de aplicación. La integración de las tres compañías ha permitido al Grupo Arioli ampliar sus competencias diseñando y lanzando nuevas soluciones técnicas en el mercado, desde el acabado hasta la impresión digital, desde el teñido con cuerdas hasta la impresión de prendas acabadas, satisfaciendo las demandas del mercado. Brazzoli es reconocido a nivel mundial como un hito importante en maquinaria de teñido de cuerda de alta tecnología, ofreciendo a los clientes una solución para cada tipo de producto y necesidad.



Brazzoli Ecologic Plus

En Shanghaitex, el Grupo Arioli destacará la próxima nueva tecnología **Brazzoli de Ecologic Plus** para máquinas de teñido de cuerdas. Gracias a esto, Brazzoli ha registrado recientemente un aumento significativo en las ventas y en consecuencia está estableciendo una colaboración fructífera con los principales fabricantes mundiales de tejidos. Las innovaciones introducidas en la nueva máquina Ecologic Plus aumentan aún más su automatización total. Equipada con los más altos estándares de producción y calidad, Ecologic Plus puede garantizar un alto rendimiento gracias a su confiabilidad mecánica y al reducido tiempo de mantenimiento, satisfaciendo las diferentes demandas de los clientes. Brazzoli ha creado el nuevo O.P.S. (Sistema de Rendimiento Optimizado) para reemplazar el sistema tradicional W.S.S., lo que permite un control aún mejor de la recirculación del licor. El sistema de manejo de la tela ha sido revisado para aumentar la velocidad de la tela, evitando problemas de plisado y marca de pliegue incluso en la tela más delicada. La solidez de la máquina ha alcanzado un nivel aún mayor, mientras que el proceso de mantenimiento ha cambiado drásticamente, reduciendo los tiempos de inactividad y en consecuencia optimizando los ciclos de producción.

Carù, la empresa italiana considerada líder del mercado en máquinas de alta calidad en acabados textiles centrados en el desarrollo y la producción de todo tipo de máquinas de sueding y pana, presentará el nuevo modelo de máquina **S330 Pattern Sueding**. La tecnología Pattern Sueding de Carù, con las últimas características técnicas combinadas con modernos equipos de control y electrónica, proporciona las condiciones técnicas del proceso que se esperan de un proceso como el actual. Ya sea con vestidos o telas ricamente estampadas, telas de tapicería, telas de damasco, ropa deportiva, etiquetado o textiles técnicos sofisticados, con las máquinas textiles de Carù las compañías pueden producir una variedad creativa y profusamente diversa de tejidos de alta calidad y tejidos de fibras sintéticas.



Carù S330

MATEX (Pabellón E1 - B55), desde 1973 un importante jugador de los amplios sectores de cuero sintético, cuero y tejidos técnicos, informará sobre sus líneas de revestimiento, impregnación, laminación y estampado. Las máquinas pueden tratar solventes y solventes menos compuestos y MATEX también tiene experiencia en productos químicos a base de agua. La producción abarca desde equipos piloto hasta equipos de anchura amplia. Centrado en la creación de una relación duradera, MATEX apoya a los clientes en todos los pasos del proyecto, hasta el servicio de emprendimiento y pos-venta.



MATEX line

MAQUINARIA DE ACABADO Y TEÑIDO MCS presentará **STARWASH**, que llaman la nueva caja de lavado innovadora. De tamaño modular y compacto, permite el procesamiento de telas tejidas y tejido de punto, gracias al sistema patentado **OVERFLOW Y BUBBLE**.

La tela se transporta a través de dos tambores internos motorizados de gran tamaño, tres rodillos de retorno en los que se montan células de carga y un exprimidor. La recirculación interna del licor en contra flujo forzado y la ausencia de boquillas de pulverización proporcionan un potente impacto de lavado y una acción suave sobre las fibras más sensibles. Es el ciclo de lavado ideal para fibras sintéticas y naturales, adecuado para el lavado tanto después de la impresión tradicional como de inyección de tinta, después de la fijación y el blanqueo de la lana y/o la mercerización.



MCS STARWASH

Tecnorama (Pabellón W4 / Exhibidor B25) resaltar su **Dos&Dye®**. Se trata de un sistema completamente automático compuesto por una máquina de dosificación Dosorama y una máquina de tintura robotizada Dyrama capaz de trabajar de forma autónoma las 24 horas del día, los 7 días de la semana. Concebido y fabricado por Tecnorama, puede gestionar y realizar todos los ciclos de teñido de laboratorio, aumentando la productividad tanto en laboratorio como a granel. En el laboratorio, reduce los ensayos de teñido para obtener la receta exacta gracias a la reproducción completa del ciclo de teñido exactamente como en las máquinas a granel en la preparación, teñido, enjabonado y lavado.



Tecnorama Dos&Dye®

El primer resultado correcto otorga la receta exacta que proviene del laboratorio para reducir drásticamente las correcciones después del teñido y el re-teñido en máquinas a granel con un gran ahorro de tiempo dedicado a un lote de producción y el aumento de la productividad total en el teñido.

Gracias a la optimización de los procesos de producción y a la superación de los límites de la gestión manual inherente del laboratorio, el sistema permite reducir el consumo de agua y energía para un enfoque respetuoso con el medio ambiente y para un considerable ahorro de tiempo y dinero.

Unitech Textile Machinery con sede en Prato - Toscana, dedicada a la venta y fabricación de máquinas de acabado textil desde 1955, mostrará algunas máquinas importantes de su enorme cartera de maquinaria. Un aspecto destacado será un modelo a escala de la capa de la rama tensora única Unitech **RED EVO7**. Esta última innovación confirma su éxito en los mercados internacionales e italianos gracias a sus conocidos estándares de alta calidad y bajo consumo de energía. Entre sus características únicas, la máquina de rama tensora Unitech destaca por su sistema de circulación de aire patentado, alimentación de telas sin tensión y un suave despegue de la tela. Otros aspectos destacados serán el sistema de recuperación de calor **SMART – RC** y la máquina de Levantamiento de Doble Tambor **X6**. El **SMART – RC** es el nuevo sistema de recuperación de calor, que no causa condensación de aceite o cera y utiliza intercambiadores de calor de agua a aire insertados en un sistema de circuito cerrado. No se requiere limpieza y lavado.

La máquina Levantamiento de Doble Tambor **X6** está disponible con una gran serie de componentes adicionales y cables de elevación para encontrar la mejor configuración para el procesamiento de tejidos de punto (de ancho abierto y tubular), tejidos, urdimbres, textiles técnicos, telas de tapicería, terciopelo, así como otras telas o material sujeto al tratamiento de levantamiento. El enfoque de Unitech es ofrecer máquinas únicas o combinadas, así como una gama completa de maquinaria. Unitech ofrece ramas tensoras de una o varias capas, secadoras de suavizado, bastidores de tendido que equilibran y estabilizan, cabezales de recubrimiento, líneas de recubrimiento completas y secadores de proceso de unión para procesos de acabado húmedo, así como máquinas de elevación, cizallamiento, tigring, gamuza, cepillado y pulido para procesos de acabado en seco.



Unitech X6

Durst (Pabellón W5 / Exhibidor B50), fabricante de tecnología avanzada de impresión y producción digital, destacará su nueva serie Alpha para la impresión digital textil industrial. La serie Alpha está diseñada para resolver los desafíos actuales del sector de acabado textil industrial: Presenta una tecnología de impresión sostenible y ecológica y está diseñada para la productividad económica y procesos eficientes, minimiza el almacenamiento por producción justo a tiempo y produce calidad de impresión con un color ilimitado y complejidad de diseño.

La **Alpha 330** es la bandera insignia de Durst para la producción industrial de textiles para el hogar; con un ancho de impresión máximo de 330 cm, se pueden imprimir en todo su ancho los domésticos y productos de decoración como edredones, ropa de cama, manteles, cortinas y cortinas, así como materiales publicitarios como banderas y pancartas. Y con la nueva **Alpha 190**, Durst ofrece, especialmente para el sector de la moda, varias configuraciones en las unidades de entrada y salida para imprimir en telas de tejido de punto súper elásticas. El manejo de la tela permite cambios muy rápidos del rollo de alimentación.

Dependiendo de la cantidad de cabezales de impresión, la producción puede variar: totalmente configurado con 64 cabezales de impresión, el Alpha 330 produce hasta 460 metros en funcionamiento por hora y el Alpha 190 hasta 620 metros en funcionamiento por hora.

Además, Durst informará sobre el nuevo sistema de tinta reactiva Alpha **Ink R HD** que cumple con las estrictas directrices de **GOTS 5.0** para la producción textil sostenible. Durst es uno de los primeros fabricantes de sistemas de impresión de inyección de tinta en ofrecer un sistema de tinta reactiva certificado GOTS 5.0 para la producción digital de textiles para el hogar, prenda de vestir, accesorios y tapicería de muebles. La nueva formulación Alpha Ink R HD reduce el consumo de tinta en aprox. 30% comparado con el sistema de tinta reactiva existente de Durst.



Durst Alpha 330

Conclusión

Esto nos lleva al final de nuestra vista previa del Shanghaitex 2017. Con los eventos orientados al futuro de los organizadores, así como las soluciones innovadoras de los expositores, esperamos una exposición muy interesante. Los exhibidores demuestran que los fabricantes de máquinas están bien preparados para la transformación de la industria textil china y que hay un grado de expectación de su parte de que la transformación está a punto de ganar impulso. Esperamos que todos los asistentes a la feria se beneficien al máximo de su visita y ser impresionados por las innovaciones en los exhibidores.

ITM

2018

İSTANBUL

34th INTERNATIONAL TEXTILE MACHINERY EXHIBITION

14-17 APRIL 2018

www.itm2018.com

#onthewaytosuccessitm

Download ITM 2018
App Store & Google Play



TÜYAP FAIRS INC.
P : + 90 212 867 1414
F : + 90 212 886 6901
www.tuyap.com.tr

OWNERS



TEKNİK FAIRS INC.
P : + 90 212 876 75 06
F : + 90 212 876 06 81
www.teknikfuarcilik.com

AUTHORIZED EXCLUSIVE SALES REPRESENTATIVE IN CHINA
SHANGHAI TENGDA EXHIBITION CO.,LTD.
Ph:+86-21-60493344 - Fax:+86-21-58499947
info@textenda.com



tekstil

NONHOVEN
Textile & Textiles

Ufi



"This Fair is organized with the audit of TOBB (The Union of Chambers and Commodity Exchanges of Turkey) in accordance with the Law No.5174"

Entrevista con:

Sra. Regina Brückner

***Propietaria Brückner Trockentechnik
GmbH & Co. KG***

by Oliver Schmidt

***„Estamos orgullosos de nuestra
calidad „Hecho en Alemania“”***



Al igual que casi ningún otro productor alemán de maquinaria textil, BRÜCKNER se mantiene firme en Alemania como lugar de producción. Su oficina central con I+D y con los Departamentos de Ingeniería, Administración, Ventas y Pos-Venta se encuentra en Leonberg, Baden-Württemberg, en el sur de Alemania. Su sitio de producción está en Tittmoning, Bavaria. Muchas empresas se mudaron a Europa del Este y Asia para producir a un costo menor. ¡Pero no usted! ¿Por qué tiene tanto éxito, por o a pesar de esta decisión?

Sra. Brückner: Tenemos tanto éxito porque podemos confiar en la gran experiencia y el conocimiento de nuestros empleados en nuestros sitios en Leonberg y Tittmoning. Vendemos muchas máquinas especiales, diseñadas y dimensionadas particularmente para nuestros clientes, en la mayoría de los casos como un lote de máquina de tamaño 1. Nuestros empleados son indispensables para este tipo de producción, su experiencia es nuestro mayor activo e incluso si los departamentos de producción e ingeniería se encuentran en diferentes sitios - trabajamos con el mismo sistema de CAD, las reuniones se pueden organizar a corto plazo para desarrollar directamente en el sitio nuevas ideas y conceptos. Por esta razón, nunca pensamos mover nuestra producción al exterior. Además, nos sentimos responsables de nuestros empleados y estamos orgullosos de nuestra calidad "Hecho en Alemania" - y esto es de lo que también confiaremos en el futuro. Para nuestros clientes, esto a largo plazo es más económico que las máquinas de otros sitios de producción que no pueden llegar a la sostenibilidad de nuestros productos.

En Leonberg abrió y puso en servicio un centro tecnológico completamente nuevo en 2013. ¿Por qué fue una inversión muy importante y cómo reaccionan sus clientes y la aceptan?

Sra. Brückner: Los mercados para los textiles y principalmente para los textiles técnicos demandan productos altamente innovadores. Los requisitos con respecto a la funcionalidad de los textiles están aumentando. En nuestro Centro de Tecnología, podemos ofrecer a nuestros clientes no sólo la experiencia de nuestros técnicos sino también una amplia gama de procesos diferentes que pueden usar para realizar pruebas y desarrollar nuevos productos. No sólo vendemos máquinas sino que acompañamos a nuestros clientes en el desarrollo de nuevos productos y procesos de producción.

Actualmente administra un proyecto de construcción mucho más grande. En septiembre de 2016, comenzaron los trabajos de construcción de su nuevo sitio de producción. Como no había espacio suficiente para una extensión del sitio existente, decidió construir un sitio de producción completamente nuevo en el límite de Tittmoning en un terreno de 80,000 m². En total, está invirtiendo 40 millones de euros en propiedades, edificios y maquinaria. ¿Cuál es el motivo de esta inversión considerable y qué posibilidades espera?

Sra. Brückner: Nuestra planta actual se volvió demasiado pequeña y demasiado estrecha y, además, nuestras máquinas son cada vez más grandes.

Estamos muy satisfechos con nuestro sitio en la ciudad bávara de Tittmoning, donde estamos produciendo desde 1960 y ampliamos nuestra producción sólo en este lugar con el fin de utilizar la experiencia de nuestros empleados también para la ampliación de nuestro sitio de producción. No perdemos a ninguno de nuestros empleados y podremos producir con un equipo altamente motivado y máquinas más grandes con períodos de entrega más cortos.

En una publicación mencionó que principalmente los clientes de BRÜCKNER se beneficiarán de estas nuevas posibilidades de producción. ¿Qué es lo que sus clientes pueden esperar?

Sra. Brückner: No sólo podremos reaccionar de forma más flexible a los deseos de nuestros clientes, sino que también podemos ofrecer plazos de entrega más cortos y podemos producir componentes más grandes y pesados que antes. Esto tiene beneficios claros particularmente para maquinaria de propósito especial o líneas extremadamente altas. Las máquinas con anchos de trabajo de más de siete metros se pueden instalar sin problemas, los componentes pesados se pueden transportar más fácilmente. El espacio generoso ofrece nuevas oportunidades de crecimiento y desarrollo. Las nuevas construcciones y partes de líneas se pueden ensamblar y probar de manera intensiva en cualquier momento. Los clientes interesados pueden visitar el sitio de producción y seguir el progreso de producción de su propia línea.

La finalización fue planeada para fines de 2017. ¿Está todo bien a tiempo?

Sra. Brückner: Todo va de acuerdo con el plan, pero, por supuesto, un proyecto de construcción de esta dimensión no se puede programar al minuto. Estamos bien encaminados, el edificio está terminado, las nuevas líneas de producción se están instalando actualmente y nos trasladaremos al nuevo sitio de producción en el primer trimestre de 2018.

Tal inversión sugiere que está mirando hacia el futuro con gran confianza. ¿Por qué es esto así y qué piensa de la demanda de maquinaria de acabado en los próximos años? ¿Cree que muchos de sus clientes quieren o tienen que modernizar o ampliar su producción? ¿O quieres ganar nuevos clientes también?

Sra. Brückner: Por supuesto, uno u otro de nuestros clientes tiene que modernizar o ampliar la producción. El mercado de textiles y principalmente de textiles técnicos está en continuo crecimiento. Por encima de todo, la funcionalización de los textiles y el matrimonio de la electrónica y los textiles está apenas al principio y todavía hay un gran potencial. En paralelo, obtendremos nuevos clientes que estiman nuestra tecnología y la productividad de nuestras líneas. Pero estamos particularmente orgullosos de los clientes a largo plazo que compran de forma regular y que ya operan algunas máquinas BRÜCKNER en sus plantas.

Echemos un vistazo a sus máquinas. Al mirar su cartera, muestra rápidamente que tiene una gran cantidad de máquinas diferentes. ¿Es un factor de su éxito que puede ofrecer una solución para cualquier desafío textil?

Sra. Brückner: Es uno de nuestros puntos fuertes que podemos, junto con nuestros clientes, encontrar una solución para casi cualquier problema. Aquí late el corazón de nuestros empleados que sólo lo abandonan cuando el cliente está realmente satisfecho. Nuestros ingenieros esperan desafíos y nuevos conceptos de línea. Y, por supuesto, las experiencias se pueden transferir de un sector de acabado a otro y esto es un beneficio para nuestros clientes.

Los textiles técnicos, que no sólo están en auge en Alemania, tienen otras y mayores exigencias en los equipos y procesos de acabado. En Techtextil en mayo en Frankfurt, usted hizo de esto un tema y presentó junto a la amplia gama de ejemplos de aplicación para textiles técnicos también sus máquinas especiales para requisitos muy especiales. ¿Cómo ve su posición en el mercado en este sector y qué hace que sus máquinas sean tan especiales?

Sra. Brückner: En primer lugar, no es la maquinaria sino un personal experimentado el que prepara el éxito: técnicos competentes y especialistas en textiles técnicos. Brindamos asesoramiento detallado y competente y encontramos soluciones a la medida junto con nuestros clientes.

Nuestros clientes aprecian esto y están listos para emprender juntos un viaje de desarrollo que alcanza su final con una línea innovadora. Exactamente esta es nuestra fortaleza en este mercado.

Por tradición, usted es muy fuerte en el acabado de telas no tejidas - que también es un mercado en crecimiento. Con Index17, la feria líder mundial de telas no tejidas volvió a tener lugar en Ginebra. ¿Qué hace que BRÜCKNER sea un socio preferido de la industria de las telas no tejidas y cuál de sus innovaciones convenció a los visitantes de Index17 en particular?

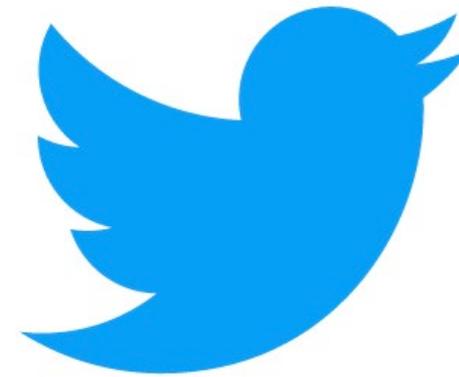
Sra. Brückner: También en esta feria podríamos convencer con la variedad de secadores y con soluciones a la medida. Siempre tratamos de lograr una alta productividad y una reducción de los recursos consumidos. En los proyectos con nuestros clientes, consideramos en detalle y muy específicamente sus demandas especiales.

También es muy activo en el VDMA como presidente de la Asociación de Maquinaria Textil. ¿Cómo ve el futuro de la ingeniería de Maquinaria Textil Alemana en un mundo que continúa cambiando fuertemente con los grandes problemas de la sostenibilidad y la digitalización?

Sra. Brückner: Estamos enfrentando grandes desafíos. Mientras sigamos siendo innovadores y curiosos, y mientras la calidad de los estudios y la educación en Alemania permanezcan en un nivel competitivo, seremos capaces de hacer frente a los productores de maquinaria textil de Asia u otros países.

La sostenibilidad y la eficiencia de los recursos son en Alemania un problema importante - como pioneros podemos ofrecer enfoques y conceptos inteligentes para nuestros clientes en todo el mundo.

La digitalización puede ayudarnos a cooperar más estrechamente con nuestros clientes porque la distancia geográfica es cada vez menos un argumento. Esto ofrece grandes oportunidades en el servicio y el uso eficiente de las líneas y estoy convencido de que muchos ingenieros de maquinaria alemanes se beneficiarán a largo plazo.



Follow us on
TWITTER

@texdatacom

www.twitter.com/texdatacom

***Entrevista con:
Sr. Stefano Gallucci***

***CEO del grupo,
Santex Rimar Group***

by Oliver Schmidt

***„Nos gusta definirnos como,
Un Proveedor para Miles de
Soluciones.“***

Hace casi dos años que usted renovó el Grupo Santex Rimar y lo organizó en divisiones (Acabado textil, Textil Técnico, Telas no Tejidas, Tejido y Greentech) y marcas (Cavitec, Isotex, Santex, Smit, Sperotto Rimar, Solwa). Además, tiene servicios concentrados que tienen una importancia estratégica y son reconocidos por sus clientes como valores. En retrospectiva, ¿cómo evaluaría la reorganización del Grupo Santex Rimar? ¿Cuáles han sido los resultados positivos para el Grupo Santex Rimar y sus clientes?

Sr. Gallucci: El Grupo Santex Rimar sigue creciendo con el objetivo de ofrecer la mayor y más completa oferta del negocio de textiles y textiles técnicos para comprender en profundidad y satisfacer las necesidades de los clientes globales durante todo el proceso de producción. Con este objetivo, diferentes conocimientos y culturas se unen bajo altos estándares de calidad, eficiencia, tecnología avanzada y confiabilidad para los clientes.

El Grupo fabrica máquinas personalizadas y proporciona soluciones para la industria textil y textil técnica. Nos gusta definirnos como, Un Proveedor para Miles de Soluciones, porque hemos fabricado máquinas durante más de 100 años y podemos proporcionar soluciones a muchos proyectos diferentes. Nuestra visión es ver la producción de textiles como un proceso integrado que conecta todas las máquinas desde el tejido de los hilos hasta las telas de acabado y las telas recubiertas.

En la actualidad, el Grupo Santex Rimar ofrece a los clientes muchas aplicaciones y soluciones diferentes de su gran cartera, presentándose como fabricante de maquinaria personalizada y en algunos casos como consultor de materiales y procesos.

Desde nuestro punto de vista, la integración de Smit dentro del Grupo Santex Rimar ha sido muy exitosa. ¿Cómo resumiría este proceso? ¿Está Smit bien encaminado a recuperar sus fortalezas anteriores, y al hacerlo, ya se ha convertido en un miembro muy fuerte del Grupo Santex Rimar? ¿Cómo juzgaría eso objetivamente?

Sr. Gallucci: La entrada en el Grupo Santex Rimar ha sido un elemento esencial del desarrollo estratégico del Grupo y ha permitido a SMIT utilizar una amplia red de ventas y soporte en todo el mundo para abrir nuevas oportunidades y proporcionar un mayor nivel de conocimiento para los clientes. Hace unas semanas nuestro Presidente del Grupo Ferdinando Businaro, señaló que la producción de SMIT en Trissino está creciendo muy rápido y abasteciendo a clientes de todo el mundo. La sinergia lograda entre SMIT y el Grupo Santex Rimar permite a los clientes confiar en una red global de servicios, productos de alta calidad, un profundo patrimonio tecnológico y sobre todo en un proveedor de tecnología integrada para todos los procesos de producción, desde el telar hasta el acabado de textiles - naturales y técnicos -.

En enero de 2017, ha anunciado que el Grupo Turkish HAS ingresará en el Grupo Santex Rimar con un acuerdo mundial de distribución de estreno: Santex Rimar Group distribuirá y comercializará todos los productos de HAS a nivel mundial. Eso fue muy sorprendente para muchos de nuestros lectores. ¿Puede contarnos sobre los antecedentes de esto y sus ventajas para el Grupo Santex Rimar?

Sr. Gallucci: El Grupo ha ingresado en el Grupo Santex Rimar con un acuerdo mundial de distribución de estreno que aporta nuevas competencias, sólidos conocimientos y una experiencia a largo plazo que se espera que se conviertan en nuevas soluciones de valor agregado significativas para la cartera del Grupo Santex Rimar. El Grupo Has es un excelente fabricante con conocimientos relevantes en el proceso de acabado textil y entre otras cosas en la producción de máquinas de ramas tensoras. Beneficiará globalmente a la red de distribución de del Grupo Santex Rimar, su experiencia en ventas y mercadotecnia. Gracias a este debut del acuerdo de distribución, racionalizaremos nuestras capacidades técnicas y experiencia combinadas para crear soluciones de valor agregado para clientes de todo el mundo.

El Grupo Santex Rimar sigue creciendo con el objetivo de ofrecer la mayor y más completa oferta del negocio de textiles y textiles técnicos para comprender en profundidad y satisfacer las necesidades de los clientes globales durante todo el proceso de producción.

Con este objetivo, diferentes conocimientos y culturas se unen bajo altos estándares de calidad, eficiencia, tecnología avanzada y confiabilidad para los clientes.

¿Son las máquinas HAS capaces de cumplir con los altos requisitos y abordar los desafíos particulares de la industria de textiles técnicos y telas no tejidas? ¿O la distribución está limitada a los mercados textiles clásicos en su lugar?

Sr. Gallucci: Las Divisiones Técnicas Textiles y No Tejidas del Grupo Santex Rimar ofrecen miles de soluciones gracias a las marcas de renombre del Grupo Isotex, Cavitec, Santex Nonwovens y Smit. La maquinaria HAS Ram-X es adecuada también para textiles técnicos. Un ejemplo es la industria automotriz. Las aplicaciones finales se incluyen en una amplia gama de sectores, como mobiltech, indutech, sporttech, geotech, protech y medtech. Con nuestras marcas y HAS ofrecemos ventajas sustanciales, tales como experiencia en procesos descendentes y soporte integrado de productos/servicios de proceso. Los clientes aprecian productos personalizados con propiedades excelentes. Hoy pueden enfocarse en lo que necesitan y podemos proporcionarles las soluciones.

Un proyecto muy interesante del Grupo Santex Rimar es el CAMINO TEXTIL FUTURO. Es un diálogo entre Xinjiang, China y Europa, un foro que recorre la Ruta de la Seda para abrir un nuevo diálogo entre el continente asiático y el Mar Mediterráneo.

El Grupo Santex Rimar organizó conjuntamente el Foro junto con la “Oficina del Grupo Líder para el Desarrollo de la Industria Textil y de Confección Centrada en el Empleo en la Región Autónoma Uygur de Xinjiang” y el “Centro de Información Textil de China”. ¿Cuál es la idea detrás de esto y qué provocó esta iniciativa?

Sr. Gallucci: El Foro recorre la Ruta de la Seda para abrir un nuevo diálogo entre el continente asiático y el Mar Mediterráneo. El objetivo del evento es construir una plataforma innovadora para el desarrollo futuro de la industria textil de gama-alta a nivel mundial y la construcción a largo plazo del sistema de cooperación entre diferentes países alineado con La Iniciativa Zona y Ruta.

LA RUTA FUTURA TEXTIL representó una oportunidad única para que el Grupo Santex Rimar se una desde adentro y promueva una iniciativa estratégica nacional china: por primera vez, un fabricante italiano de maquinaria ha reunido a algunos de los actores mundiales más importantes de la industria textil para explorar el futuro de la industria en un área en auge que podría cambiar las fronteras del mundo tal como las conocemos hoy. **Una Zona Una Ruta** (OBOR) es un proyecto liderado por China que pretende convertirse en una red interconectada de puertos, carreteras, ferrocarriles, rutas aéreas e incluso ductos de recursos, conectando finalmente Asia con Europa y África Oriental. Gracias a las redes mundiales existentes de la cadena de suministro, el efecto de arrastre tiene el potencial de afectar los corredores económicos en todo el mundo.

Se espera que el transporte ferroviario crezca rápidamente durante la próxima década, lo que podría tomar cuota de mercado del transporte oceánico en el proceso. A partir de 2017, aproximadamente el 90% de los productos del gigante de la moda rápida fueron transportados por mar o ferrocarril, incluidos los que se dirigían a China desde los proveedores europeos de la compañía.

Los contenidos del foro pasaron del compromiso de Ikea a la sostenibilidad y los nuevos materiales al ejemplo de Bonotto de producir telas de alta calidad para las marcas de moda más importantes del mundo; desde empresas textiles chinas de vanguardia como Ruyi y Huafu hasta aplicaciones de alto rendimiento de materiales reciclados de Miniwiz.

Gao Yong, Secretario del Partido de la Federación de Industria Textil de China y Secretario General; **Yang Zhaohua**, Vicepresidente de la Federación de la Industria Textil de China, Presidente de China de la Asociación de la Industria Textil de China; **Peng Yanli**, Vicesecretario General de la Asociación de la Industria Textil de China; **Qiao Yanjin**, el Presidente de la Asociación de la Industria Textil de China, Director del Departamento de Promoción de la Productividad de la Asociación de la Industria Textil de China y Director del Centro de Información Textil de China figuraron entre las casi 200 personas que asistieron al primer día del Foro.

El Foro persigue la estrategia del Grupo Santex Rimar, basada en el desarrollo de relaciones fiables y acuerdos de cooperación con partes interesadas locales, clientes y proveedores, impulsando el desarrollo futuro de la industria textil, a través de asociaciones fiables basadas en el diálogo y la cooperación intercultural, así como la innovación abierta y nuevos implementación de tecnologías.

Zhao Qing, vicepresidente de la Región Autónoma Uygur de Xinjiang, dijo en el Foro que según el plan decenal, en 2023, Xinjiang construirá la base de producción textil de algodón más grande de China y la base de procesamiento de exportación de prendas de vestir más grande de la región occidental. Se prevé que el valor de producción de la industria aumente de 30 mil millones de RMB en 2014 a 400 mil millones de RMB en 2023. Estos objetivos son notables y demuestran que la industria textil en Xinjiang se está convirtiendo en un mercado extremadamente importante para los fabricantes de maquinaria textil. ¿Usted siente que al emprender este compromiso, está un paso por delante de sus competidores? ¿Y podría decirnos algo más sobre sus objetivos y planes para Xinjiang?

Sr. Gallucci: Xinjiang se ha convertido en una de las zonas textiles más competitivas y de rápido desarrollo en China, incluso en comparación con Vietnam y otras regiones del Sudeste Asiático.

Xinjiang es la región más cercana de China a Europa con el tiempo de transporte más corto y menos costoso: el tren de carga internacional a través de Xinjiang tarda sólo 12 días en llegar a Alemania. Para 2023, Xinjiang se convertirá en la base de la industria textil de algodón más grande de China y en la base de exportación de prendas de vestir más importante del oeste de China.

El Grupo Santex Rimar se ajusta a la Estrategia Nacional de Xinjiang y está preparado para mantenerlo proporcionando tecnología, uniendo sus conocimientos con un sistema de red de alto nivel. El Plan de Acción de la Ruta de la Seda y la Estrategia Nacional de Xinjiang representan un gran cambio; es un proyecto que involucra a todo un sistema y a otros países, fomentando el desarrollo y la cooperación, eliminando cada cuello de botella innecesario con la colaboración y el uso de tecnología de vanguardia.

El Grupo Santex Rimar quiere unirse a este proyecto y ayudar a implementar esta estrategia. En el espíritu de la tradición del Cinturón de la Seda, nos gustaría aportar nuestra experiencia desarrollada en más de 100 años ofreciendo soluciones a la medida. Podemos fomentar el desarrollo de Xinjiang en la industria textil ayudando a proyectos que transforman los hilados en telas de alta calidad, desde toallas de felpa hasta mezclilla – desde camisas hasta textiles para el hogar. El futuro de la región de Xinjiang también afecta a otros sectores industriales, donde el Grupo Santex Rimar puede unirse para intercambiar conocimientos y abrir diferentes diálogos.

En el sector de los textiles técnicos y no tejidos, Europa también es un mercado muy grande, y es aquí donde se celebraron dos importantes ferias comerciales este año. Usted exhibió en Techtexil e Index17. ¿Cómo resumirías ambas ferias comerciales?

Sr. Gallucci: En Techtexil Frankfurt, la División de Textiles Técnicos del Grupo Santex Rimar presentó toda la gama de usos potenciales de las tecnologías textiles y demostró que el Grupo es un fabricante de maquinaria personalizada y un consultor de procesos que ofrece a los clientes diversas soluciones y aplicaciones de nuestra gran cartera. Además, hemos demostrado que ofrecemos ventajas sustanciales, tales como experiencia en procesos descendientes y soporte integrado de productos/servicios de proceso.

INDEX fue la ocasión para promover Cavitec Hotmelt Coating y Laminating, así como para presentar la nueva versión de la máquina SANTATHERM, que ha sido diseñada para hacer frente a las necesidades de todos los procesos de telas no tejidas. La máquina se puede utilizar tanto para termo fusión como para secado, cumpliendo todos los requisitos en términos de velocidad o ancho, gracias a su diseño modular. Además, la disponibilidad de diferentes sistemas de boquillas permite la adaptación a los requisitos respectivos del proceso, lo que hace que la máquina sea adecuada para Tendidos al Aire, Tendido Húmedo, Tendido al Aire, Cardado Directo, Tarjeta Cruzadora y también procesos de Unión por Fusión.

En Techtexil usted se centró en el sector “automotriz” y en los logros de sus marcas individuales. ¿Por qué automotriz? ¿Es este un sector en el que tradicionalmente usted ha estado bien posicionado y en el que tiene muchos clientes, o ve el mayor potencial de ventas en esta área? ¿Y cómo fue la demanda específicamente en esta área?

Sr. Gallucci: Presentamos HOLOCAR, un recorrido virtual orientado a la automoción de las aplicaciones y soluciones de cartera textil técnica utilizando una herramienta de realidad aumentada 3D. Este evento de marketing conjunto se ha desarrollado para destacar el enfoque INNOVACIÓN ABIERTA del Grupo Santex Rimar. Creamos la gira virtual HOLOCAR orientada a la automoción para resaltar las aplicaciones y soluciones de cartera técnica textil en el sector automotriz.

Las aplicaciones automotrices del Grupo Santex Rimar incluyen muchas soluciones. Están las líneas de recubrimiento Isotex (línea de recubrimiento por transferencia), lacado y gofrado -todas específicamente diseñadas para cumplir con los requisitos de la industria automotriz- para bolsas de aire, paneles de puertas, forros de techo, volantes, parasoles, películas protectoras y fundas para asientos. La laminación Cavitec, revestimiento, impregnación de líneas libres de solventes para recubrimiento de alfombras, estante de maletero y de paquete, estructura y piezas cosméticas de carbono. Las soluciones de termo fusión Sande para Telas no Tejidas para calefacción y aislamiento de suelos, filtración de aire, timonera y baterías.

Y por último pero no menos importante, las líneas de tejido de telas técnicas SMIT para bolsas de aire, protección y cobertura de automóviles, asientos y cinturones de seguridad, así como componentes de fibra de carbono. Promocionamos este concepto a partir de un análisis de mercado y del posicionamiento del Grupo Santex Rimar en la industria de la movilidad, donde tenemos muy buenas referencias. Comenzamos con las necesidades de nuestros clientes en esta área, desde sus solicitudes específicas y oportunidades de suministro. Se prevé que el mercado mundial de textiles automotrices experimente un crecimiento prometedor entre 2015 y 2020, debido al creciente volumen mundial de producción de vehículos y al creciente uso de textiles en los vehículos debido a la creciente demanda de vehículos más livianos y más eficientes en combustible. Se estima que Asia-Oceanía sea el mayor mercado de textiles para automóviles: China, India, Japón y Corea del Sur son los principales contribuyentes al mercado textil automotriz en Asia-Oceanía.

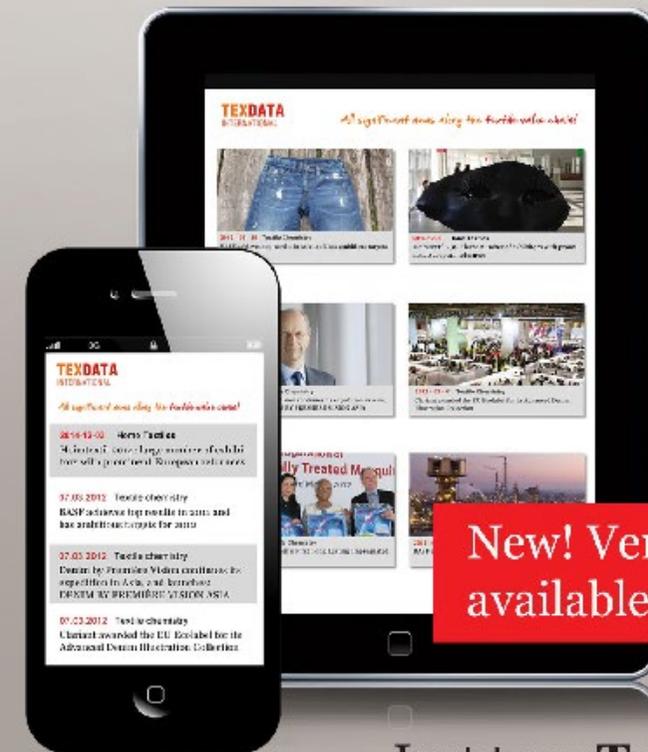
Coleccionar pantalones de mezclilla es su hobby. ¿Qué hace que la mezclilla sea tan emocionante para usted?

Sr. Gallucci: Me impulsa la pasión. La posición de la mezclilla en mi corazón es como sangre en las venas. Veo que un gran número de personas de mi país están empleadas en el sector y me di cuenta de que a través de cambios significativos en el sector es posible hacer que sus vidas sean más dignas. La mejor manera de hacer el cambio es poner ejemplos. Por lo tanto, intento hacer ejemplos para que las personas entiendan que es posible trabajar de manera sostenible y tener éxito en los negocios. Este objetivo siempre me impulsa.

TEXDATA
INTERNATIONAL

Get your *free*
TexData-App
for iPhone and
iPad...

...AVAILABLE IN
THE APP STORE.



**New! Version 1.3 is
available. Please update!**

Just type **TexData** in App
Store search box!

***Entrevista con:
Sr. Mostafiz Uddin***

***Fundador y Director General
de la Expo de la Mezclilla de
Bangladesh***

by Oliver Schmidt

***„La innovación es el principal
cambio de juego que hará una
gran diferencia en el futuro.“***

Está en camino de convertirte en una de las personas más importantes en el negocio mundial de la mezclilla. Usted es un empresario, un propietario de una fábrica de mezclilla y además, es el fundador de la Expo de la Mezclilla de Bangladesh. ¿Cuál es la idea de establecer una feria dedicada a la mezclilla en Bangladesh?

Sr. Uddin: Bangladesh es uno de los mayores exportadores de mezclilla en el mundo. Su posición en la Unión Europea es incluso antes de China. Por lo tanto, uno de los objetivos míos detrás del establecimiento de la Expo de la Mezclilla de Bangladesh fue crear un alboroto en el mercado global sobre Bangladesh y explorar el papel de Bangladesh en la escena global de la mezclilla. Quería crear una plataforma de ventanilla única en Bangladesh para toda la cadena de suministro de la mezclilla, desde telas hasta acabados, de modo que se convierta en una cita de marcas, compradores, proveedores y profesionales de la mezclilla.

Después de completar su educación se unió a una pequeña casa de compra de ropa extranjera en Chittagong como oficial en prácticas con un salario mensual de \$30 dólares. En tan sólo un año, fue ascendido a director ejecutivo. ¿Cómo se formó esta experiencia de estar tan cerca de los trabajadores para su desarrollo personal y su carrera profesional?

Sr. Uddin: Me permite comprender la emoción y las prioridades de los trabajadores mejor que un emprendedor de propiedad hereditaria.

En mi fábrica Mezclilla Expert Ltd me encontrará trabajando en el piso de costura, en la sala de acabado, en el área de lavandería, en el estudio de diseño y desarrollo cuello a cuello con mi gente, no como empleador sino como miembro del equipo. Como resultado, tengo un equipo muy motivado. Mi experiencia también me ayudó a tener un conocimiento claro de cada proceso de la producción de la mezclilla. En mi fábrica Mezclilla Expert Ltd. todos son como miembros de una familia.

La Expo de la Mezclilla de Bangladesh es una organización sin fines de lucro y ¿Por qué cree que el negocio de la mezclilla puede mejorar las condiciones de trabajo y la vida de la gran fuerza de trabajo de la moda de Bangladesh?

Sr. Uddin: La mezclilla es un importante subsector del vestido de Bangladesh. Alrededor de una sexta parte del valor total de las exportaciones de prendas de vestir del país proviene de este subsector. El alcance del valor agregado en la mezclilla es más alto que en el de una camisa, un pantalón u otra ropa de productos básicos debido a la sofisticación y el alcance del valor agregado. Por lo tanto, hay mejores oportunidades para obtener un precio más alto de un producto de mezclilla. Un precio más alto significa que el fabricante podría gastar una mayor cantidad de dinero para mejorar las condiciones de trabajo y el bienestar de los trabajadores. Así que veo una perspectiva brillante de la industria de la Mezclilla en la próxima década, si podemos lograr el nivel deseado de innovación en la industria, podemos transformar vidas significativamente a través de la Mezclilla.

De hecho, el bienestar de nuestros trabajadores y la sociedad y la sostenibilidad son parte de nuestra filosofía empresarial.

¿Cómo describiría el desarrollo de la Expo de la Mezclilla de Bangladesh desde su primera edición en 2014?

Sr. Uddin: Desde su creación en 2014, en el transcurso del tiempo, la Expo de la Mezclilla de Bangladesh se ha convertido en un espectáculo muy esperado en el calendario de la mezclilla internacional. Ahora se ha convertido en una de las ocasiones globales más grandes para que las partes interesadas claves de la mezclilla se reúnan. Los temas únicos de sus ediciones como sostenibilidad, transparencia, etc. también han resultado en impactos positivos de gran alcance en la dinámica del mercado global de la mezclilla haciéndolo más responsable, mientras que la exposición contribuyó a aumentar la participación de Bangladesh en la exportación mundial de mezclilla en los años intermedios.

La próxima edición de la Expo de la Mezclilla de Bangladesh es del 8 al 9 de noviembre. ¿Por qué debería la gente - compradores, diseñadores, personas creativas, periodistas y colocadores de pedidos - venir a Bangladesh y a la feria?

Sr. Uddin: Algunas de las razones de por las que debería la gente - compradores, diseñadores, personas creativas, prensa y colocadores de pedidos - venir a Bangladesh y a la Expo de la Mezclilla de Bangladesh puede

ser una plataforma de abastecimiento de tela vaquera todo en uno de todo el valor de la cadena de la mezclilla donde empresas de renombre mundial de todo el mundo están exhibiendo. Es la exposición más importante de la industria de la mezclilla en la región y un centro donde los principales actores de la industria de la mezclilla se juntan e intercambian puntos de vista. Para los visitantes es una oportunidad de descubrir todo lo nuevo en la mezclilla y explorar la última tecnología, equipos y materiales para su uso dentro de la industria de la mezclilla. Cada edición de la Expo contiene un tema distinto alineado con la visión de la sostenibilidad y por último pero no menos importante hay seminarios de primera elección y sesiones de conocimiento organizadas por expertos internacionales.

La Expo resaltaré la importancia de la necesidad de transparencia dentro de toda la cadena de desarrollo de la mezclilla. ¿Por qué cree que la transparencia es un tema importante para la industria textil o de la mezclilla y qué cambiará con más transparencia?

Sr. Uddin: Sí, el tema de la próxima 7ª edición de la Expo de la Mezclilla de Bangladesh es 'Transparencia'. La transparencia permite a las personas saber quién fabrica sus productos, desde quién los cosechó hasta quién tiñó la tela y quién cultivó el algodón, etc. Cuando las empresas trabajan de forma transparente, esto también implica apertura, comunicación y responsabilidad en toda la cadena de suministro. Como todos estamos comprometidos con una tierra sostenible, la transparencia es esencial para garantizar el progreso.

La exposición destacará la importancia de la necesidad de transparencia dentro de toda la cadena de suministro de la mezclilla.

Hay muchas tendencias en negocios de la mezclilla como la sostenibilidad y la innovación de la mezclilla a través de la tecnología. ¿Cuál es su visión para el futuro de la Mezclilla?

Sr. Uddin: No se puede negar que no podríamos hacer negocios manteniendo en peligro la existencia de la tierra. Entonces, practicar un modelo comercial sostenible no es sólo una necesidad, sino que también es nuestra responsabilidad. Por otro lado, la innovación es el principal cambio de juego que hará una gran diferencia en el futuro. Por lo tanto, mi visión es nutrir la innovación y difundir el poder de la innovación en la industria. Con este fin, yo mismo he establecido un centro de innovación de la mezclilla. También tengo un plan para establecer en el futuro una universidad de la mezclilla en Bangladesh.

¿Y hay algún plan nuevo que le gustaría implementar sobre la mezclilla y/o Bangladesh?

Sr. Uddin: Uno de mis objetivos es ayudar a la industria del vestido y de la mezclilla de Bangladesh a equiparse con las tecnologías más recientes y modernas. Con este fin, bajo la plataforma de la Bolsa del Vestido de Bangladesh (Bangladesh Apparel Exchange) voy a organizar la Cumbre de Bangladesh de la Modalogía el 12 de febrero de 2018.

La cumbre reunirá las últimas tecnologías e innovaciones del mundo de la moda bajo un mismo techo. Además, en la tarde del primer día de la 7a. Expo de la Mezclilla de Bangladesh el 8 de noviembre, vamos a organizar la ‘Noche de la Innovación de la Mezclilla’ para resaltar la capacidad de Bangladesh en el diseño innovador y la presentación creativa de prendas de mezclilla que traerá una nueva adición de la moda y tendencia global de la mezclilla. Pantalones Vaqueros Pacific, el mayor fabricante de mezclilla premium en Bangladesh, la está presentando.

Coleccionar pantalones de mezclilla es su hobby. ¿Qué hace que la mezclilla sea tan emocionante para usted?

Sr. Uddin: Me impulsa la pasión. La posición de la mezclilla en mi corazón es como sangre en las venas. Veo que un gran número de personas de mi país están empleadas en el sector y me di cuenta de que a través de cambios significativos en el sector es posible hacer que sus vidas sean más dignas. La mejor manera de hacer el cambio es poner ejemplos. Por lo tanto, intento hacer ejemplos para que las personas entiendan que es posible trabajar de manera sostenible y tener éxito en los negocios. Este objetivo siempre me impulsa.

Candidato de Doctorado Externo de ITM recibe el Premio de Manejo 2017

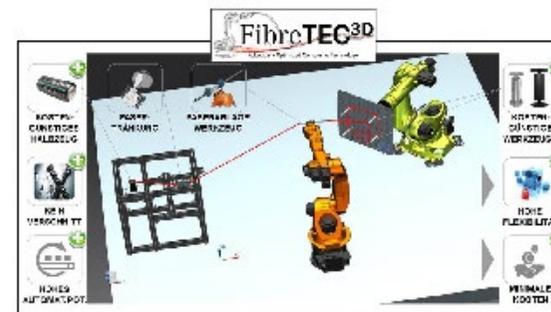
El 10 de octubre de 2017, el Sr. Niklas Minsch (M.Sc) fue galardonado con el máximo premio en la categoría de “Manejo e Instalación” en los Premios de Manejo 2017, celebrados en la feria “Motek” en Stuttgart. El Sr. Minsch es un empleado de Daimler AG y un estudiante de doctorado externo en Tecnología de la Información de la Universidad Técnica de Dresde, y recibió el premio por sus desarrollos relacionados con “equipos de fabricación ultraligeros fabricados con compuestos genéricos reforzados con fibra - FibreTEC3D”.

Con FibreTEC3D, el Sr. Niklas Minsch presentó un sistema de diseño modular para pinzas y equipos de fabricación y obtuvo el primer lugar en la categoría de “Manejo e Instalación”. FibreTEC3D es un proceso de fabricación recientemente desarrollado para compuestos de fibra de carbono sintética.

Un método de bobinado sin núcleo tridimensional es esencial para este proceso, desarrollado en la fábrica de tecnología Daimler durante el curso de los estudios de doctorado del Sr. Minsch, en cooperación con el Departamento de Tecnología de la Información de la Universidad Técnica de Dresde. Este proceso de producción generativo permite sin herramientas, arreglo flexible de hebras de fibra de carbono en un espacio que permite obtener un grado de ligereza máxima con un costo mínimo y máxima flexibilidad.



Awardees and Eulogists (de izquierda a derecha): Edgar Grundler (Periodista comercial), René Khestel (WEKA BUSINESS MEDIEN, Editor handling journal), Niklas Minsch (Daimler AG, Director de Proyecto FibreTEC3D), Patricia Till (Daimler AG), Matthias Müller (Daimler AG), Prof. Dr.-Ing. Chokri Cherif (ITM, TUD), Prof. Dr.-Ing. Jörg Franke (Institute for Factory Automation and Production Systems of University (FAU) Erlangen-Nürnberg) © M. Hauptmannl



Tesis del Dr.-Ing. Martina Bulat defendió con éxito

El 27 de septiembre de 2017, en una reunión presidida por el Prof. Gude del Instituto de Construcción Ligera y Tecnología de Polímeros, la Dra. Martina Bulat defendió con éxito su tesis titulada “Análisis y evaluación de la producción de perfiles huecos trenzados de compuestos reforzados con fibras por medios de moldeo por soplado dentro del proceso RTM”, llevado a cabo en el Instituto de Maquinaria Textil y Tecnología de Materiales Textiles de Alto Rendimiento de la Universidad Técnica de Dresde.



Sra. Dr.-Ing. Martina Bulat junto con el consejo de evaluación © Nusser

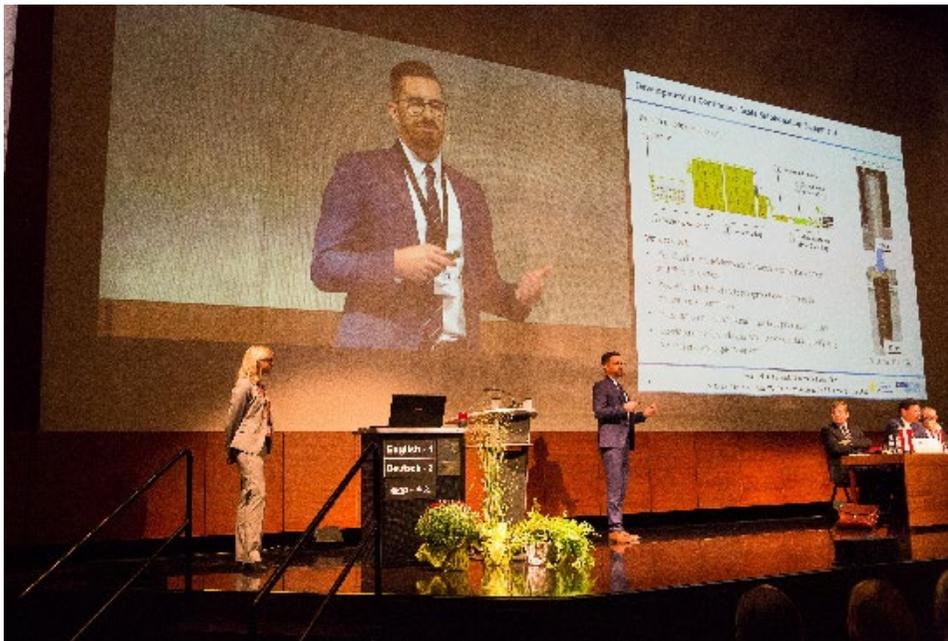
Dr.-Ing. Mohammad Kamruzzaman recibe el Premio de Remesas del Banco de Bangladesh 2016



El Premio de Remesas Bancarias de Bangladesh 2016 © Ministerio de Finanzas y Planificación de Bangladesh

El 19 de septiembre de 2017 el Sr. M.Sc. Mohammad Kamruzzaman ha sido galardonado con el “Premio de Remesas del Banco de Bangladesh 2016” por su mérito empresarial en su país de origen por parte del Ministerio de Finanzas de Bangladesh.

Dos post-doctores de ITA reciben, el Premio de Fibras Manufacturadas Paul Schlack



Dr Wortberg and Dr De Palmenaer within their presentation © 2017 L&M Marketing

Reducción drástica del precio de las fibras de carbono

El 13 de septiembre de 2017, dos post-doctores de ITA, la Dra. Gisa Wortberg y el Dr. Andreas De Palmenaer, recibieron el prestigioso Premio de Fibras Manufacturadas Paul Schlack. La ceremonia de entrega de premios tuvo lugar durante la ceremonia de apertura del MFC Dornbirn en Dornbirn, Austria.

El Dr. Wortberg y el Dr. De Palmenaer han trabajado en el desarrollo de fibras de carbono a base de polietileno como parte de su doctorado en el Institut für Textiltechnik (ITA) de la Universidad RWTH de Aquisgrán. En el marco de sus disertaciones, fue posible reducir drásticamente el costo de las fibras de carbono, lo que va más allá de los esfuerzos de investigación existentes. El Dr. Wortberg se centró en el desarrollo de fibras de carbono basadas en polietileno para la estabilización termoquímica, mientras que el Dr. De Palmenaer trabajó en la conversión de los precursores basados en polietileno.



Presentación del Premio de Fibras Manufacturadas Paul Schlack y el Premio Honorario Paul Schlack; de izquierda a derecha: Prof. Dr Gunnar Seide, Dr Andreas De Palmenaer, Dr Gisa Wortberg, Dr Markus Beckers, Prof. Dr Thomas Gries (all ITA) © 2017 L&M Marketing

Noticias de Investigación y Universidades

Como material precursor alternativo, se eligió polietileno para la producción de fibra de carbono, que se hila en el proceso de hilado en fusión y se sulfona, para finalmente convertirse en fibras de carbono. El Dr. Wortberg y el Dr. De Palmaer han demostrado la viabilidad técnica, la controlabilidad de la cadena de procesos y el potencial económico básico del enfoque. En contraste con otros esfuerzos de investigación, el desarrollo de precursores a escala industrial y la sulfonación y la carbonización son continuos.

Misión cumplida:

reducción drástica de los costos de las fibras de carbono

Los objetivos de la industria del automóvil con respecto al precio (5-12 €/kg) y las propiedades de la fibra de carbono (resistencia a la tracción: 1,730 - 2,800 MPa; E-Modulus: 155 - 190 GPa) se cumplieron plenamente con este enfoque. El objetivo de implementar una posibilidad de reducción de costos utilizando un material precursor alternativo se ha logrado completamente.

Premio al Talento Joven „Fibras Nuestro Futuro“

El 22 de septiembre, el Prof. Dr. Kai Klopp, presidente de la sociedad de patrocinio para la promoción del Institut für Textiltechnik de la Universidad RWTH de Aquisgrán, otorgó el premio al Talento Joven “Fibras Nuestro Futuro” a la estudiante de ITA Kira Heins. El premio, que es financiado conjuntamente con el Instituto Aachen Maastricht de Materiales

Biobasados (AMIBM), se otorga a la mejor tesis de graduación de ITA en el campo de los materiales de base biológica. En su tesis de licenciatura “Propiedades antibacterianas de biopolímeros en almohadillas de heridas electro-hiladas”, la Srita. Heins investigó las propiedades antibacterianas de biopolímeros químicamente alterados. Usando el proceso de hilado eléctrico, las almohadillas para heridas se producen revistiendo su tela con nano fibras. De esta manera, es posible mejorar significativamente las cualidades hidrofílicas de las almohadillas.

El Instituto Aachen Maastricht para materiales biológicos (AMIBM) tiene como objetivo promover una excelente investigación aplicada y transnacional mejorando las sinergias y fomentando la cooperación intensiva entre la industria y el mundo académico. El instituto de investigación transfronterizo fue fundado conjuntamente por la Universidad de Maastricht y la Universidad RWTH de Aquisgrán.



de izquierda a derecha: Prof. Dr Kai Klopp (Heimbach GmbH & Co. KG), Benjamin Weise (ITA), awardee Kira Heins, Prof. Dr Thomas Gries (ITA) © ITA

La visita de ITA a Corea del Sur se coronó con éxito

Junto con una delegación de representantes políticos, de la Universidad RWTH de Aquisgrán y de empresas bajo el liderazgo de Red de Negocios de Aquisgrán, el profesor Dr. Thomas Gries del Institut für Textiltechnik (ITA) de la Universidad RWTH de Aquisgrán visitó las ciudades sur coreanas de Seúl, Ansan y Songdo del 4 al 9 de septiembre de 2017.



Conferencia "4ª Revolución Industrial" el 4 de septiembre de 2017 en Seúl, Corea del Sur
© NAEK / ITA

La visita comenzó el 4 de septiembre de 2017 en Seúl con la participación en la conferencia "4ª Revolución Industrial: Conformando la Industria Futura", organizada por acatech y el Instituto Coreano de Tecnología Industrial (KITECH) donde el Profesor Dr. Gries participó uniéndose a una mesa redonda en "Fabricación Inteligente". Otro momento destacado fue la recepción de la delegación de Aquisgrán por parte del embajador alemán Stephan Auer en su residencia de Seúl.



Ceremonia del corte de listón en la inauguración del Centro Inteligente Textronics el 6 de septiembre en Ansan, Corea del Sur © KITECH / ITA

Noticias de Investigación y Universidades

Otro acontecimiento destacado se produjo el 6 de septiembre de 2017 cuando se abrió el Centro Inteligente Textronics en Ansan, junto con el Instituto Coreano de Tecnología Industrial (KITECH) y la Universidad Sungkyunkwan (SKKU).

Esta cooperación global única reunió las competencias sobresalientes de los socios y sus respectivos países, para permitirles, en cooperación con pequeñas y medianas empresas de ambos países, producir productos textiles inteligentes en masa y comenzar un programa internacional de I+D. La asistencia de varias figuras de alto nivel como el alcalde de Aachen, Marcel Philipp y el alcalde de Herzogenrath, Christoph von den Driesch, subraya la gran importancia de la gran inauguración. ITA ya abrió el Centro Inteligente Textronics en Aquisgrán el 16 de noviembre de 2016.

“¡La visita a Corea del Sur fue un gran éxito!” Exclamó alegremente el Profesor Gries. “Facilita la continuación de la exitosa investigación y cooperación entre Alemania y Corea del Sur”.

Logro importante en el área de celdas de combustible para ITA Augsburg

El Institut für Textiltechnik Augsburg gGmbH (ITA Augsburg) recibe el premio f-cell 2017 en la categoría investigación y desarrollo con su contribución “electrodos de fibra de carbono textil para pilas de combustible microbianas (TexKoMBZ)”.

Además de las celdas de combustible conocidas que se utilizan como sistema de accionamiento alternativo para automóviles, existe una aplicación nueva y muy interesante de la tecnología en el área medioambiental. El MFC contiene microorganismos especiales que pueden producir energía eléctrica a partir de material orgánico a través de su metabolismo. Un buen ejemplo es la industria de fabricación de papel que invierte grandes cantidades de energía para limpiar las aguas residuales cada año. El uso del MFC puede ahorrar hasta un 50% de los costos de energía que se muestra en un estudio de la “Papiertechnische Stiftung”.

Las principales tareas del material del electrodo es proporcionar la mayor área de crecimiento posible y llenar el volumen de reacción en un grado máximo con los microorganismos productivos. Esos son los objetivos del proyecto de investigación TexKoMBZ (Nr. 031B0087A) que cuenta con el apoyo del Ministerio Federal de Educación e Investigación dentro del concurso de ideas “Nuevos productos para la bioeconomía”.

Al igual que ningún otro material a base de carbono para electrodos, las superficies textiles se pueden personalizar para que coincidan con las necesidades del MFC.

ITA Augsburg es responsable dentro del proyecto para el desarrollo y la producción del electrodo 3D y para la mejora de la descarga eléctrica. La evaluación de diferentes tipos de parámetros de tejido y producción, así como una gran variedad de topografías de electrodos en reactores modelo, están sentando las bases para el uso posterior de electrodos escalados en un reactor MFC.

Noticias de Investigación y Universidades

El resultado del proyecto será un material que se puede fabricar de forma repetida y precisa con respecto a la porosidad, la estabilidad mecánica y la flexibilidad, así como a las características eléctricas. “Consideramos que fue un gran éxito para ITA Augsburg, que se fundó hace dos años, ser honrado con este prestigioso premio por uno de los primeros proyectos”, dijo el profesor Stefan Schlichter (director de ITA Augsburg).



De izquierda a derecha: Secretario del Medio Ambiente Franz Untersteller, Liesa Pötschke (Instituto de Microbiología Aplicada)

Popzyk y Klein ganan en la votación mundial

Marie-Isabel Popzyk, Asistente Científica en la Universidad de Aquisgrán y el Dr. Roland Klein, Gerente de Grupo en el Instituto Fraunhofer en Alemania, fueron seleccionados a través de un proceso de votación en línea por los participantes en más de 100 países para ganar la primer Iniciativa del Descubrimiento de Fibras Naturales (DNFI) Innovación en el Premio de Fibras Naturales el 12 de octubre de 2017.

Su presentación, “Reducción de la absorción de humedad de fibras naturales y producción de hilos sin torsión para uso en componentes estructurales”, mostró que hasta un 100% de plásticos reforzados con fibras naturales (NFRP) con base biológica y baja absorción de humedad pueden desarrollarse y llevados a la aplicación en componentes estructurales. Los investigadores observaron que las fibras naturales, como las fibras de l ber, son cada vez más importantes en aplicaciones técnicas como los compuestos. Las fibras naturales son económicas, respetuosas con el medio ambiente y se caracterizan por una baja densidad y altas propiedades mecánicas. En comparación con la producción de plásticos reforzados con fibra de vidrio (GRP), el NFRP emite aproximadamente un 30% menos de CO₂ y el consumo de energía se reduce en aproximadamente un 40%.



Configuración experimental del pre tratamiento de fibra (c) 2017 Fraunhofer Institute for Structural Durability and System Reliability LBF

“Diseño de Textiles Reforzados Ligeros” concluye el contrato de cooperación

Después de seis años de alianzas exitosas dentro de la Alianza de Diseño de Textiles Reforzados Ligeros (ATL), esta cooperación ahora se ha consolidado en un contrato. El 26 de septiembre de 2017, representantes de las organizaciones participantes se unieron para firmar el acuerdo. El grupo estaba compuesto por portavoces del Instituto de Estructuras Ligeras de la Universidad Técnica de Chemnitz, el instituto afiliado a Cetex. (Institut für Textil- und Verarbeitungsmaschinen gGmbH/Instituto de Textiles y Máquinas de Procesamiento) y STFI (Sächsisches Textilforschungsinstitut e.V./Instituto de Investigación Textil de Sajonia), y el nuevo centro de investigación STEX de Fraunhofer (Systeme und Technologien für textile Strukturen/Sistemas y Tecnologías para Estructuras Textiles) operados por el Instituto Fraunhofer de Máquinas-Herramienta y Tecnología de Formación (Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik/IWU). El objetivo colectivo es el desarrollo posterior de Chemnitz como un centro de excelencia para el diseño liviano eficiente en el uso de recursos dentro de la producción a gran escala.

Noticias de Investigación y Universidades



Los directores de las organizaciones socias participantes concluyen el contrato con sus firmas (desde la izquierda): Prof. Dr. Lothar Kroll (IST), Andreas Berthel (STFI), Hans-Jürgen Heinrich (Cetex), Prof. Dr. Welf-Guntram Drossel (Fraunhofer IWU). Foto: Diana Ruder

40 años de servicio en el desarrollo de telas no tejidas - EDANA honra a Wolfgang Schilde

El 25 de octubre de 2017, Wolfgang Schilde, director del centro de excelencia de telas no tejidas de STFI, recibió un galardón especial. Fue honrado en la Academia de innovación Telas no Tejidas, una rama de STFI con asistentes provenientes de todo el mundo. El secretario general de EDANA, Pierre Wiertz, entregó a Wolfgang Schilde un premio honorario de la asociación y al hacerlo elogió los 40 años de servicio ininterrumpido de Schilde en la ingeniería de materiales de telas no tejidas.



Wolfgang Schilde y Pierre Wiertz (derecho) © STFI

13. Coloquio „reciclaje de textiles“

El Instituto de Investigación Textil de Sajonia e.V (STFI) lo invita al 13º intercambio de ideas de la industria del reciclaje de textiles, que se celebrará los días 6 y 7 de diciembre de 2017 en el Hotel Chemnitzer Hof, Chemnitz.

www.stfi.de

Los temas de la próxima edición 1 /2018

LA MEJOR HISTORIA:

Sostenibilidad

Revisión de la Sostenibilidad de 2017 y perspectivas de 2018

Transparencia

Eficiencia de recursos

Economía circular

Vista previa ITM 2018

Vista previa INDO INTERTEX 2018

Entrevista

Shanghaitex 2017

Maquinaria textil enfoque: tejido y tejido de punto

Tarjetas & Cruzadoras

Revisión de VDMA Symposia Estados Unidos y México

Revisión de Domotex 2018

Revisión de Heimtextil 2018

Noticias de Centros de Investigación Textil

Enfoque de la investigación: Reciclaje

Advertise here?

Please contact:

Mr. Stefan Koberg

Tel.: +49 40 5700 4 - 913

E-Mail: sk@deepvisions.de

TexData is the smart and inexpensive way to reach your customers.

Hard facts:

Founded:

1997

Website:

free of charge & registration

Unique Visitors:

97.323 /month (April 2015)

Visits:

>297.824 /month (April 2015)

Page Impressions:

>1.960.133 /month (May 2015)

Infoletter & Magazine:

no fee, registration required

Best magazine downloads:

85.862 (issue 4/2015)

New Subscribers in 2016:

557 new subscribers in 2016

Estimated readers:

75.000 (accumulated according to analyses: some companies put the Infoletter in their Intranet and a couple of readers forward it to colleagues)

Publisher

deep visions Multimedia GmbH

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 800
Fax +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: info@deepvisions.de

Editorial

TexData International GBR

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 900
Fax: +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: redaktion@texdata.com
editorial@texdata.com

Technology and Typesetting

deep visions Multimedia GmbH

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 800
Fax +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: info@deepvisions.de