

TEXDATA

INTERNATIONAL

Magazine

Issue No. 4 2016

Business // Finance // Market // Technology

Yarn // Fiber *Spinning *Weaving *Knitting *Dyeing // Finishing // Washing // Drying *Nonwovens // Technical Textiles *Textiles // Apparel // Garment

El nuevo escenario de los textiles: Industria 4.0

- ▶ **Entrevista con Dirk Polchow, Managing Director INTERSPARE Textilmaschinen**
- ▶ **Panorama national: India**
- ▶ **ITMA Asia + CITME 2016 tras la pista de ITMA 2015**
- ▶ **Todo está bien preparado para el auge de la industria textil en la India.**

La versión en español de la Revista TexData es patrocinada por

iNTERSPARE

TEXTILMASCHINEN

 **ARTOS** *Kronh*

Contenido

6 El nuevo escenario de los textiles:
Industria 4.0

[Leer más en la página 6](#) 

30 Todo está bien preparado para el auge
de la industria textil en la India.

[Leer más en la página 30](#) 

57 ITMA Asia + CITME 2016 tras la
pista de ITMA 2015

[Leer más en la página 57](#) 

77 Entrevista con:
Sr. Dirk Polchow
Managing Director
Interspare Textilmaschinen

[Leer más en la página 77](#) 

84 Panorama national:
India

[Leer más en la página 84](#) 

Estimado lector,

El año textil de 2016 está llegando a su fin, y en mi opinión ha vuelto a dejar una impresionante impresión en cuanto al espíritu positivo y el dinamismo que hay en nuestra industria, que tal vez no se le da la importancia que merece por algunas personas en países industrializados del oeste, posiblemente porque se toma un poco más por sentado.

Hay tres cosas que siempre debemos tener en cuenta: la industria textil es la industria más internacional, ya que en casi todos los países constituye una piedra angular importante, si no la más importante, para el PNB, las exportaciones y el crecimiento. La industria textil es una industria muy innovadora, ya que año tras año produce nuevas fibras, telas, áreas de aplicación para textiles, máquinas y procesos de producción. La industria textil es también pionera de la sostenibilidad, habiéndose comprometido activamente a promover la justicia inter-generacional y mundial mediante la modificación de los procesos.

La magnitud del ímpetu ascendente del mundo textil se demuestra por las enormes cantidades con las que trata. ITMA Asia 2016, celebrada en octubre, fue un rotundo éxito, y en todo había señales perceptibles de que la transformación de la industria textil china hacia la mejora de la calidad ha comenzado. A continuación, ITME India mostrará cómo y hasta qué punto la India y sus países vecinos darán forma a sus procesos de modernización. Vamos a echar un rápido vistazo a ITMA Asia, y por supuesto, esperamos con impaciencia a ITME India.

La transformación y la modernización son también componentes importantes de una visión para el futuro que aspira a ser nada menos que el siguiente paso en la revolución industrial. Esta retórica es como se podría esperar la Industria 4.0. Junto con la mega-tendencia de la sostenibilidad, en los próximos años también es probable que la Industria 4.0 dé forma y cambie la naturaleza de la producción moderna.



Esto es de igual interés tanto para la industria textil como para los fabricantes de maquinaria textil. Queremos echar un vistazo a lo que está detrás de esta consigna, así como las ideas y proyectos que ya existen con el fin de convertirlo en una realidad.

En la entrevista, por primera vez en mucho tiempo hablamos con Dirk Polchow, el Director General de Interspare. Nos cuenta cómo su empresa completó exitosamente la transición de un proveedor de repuestos a un fabricante de maquinaria textil. Además nos revela los objetivos que motivan a este mismo emprendedor, que utiliza su empresa para continuar la tradición de las grandes máquinas textiles Babcock.

Nuestro Enfoque de País en la India fue ciertamente adecuado para la ocasión.

¡Le deseamos el mayor éxito para el resto de 2016, una feliz temporada festiva, y un excelente comienzo para 2017!

Agradecemos que nos recomienden a sus colegas y socios comerciales, y no duden en seguir acercándonos su punto de vista, que consideramos de un valor inestimable. Pueden ponerse en contacto con nosotros en la siguiente dirección: editorial@texdata.com.

Tuyo sinceramente
Oliver Schmidt

113

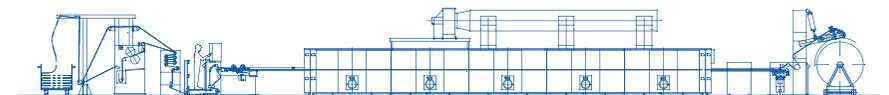
Paquetes individuales entre 120 kg y 2.8 toneladas siguen siendo enviados desde Reinbek a nuestros clientes en todo el mundo. Cada uno de estos paquetes contiene piezas de la más alta calidad y durabilidad fabricadas en Alemania. En el cliente se ensamblan para formar nuestro marco de rama tensora de Krantz K30. Esta rama tensora de una sola capa ofrece soluciones óptimas para muchos fines de aplicación y logra excelentes resultados de tratamiento en el acabado especialmente en artículos de tejido de punto y también telas tejidas. El diseño de la máquina líder hace que Krantz K30 sea mucho más que la extraordinaria calidad de las piezas individuales. Estamos encantados de describirle ejemplos de las ventajas de nuestro diseño de máquina. Por favor contáctenos.

Con gusto les damos ejemplos de las ventajas del diseño de nuestras máquinas y piezas. Por favor, póngase en contacto con nosotros.

Programa de la máquina e información de contacto en: www.interspare.com

INTERSPARE
TEXTILMASCHINEN

ARTOS *Krantz*



Still the peak in finishing machinery.

El nuevo escenario de los textiles: Industria 4.0

¿Qué será diferente y cómo funciona?



En Alemania se denomina “Industria 4.0”, Estados Unidos tiene el “Consortio Industrial de Internet”, y en Japón se lee sobre la “Iniciativa de Cadena de Valor Industrial”. En su Plan Quinquenal a partir de 2015, incluso China adoptó iniciativas similares a las encontradas en “Industria 4.0” en Alemania. ¿Así es Industria 4.0 en la edición alemana? La terminología y los enfoques pueden ser diferentes, pero fundamentalmente estos términos se refieren a la misma idea: la planificación activa y la implementación de una nueva etapa de la revolución industrial, es decir, una modificación de la fabricación industrial actual con la ayuda de la tecnología actual y futura. Casi ningún otro tema es tan controvertido y acalorado como esta visión del futuro de la industria. Naturalmente, esto también es relevante para la industria textil.

Un aspecto vital de los cambios previstos es la enorme escala, que debe ser proporcional a las tres etapas anteriores de la revolución industrial y, por lo tanto, merece la misma consideración junto con ellas como la 4a. etapa de esa muy similar revolución. Para ser preciso, 4.0, que tiene un cierto anillo a ella, y es una reminiscencia de la Web 2.0.

Las tres últimas fases de la industrialización son generalmente aceptadas para referirse a la mecanización con agua y vapor en la Fase 1, la producción en masa con la ayuda de las líneas de montaje y la electricidad en la Fase 2, y luego la Fase 3, la revolución digital en curso con el uso de sistemas electrónicos y Tecnologías de la Información (especialmente el control lógico programable) como parte de una producción cada vez más automatizada. Un rápido vistazo al impacto de los cambios provocados por estas etapas rápidamente aclara el alcance y el significado atribuidos a los posibles cambios asociados con el término “Industria 4.0”. Ya no se trata de innovación, sino de superación. Entonces, ¿qué aspecto tiene realmente la Industria 4.0?

En este artículo pretendemos analizar de cerca qué implica exactamente este concepto y cuáles son los efectos que esta visión ampliamente aclamada del futuro puede tener sobre la industria textil, examinando también los impactos que puede tener sobre la construcción de maquinaria textil. Para empezar, vale la pena fijar una definición precisa.

La Wikipedia alemana dice de Industria 4.0: “La producción industrial debe ir de la mano con la moderna tecnología de la información y las comunicaciones. La base técnica para ello son los sistemas inteligentes y conectados digitalmente. Con el apoyo de estos sistemas, debería ser posible hacer la producción auto-organizada en un grado muy alto: las personas, máquinas, sistemas, logística y los productos serán capaces de comunicarse y cooperar entre sí directamente en Industria 4.0.

Esta interconexión debe abrir una gran cantidad de oportunidades para mejorar no sólo una etapa de la producción, sino toda una cadena de valor. La red también debe incluir todas las fases del ciclo de vida de un producto, desde la idea de un producto, hasta su desarrollo, producción, uso y mantenimiento, hasta su reciclaje.”

Como un concepto, esto suena bastante razonable, pero al mismo tiempo complicado y bastante vago. El alcance de solamente una simple definición ilustra rápidamente la verdadera dificultad con Industria 4.0. La idea en su conjunto, o más bien la visión, es enorme, y de una manera u otra afecta a todos los aspectos de la producción industrial en igual medida. Tan lúcido como el concepto pueda ser, convertirlo en una realidad no será una misión pequeña.

Functionalized Denim 4.0 by Monforts

Proven success.

The Monforts range combinations for denim finishing are now even more cost-efficient and eco-friendly: The Monforts ECOApplicator is now used for liquor application.

Drying, stretching and skewing functions for the denim fabric are performed by a modified Thermex-Thermo-Stretch unit. This configuration allows fabric speeds of up to 40 m/min to be achieved with 14.5 oz/yd² denim on the “single rubber” version.

The “double rubber” version comprises two compressive shrinkage units and two felt calenders in line. Together with the innovative Thermex stretching unit, fabric speeds of up to 80 m/min can thus be achieved with 14.5 oz/yd² denim.

On both range versions, the denim fabric is stretched and skewed far more gently than with conventional range combinations. Ask our denim technologists.

We will be happy to advise you.

A. Monforts Textilmaschinen GmbH & Co. KG
Germany | A Member of CHTC Fong's Group

www.monforts.com



THINKING AHEAD
FOR SUSTAINABLE SOLUTIONS

**INDIA ITME
Hall 5, A14/B13**

GERMAN  Technology 

Orígenes como proyecto de investigación

Empecemos por echar un vistazo atrás, para comprender mejor las ideas detrás de Industria 4.0. El concepto fue desarrollado por Forschungsunion Wirtschaft - Wissenschaft (Unión de Investigación de Ciencia e Industria), que entre 2006 y 2013 sirvió como principal órgano asesor para la implementación y desarrollo de la Estrategia 2020 de Hightech del gobierno alemán. La Estrategia Hightech del gobierno fue lanzada en 2006. Inicialmente, trascendió las divisiones departamentales para proporcionar una coordinación integral de la política de innovación en el comercio, y pasaría a formar el foco de la política de investigación. En 2010 y 2014, además el concepto fue refinado. El 25 de enero de 2011, el grupo promotor de comunicaciones del Gremio de Ciencia e Investigación de la Industria del gobierno federal propuso un proyecto futuro en forma de Industria 4.0 como parte de su curso de acción recomendado. En su nacimiento, por lo tanto, Industria 4.0 se destacó por un proyecto de investigación orientado al futuro con una perspectiva a largo plazo. También deja claro por qué la visión y la realidad están aún tan lejos.

En Hannover Messe en 2011, la iniciativa Industria 4.0 fue presentada al público, seguida sólo dos años más tarde en el mismo evento por un informe de cierre dirigido al grupo de trabajo Industria 4.0 titulado “Recomendaciones para la Implementación de la Industria 4.0”. El grupo de trabajo estaba formado por miembros del Gremio de Investigación y la Academia Alemana de Ciencia e Ingeniería (acatech).

El documento de 102 páginas que contiene las recomendaciones incluye una explicación del concepto, proporciona dos ejemplos de aplicación, establece los requisitos de investigación y enumera ocho campos de acción. En general, el contenido de las recomendaciones es complejo y requiere un amplio conocimiento de, entre otras cosas, tecnología de la información, tecnología de automatización y economía.

En esta etapa, por lo tanto, vamos a cambiar a un enfoque diferente para hacer la cuestión más fácil de comprender.

Los elementos de Industria 4.0

En abril de 2013, un consorcio de proyectos bajo la dirección del Instituto de Investigación Textil de Sajonia propuso un modelo para el futuro denominado “futureTex” para las industrias tradicionales en la cuarta revolución industrial. Afirma que: “La llegada de la cuarta revolución industrial se caracteriza sobre todo por dos factores de innovación: un rápido aumento de la productividad y el número de sistemas integrados intensivos en software, y la aparición de la Internet de las Cosas y los servicios como una nueva infraestructura para fabricar los productos del mañana. Ambos desarrollos se unen para formar Sistemas Cyber-Físico (CPS). La aplicación del CPS en la industria conducirá finalmente a las fábricas del futuro, es decir, las fábricas inteligentes o los Sistemas de Producción Cyber-Físico (CPPS).”

Textile Machinery



Your search is over!

German Technology: Manufacturers and products at the click of a button

Sourcing service: a broad range of searching possibilities

Innovation: application reports and success stories

Fairs & symposia: where to meet VDMA member companies

www.machines-for-textiles.com

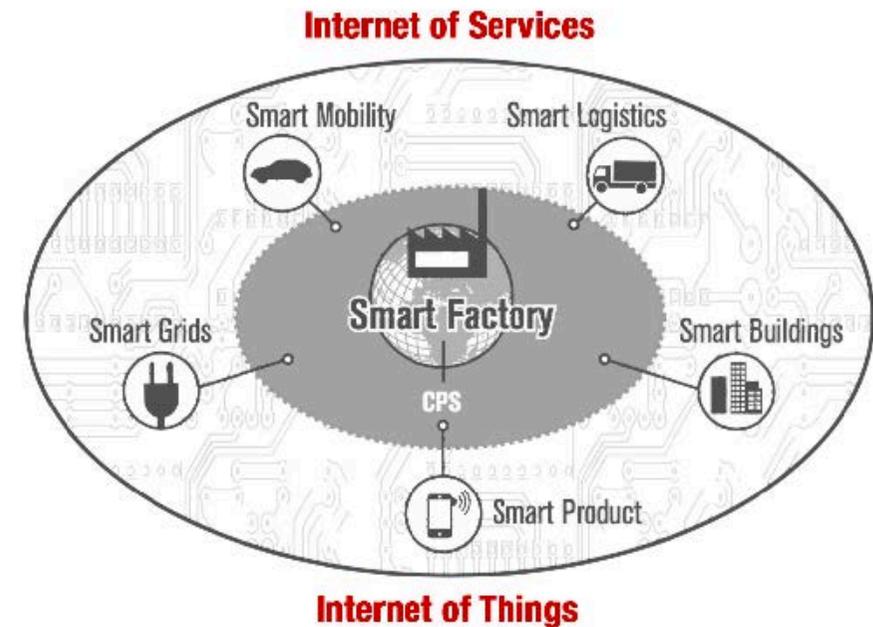


Esta descripción y enfoque en las tecnologías básicas, que subyacen a la idea de una nueva industria, debería ayudar a hacer este tema un poco más tangible. Echemos un vistazo a los impulsores de la innovación mencionados anteriormente. Una de las principales tecnologías clave son los sistemas intensivos en software, lo que significa, por ejemplo, máquinas que funcionan en gran medida mediante software embebido. El modelado de sistemas intensivos en software a menudo resulta en una mezcla de modelos de ingeniería de software, tecnología de control y regulación, ingeniería mecánica, ingeniería eléctrica y gestión de procesos de negocio.

La Internet de las Cosas se refiere al vínculo entre objetos físicos claramente identificables (cosas) con una representación visual en una estructura similar a Internet. Consiste no sólo de los agentes humanos, sino también de las cosas. El término fue acuñado por Kevin Ashton, quien usó la frase “Internet de las Cosas” por primera vez en 1999.

La “Internet de los Servicios” tiene por objeto permitir el acceso a través de la infraestructura web a los programas y aplicaciones que ofrecen un servicio. Un ejemplo de esto sería un servicio de pago. Otra podría ser la provisión de patrones de corte.

En pocas palabras, poseemos máquinas que, en primer lugar, son controladas por software y, en segundo lugar, recopilan datos de medición a través de un gran número de sensores, lo guardan y lo ponen a disposición para su posterior procesamiento.



Industria 4.0 y la Fábrica Inteligente como parte de Internet de las Cosas y Servicios

Gracias a Internet, también tenemos una red mundial a través de la cual los datos pueden ser transferidos a cualquier lugar, persona o máquina en el mundo para fines de gestión o evaluación. La idea detrás de Industria 4.0 es encontrar el mejor uso posible de estas tecnologías con el fin de impulsar la producción de bienes o la prestación de servicios, o incluso una mezcla de los dos.

Sistemas Cyber-Físico (CPS)

Por lo tanto, los Sistemas Cyber-Físico constituyen la base de la Industria 4.0, de la cual la agenda de investigación CPS proporciona la siguiente explicación: “Los Sistemas Cyber-Físico (CPS) se caracterizan por vincular objetos y procesos reales (físicos) con objetos y procesos (virtuales) de procesamiento de información a través de redes de información públicas, en algunos casos globales y constantemente interconectadas.”

En un documento informativo titulado “¿Qué son los Sistemas Cyber-Físico?”, la Asociación de Ingenieros Alemanes escribe: La interconexión de componentes de procesamiento de información con objetos y procesos físicos ha estado presente en sistemas automatizados desde los años setenta. La conectividad constante de los componentes de automatización es hoy en día común en sistemas automatizados. Según la definición de la agenda CPS, un nuevo aspecto importante es que esta interconectividad tiene lugar a través de redes de información públicas y globales (por ejemplo, Internet).

Esta diferencia, que puede parecer menor a primera vista, tiene consecuencias considerables con respecto a la automatización convencional: Entre otras cosas, este enfoque permitiría que se vincularan entre sí un número determinado de sistemas y que sus conexiones se modificasen, se terminaran o se establecieran de nuevo durante su uso y permitirían que los datos, la información y los servicios se pusieran a disposición y utilizasen en cualquier lugar en el CPS. Dependiendo de los requisitos, esto se referiría a datos, información y servicios públicos o confidenciales. En general, esto conduciría a un nuevo paradigma de comunicación en la automatización.”

Más información sobre CPS se puede encontrar en el estudio de acatech “agendaCPS” de marzo de 2012.

Industria 4.0 en términos simples

Sobre la base de esta descripción, nos gustaría desarrollar el concepto de la Industria 4.0 en nuestras propias palabras, para hacer de éste de un tema muy complicado a uno mucho más fácil de entender. Normalmente, una máquina es operada por un operador, que ajusta la máquina por medio de un panel de control dependiendo del producto que se está fabricando o tratando. El operador controla la máquina a través de un programa - el software. A continuación, obtiene datos de la máquina, como la velocidad de la máquina, que se muestra en el programa. Ahora la idea es hacer mucho más de las propiedades medibles de una máquina, para evaluar estas medidas de manera más eficaz y luego utilizar estas evaluaciones para fines de control. Esto ayuda a optimizar la producción y a reconocer y eliminar posibles errores en una etapa anterior.

Algunas máquinas modernas ya pueden ser operadas por medio de una tableta PC. En tales casos, los datos se intercambian en ambas direcciones entre la máquina y la tableta. El resultado es una transferencia de datos, por lo que no importa si la tableta está justo al lado de la máquina o en el otro lado del globo. En la siguiente etapa, la máquina ya no será operada por un operador, sino controlada por software, es decir, un programa o incluso un servicio garantizarán la configuración y el control óptimos. Cuantas más posibilidades de control ofrezca una máquina, más flexiblemente se podrá controlar.

Este tipo de programa puede además controlar varias máquinas, y potencialmente incluso todo el proceso de producción. Además, puede optimizar el proceso de producción, organizarlo en secuencias particulares y preparar todos los elementos necesarios, gestionando y supervisando también los procesos logísticos. Los sistemas de este tipo no son nuevos, sino que deben ser mejorados y elaborados. La Internet juega un papel clave en esto, ya que permite la coordinación de varios lugares y etapas de producción.

El siguiente paso verá el final de los materiales que se alimentan en una máquina a procesar - en lugar del producto, o cada parte de un producto, tendrá sus etapas individuales de procesamiento guardado en el software, hasta el producto final, y puede decirle a la máquina lo que debe hacer. Incluso llegará a buscar una máquina adecuada y libre para hacer el trabajo. Pensando aún más, el sistema de producción individual, es decir, la fábrica, se ve como parte de una cadena de valor total, y así se comunica con otros sistemas de producción y procesos logísticos. Reacciona a la demanda y programa las tareas.

En última instancia, incluso la producción sólo se ve como una parte del ciclo de vida de un producto. Un producto también se desarrolla, se consume, y finalmente se recicla. Estos pasos deben ser integrados también - en el mejor de los casos, digitalmente y rastreables.

En teoría, un sistema de este tipo parece totalmente concebible, mientras que aquí y allá las tecnologías ya están en el lugar con el que las aplicaciones autónomas de la Industria 4.0 podrían ser implementadas. En una escala más grande y revolucionaria, una idea que alteraría completamente una industria todavía suena mucho a la ciencia ficción, o al menos a una simple propuesta de investigación. Un número inimaginable de factores tendrán que fusionarse para que la idea se convierta en una realidad amplia y completa.

El Grupo de Trabajo de Industria 4.0 describe las cosas de manera similar en sus recomendaciones de implementación. Al dar forma a la visión de Industria 4.0, las recomendaciones establecen: “El cambio de paradigma necesario hacia la Industria 4.0 es un proyecto a largo plazo, y sólo puede lograrse mediante un proceso paso a paso. Al hacerlo, la preservación del valor estable de los sistemas de producción preexistentes adquiere una importancia crucial. Al mismo tiempo, se requieren estrategias de migración, que tendrán efectos útiles en una etapa temprana. En algunas secciones, sin embargo, el progreso se hará a través de saltos en la innovación.”

Implementación de la Industria 4.0

Echemos un vistazo a las recomendaciones de implementación emitidas por el mencionado Grupo de Trabajo. El Grupo de Trabajo recomienda centrarse en tres atributos principales.

" Con Microsoft HoloLens estamos entrando en un nuevo mundo de soluciones de Servicios para clientes con todas las ventajas para ellos."

Marcel Bornheim
Jefe de Servicios para clientes
Segmento Oerlikon Manmade Fibers

The Future is Now

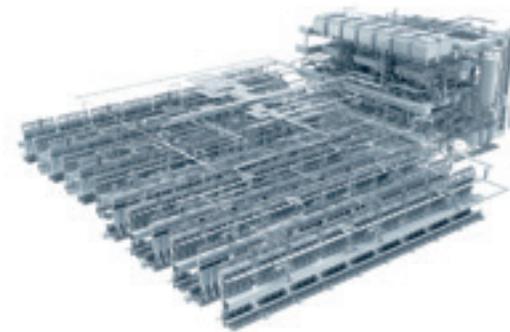
El segmento Oerlikon Manmade Fibers, con sus marcas Oerlikon Barmag y Oerlikon Neumag, vuelve a establecer la referencia para la producción de fibras químicas. Las últimas soluciones Oerlikon Industrie 4.0 darán a nuestros clientes la ventaja competitiva decisiva.



Síguenos en Facebook!

www.facebook.com/OerlikonBarmag
www.facebook.com/OerlikonNeumag

Para mayor información visítenos en
www.oerlikon.com/manmade-fibers

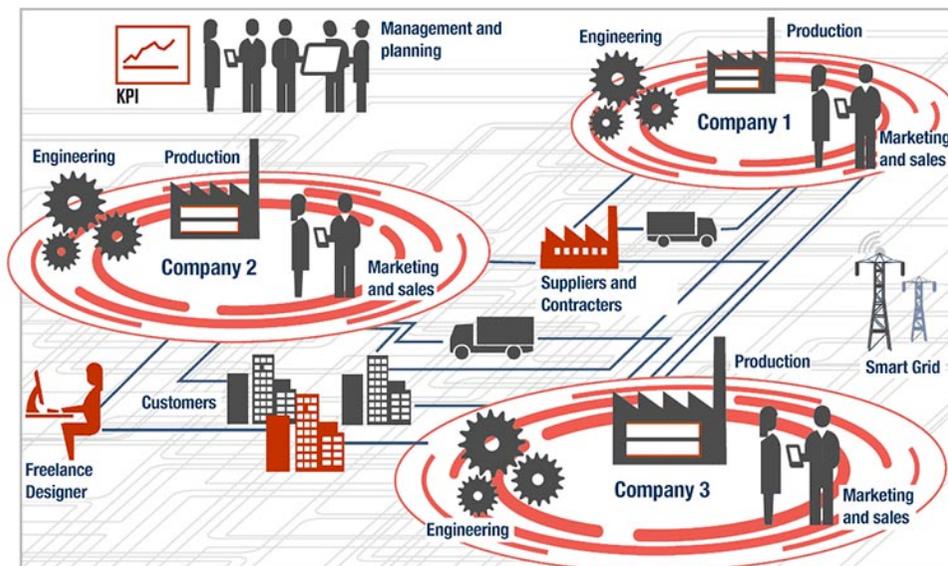


oerlikon
barmag

oerlikon
neumag

1. Integración horizontal a través de redes de valor

La integración horizontal se refiere a la integración de los diferentes sistemas informáticos para las diferentes etapas del proceso de producción y planificación empresarial, entre los que pueden fluir materiales, energía e información, tanto dentro de una empresa (por ejemplo, logística de entrada, fabricación, logística de salida, comercialización) y entre numerosas empresas (redes de valor) hacia una solución integrada. Los modelos, conceptos y métodos para obtener la integración horizontal a través de redes de valor están dedicados a responder a la siguiente pregunta clave: ¿Cómo se puede apoyar la estrategia comercial de una empresa, las nuevas redes de valor y los nuevos modelos de negocio de manera sostenible y basarse en CPS?

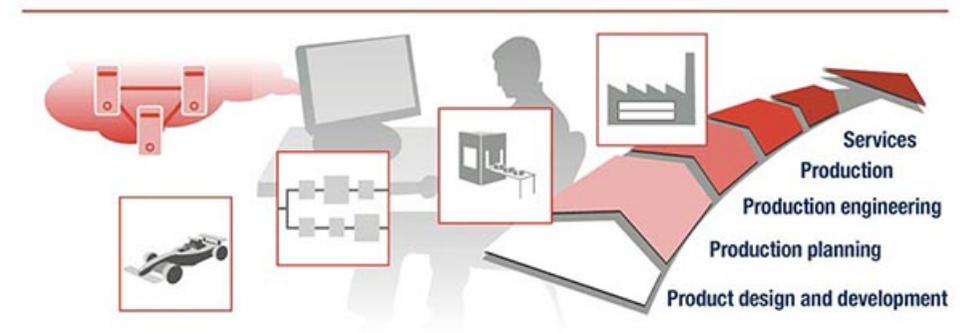


Red de cadena de valor horizontal/ Source: Hewlett-Packard 2013

2. Consistencia digital de la ingeniería en toda la red de valor

La consistencia digital proyectada de la ingeniería y la fusión resultante del mundo digital y real a través de los límites de la compañía a través de la cadena de valor de un producto, todo teniendo en cuenta las demandas de los clientes, plantea la siguiente pregunta clave: ¿Cómo pueden los procesos de negocio y los flujos de trabajo de ingeniería ser diseñados universalmente con la ayuda de CPS?

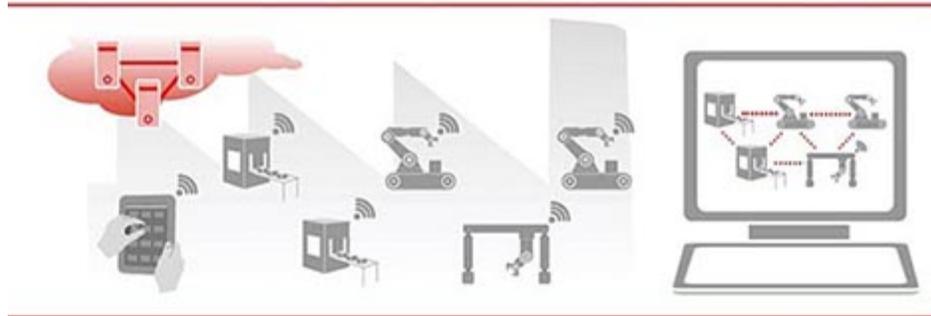
Un punto clave a este respecto es el uso del modelado como una palanca para ganar control sobre la creciente complejidad de los sistemas técnicos.



Consistencia de ingeniería en toda la red de valor / Source: Siemens 2012

3. Integración vertical y sistemas de producción interconectados

Lo que se entiende por integración vertical es la integración de varios sistemas de TI en diferentes niveles de jerarquía (por ejemplo, sensores, control, producción, fabricación y niveles ejecutivos) hacia una solución integrada. La pregunta que hay que responder en relación con la integración vertical es: ¿Cómo pueden diseñarse sistemas de producción que utilizan CPS para que sean reconfigurables?



Integración vertical y sistemas de producción interconectados / Source: Siemens 2012

Más información sobre la realización de Industria 4.0 se puede encontrar en la plataforma en línea de Industria 4.0 (<http://www.plattform-i40.de>), creada por las asociaciones Bitkom, VDMA y ZVEI en conjunto con el grupo promotor del Gremio de Investigación y que ahora está bajo la dirección conjunta del Ministerio Federal de Economía y Energía (BMWi) y del Ministerio Federal de Educación e Investigación (BMBF).

Allí también puede encontrar un mapa que representa la Industria 4.0. El mapa utiliza ejemplos prácticos para mostrar dónde ya está en práctica la industria 4.0 en Alemania: cada ejemplo está representado por un alfiler.

Proyectos de investigación en la industria textil

Tres alfileres asociados con la palabra clave “Textil” también se pueden encontrar en el mapa. El primero de ellos es el ya mencionado proyecto “Twenty20 - futureTex. En el centro de aplicación se presentarán las siguientes cuatro cadenas de valor textil complejas: (1) La interconexión horizontal y vertical de la producción a lo largo de la cadena de valor, (2) la logística auto-organizada, la fabricación auto-optimizada y las líneas de montaje versátiles, (3) el mantenimiento inteligente y (4) la consideración del papel de las personas y su interacción en un entorno de fabricación en evolución. La persona orquesta la producción, logística y mantenimiento a través del uso de terminales móviles, e interviene donde sea necesario. Los sistemas logísticos y de fabricación funcionan de manera autónoma, es decir, organizan y mejoran su propio trabajo.

Los módulos de producción versátiles se pueden utilizar en líneas de demostración de acuerdo con la situación del pedido para fabricar diversas cantidades de productos con una amplia gama de características. Con respecto al enfoque de solución de Industria 4.0, se deben usar centros de aplicación para demostrar la producción de productos personalizados en pequeñas cantidades. Los últimos protocolos de comunicación se utilizarán para crear la óptima interoperabilidad vertical y horizontal entre objetos móviles e inmóviles de los mundos real y digital.

Esto proporciona la base para simulaciones, visualizaciones y animaciones, que se muestran en terminales móviles en el centro de aplicaciones. Se utilizan sistemas de seguimiento e identificación para seguir e identificar los productos.

El segundo proyecto es también parte del proyecto conjunto futureTEX, a saber, el proyecto Fábrica-Inteligente organizado por el Instituto de Tecnología Textil de la Universidad RWTH Aachen. La Fábrica-Inteligente persigue el objetivo de elaborar los requisitos específicos de las aplicaciones seleccionadas de Industria 4.0 en la industria textil. La producción en red, la fabricación resiliente y el mantenimiento inteligente, por lo tanto, forman el foco del proyecto. ITA Aachen analiza los usos en el sector de fabricación de telas. A continuación, se determina los requisitos específicos de la industria y los problemas existentes con el fin de derivar del análisis, cursos de acción precisos. Esto permite elaborar procesos y estructuras para la producción textil inteligente, que sirven de base para los proyectos de seguimiento. En el enfoque de solución de Industria 4.0, se analiza la situación actual del sector industrial de la industria textil con ayuda de estudios de casos. El potencial y las oportunidades de desarrollo de una empresa textil de fabricación se determinan inicialmente mediante el análisis FODA. Se examinan paralelamente las normas de comunicación en la industria textil y se derivan medidas para las operaciones textiles generales. El resultado son los procesos y las estructuras de una fábrica textil inteligente orientada hacia el futuro. Se hace mucho hincapié en el control automatizado de la calidad del proceso y del producto.

El tercer proyecto se llama “iSimular, Imprimir & Adelante (Simulate, Print & Go)!” y está dirigido por el Instituto Alemán para la Investigación Textil y Fibra Denkendorf, Centro de Investigación de Gestión (DITF-MR). “iSimular, Imprimir & Adelante (Simulate, Print & Go)!” Combina directamente la simulación virtual con la producción en la industria de las prendas de vestir. La solución de Soluciones Humanas, DITF-MR y ErgoSoft AG permiten una cadena de proceso digital completa desde el primer diseño virtual hasta la impresión de los textiles. Las principales tecnologías para la simulación, el diseño textil, la creación de patrones y la impresión se integran como parte de la cadena. El enfoque de solución de Industria 4.0 permite la creación de un diseño textil único utilizando programas de diseño comunes encontrados en la industria textil. Las visualizaciones 3D y las animaciones se crean utilizando información combinable sobre medidas, corte, cualidades de los materiales y diseño de la tela. En el curso del proceso de impresión, se crea un diseño de corte para cada patrón. Utilizando RIP y software de gestión de color, es posible comenzar el proceso de impresión en color en piezas de patrón en varias telas.

Estos tres proyectos piloto representan, por lo tanto, tres grandes instituciones del Consejo Alemán de Investigación Textil en el mapa de Industria 4.0. Por supuesto, muchas otras instituciones en el mapa también están llevando a cabo sus propias investigaciones relacionadas con este tema.

Por ejemplo, el Instituto de Ciencia de Materiales (ifm) de la Universidad de Ciencias Aplicadas de Hof está desarrollando ideas para la industria de las telas no tejidas.

Además, el Programa Manutex que comenzó en 2007 está experimentando una actualización. Los objetivos de la iniciativa ManuTex 4.0 son “Actualizar las Actividades de ManuTex en el marco de Industria 4.0”, “Las Fábricas del Mapa de Investigación Futura” y “El Proyecto Insignia de Textiles para Europa”.

Otras reflexiones sobre la industria textil

En comparación con otras industrias, la cadena de valor en la industria textil es muy larga y compleja. Comprende un gran número de procesos de fabricación muy diferentes, y por lo tanto una gama de máquinas muy diferentes. Por ejemplo, una hiladora de anillos y un secador difícilmente podrían ser más diferentes. La variedad es aún más grande si también se tienen en cuenta las aplicaciones textiles de las prendas de vestir en todas sus características particulares, desde los textiles para el hogar hasta los textiles técnicos.

Esta disparidad conduce inevitablemente a enfoques muy diferentes de las etapas y los procesos de fabricación individuales, requiriendo que se desarrollen soluciones que complementen la Industria 4.0.

Uno de estos criterios en estas circunstancias será la flexibilidad de una etapa particular del proceso de fabricación o, lo que es más importante, qué tan flexible se puede diseñar y qué grado de flexibilidad será requerido en el contexto general. Si la máquina no es suficientemente flexible, tal máquina creará un cuello de botella.

¿Qué tan flexible es una máquina de coser, por ejemplo, y cómo autónomamente pueden funcionar tales máquinas? Suponiendo que una pieza de tela sea capaz de indicar a una máquina de coser dónde debe ser cosida y con qué tipo de hilo, la máquina debe tener a su disposición una gama correspondiente de hilos, agujas y cambiador de aguja, debe ser capaz de seguir una costura precisamente, y en general ser capaz de llevar a cabo el proceso. Este tipo de máquina sería para todos los efectos, un robot de costura. Un requisito vital para Industria 4.0 en su forma final es, por lo tanto, una maquinaria con un alto grado de flexibilidad, que en el mejor de los casos no necesite tiempo de preparación y que pueda realizar tareas independientemente de la cantidad de mercancías. Para muchos procesos de fabricación a lo largo de la línea de montaje, tan cerca del producto final, no se puede confiar simplemente en máquinas que operan usando un sistema intensivo de software. También deben tener un alto grado de libertad. Ejemplos de tales máquinas incluyen máquinas de impresión textil o graficadores láser, que ya operan con un grado de libertad casi ilimitado. ¿Y cuál es la situación con las máquinas de coser actuales? De hecho, estas también ya funcionan con casi todos los grados de libertad posibles.

La empresa KSL Sondermaschinen ofrece una amplia gama de unidades de costura automatizada, capaz de sustituir los procesos de mano de obra intensiva que de otro modo sólo sería posible completar manualmente. La gama KSL incluye máquinas CNC, máquinas de coser de aguja múltiple e incluso sistemas robóticos para una variedad de aplicaciones en los sectores de textiles técnicos y compuestos, hasta textiles para el hogar y prendas de vestir.

Incluso en la producción de telas textiles, hay máquinas con un alto grado de libertad. Un ejemplo de ello es la WHOLEGARMENT, que es la visión de la empresa japonesa de fabricación de máquinas SHIMA SEIKI. Debido a su capacidad para producir una prenda de vestir entera sin la necesidad de coser o unir, las máquinas de tejido de punto WHOLEGARMENT® realizan una producción de respuesta rápida con capacidad bajo demanda gracias a tiempos de entrega reducidos y ofrecen una reducida dependencia del trabajo así como reducciones de costos asociadas, no para mencionar la producción sostenible utilizando la cantidad mínima de hilo necesaria para tricotar una sola prenda de vestir. En ITMA Asia, en octubre de 2016, el proyecto insignia MACH2XS, así como la SWG061N2 compacta, demostraron su flexibilidad para tejido de punto una amplia gama de artículos de moda y accesorios, así como aplicaciones textiles técnicas. Igualmente importante para aprovechar el tejido de punto WHOLEGARMENT®, el sistema de diseño 3D SDS-ONE APEX3 que propone cambios revolucionarios en la cadena de suministro de punto.

En el núcleo del concepto “Sistema Total de la Moda” de SHIMA SEIKI, APEX3 ofrece soporte integral de todo el proceso de producción de tejidos de punto, desde la planificación y el diseño hasta la producción y promoción de ventas, así como la capacidad de Muestreo Virtual. La capacidad de simulación ultra realista permite que el Muestreo Virtual minimice el costoso proceso de toma de muestras que consume mucho tiempo y recursos, al tiempo que mejora la calidad de la presentación.

En última instancia, la funcionalidad de APEX3 se combina con la capacidad de producción a pedido de tejido de punto WHOLEGARMENT® para formar una sinergia que proporciona una flexibilidad que cambia el juego en el tejido y la distribución. Para mejorar aún más la capacidad de planificación y diseño de APEX3, SHIMA SEIKI lanzó recientemente el servicio web de moda “staf®” (Tendencia de Archivo y Pronóstico de Shima).



Shima Seiki Apex 3 © Shima Seiki

Con el fin de gestionar aún más la cadena de suministro de tejido de punto, Shima KnitPLM® ofrece una gestión amplia desde el aprovisionamiento de materiales, planificación y supervisión de la producción, asignación de fábrica y de máquinas, control de inventario y envío, especialmente para el sector del tejido de punto.

Los procesos de la máquina se digitalizan en todo, hasta el diseñador y el consumidor, mientras que también cuenta con bases de datos para el material y los patrones de corte. Producción bajo demanda. Gestión avanzada de la cadena de suministro de tejido de punto. Todo esto suena muy parecido a una etapa preliminar de Industria 4.0 en el sector del tejido de punto, incluso en términos de flexibilidad.

Por otro lado, se plantea la cuestión de si, por ejemplo, en máquinas de hilado, tal grado de flexibilidad es realmente necesario. El hilo siempre será necesario en cantidades cada vez mayores, y en este caso un cambio permanente en los parámetros de producción parece algo irrelevante. Sin embargo, todo esto podría cambiar de manera decisiva si, por el contrario, prevalece la idea de integrar el proceso de hilado en las etapas subsiguientes de la fabricación, de manera similar a cómo el fabricante de máquinas circulares Mayer & Cie. logrado esto con su Máquina Spinit. La Spinit 3.0 E es el primer tipo de máquina que está equipada con la tecnología de spinitystems de Mayer & Cie. Combina los tres pasos del proceso de hilado, limpieza y tejido de punto, haciendo así superfluo el rebobinado.

Este concepto tres-en-uno, presentado en el ITMA de 2015 en Milán en forma de Spinit 3.0 E, listo para el mercado, es un enfoque totalmente nuevo de Mayer & Cie. Usando el llamado proceso de hilado de falso torcido, el mechado se convierte directamente en tejido de punto de alta calidad.

Estos pocos ejemplos resaltan la relevancia de Industria 4.0 en la industria textil. Los procesos individuales seguramente tendrán que ser juzgados en base a su flexibilidad requerida, y entonces habrá que encontrar soluciones para ellos que ofrezcan el grado de flexibilidad correspondiente, o que induzcan otros desarrollos apropiados. Lo poco que estas nuevas máquinas tienen que ver con la fabricación actual de textiles se demuestra por el ejemplo proporcionado anteriormente de la máquina de coser.



Mayer & Cie Spinit 3.0 © Mayer & Cie

Ese mismo ejemplo también muestra lo difícil que es pensar en términos de Industria 4.0. Si uno planteara una cuestión sobre las fábricas de costura y la automatización, casi todas las imágenes bien conocidas que entrarían en la cabeza serían de cientos de puestos de trabajo llenos de costureras. Pero ¿de dónde provienen estas imágenes de esta asociación con la automatización?

Tal vez debamos ver a Industria 4.0 como un simple bloque de construcción y, en lugar de tratar de resolver los grandes objetivos generales de la producción inteligente, en primer lugar centrarse en abordar los sub-objetivos más factibles, para generar datos valiosos y mantener el ritmo de la progresión del concepto. Evolución, más que revolución.

Por ejemplo, podríamos impulsar la optimización de la producción mediante el uso de las máquinas y sistemas de control más actualizados en la dirección de los sistemas cibernéticos, o podríamos esbozar una meta estratégica para la implementación de Industria 4.0 o incluso considerar opciones para el mantenimiento inteligente con la ayuda de tales sistemas. Algunos objetivos intermedios que vale la pena seguir son la moderna y totalmente automatizada “gestión de fábricas” y el “mantenimiento remoto”, que nos pondría en el camino hacia la implementación de la visión completa. Los principales fabricantes ya han estado creando sistemas de monitorización y optimización de la producción para el hilado, que seguirán desarrollándose aún más.

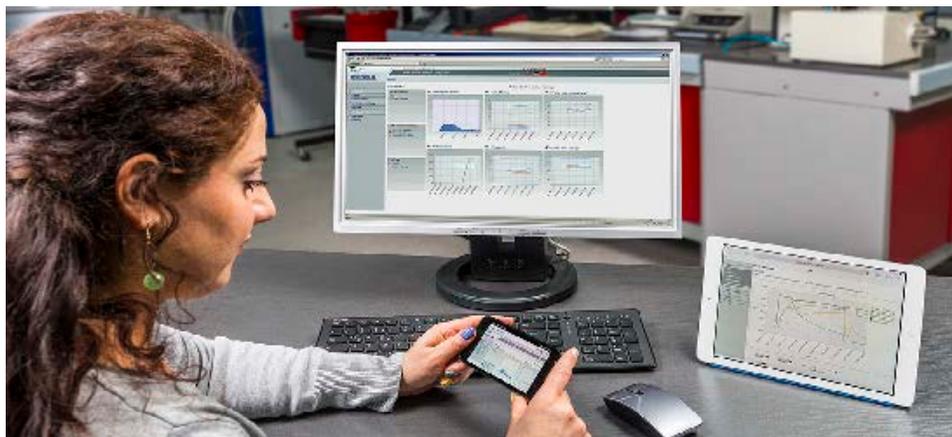


Rieter SPIDERweb Network © Rieter

Rieter, por ejemplo, ofrece el sistema de gestión de fábricas SPIDERweb. SPIDERweb es un sistema de datos orientado al usuario basado en Windows. Su diseño modular permite la interconexión de cualquier número de máquinas, y puede ampliarse para incluir máquinas adicionales en cualquier momento. Permite el control y la supervisión de toda la fábrica desde la disposición de las pacas hasta las bobinadoras. Permite datos de producción, por ejemplo: peso por unidad de tiempo, eficiencia, eventos de parada, tiempos de inactividad, etc., y datos de calidad, por ejemplo: valores CV, espectrogramas, datos de Classimat, etc., de cada máquina a registrar y analizar según los requerimientos de la fábrica. Una característica muy importante de este sistema es la inclusión de un sistema de alarma. En el momento en que cualquier elemento controlado en cualquier punto dentro de la fábrica cruza un límite preestablecido especificado por la fábrica, esto se indica inmediatamente y el fallo puede eliminarse inmediatamente.

Rieter dice que la última versión con seis nuevos módulos es un paso innovador en el uso de la “Internet de las Cosas” para optimizar las fábricas de hilados. Con la aplicación móvil, el Gerente de la Planta tiene un control firme de los datos de su instalación de operación en todo momento.

El sistema de monitoreo de producción en tiempo real de Saurer es nombrado POC que significa Centro de Operación de la Planta. Las fábricas de hilados que usan POC supervisan sus datos de producción y calidad para mejorar la eficiencia. Gracias a los datos en tiempo real de todas las máquinas conectadas con POC, el cliente recibe una transparencia de información de todos los tiempos para asegurar intervenciones perfectamente cronometradas para una mayor productividad y calidad del hilo. Los clientes pueden combinar POC con SECOS 2.0, el portal de servicio de próxima generación de Saurer y SUN - un conjunto de servicios diferenciados que añaden valor real a la maquinaria Saurer a lo largo de todo su ciclo de vida.



Trützschler T-Data © Trützschler

El sistema de monitoreo de datos Trützschler T-Data monitorea la producción y al mismo tiempo permite un análisis de los datos de producción y calidad. Procesa más que sólo los datos regulares. Los sensores Trützschler se utilizan para determinar motas en la tarjeta de plata, distancias de elementos o consumo real de energía de las máquinas de cardado. Los datos se pueden acceder incluso cuando se está en movimiento. Todo lo que necesita es un Teléfono Inteligente, una tableta o una computadora portátil habilitado para Internet. Todas las tarjetas TC de Trützschler, marcos de auto nivelado TD, separadores de piezas extrañas y, en el futuro los combinadores TCO 12, Superlap TSL 12 y el control de instalación LINECOMMANDER, se pueden enlazar a T-Data. Las máquinas conectadas envían su información automáticamente al sistema de monitoreo.

Los datos de producción de las máquinas están centralizados a través de una pasarela de comunicación, y se transmiten a una PC a través de una conexión Ethernet estándar. T-Records, una poderosa herramienta de grabación, almacena la información recibida en una base de datos fácilmente accesible. El acceso a los datos de calidad, estadísticas de errores y su evaluación se realiza a través del navegador web. El software T-Data se configura fácilmente mediante la interface web intuitiva y se adapta a las necesidades del cliente. El usuario determina cuáles son los datos que le interesan sobre una base individual, y define la forma en que son vistos. Las opciones van desde ajustes básicos hasta funciones muy sofisticadas.



Quality management with Uster Tester 6 and Assistant Q © Uster

Uster también ofrece un programa para gestionar la calidad y productividad de una fábrica de hilados. El especialista en calidad de hilo dice que con el Centro Total de Pruebas, ahora disponible con el nuevo USTER® TESTER 6, comienza a convertirse en un sistema único de gestión y control de calidad capaz de guiar a las fábricas hacia mejoras de calidad y productividad.

La palabra clave es ‘Total’ – con la integración de datos de laboratorio y de producción en toda la planta. Es una solución, con la cobertura esencial de múltiples procesos que permite la optimización inteligente de cada departamento. Desde la deposición de fardos hasta el hilado y bobinado de anillos, la información de cada etapa del proceso está interrelacionada con otras y con el conjunto.

Uster dice que el programa es un nuevo miembro del personal virtual con el nombre Assistant Q.

Con los datos del Centro Total de Pruebas, Assistant Q tiene una visión general de todos los procesos en las fábricas de hilados. Examina los datos de prueba de cada etapa de la producción, alertando a la gerencia de cualquier problema potencial. Dirige alertas al personal responsable a través de sus PCs (y en el futuro a dispositivos móviles) y también gestiona el proceso de solución del problema. Registra cuando los mensajes son reconocidos y rastrea la historia del problema a su resolución. El Asistente Q también maneja la rutina ahorrando tiempo valioso para los gerentes de calidad. Su enfoque sistemático impulsa la resolución de problemas a tiempo y hace una contribución vital para evitar quejas de calidad y reclamaciones de los clientes.

Para KARL MAYER Industria 4.0 es una cuestión estratégicamente importante. La nueva plataforma de automatización KAMCOS® 2 ofrece una interfaz hombre-máquina moderna y bien diseñada con funciones operativas conocidas mundialmente por el uso de teléfonos inteligentes o tabletas – para garantizar un entrenamiento inicial y una aplicación sencillas. El funcionamiento de esta nueva plataforma de automatización se basa en un moderno canal de datos, que garantiza la plena integración de las funciones de las máquinas textiles de alta tecnología. La Interfaz del Operador se adaptó al uso práctico de la máquina. Proporciona al usuario todos los parámetros de aplicación de acuerdo con las funciones deseadas de una manera clara y compacta. Una maniobra incorrecta es prácticamente imposible debido a funciones de monitoreo integradas y control de acceso por chip de datos.



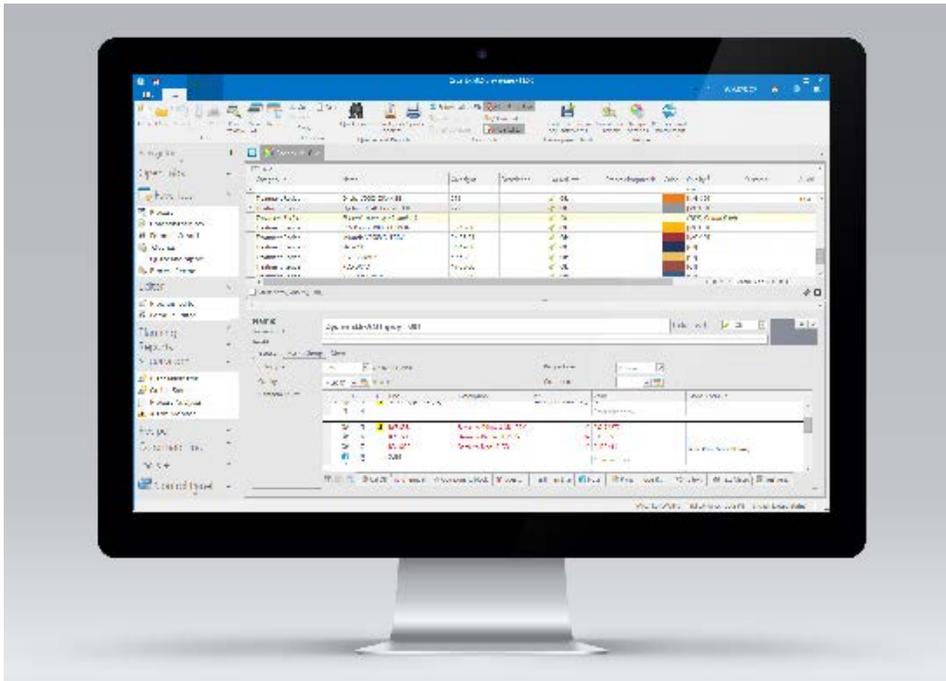
KARL MAYER KAMCOS 2 © KARL MAYER

KAMCOS® 2 también contiene sofisticadas soluciones para la integración de sistemas. La Parada-por-Láser (Laserstop) para la inspección del hilo, por ejemplo, fue completamente integrada en la nueva plataforma. Los cortes de hilo son reconocidos muy rápidamente por el sensor y evaluados por el control de la máquina. Una nueva unidad de monitoreo de cámaras para la línea de telas también está integrada en el nuevo sistema KAMCOS® 2, proporcionando al usuario toda la información relevante. Además, KAMCOS® 2 también ofrece la base para el acceso a datos de la máquina a través de dispositivos móviles mediante la aplicación para teléfonos inteligentes KARL MAYER CONNECT.

SETEX se convierte en la empresa de automatización de las fábricas de teñido y acabado textil y ofrece a sus clientes una amplia gama de productos. Con 20 años de experiencia en automatización y desarrollo de sistemas, SETEX se enorgullece de ser el proveedor de servicio y tecnología de confianza de los productores de máquinas textiles de todo el mundo. El nombre del software SETEX de producción y gestión de rendimiento para el acabado textil es OrgaTEX. Los controles OrgaTEX y SETEX permiten métodos avanzados de planificación, estructuración, control, supervisión, análisis y optimización de procesos de fabricación.

SETEX dice que OrgaTEX sirve para llegar a la Industria 4.0. Cuando OrgaTEX está manejando tanto - máquinas de teñido/acabado y sistemas automáticos de pesaje, dispensación y suministro - se establecen funciones para una comunicación inteligente en tiempo real entre todos los sistemas. Las palabras clave son el manejo prioritario, las reglas de mezcla y la producción flexible de energía a la medida.

Otra empresa que presenta soluciones de fábrica inteligentes es Sedo Treepoint. Sedo dice que la compañía ha estado en el curso para la Industria 4.0 durante mucho tiempo. Con sede en Mengerskirchen, Alemania, Sedo Treepoint GmbH se especializa en la digitalización y automatización de los procesos de fabricación para el acabado textil. Sedo ya en 2014 llevó a cabo un proyecto de digitalización total - la nueva instalación de acabado textil para el Grupo Shandong Ruyi, uno de los mayores fabricantes de textiles en China. En cuanto a integración de datos, el proyecto implicó la conexión en red de todas las máquinas continuas, la adquisición de datos



Setex OrgaTEX © Setex

de producción, un sistema de gestión de energía, el sistema de planificación de recursos empresariales (ERP) e incluso la gestión de impresión, así como otros elementos. El sistema central instalado es auto-explicativo y fácil de operar. Se puede acceder a toda la información en la estación de trabajo; las máquinas pueden ser operadas y controladas desde el escritorio de trabajo. Los parámetros de la máquina son ajustados y la producción es planificada por el sistema. El mantenimiento y el diagnóstico también se pueden realizar de forma remota. En consecuencia, los operadores humanos son más móviles y su función se convierte en una supervisión más que en una intervención directa.

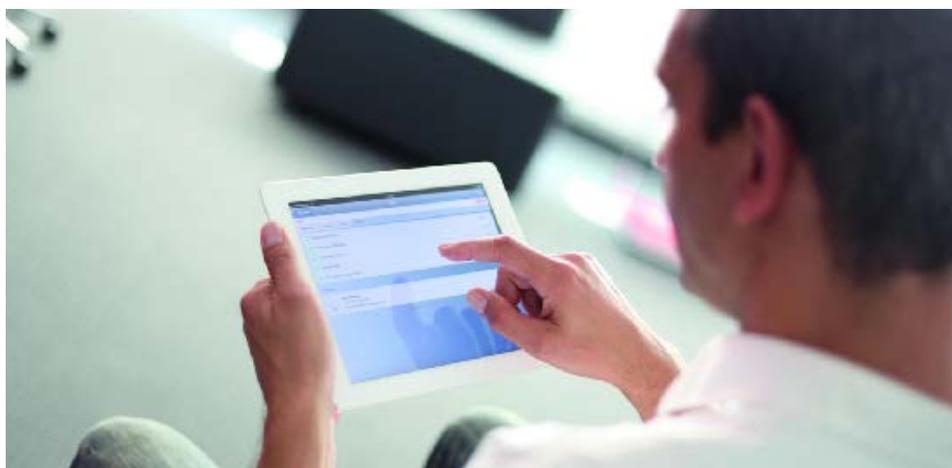
Muchos enfoques prometedores con proyectos piloto exitosos también pueden encontrarse en los campos de mantenimiento y monitoreo del desgaste.

En ITMA 2015 en Milán, Microsoft y Marzoli, empresa del Grupo Camozzi, presentaron las primeras tecnologías innovadoras, resultado de una nueva asociación con el objetivo de promover la Industria 4.0 en Italia. En la exposición se presentaron las primeras aplicaciones de la solución de mantenimientos remotos MRM-Marzoli, instalados en instalaciones piloto en Italia y Turquía, en las que se integran componentes “inteligentes” y transmiten datos e información útil en línea para aumentar la eficiencia de las instalaciones y realizar un mantenimiento predictivo evitando averías y tiempos de inactividad. “La nueva solución desarrollada por la división Camozzi Digital representa un paso importante hacia un amplio proceso de digitalización que pone a la empresa a la vanguardia para aprovechar todas las oportunidades de las nuevas tecnologías de Microsoft”, anunció Marzoli en un comunicado de prensa.



MRM-Marzoli Remote Maintenance solution © MRM-Marzoli

Y, por supuesto, la empresa que surgió en el sector de maquinaria textil con la afirmación “La innovación tiene un nombre” también produce algunas de las soluciones más modernas para el “mantenimiento inteligente” y siempre establece estándares cada vez más altos en materia de innovación. Con el lema “¡El futuro es ahora!”, la compañía presentó las innovadoras soluciones de control de sistema y soluciones de atención al cliente de Oerlikon Fibras Artificiales Industria 4.0 en ITMA Asia 2016. Con nuevas características y ofertas para el software de control del sistema inteligente ‘POC – Centro de Operación de Planta 4.0’, los productores pueden ahora mantener un control constante de todos los procesos – de la policondensación, el hilado y el texturizado en todo el camino a través de la corriente además de los procedimientos del procesamiento. Esto ayuda a los clientes de Oerlikon a aumentar la productividad de sus sistemas, ahorrar energía y utilizar los recursos de manera eficiente.



Oerlikon POC © Oerlikon

Utilizando la presentación de la realidad virtual, soluciones de realidad aumentada con el reciente desarrollo de Microsoft HoloLens IT para conceptos de ‘mantenimiento predictivo’ y recorridos virtuales de 360 grados a través de plantas de hilado, Oerlikon ha integrado todo lo que la tecnología de última generación hace posible hoy en día. La empresa dice que vinculados a soluciones orientadas al futuro de servicios y automatización, quieren preparar a sus clientes para el futuro de la producción de fibra artificial.

El departamento de maquinaria textil de la Asociación Alemana de Ingeniería (VDMA) también ofrece una cantidad considerable de orientación en la “selva digital” de Industria 4.0. Por ejemplo, las oportunidades y desafíos para las industrias textil y de la moda fueron debatidos en detalle en abril de 2016 en un evento organizado por la VDMA en Frankfurt. Más de una centena de políticos tomaron la invitación al evento conjunto organizado por la Confederación Alemana del Textil y la Moda, el Consejo de Investigación Textil y los departamentos especializados en Maquinaria Textil y Confección y Tecnología del Cuero de VDMA. En una serie de presentaciones sobre ejemplos prácticos de negocios, se examinaron diversos temas relacionados con la Industria 4.0, tanto desde la perspectiva de la industria textil y de la moda como desde la de la construcción de maquinaria. Las empresas afiliadas a VDMA Brückner, Dürrkop Adler, Heusch, Stoll y Veit presentaron sus planteamientos con respecto a la construcción de maquinaria.

Entre las empresas presentadoras de la industria textil y de prendas de vestir figuran Adidas, Bivolini, Cotesa, Gemini Business Solutions y SGL Kümper. Según un estudio de las empresas textiles y de la moda, estas empresas consideran que las próximas etapas serán la digitalización del proceso de producción, el proceso de adquisición y compra y distribución/comercialización, y los productos inteligentes. En las publicaciones de la VDMA “Avances en la Productividad a través de la Industria 4.0” y “Guía de Industria 4.0 - Principios rectores para la implementación de Industria 4.0 en las pequeñas y medianas empresas” se puede encontrar una gran cantidad de información para llegar a comprender el concepto.

La importancia proporcional de las estrategias evolutivas se demuestra mediante un ejemplo que también se puede encontrar en los primeros pasos de un enfoque revolucionario. No debemos olvidar que, en su mayor parte, la industria textil está formada por pequeñas y medianas empresas, pero también contiene marcas y minoristas que se cuentan entre los actores globales del mundo. Son estas empresas quienes ya se han embarcado en similares tipos de proyectos.

Industria 4.0 hoy

Para tomar un ejemplo, uno de los principales fabricantes de equipos deportivos - adidas - presentó su proyecto piloto llamado “Speedfactory” como el futuro de su fabricación de productos ya en diciembre de 2015.

El Speedfactory permite que los productos deportivos se produzcan con mayor rapidez que nunca en lote de tamaño 1. Speedfactory es un proyecto de investigación y desarrollo bajo el patrocinio del gobierno federal alemán, que tiene como objetivo co-diseñar el “futuro de la fabricación” y desarrollar productos innovadores, así como nuevas tecnologías de producción. El proyecto también tiene en cuenta las necesidades de los consumidores, la velocidad, la flexibilidad, la eficiencia y la sostenibilidad. El liderazgo de este proyecto de investigación y desarrollo recae en el grupo adidas. Johnson Controls (proveedor automotriz), KSL Keilmann Sondermaschinen (especialista en unidades de costura robótica 3D), fortiss - Universidad Técnica de Munich TUM (Sistemas Robóticos y Embebidos) y el Instituto de Tecnología Textil de RWTH Aachen University (ITA) forman parte del consorcio.

Después de la finalización con éxito del proyecto piloto, el proyecto ya se ha embarcado en la fase de producción por lotes. La primera SPEEDFACTORY se construirá sobre una superficie de alrededor de 4,600 m2 en Ansbach-Brodswinden, la cual se encuentra a unos 50 km de la sede de adidas en Herzogenaurach, Baviera. El proyecto estará a cargo de OECHSLER Motion, empresa del grupo OECHSLER, que desde diciembre de 2015 se ha especializado en el desarrollo, fabricación y distribución de productos y equipos deportivos. OECHSLER es de hecho una empresa de procesamiento de plásticos y un proveedor de automóviles. La producción por lotes se debe comenzar en un futuro próximo, que debería ver alrededor de medio millón de zapatos producidos en un año.

El objetivo de Adidas es producir productos deportivos altamente funcionales (principalmente zapatos para correr) con mayor rapidez, con mayor personalización y de una manera más ecológica que nunca. En la medida de lo posible, el proceso será totalmente automatizado. Sin embargo, este objetivo parece no haberse concretado todavía, ya que Oechsler Motion publicó anuncios de empleo para, entre otros puestos, un alcantarillado industrial, un cloaca de moda y un zapatero, cuya tarea sería: “Crear manualmente productos de alta calidad con equipos y sistemas de producción...”.



Speedfactory © adidas AG

Sin embargo, las implicaciones del proyecto en marcha son impresionantes, y la elección del socio también envía una señal a los proveedores establecidos en la industria textil. Para Adidas, sin embargo, el proyecto es sólo el comienzo. El siguiente paso será establecer un Speedfactory en los EE.UU., lo que permite a la empresa fabricar textiles “a velocidad” allí también. Todo esto puede ser sólo una pequeña proporción de la producción total de zapatos y textiles, pero muestra claramente la dirección en la que se dirige la Industria 4.0.

Thomas Waldmann, Director General de VDMA Maquinaria Textil, considera que el futuro de la industria textil está cada vez más determinado por Industria 4.0. En ITMA Asia en Shanghái dijo: “Los principales clientes están cada vez más interesados en el monitoreo de la condición y el mantenimiento predictivo, incluidos los servicios remotos. Otros temas candentes son las máquinas virtuales, la trazabilidad, el intercambio de datos de control remoto, la auto-optimización, las interfaces de usuario inteligentes o la individualización. En general, los controladores inteligentes de la máquina corregirán automáticamente los parámetros del proceso de acuerdo con el informe de los sensores. O bien, si no se cumplen los plazos de entrega, los procesos de producción en sentido descendente se ajustarán inmediatamente. Sin discutir el potencial de los nuevos modelos de negocio, las ventajas inmediatas de Industria 4.0 son la eficiencia de la planta mejorada, procesos de producción más económicos, ahorro de energía, producción más flexible, sólo por nombrar algunos.”

Conclusión

En este artículo, hemos intentado reducir el tema complejo de lo que es Industria 4.0, y hacer que sea un poco más fácil de entender. Al investigar inicialmente el tema, nos esforzamos por abordarlo de manera crítica. Tuvimos la osada idea de presentarla no como una fase en la sucesión histórica de la revolución industrial, sino que presentarla como un proyecto para el futuro. Sin embargo, era difícil mantener ciertas posiciones dudosas, ya que siempre había muchos enfoques prometedores. El Speedfactory de adidas muestra lo disruptivo que pueden ser estos cambios en el proceso, y también lo cerca que este tema de investigación ya ha progresado en la industria.

Esto es respaldado por la encuesta mundial “Industria 4.0: Construyendo la empresa digital”, compilado por la consultora PwC, para la que se encuestaron más de 2,000 empresas de nueve sectores industriales en 26 países, de los cuales más de 500 se encuentran en Alemania. Los resultados de la encuesta muestran que el 80% de estas empresas aspiran a digitalizar sus cadenas de valor en un plazo de cinco años y que las empresas alemanas combinadas esperan invertir 40,000 millones de euros anuales en aplicaciones de la Industria 4.0 para el 2020.

Todo lo que queda es la cuestión de la importancia para los consumidores de los textiles hechos a la medida en lotes de tamaño 1. Si al entrar en el mercado se convierten en una condición necesaria para el consumo, entonces un proceso de evolución podría convertirse rápidamente en una revolución.

Por supuesto, los productos textiles hoy en día ya se fabrican en lotes de tamaño 1. Por ejemplo, se puede pedir una camiseta impresa a la medida de cualquier número de proveedores en Internet. Para los proveedores, esto representa un comercio lucrativo, y es también un servicio buscado por un gran número de consumidores. Sin embargo, la respuesta a si el mercado mundial para la producción de camisetas ha sufrido un cambio perturbador, es seguramente no. Además, hay una gran cantidad de productos textiles para los que el tamaño de lote 1 o incluso los tamaños de lote pequeños no tienen absolutamente ninguna relevancia. Muchos procesos de fabricación ya han estado produciendo textiles básicos precisamente señalados durante muchos años. En última instancia, el argumento parecería provenir no del lado de la revolución, sino de la evolución.

Todo está bien preparado para el auge de la industria textil en la India.

En ITME India se mostrarán las últimas máquinas para la modernización y expansión.

En diciembre, todos los ojos en el mundo de los textiles volverán a estar en la India, ya que del 3 al 8 de diciembre la India será sede de una de las principales ferias en el sudeste de Asia - India ITME. Cada cuatro años - según el ciclo ITMA - fabricantes de maquinaria textil de todo el mundo presentan sus máquinas en el país que más pronto o más tarde desplazarán a China como el principal productor mundial de textiles. Es decir, siempre que el pronóstico para el futuro de los textiles dado por el científico económico Profesor Barry Eichengreen en la Cumbre Mundial del Textil 2011 sea correcto. Estos pronósticos, sin embargo, también dependen de una inversión suficiente en la tecnología más actualizada.



INDIA ITME 2016
10TH INDIA INTERNATIONAL TEXTILE MACHINERY EXHIBITION

¡Calidad marca la diferencia!



FASCINATING TEXTILE MACHINERY

www.brueckner-textile.com

La 10ª edición de la Exhibición Internacional de Maquinaria Textil en la India en 2016, la mayor exposición de maquinaria textil y accesorios en la India, se celebrará en el Centro de Exhibiciones Bombay, en Mumbai, India. La exposición se extenderá en más de 150,000 metros cuadrados, con la participación de 93 países y la fuerza de 1,000 expositores de todo el mundo. Las exposiciones contarán con 17 capítulos que abarcarán el segmento textil de la materia prima a los productos terminados, India ITME 2016 es el evento focal para la industria textil y de ingeniería textil en la India y en la región vecina.

Además, India ITME servirá como un punto de convergencia ideal para todos los expositores, compradores, agentes y distribuidores de Asia, Oriente Medio y países europeos.

La exposición cuenta con el apoyo del Departamento de Industrias Pesadas, Ministerio de Textiles, NSIC y muchos otros organizadores nacionales e internacionales, por lo que es una de las exposiciones más esperadas en el año 2016. Es uno de los eventos premium a nivel mundial con 93 países asegurando su presencia como expositor y visitante.

Desde la primera feria en 1980, India ITME ha evolucionado sistemáticamente, y el número de expositores y visitantes ha crecido con cada nuevo evento. De 124 expositores y 25,000 visitantes originalmente, en 2012 la feria contó con 848 expositores y 147,000 visitantes. Esto sugiere que los organizadores planean romper récords una vez más en la próxima feria comercial. Tanto en la ITMA 2015 como en ITMA Asia, el número de visitantes de la India fue el segundo superado por el número de visitantes del país anfitrión.

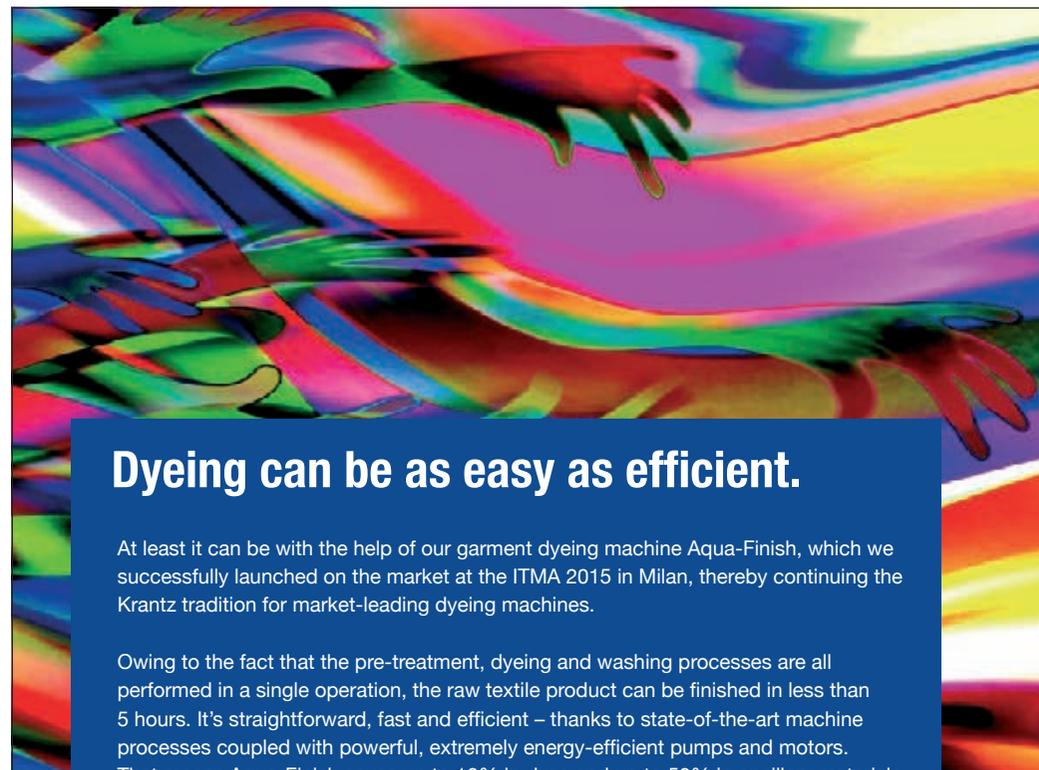


Había alrededor de 9,000 visitantes de la India en Milán, y en Shanghái esa cifra era de aproximadamente 3,000. Estas cifras demuestran el alto nivel de interés de las empresas textiles indias en la modernización y expansión de su producción, y prometen a los expositores la oportunidad perfecta para mostrar sus productos, así como para hacer algunos buenos negocios.

La razón de la alta demanda es fácil de entender y relativamente obvia. India está disfrutando de un auge. Se espera que la industria textil y de confección de la India (doméstica + exportaciones) crezca de los actuales \$107,000 millones de dólares a \$223,000 millones de dólares en 2021. El aumento es más del doble, y muestra un crecimiento medio anual de aproximadamente el 13% durante un período de seis años.

También es interesante notar que se prevé un crecimiento tanto para las exportaciones como para la producción para el mercado interno, lo que indicaría una amplia gama de visitantes con diferentes tipos de negocios, intereses y, con toda probabilidad, demandas de nuevas máquinas.

El sitio web ITME de la India contiene una presentación interesante de Durai Palanisamy, Directora Ejecutiva del Grupo Pallavaa, quien aborda la cuestión de por qué y dónde debe modernizarse la industria textil de la India, haciendo también comparaciones entre el envejecimiento y la maquinaria actualizada. El enfoque se centraba principalmente en el hilado, pero muchas de las razones también podrían aplicarse ciertamente a las siguientes etapas de producción a lo largo de toda la cadena de valor.



Dyeing can be as easy as efficient.

At least it can be with the help of our garment dyeing machine Aqua-Finish, which we successfully launched on the market at the ITMA 2015 in Milan, thereby continuing the Krantz tradition for market-leading dyeing machines.

Owing to the fact that the pre-treatment, dyeing and washing processes are all performed in a single operation, the raw textile product can be finished in less than 5 hours. It's straightforward, fast and efficient – thanks to state-of-the-art machine processes coupled with powerful, extremely energy-efficient pumps and motors. That means Aqua-Finish saves up to 10% in dyes and up to 50% in ancillary materials, water and energy. Moreover, it can be used for dyeing virtually all types of fabric, including cotton, polyester and nylon. Contact us for further details – you're sure to be impressed by our technical edge and superb Krantz quality!

Aqua-Finish - Highest fabric quality with lowest production costs.

Learn more about easy and efficient dyeing?
www.krantz-synergy.com



Krantz
 SYNERGY

En lo que se refiere a la inversión en maquinaria textil en la India, se hace hincapié en la reducción de los costos de mano de obra y energía, así como en la mejora de la calidad y la productividad. Las diferencias con respecto al hilado de anillos se explican con más detalle en la presentación.

Por ejemplo, utilizando la más nueva maquinaria el GPS se mejora de 180 a 240 (33%) y la utilización de 95 a 98%. El tiempo de muda se reduce de 5 minutos y más a 3 minutos. Los husillos breaks/100 se mantienen al mismo nivel, pero con mayor velocidad. Los cortes más claros y las fallas de clase se reducen aproximadamente en un 50% y la ruptura de puesta en marcha se mantiene por debajo del 1% cuando, como en las máquinas antiguas, se mantiene alrededor del 3-4%. Además, el espacio de suelo por husillo se reduce, lo que significa que es posible la instalación de más del 13% de husillo en el mismo espacio.

El documento analiza que la reducción de costos en el hilado de anillos es de 1.02 Rs/Kg comparando los costos de producción de máquinas usadas (11.32) con máquinas más nuevas (10.30). Y la conclusión es que las fábricas de hilados hindús con menos mano de obra, mejor utilización y eficiencia, así como una mejor calidad, pueden lograr el menor costo de fabricación mediante la modernización, lo que les ayudará a obtener mejores beneficios. Resultados similares también serán calculados para el soplado, cardado y bobinado.

DILO GROUP

ENGINEERING FOR NONWOVENS

Líneas para no-tejidos punzonados



3-8 de diciembre
de 2016, Mumbai
Visítenos en el **stand**
H1bB5, pabellón H1b

www.dilo.de

DiloGroup

P. O. Box 1551

69405 Eberbach / Germany

Phone +49 6271 940-0

Fax +49 6271 711 42

info@dilo.de

Los productores de textiles que deseen reducir sus costos mediante la modernización, deben aumentar su producción pero mantener altos niveles de calidad en sus productos y quienes puedan invertir un poco más, probablemente se inclinarán por las máquinas líderes en el mercado construidas por fabricantes de maquinaria textil de Alemania, Italia, Suiza, y Francia. La combinación de alta calidad y buena productividad es particularmente importante para los productos de exportación, ya que las exportaciones están sujetas a una fuerte competencia entre las empresas textiles, así como entre los países productores de textiles. El nuevo enfoque en China naturalmente ofrece oportunidades a la India en el mercado interno, pero también se debe tener en cuenta la nueva y creciente competencia de países como Vietnam. También hay que recordar que la sostenibilidad también desempeñará un papel cada vez mayor en las exportaciones. Las marcas y los minoristas quieren comprometerse con los proveedores que utilizan sistemas de producción modernos que ahorran agua, energía y CO₂, y son lo más limpios posible. Poner una gran presión sobre el medio ambiente ya no se considera aceptable.

Junto a los expositores mencionados anteriormente de Europa Occidental, los expositores de China, Turquía y por supuesto la propia India también esperan aprovechar al máximo las oportunidades proporcionadas por el crecimiento en la India. En la India, la industria fue testigo de un crecimiento del 8-10 por ciento a Rs. 22,000 crore en 2014 de Rs 20,000 crore en 2013.



E³ – TRIPLE ADDED VALUE. SAURER'S E³ LABEL.

The passion for our products drives our innovation. As part of the Saurer philosophy of innovation and sustainability, we have created the triple added value. With our customers' requirements in mind.

Energy

One of the most important cost factors in the manufacturing industry today is the cost of energy. Therefore our customers rightly demand products with optimized energy consumption.

Economics

Labor costs increase worldwide. To maximize our customers profitability, Saurer offers high quality, productivity enhancing machines with attractive automation options.

Ergonomics

How to optimize operating conditions of a machine and time needed for settings and adjustments? What is the ideal workflow? These are all questions for which Saurer products provide the ideal solution.

saurer.com

Please visit us @
INDIA ITME 2016, Mumbai
Hall 1, Booth H1B12C11

WE LIVE TEXTILE.

SAURER.

El tamaño de la industria de maquinaria textil de la India está a punto de duplicar a Rs 45,000 crore en los próximos 7 años a partir de los actuales Rs. 22,000 crore a la luz de los nuevos proyectos y el énfasis en la creación de parques textiles. La sección de la fabricación de la maquinaria textil es uno de los segmentos importantes de la industria de fabricación de la maquinaria en la India. Esta industria tiene casi sesenta años y cuenta con más de 1,000 unidades de maquinaria y componentes. Casi 300 unidades producen maquinaria completa y el resto produce varios componentes de maquinaria textil.

Los expositores están, pues, bien equipados, por lo que en seguida vamos a echar un vistazo al programa de exposiciones, ya que será la base de toda la feria.

Rieter muestra la hiladora compacta K 42 y la hiladora de anillos G 32 con EliTe®. El sistema de aprendizaje Rieter Soluciones "Uptime", que soporta el mantenimiento preventivo de las plantas, representa un paso más hacia la digitalización de las fábricas de hilados. Además, Rieter exhibe la nueva generación de bastidores de un solo cabezal RSB-D 50 y la máquina de hilado de rotor semiautomática R 36.

Un nivel sin precedentes de productividad con los más altos estándares de calidad es lo que ofrece la nueva generación de bastidores de un solo cabezal RSB-D 50. Con la tecnología de accionamiento ECOriized patentada junto con un innovador sistema de guiado de fibra automático y auto nivelado, se puede obtener un aumento en la velocidad de entrega de hasta un 33%.



TWX-W

The economical way to flexibility



SSM TWX-W – the cost-efficient precision package winder for dye-packages and rewinding applications. For the flexible processing of staple yarns and textured filament yarns.

Dye Packages / Rewinding



- ▶ *fastflex*™ thread laying system
- ▶ Freely programmable packages shapes
- ▶ *digitens*™ f online tension control system with overfeeding device
- ▶ Electronic yarn detection and length measuring system per spindle
- ▶ Also available: TWX-D for doubling

SSM



INDIA ITME 2016
Hall 1 / Booth D17

SSM Schärer Schweiter Mettler AG
8810 Horgen · Switzerland
Phone +41 44 718 33 11
Fax +41 44 718 34 51

www.ssm.ch

Leading  technology for yarn processing and winding

La nueva bobinadora CLEANcoil-PES prolonga el ciclo de limpieza de las fibras de poliéster críticas al menos en un 100%. Además, la máquina se caracteriza por un consumo de energía significativamente menor.



Rieter G32 Spinning Machine



USTER® CLASSIMAT 5

Entienda el significado de los valores atípicos –
y evite sorpresas en la calidad...

Cuando hablamos de calidad, el hecho de entender los valores atípicos lo es todo – porque estos pueden hacer que los valores promedio pierdan el sentido. Si los ignora, dejará la puerta abierta a sorpresas desagradables y a un potencial daño a su reputación.

Ahí es donde el nuevo USTER® CLASSIMAT 5 entra en acción, midiendo objetivamente valores atípicos de todos los parámetros críticos de calidad: puntos gruesos y delgados, materias extrañas, polipropileno, regularidad de masa, defectos periódicos y vellosidad – la foto completa...

Vaya más allá de la 'media' en la clasificación de su hilado. Tome el control de los valores atípicos y ofrézcale a sus clientes una confianza a largo plazo en sus credenciales de calidad.

www.uster.com/classimat

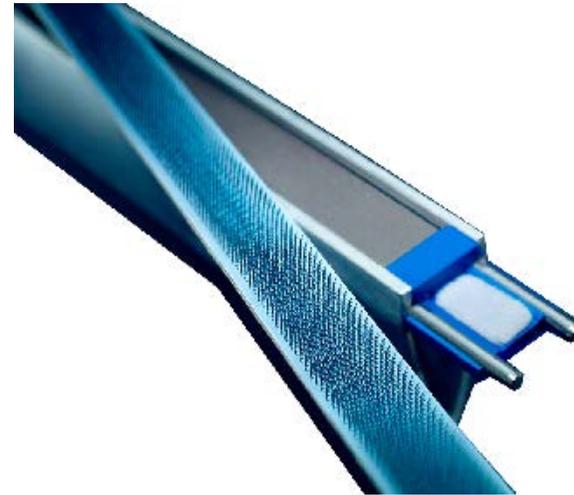
USTER®
Think quality

Novibra está introduciendo los nuevos husillos de alta-velocidad LENA (Bajo Consumo de Energía y de Absorción de Ruido). El diseño de LENA ha sido desarrollado a partir de un Ensamble de Sistema de Absorción de Ruido (NASA), que garantiza una carga mínima del cojinete, vibración y nivel de ruido a alta velocidad. LENA está diseñado para longitudes de tubo de hasta 200-210 mm. Otro nuevo producto que se presenta es la corona de sujeción y de corte CROCOdoff, que también está disponible como la versión CROCOdoff Forte para hilos ordinarios. La corona es operada por la velocidad del husillo y ha sido diseñada para máquinas con mudado automático. El diseño mejorado de los “dientes” garantiza una sujeción fiable y corte del hilo.



NOVIBRA LENA high-speed spindle

Las prendas de vestir flexibles son uno de los componentes clave de una máquina de cardado y Graf ahora ofrece un nuevo sistema plano, que puede reducir el tiempo de parada en un 70%. El EasyTop se utiliza para prenda de vestir planas con tecnología de adhesión magnética. Las tapas planas están actualmente disponibles para anchuras de trabajo de 40” y 51” (60” en progreso) y en los patrones de configuración bien conocidos para todas las aplicaciones principales. Además, Graf presenta su nuevo producto para el proceso de peinado. Los segmentos de peinado intercambiables son adecuados para todos los peines que requieren esta tecnología.



GRAF EasyTop

Lo más destacado de Bräcker es el molinillo múltiple BERKOL®. Toda la gama de rodillos superiores y cunas largas utilizadas en una fábrica de hilado se puede procesar en UNA sola máquina. Cualquier ejecución del rodillo superior guiado por el centro se rectifica de forma totalmente automática en el molinillo múltiple BERKOL®. Además Bräcker lanza la BERKOL 63 una nueva cuna dedicada al hilado de hilos compactos. Permite valores de hilo constantemente extraordinarios a lo largo de toda la vida útil. El nuevo viajero STARLETplus con su recubrimiento mejorado muestra una mejor resistencia contra la corrosión. Como resultado, la vida útil se puede prolongar hasta un 50%.



BRÄCKER Multigrinder

Lo más destacado de Suessen en el hilado de anillos será la EliTe®CompactSet, un sistema de hilado compacto, que se puede instalar en casi todos los tipos de hiladoras de anillos. El sistema incluye varias innovaciones que resulta en una mejor calidad del hilo y el aumento de la productividad. Un ejemplo es el Concepto EliTube: como la trayectoria de fibra dentro del sistema de estirado está descentrada y la inclinación de la ranura varía de izquierda a derecha dependiendo del lado de la máquina, el uso de cunas y pecheras de rodillos superiores se puede doblar. Para máquinas de hilado a rotor, Suessen mostrará el nuevo Centro TwistTrap con un elemento patentado de retención de torceduras. El centro, que es aplicable a todos los tipos de cajas de giro (SpinBoxes), proporciona una falsa torsión adicional, lo que resulta en una mejor estabilidad de hilado. La producción aumenta de un 10% a un 15%, debido a la posible reducción de giro. Otra nueva Parte Premium es la PS7 TwinDisc. Hay un trabajo de flexión sustancialmente menor entre el eje del rotor y el disco lo que resulta en un menor consumo de energía – hasta 11 W por unidad de hilado.



SUESSEN TwistTrap Navel

India está clasificada entre los cinco principales mercados de Savio y exhibirán innovaciones del avance en el segmento del bobinado y de la torsión.

La última innovación, la máquina de bobinado Eco PulsarS, se mostrará por primera vez en el mercado indio, tras el lanzamiento en Milán el año pasado. Eco PulsarS, con su sostenible ventaja eco-verde, responde a la demanda del mercado de ahorro de energía, incluyendo también aire acondicionado de la habitación, junto con mejoras en la producción, paquetes de alta calidad y la mayor flexibilidad. La combinación de todas las nuevas características y el diseño ha creado un ambiente en el que cada parte de la máquina puede funcionar a su nivel óptimo y sin limitaciones. Los sistemas de alimentación de husillos y bobinas determinan independientemente el nivel de succión requerida. La succión se genera según sea necesaria y es utilizada sin pérdidas.

El nuevo Sistema Controlado de Corte, el Sistema de Control de Tensión de Hilo, el Sistema de Recolección de Residuos y Separación y las Soluciones Mejoradas de Empalme, cada uno contribuyendo a la reducción global de los tiempos de parada del proceso. EcoPulsarS con su innovadora plataforma puede ahorrar hasta un 30% de la factura de energía gracias al sistema “Succión bajo Demanda”.

La máquina de torsión SIRIUS TFO responde a las demandas de los clientes que buscan una reducción significativa en mano de obra y energía.

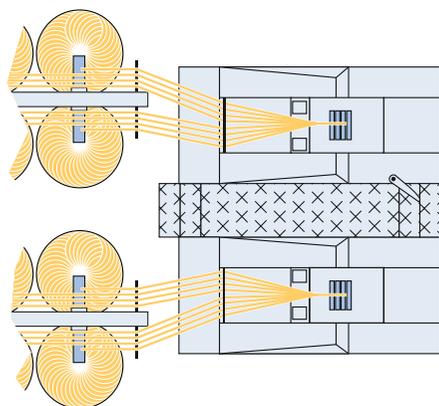
Además de la demanda de mantener bajos costos de inversión y menor consumo de energía, los clientes también tienen una gran importancia en el tiempo y el costo de mantenimiento. Este nuevo modelo prevé una alta estandarización estructural, una amplia gama tanto para las dimensiones de alimentación como de husillo para cada tipo de hilo y recuento, soluciones electrónicas para simplificar la intervención del operador y reducir la fuerza de trabajo de mantenimiento. La versión del Sistema de Accionamiento Electrónico (EDS Electronic Drive System) difiere de la versión mecánica para la flexibilidad total de los ajustes de configuración. El modelo Sirius EDS está equipado con inversores y motores independientes, que permiten configurar todos los parámetros de procesamiento por la PC de la máquina.



SAVIO Eco Pulsar S

www.truetzschler.com

TD 9T



Por su inteligente concepto, la variante Twin es compacta y economiza espacio.

¿Es posible alcanzar una eficiencia económica y una fiabilidad máximas en un espacio mínimo?

La respuesta es un Sí rotundo en el caso de nuestro nuevo manual de preparación TWIN TD 9T. Es un manual gemelo, pero también está disponible en versión sencilla TD 9. De este modo se puede realizar un número par o impar cualquiera de cabezas de estiraje.

Además, trabaja —por primera vez en la hilatura de fibras cortas— con un nuevo formato de bote. Los Jumbo Cans de 1.200 mm de diámetro reducen el número de transportes de botes y mejoran claramente la eficiencia de las máquinas situadas después.

Getting fibers into shape – since 1888.

TRÜTZSCHLER SPINNING



SAURER SCHLAFHORST Autocoro 9

El Grupo Saurer (Pabellón 1, exhibidor H1B12C11) que es el único proveedor de gama completa en el mundo que ofrece la automatización completa de mecha con un sistema de transporte intercalado para girar anillo y hasta el bobinado vinculado, presenta una gama completa de innovaciones con un enfoque en la fabricación en la India. La recién inaugurada planta de fabricación de Saurer en Karjan, está produciendo maquinaria y componentes de hilado de anillos de la más alta calidad. La ZinserImpact 72 fabricada en India se mostrará por primera vez en ITME junto con la gama completa de productos innovadores de Saurer.

Además Zinser presentará la hiladora compacta ZinserImpact 72 en combinación con el Autoconer 6. La máquina de hilado compacta ZinserImpact 72 está equipada con la unidad Impact FX autolimpiadora y garantiza la máxima productividad, la máxima fiabilidad del proceso y la utilización óptima de materia prima. El nuevo bastidor de mecha ZinserSpeed 5A consume un 20% menos de energía. Con un calibre de 220 mm, el bastidor de mecha también es hasta un 17% más corto que su legendario predecesor. El nuevo mudado automático tiene un tiempo de muda de menos de dos minutos, garantizando la máxima eficiencia en términos de productividad. La estación de transferencia de bobinas RoWeLift utiliza una transferencia de 1:1 para desplegar las bobinas de mecha en sistemas de transporte de bobinas de mecha con configuración flexible para alimentación dirigida y sin contacto a las máquinas de hilado de anillos.

El Autoconer 6, ahora con la etiqueta E3, establece nuevos puntos de referencia en cuanto a energía, economía y ergonomía, debido a la tecnología inteligente de sensores y al control inteligente de procesos. Esto ha sido probado desde su lanzamiento en el mercado en numerosas instalaciones. Las innovaciones tales como el LaunchControl, el SmartCycle, el SmartJet impulsan la productividad hasta en un 6% en comparación con el modelo anterior. El nuevo sistema Eco-Drum-Drive, SmartCycle y el sistema de control de vacío inteligente “Energía bajo demanda” reducen el consumo de energía en el Autoconer 6 hasta en un 20%.

Sus características son únicas en el mercado de la maquinaria de bobinado, como la calibración automática del brazo de alimentación del empalmador, el Monitoreo de Energía y las funciones inteligentes del mudado como SmartJet y TubeCheck.

Schlafhorst presenta las plataformas de producción del futuro en el campo del hilado de rotor. El nuevo Autocoro 9 con su tecnología de posición de hilado individual establece nuevos registros de consumo de energía, productividad, eficiencia económica, facilidad de operación y calidad en el segmento de máquinas totalmente automatizadas. Es un fuerte impulsor de la creación de valor textil optimizado en la cadena de proceso textil: 25% menos consumo de energía, 19% de reducción en los costos de hilado, velocidades de rotor probadas de 180,000 rpm, velocidades de recogida de 300 m/min y un 60% en el desembolso de servicio, son sólo algunas de sus características sobresalientes de rendimiento. El nuevo semi-automático BD 7 también está en una liga propia, produce paquetes extremadamente económicos en calidad Autocoro de hasta 320 mm de diámetro. Hasta un 10% menos de consumo de energía, velocidades de asimilación extremadamente rápidas de 230 m/min en todos los tramos de la máquina y una mejor utilización del espacio disponible reduce los costos de hilado y aumenta las ganancias en las fábricas de hilados en el segmento de semi-automático.

Además Schlafhorst y Zinser informarán sobre sus Centros de Operación de Planta (POC) y la gama de servicios. Con POC, las fábricas de hilados supervisan sus datos de producción y calidad para mejorar la eficiencia.

Y con el innovador concepto de servicio SUN - SERVICE UNLIMITED, ofrecen a sus clientes soporte en sus operaciones cotidianas que no son igualadas por ningún otro fabricante. Más de 500 personas de servicio en 20 estaciones de servicio y 3 centros tecnológicos asesoran a clientes en todo el mundo con respecto a la productividad e incremento de la calidad, así como la conservación de la energía. La plataforma de comercio electrónico SECOS 2.0 garantiza un mínimo tiempo de respuesta en el suministro de piezas de repuesto originales. Y en SUN-PLAN Schlafhorst se ha desarrollado un nuevo concepto de servicio que es único dentro de la industria: Servicio individual a precio fijo.

Con el FusionTwister, Volkmann está presentando su máquina de torsión dos-para-uno para hilos de fibras cortadas. El FusionTwister es mundialmente conocido por su alta fiabilidad, así como la mejor calidad de giro y la productividad debido a la geometría del husillo para aplicaciones especiales, sincronización de husillo aumentada, la acumulación de paquete óptima y elementos de guía de hilo de alta calidad. La reducción del consumo de energía de hasta un 40% se garantiza gracias a la geometría optimizada para el cabezal del husillo y el hilo. Otros beneficios para el cliente incluyen alta flexibilidad, bajo requerimiento de espacio, tiempos de configuración bajos, menor emisión de ruido y menor tiempo de mantenimiento y montaje.

La máquina cableadora CableCorder CC4, que ha recibido la etiqueta Saurer E3, ofrece un ahorro de energía de hasta un 50% en el proceso de cableado de los neumáticos.

Cuanto mayor sea la eficiencia económica también se incrementa hasta en un 50% menos de roturas de hilo, la mejora de la calidad y de alta eficiencia de la máquina.

Saurer Embroidery mostrará las últimas innovaciones para una producción de bordado flexible y eficiente. Además de un ahorro de energía de hasta un 5%, los clientes pueden beneficiarse de un aumento del 20% en la productividad. La Epoca 7 alcanza una velocidad de bordado de hasta 700 rpm y, por tanto, es hasta un 18% más rápida que la generación anterior. Aparte de un aumento en la velocidad de producción, se han optimizado y mejorado funciones adicionales para lograr un aumento de rendimiento global de hasta un 20%. El sistema EmStudio CAD/CAM integra todos los pasos de trabajo en una sola plataforma.

Y por último, pero no menos importante Componentes Saurer, Accotex, Daytex, Fibrevision, Temco y Texparts, presentará su excelencia en filamento, así como en el procesamiento de fibra cortada.

SSM Schärer Schweiter Mettler presentará tecnologías innovadoras. Una atención especial recae en las Series SSM X: las máquinas (TWX-W/D, PWX-W y PSX-W/D) son la solución de bobinado más económica, reduciendo al máximo el mantenimiento y aportando la máxima flexibilidad para cualquier aplicación de bobinado rentable. Otra que hay que ver será la SSM XENO – una plataforma modular que cubre todas las aplicaciones de tinte de paquete de bobinado, rebobinado, y el doblamiento con tres tecnologías líderes de bobinado de SSM – así como la máquina bien-

conocida para Acabado de Bobinado de Hilo de Coser TK2-20 CT para Conos. Serán presentadas máquinas para el Paquete de tinte de Bobinado/Rebobinado, Bobinado del Ensamblaje (Doblado), Texturizado con Aire y Bobinado del Hilo de Costura Acabado.

Además de las aplicaciones mostradas, SSM ofrece máquinas de renombre para Texturizado por Falsa Torsión, Cubiertas de Aire, Estirado y Bobinado, Hilo Chamuscado y Cubiertas Convencionales. Junto con la introducción de la plataforma-XENO y las Series-X, SSM está demostrando su liderazgo en el mercado.



SSM XENO-YW

Bajo el lema de la sostenibilidad de DORNIER “La Máquina Verde”, la empresa familiar, que fabrica las máquinas exclusivamente en Alemania, presentará las últimas soluciones técnicas que permitan producir los textiles técnicos más modernos, telas decorativas sofisticadas y prendas de vestir con calidad refinada para el segmento premium con una eficiencia económica muy alta.

La presentación de los textiles técnicos se centra principalmente en las telas que no pueden ser producidas en las máquinas de tejido de otros fabricantes con respecto a la calidad y la eficiencia económica proporcionando así un punto de venta único para los tejedores. Ejemplos se pueden encontrar en todas las áreas de aplicación de textiles técnicos desde el medio ambiente y geo-textiles a la construcción de textiles, textiles industriales y 3D hasta el automóvil y las industrias aeronáuticas, así como aeroespacial.

Para las telas decorativas sofisticadas, DORNIER estará encantado de demostrar a los tejedores hindúes, en el segmento premium, cómo implementar la ventaja técnica de DORNIER en las máquinas de tejido para satisfacer también las demandas más recientes y de lujo. El sector textil decorativo sigue siendo aventurero y desarrolla cada vez más nuevos patrones y combinaciones de materiales. Estas telas producidas en las máquinas de tejido DORNIER alcanzan una excelente calidad combinada con una productividad muy alta.

Y también en el creciente mercado de telas de prendas de vestir de alta calidad y sofisticadas, DORNIER estará encantado de demostrar a los

tejedores hindúes cómo pueden producir calidad premium con alta productividad.

Las máquinas DORNIER más recientes son la máquina de tejido con pinza P2 (introducida en ITMA), la máquina de tejido con pinza P1 en una última versión y la máquina de tejido de chorro-de-aire A1.

La máquina de tejido con pinza P2 es un desarrollo adicional de la máquina de tejido con pinza DORNIER P1 con transferencia central positiva. Con esta máquina se puede tejer, por ejemplo, una tela filtrante de alta densidad con una anchura de 320 cm, lo que era posible hasta ahora sólo con máquinas a la medida.



DORNIER air-jet A1 with DORNIER SyncroDrive®

Controlar la precisión es la clave para crecer

En el futuro la precisión será aún más importante. Calidad, clientes satisfechos, márgenes de beneficio y, en última instancia, crecimiento: todo depende de su habilidad para tejer con la mayor precisión posible. Menos residuos, tiempo de inactividad mínimo y cambios de ajustes sobre la marcha: esto es lo que necesita para crecer. Por eso los nuevos telares Picanol tienen la mejor relación calidad-precio que haya visto nunca.

Descubra cómo puede crecer en
letsgrowtogether.be

**LET'S GROW
TOGETHER** 

PICANOL

letsgrowtogether.be



La densidad extremadamente alta se logra mediante una absorción de tela especialmente desarrollada, una uniformidad absoluta de la densidad de llenado y una fuerza de impacto de caña de 50 kN.

En la última versión de la máquina de tejido con pinza P1 de DORNIER, se pueden producir telas complejas funcionales a partir de diferentes materiales. El amplio espectro de aplicación de la P1 se extiende desde telas de seda de alto valor con 16 colores de relleno, por ejemplo, para telas de ropa de vestir de fantasía para señoras hasta revestimientos de carbono, vidrio o recubiertos con hilos más gruesos en urdimbre y relleno y densidades de 0.5 hilos/cm o incluso inferior.

El espectro de estilo de la versátil A1 para textiles técnicos abarca desde la seda de spinnaker hasta las telas de bolsas de aire y de transportador hasta la tapicería de automóvil Jacquard. En telas de prendas de vestir, desde lana de damasco de África hasta textiles funcionales y, para telas decorativas, desde ropa de mesa Jacquard de varios anchos a las mejores cortinas.

Itema exhibirá cinco máquinas de tejido en su exhibidor y una máquina de pinza con aplicación Jacquard en el exhibidor de Stäubli. Además, la empresa destacará las fuertes ventajas de sus piezas de repuesto originales, que serán de gran interés para muchos tejedores que han instalado tanto las últimas máquinas Itema como los modelos anteriores de Sulzer, Somet y Vamatex

Los visitantes tendrán la oportunidad de ver en vivo la máquina de pinza más exitosa en la historia reciente de Itema, la Itema R9500. Con una sólida base instalada en más de 50 países y la más amplia gama de telas producidas, el Itema R9500 con pinza es hoy en día un referente de la industria por la versatilidad y desempeños textiles superiores. La R9500 mostrará una tela de alta calidad, con los últimos avances tecnológicos dedicados específicamente a las aplicaciones de camisas, como el nuevo Itema Pneumatic Tuckers, el más apreciado en este segmento específico del mercado, lo que permite reducir los costos de mantenimiento y las limitaciones de velocidad. Por otra parte, los Itema Pneumatic Tuckers proporcionan la máxima calidad de la tela y la posibilidad de tener muy estrecha entrelazada-en-la-orilla que conduce a una importante reducción de residuos de tela. Presentada oficialmente por primera vez en India, la Itema R9500 terry, que ya es una gran favorita de los sofisticados tejedores terry de todo el mundo después de su debut en Milán en 2015, demostrará su sólida posición de liderazgo en el tejido de las telas terry más refinadas y suaves.

En el lado de la tecnología del chorro-de-aire, tres máquinas estarán en exhibición, cubriendo todos los campos de aplicación principales de la tecnología del chorro-de-aire que crecen continuamente en los mercados en la India y del entorno. La A9500 con un estilo de laminado de cama, se ejecutará con las últimas mejoras diseñadas para sobresalir en este mercado, cumplir con los requisitos de los tejedores de mayor versatilidad y ahorros de costos sustanciales.




Itema: 3 Tecnologías, 1 Marca

Itema es la única compañía en el mundo en suministrar las tres principales tecnologías de inserción de trama: pinza, aire y proyectil, permitiéndole producir la más amplia gama de tejidos.

Inyectamos innovación en cada paso a la hora de crear nuestros telares para liberar tu creatividad.

Las máquinas de tejer Itema establecen un nuevo punto de referencia tecnológico con alta velocidad y precisión, calidad de tela excepcional y la más avanzada versatilidad.

Nuestra misión está cumplida sólo cuando superamos cada una de tus expectativas.

visitanos



Pinza



Chorro de Aire



Proyectil



3 tecnologías, 1 marca

Because we believe
itema

Italy · Switzerland · China · Hong Kong · India · Japan · USA · Dubai



www.itemagroup.com
contact@itemagroup.com

Los nuevos Reed Tuckers de Anchura Completa garantizan a los tejedores la posibilidad de reducir el inventario de caña y aumentar la flexibilidad de la máquina. Además, las nuevas Toberas Doble Tandem garantizan una calidad de tela superior y un ahorro de costos significativo. Una tela de mezclilla elástica será tejida en la A9500p, el modelo de caballo de carreras en la cartera de chorro-de-aire de IteMa.

Una tendencia a tejer telas de estiramiento y súper estiramiento con hilos de trama dedicados, inspiró a IteMa a crear y patentar el innovador BLC – Cepillo de Abrazadera de Lycra – tobera para tejer hilos de trama elásticos. Gracias a la tobera BLC, la trama se lleva a cabo sin partes móviles para garantizar una calidad y fiabilidad de tela superior. La IteMa iREED® - que ya es un referente para la industria - reduce significativamente el consumo de aire y garantiza una inserción de trama más eficiente.

La tercera máquina de chorro-de-aire es una A9500p que tejiendo una camisa de hilo-teñido de la más alta calidad y que ofrece otra característica patentada de IteMa – el Dispositivo Electrónico Leno ELD – que, con su diseño innovador, auto limpiante y sin necesidad de enrollar los carretes de leno, proporciona un acabado perfecto incluso a velocidades más altas, mientras que reduce significativamente los costos operativos.



ITEMA R9500

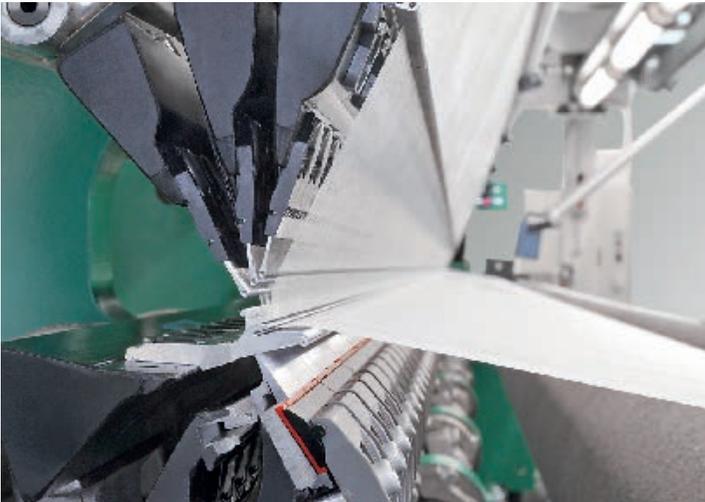
IteMa está presente en la India desde el año 2002, contando con más de 50 empleados, con equipos de ventas y pos-venta, soporte técnico y avanzados centros de reparación en Mumbai, Coimbatore, New Dehli e Ichalkaranji para asegurar el más alto estándar posible de soluciones de tejido, ofreciendo y sirviendo a sus valiosos clientes en el mercado hindú. IteMa confía tanto en la fiabilidad y el desempeño de las máquinas que ofrecen una garantía extendida de dos años.

KARL MAYER (Pabellón 6 / Exhibidor B 3) mostrará innovaciones de tejido de punto de urdimbre, preparación de urdimbre y textiles técnicos. La Unidad de Negocios de Tejido de Urdimbre de KARL MAYER mostrará su exitoso dúo perteneciente al segmento de tejido de punto: la HKS 3-M como otra representante de la cuarta generación de máquinas tejido de punto de alto rendimiento y la HKS 4-M EL, de alta velocidad, que establece nuevos estándares en términos de posibilidades de patrones y productividad.



KARL MAYER

WE CARE ABOUT YOUR FUTURE



KARL MAYER
THE INNOVATIVE
MARKET LEADER

VISIT US
INDIA ITME, MUMBAI
HALL 6/BOOTH B3

www.karlmayer.com

Ambos modelos se mostrarán en un ancho de trabajo de 218” y un calibre de E 28. Además, LEO® – una tecnología inteligente para el ahorro de energía y, por tanto, para el ahorro de costos – se suministra como característica estándar en todos estos tipos de máquinas. La HKS 4-M EL producirá un tejido ligero, una tela muy delicada con aspecto de encajes para el sector de las prendas de vestir. El artículo semi-transparente sólo tiene un peso de 31 g/m². Y la máquina HKS 3-M estará produciendo un textil de ropa deportiva rígida con una filigrana, superficie granulada en aspecto tejido.

Además, el nuevo concepto de máquina de encaje LACE.EXPRESS se presentará por primera vez en la India. LACE.EXPRESS establece nuevos estándares en términos de relación precio-rendimiento al confeccionar encajes de prendas de vestir.

Los puntos destacados de la Unidad de Negocio de Preparación de Urdimbre de KARL MAYER son soluciones innovadoras para el dimensionado, urdimbre seccional y para el negocio de la mezclilla. Las exposiciones incluyen una Caja de Tamaño inteligente que funciona sobre la base de la tecnología de pulverización, minimizando así los costos de proceso y la nueva ISOMATIC – una máquina de muestreo de urdimbre corto para aplicaciones estándar que convence por su excelente relación precio-rendimiento. Para el sector de la mezclilla, KARL MAYER mostrará el modelo de la unidad completa de teñido índigo PRODYE.

Para aquellos que estén interesados en innovaciones en el campo de los Textiles Técnicos, KARL MAYER ofrecerá un Punto de Encuentro con información valiosa para la fabricación de telas de refuerzo para materiales compuestos. Los materiales compuestos reforzados con fibra se utilizan para aplicaciones de gran alcance – desde equipos deportivos hasta aviones – como se verá en el exhibidor de KARL MAYER.

El servicio 360° integra principalmente dispositivos móviles, mediante la nueva aplicación KARL MAYER CONNECT para una comunicación altamente eficiente entre el operador de la máquina y el especialista de servicio en caso de necesidad, y por la aplicación KARL MAYER CHECK PARTS para un control sencillo de las piezas de repuesto en términos de su originalidad.



KARL MAYER HKS 3 M

Picanol (Pabellón 6, exhibidor A19) presentará todas sus últimas máquinas de tejer de alta tecnología y mostrará su destacada posición en el mercado indio mediante la exhibición de cuatro máquinas de tejido de alta tecnología en su exhibidor. Además de las dos máquinas de pinza recién introducidas OptiMax-i, dos máquinas de pinza de tecnología de última generación OMNIplus Summum máquinas de chorro-de-aire que también estarán en el exhibidor.

El OMNIplus Summum-4-P 340 se mostrará tejiendo una tela de revestimiento y la segunda de chorro-de-aire es una OMNIplus Summum-4-P 190 tejiendo una tela de peso inferior. OMNIplus Summum es la última generación de Picanol en máquinas de tejido por chorro-de-aire. Construida sobre la nueva plataforma BlueBox, la OMNIplus Summum está repleta de nuevas características que mejoran el desempeño del tejido y permiten a Picanol seguir añadiendo nuevas mejoras en el futuro. La OMNIplus Summum está equipada con reguladores de presión totalmente electrónicos, un tanque de aire incorporado por separado para cada canal de tejido y una configuración única del tanque de aire triple para los inyectores auxiliares. Esto mejora la facilidad de uso y la flexibilidad de la máquina y reduce significativamente el consumo de energía.

En la tecnología de pinza, Picanol presentará una OptiMax-i-8-R 190 tejiendo una tela para camisa y una OptiMax-i-6-R 190 tejiendo PV-tela para trajes. La OptiMax-i está disponible en anchos de lengüeta que van desde 190 a 540 centímetros.

Gracias a sus impulsores de pinza optimizados y velocidades industriales de hasta 750 rp, sigue siendo la máquina de pinza más rápida con el sistema Guided Gripper (GC) y la más versátil con el sistema Free Flight (FF).” El sistema de Guiado de Pinza Positivo (GPG) ha sido desarrollado para telas técnicas dedicadas. Gracias al revolucionario sistema de Vuelo Libre de Pinza Positiva (FPG), los tejedores ahora son capaces de combinar y mezclar libremente los hilos de relleno más desafiantes. Otras características desarrolladas para responder a una demanda cada vez mayor para la flexibilidad incluyen, entre otras cosas, el Tensor de Llenado Electrónico (EFT), el detector de llenado SmartEye y el cortador de llenado SmartCut.

Además, una máquina de tejido Jacquard OMNIplus Summum de Picanol estará en exhibición en el exhibidor Bonas/Van de Wiele.

Picanol ha estado sirviendo con éxito el mercado hindú desde 1956. A la luz del crecimiento potencial y esperado del mercado hindú, Picanol decidió establecer su propia organización en la India a principios de 2008. El objetivo detrás de este movimiento era asegurar que podría apoyar más activamente sus actividades locales. Desde que se estableció esta presencia local, Picanol se ha enfocado fuertemente en ventas locales y actividades de servicio.



PICANOL OptiMax-i 8-R 190

Con la gama de productos más amplia del mercado, servicios locales mejorados y presencia considerable, Picanol sigue muy comprometida con la India. Además de la oficina principal en Delhi (con taller de reparación de impresiones electrónicas), las oficinas regionales en Mumbai y Coimbatore son la prueba de la fuerte presencia de Picanol en el mercado hindú. En total, un equipo de 35 profesionales de Picanol en la India está comprometido a servir a sus clientes. En los últimos años, Picanol India ha visto un crecimiento constante en su participación de mercado y esto ha llevado a convertirse hoy en el principal proveedor de máquinas de tejido en el mercado local. India es un mercado que es de crucial importancia para Picanol, ya que es uno de los principales mercados textiles del mundo. De hecho, la ambición de Picanol es convertirse en el proveedor líder de sistemas de tejido para todo el sector hindú del tejido.

Stäubli (Pabellón 6 / Exhibidor D1) está presentando numerosos aspectos destacados de su amplia gama de productos para la industria del tejido.

Una instalación Jacquard completa con la máquina electrónica Jacquard SX y un arnés Stäubli perfectamente ajustado demuestran asombrosas capacidades de tejido para la producción de telas de tapicería fina. La máquina SX Jacquard en exhibición está disponible en dos formatos: 1,408 y 2,688 ganchos. El formato más grande se demostrará en el exhibidor de tejido con 16,176 cables de arnés sobre un ancho de lengüeta de 190 cm.

Otro punto destacado es la máquina Jacquard CX 172 especialmente adaptada con control computarizado para modelar orillos con auto-borde. Esta máquina cuenta con una transmisión independiente servo-accionamiento para una fácil instalación y permite un ajuste fácil de las cabezas para que coincida con la anchura de tejido exacta. Se puede ver en el exhibidor de Stäubli en un exhibidor de demostración y en el exhibidor de un socio en funcionamiento en una máquina de tejido.

En el campo de las soluciones de desprendimiento de tejido de bastidor, Stäubli mostrará la dobladora rotativa electrónica S3260 - una máquina Stäubli de tercera generación. Cuenta con un sistema de bloqueo único para la selección del movimiento del bastidor de lizos. El mecanismo rotativo simple es una invención de Stäubli, y este modelo de tecnología de última generación alcanza nuevas alturas de desempeños y fiabilidad. Para completar la visión general de los sistemas de desprendimiento de Stäubli, también se está demostrando un refinado movimiento de leva positivo de la serie 1600.

Los visitantes al exhibidor están invitados a una experiencia interactiva automática de atado-de-urdimbre. Junto con el personal de Stäubli, pueden “probar” las instalaciones de atado-de-urdimbre y ver qué tan rápido y fácil se pueden atar automáticamente nudos fiables con diferentes tipos de hilos.



STÄUBLI SAFIR S40 drawing-in machine

La máquina móvil automática SAFIR S40 se muestra en un tipo diferente de presentación. Los tejedores pueden ver por qué esta máquina es la solución perfecta para mejorar la calidad de tejidos de algodón y aprender cómo puede prolongar la vida útil de cualquier máquina de tejido.

Con su marca DEIMO, Stäubli está mostrando el controlador 2900SL para máquinas de tejido de punto circulares, ideal para calcetines y máquinas de punto sin costura.

Y por último, pero no menos importante, se pueden ver muchas muestras de alfombra exclusivas en el exhibidor, incluyendo las que se han desarrollado con el recientemente desarrollado “Efecto de Sombra Mágica” y el “Efecto de alfombra Tradicional”. Las probadas máquinas de tejido de alfombra de las series ALPHA 400 y 500 de Schönherr ofrecen tecnologías de vanguardia y permiten a las fábricas tejer una gama extremadamente amplia de alfombras de hasta 5.3 metros de ancho.

Representada en el mercado textil hindú desde 1947 y establecida con una oficina de enlace de propiedad de la compañía en la India desde 1996, Stäubli ha sido un proveedor importante de numerosas fábricas locales de tejidos durante décadas.

Groz-Beckert (Pabellón 6 / Exhibidor A23) mostrará productos y soluciones en las áreas de Tejido de punto, Tejido, Fielto, Cardado y Costura.

En el sector del tejido de punto, Groz-Beckert destacará las áreas de tejido redondo y plano, así como telas de urdimbre y calcetines. Los exhibidores transparentes - réplicas detalladas de auténticas máquinas de tejido de punto - ofrecen a los visitantes información sobre la interacción de las agujas de máquinas de tejer y las partes del sistema. Otro punto destacado será la presentación de la aguja litespeed® plus. Su geometría optimizada reduce la temperatura de la máquina y aumenta la vida útil, reduciendo al mismo tiempo el consumo de aceite y permitiendo ahorros de energía en el proceso de tejido de punto de hasta un 20 por ciento.

En el área de tejido de punto de urdimbre, las exposiciones transparentes también dan a las partes interesadas un vistazo a las agujas compuestas y módulos de urdimbre de Groz-Beckert.

Groz-Beckert es un operador de servicios completos en el área del tejido y presentará, entre otros, la máquina de atado-de-urdimbre KnotMaster, cuyo sistema modular establece estándares de servicio y facilidad de mantenimiento. A pesar de una multitud de funciones – cuatro tipos de nudos, nudos simples y dobles, extremos de nudos cortos y detector de rotura de hilo – el control de pantalla táctil moderno es especialmente fácil de operar.



GROZ-BECKERT KnotMaster AS/3

En el área de productos de fieltro, Groz-Beckert proporciona la solución de aguja ideal para cada aplicación. Esta área de productos se centra en las agujas de fieltro y estructurar agujas planas y estructuradas para las telas no tejidas.

La amplia gama de productos en el cardado abarca las ramas de la industria de fibra corta y larga de hilado de fibras, así como la industria de las telas no tejidas. Se suministra, con una gran cantidad de especificaciones y de acero de alta calidad, tarjeta de prenda de vestir adecuada para todos los modelos de cardado y aplicaciones. Además, los clientes de las telas no tejidas se benefician de un gran número de hilos de tarjetas específicos, como SiroLock® y EvoStep®, cuyas propiedades únicas contribuyen a una calidad más uniforme y a una mayor productividad.

En la zona de productos de costura, Groz-Beckert destacará su aguja de aplicación especial SAN® 5, un producto probado para trabajar con textiles técnicos. La mejora de SAN® 5.2, que satisface los requisitos más exigentes en el área de textiles técnicos, cuenta con una geometría única. La guía de hilos, por ejemplo, se ha mejorado para los procesos de costura tanto lineales como multidireccionales por la doble ranura en el punto. Además, el SAN® 5.2 tiene un chaflán de bufanda adicional en el lado izquierdo, lo que garantiza una formación de bucle más segura. Otra Costura a destacar de la feria será el portal de clientes de Groz-Beckert.

Groz-Beckert también presentará su nueva gestión de calidad de Manejo Ideal de Aguja (INH), para la industria de la costura. Se trata de un proceso patentado que permite el manejo sin problemas y el ahorro de tiempo de las agujas de máquina de coser rota y dañada en funcionamiento.

TEXTECHNO Herbert Stein presentará los últimos instrumentos de prueba para hilos de filamentos, hilados y fibras. El nuevo medidor de uniformidad capacitiva para filamentos COVAFIL+ con su nuevo diseño de sensor capacitivo y un torcedor de hilo de alta velocidad logra todos los requisitos sobre un sistema de control de calidad efectivo y fiable. Para determinar el número de entrelazados, Texttechno ha desarrollado el Entrelazado y el Probador de Estabilidad de Entrelazado ITEMAT + TSI como el sucesor del conocido ITEMAT de Enka técnica. STATIMAT ME+ representa la nueva generación de los probadores de tracción automática para hilos Texttechno. Para el algodón, el enfoque se centrará en el probador mejorado de longitud y fuerza de haz de fibras FIBROTEST, la Estación Micronair FMT, y el probador automático de longitud de fibra, impurezas y espurios MDTA 4, ahora disponible. El FAVIMAT+ es el primer y único probador que combina seis métodos de prueba de una sola fibra en un solo instrumento.

Reiners + Fürst (Pabellón H1 / Exhibidor M1) presentará los más recientes Anillos TURBO y viajeros optimizados para hilos compactos y siro-compactos. Desde su introducción en ITMA más de 2.5 millones de unidades están funcionando con éxito en los mercados.

La superficie mejorada permite aumentar la eficiencia de la máquina hasta en un 10% – especialmente al producir hilos de fibras sensibles o con velocidades de husillo más altas. R+F también presentará nuevos viajeros para Siro-Compacto y Viscose-Compacto con geometría optimizada y nuevas características de superficie. Los usuarios-finales se benefician de baja vellosidad del hilo y una vida útil más larga del viajero. Y para el hilado de peinado R+F introduce J-viajeros para alturas de anillo de 9.1 y 11.1 mm con superficie mejorada para un mejor rendimiento del proceso de hilado. Hay diferentes formas disponibles para los mejores resultados en toda la gama.

Mayer & Cie. presentará una máquina de enclavamiento muy productiva, un especialista en revestimiento de colchones y una máquina de hilado y tejido de punto que puede producir patrones. En el representante hindú Mayer Batliboi (Pabellón 5 / Exhibidor B19) los visitantes encontrarán un D4 2.2 II HPI, un OVJA 1.6 EM HS y un Spinit 3.0 E equipados con el nuevo módulo Fancy. Con el módulo Fancy la máquina, que combina tres operaciones previamente separadas, puede producir patrones. A través de los sistemas de trazado controlados electrónicamente, se pueden generar diferentes conteos de hilo en el proceso en curso. Se crean patrones únicos, caracterizados por una alternancia libre de áreas transparentes y opacas.



MAYER & CIE. D4-2.2 II HPI Version

La fuerza clave del D4 2.2 II HPI es su productividad, que es dos o tres veces la de una máquina de enclavamiento convencional. Con el D4 2.2 II una tricotadora puede producir hasta 400 kilogramos de tela por día. Se teje con 4.4 sistemas por pulgada con un diámetro total de 30 pulgadas. Con 132 sistemas en total, la máquina funciona a 34 rpm – una velocidad y una serie de sistemas en los que está muy por delante del campo.



SEDO Sedomat 2800+

SedoTreepoint (Pabellón 5 / Exhibidor A11) mostrará sus últimas soluciones inteligentes para iniciar la fabricación integrada hoy en día. La nueva línea Sedomat+ viene con muchas características nuevas. Además, la nueva serie modular de entradas remotas SedoIO hace que la automatización de las máquinas sea más flexible y económica. Las nuevas herramientas de simulación de planificación de producción SedoExpert optimizarán la producción y llevarán la organización de la empresa a un nuevo nivel. La integración de máquinas continuas y discontinuas, así como la impresión ofrece beneficios inesperados. Y Sedo Engineering presentarán su manera revolucionaria de producir índigo “Leuco” sobre pedido.

Esto concluye nuestro vistazo a India ITME 2016 en Mumbai, así como los expositores y las máquinas en la demostración. Si la feria refleja el compromiso de los organizadores al menos en cierta medida, sin duda será un evento muy especial para los visitantes y expositores por igual. En cualquier caso, sin duda será de suma importancia para la industria textil hindú.

ITMA Asia + CITME 2016 tras la pista de ITMA 2015



Desde su primera aparición en 2008, ITMA Asia + CITME ha sido no sólo la feria más grande de la industria textil de Asia, sino también un indicador del desarrollo a corto y mediano plazo no sólo de la industria textil asiática, sino de la industria en todo el mundo.

Las señales de crecimiento y modernización al menos en la industria textil en Asia parecen indicar que esta correlación sigue siendo válida, para el evento más reciente, que se celebró del 21 al 25 de Octubre en el nuevo recinto ferial de NECC, donde se estimó en número de visitantes como el evento más grande que ha habido. Eso sí, el nuevo recinto ferial mostró luz y sombras. Desde el exterior se ve casi futurista y da la impresión de tamaño y modernidad, pero una vez dentro de la atmósfera en el nivel inferior comienza a decepcionar, ya que, por ejemplo, casi no hay luz del día que penetre entre los pabellones individuales y que usted tenía la sensación de alguna manera de haberse extraviado en un estacionamiento de varios pisos. Por el contrario, los pabellones en sí resultaron ser espaciosos y como todo estaba organizado alrededor de un espacio central, las pasarelas eran muy estrechas.

Un gran número de expositores informaron que la organización en el nuevo recinto ferial dejó mucho que desear. El mayor problema fue el suministro de electricidad y aire comprimido a los exhibidores. Y la falta de aire acondicionado en el primer día de la feria no fue exactamente bienvenido. Sin embargo, la ayuda estaba a la mano y para los visitantes todo parecía correr en ruedas lubricadas como de costumbre.

Por lo tanto, daremos un paseo alrededor de los exhibidores. Al final del espectáculo de cinco días, la quinta exposición combinada registró un número de visitantes de más de 100,000 de 102 países y regiones. El 20% de los visitantes procedían de fuera de China. En cuanto al número de visitantes, los visitantes de China continental ocuparon el primer lugar, seguidos de India, Japón, Corea, Taiwán China, Indonesia y Bangladesh, y los expositores han comentado muy favorablemente la alta calidad de visitantes profesionales y comerciales que asisten al espectáculo.

Un total de 1,673 expositores de 28 países y regiones participaron en la exposición, que cubrió más de 170,000 metros cuadrados de espacio de exposición bruta.

Las altas cifras de visitantes recordaron la fiebre de visitantes en los dos primeros días de la feria ITMA de Milán y definitivamente se puede tomar como un indicador de que los fabricantes chinos de textiles en particular están muy interesados en modernizar sus fábricas y, en consecuencia, transformar el concepto de la industria china de cantidad a calidad.

Los expositores, que, a diferencia de años anteriores, casi todos presentaron sus mejores máquinas en la feria, confirmaron esta impresión. El tiempo de las versiones adelgazadas de las máquinas, a precios lucrativos, especialmente para el mercado chino, parece estar así paulatinamente próximo a su fin o al menos se está convirtiendo en una mera alternativa.

En el sector de hilado, los expositores parecían muy satisfechos con la ITMA Asia. Justo al comienzo de la feria, Saurer obtuvo un contrato importante de China y nos dijeron por Pia Terasa, la Directora de Mercadotecnia Corporativo, que los visitantes estaban realmente interesados en comprar. La mayor parte del interés de los visitantes fue atraída por las máquinas y soluciones para la automatización y los famosos productos estrella de Schlafhorst, el Autoconer y el Autocoro.

Trützschler parecía igual de satisfecho; presentaron toda su cartera de innovaciones, incluyendo la nueva tarjeta TC 15, el marco de tracción del interruptor TD 9T - TWIN, el Bastidor Integrado IDF 2 y el nuevo JUMBO CANS. El Jefe de Mercadotecnia, Hermann Selker habló a menudo del gran número de investigaciones muy específicas y del gran interés en las máquinas Trützschler sobre toda la gama. Además, Telas no-tejidas Trützschler celebró un contrato de suministro en el lugar de la feria.

Rieter puso de relieve las ofertas relevantes para el hilado de fibras sintéticas y mezclas. Las soluciones presentadas tuvieron un gran impacto en los visitantes de la feria. En particular, la nueva generación de bastidores de un solo cabezal RSB-D 50 generó un acorde.

La máquina de hilado a chorro-de-aire J 26, que es una versión mucho más mejorada del modelo anterior y debutó por primera vez en China, también disfrutó de una gran atención. Esta máquina se ofrece como una solución para el procesamiento de viscosa, algodón peinado y mezclas.

El nuevo jefe de Mercadotecnia, Joachim Maier, presentó la máquina a la prensa. Chorro-de-aire es una tecnología con mucha promesa. Su alta productividad y cualidades de hilo, que llegan hasta las de hilo compacto, deberían hacer del Chorro-de-aire una alternativa que vale la pena probar para muchas fábricas de hilados debido a sus buenos márgenes.

El exhibidor de Componentes Rieter, Bräcker, Novibra, Graf y Süssen fue muy visitado a lo largo de la feria, incluso dado el hecho de que no había ninguna demostración de la máquina para estimular el impulso de compra. Las empresas textiles están cada vez más conscientes de que el uso de componentes de alta calidad y de repuestos originales es muy decisivo para su productividad.

Como de costumbre, Oerlikon había presentado algo especial para la feria y presentado su concepto, '¡El futuro es ahora!' Con nuevas características y ofertas para el software de control de sistema inteligente 'POC – Centro de Operación de Planta 4.0', los productores pueden ahora mantener una visión constante de todos los procesos.

Utilizando la presentación de la realidad virtual, soluciones de realidad aumentada con el recientemente lanzado desarrollo de Microsoft HoloLens IT para conceptos de ‘mantenimiento predictivo’ y recorridos virtuales de 360 grados a través de plantas de hilado, los visitantes de la feria se ofrecieron todo lo que la tecnología de última generación más avanzada hace posible hoy. André Wissenberg, Vicepresidente de Mercadotecnia, parecía inspirado por las posibilidades de ofrecer un servicio al cliente aún mejor con la ayuda de las nuevas tecnologías. Los clientes también parecen muy abiertos a las posibilidades, dijo. Muchos visitantes no pudieron resistir la oportunidad de probar el nuevo HoloLens. Y había más buenas noticias. Georg Stausberg, Director General de Fibras Artificiales Oerlikon, explicó que se había puesto de manifiesto que el mal parche de la pobre demanda de instalaciones causada por el excedente de poliéster en el mercado estaba ahora detrás de ellos.

Uster también estaba muy satisfecho con la feria, dijo la Gerente Senior de Mercadotecnia y Comunicación Edith Aepli. Desde los dos primeros días había un gran número de visitantes y ya, durante la feria, Uster había recibido una gran orden. Los visitantes de este exhibidor vinieron de 20 países: aproximadamente la mitad de China, seguido por Vietnam, Bangladesh e Indonesia. El Centro Total de Pruebas y el Asistente Q fueron muy bien recibidos por los visitantes. El nuevo Tester 6 y el VisionShield atrajeron gran interés.

SSM exhibió seis máquinas y mostró nueve nuevos lanzamientos de productos para el Paquete de Teñido / Rebobinado, Ensamble de Bobinado, Texturizado por Aire y Bobinado de Acabado de Hilo de Coser. Por primera vez, SSM presentó su X-Series. Las máquinas son la solución de bobinado más económica, reduciendo al máximo el manteniendo y dando la mayor flexibilidad para cualquier aplicación de bobinado rentable. SSM estaba muy cómodo con el espectáculo. De hecho, la embestida de visitantes experimentados por SSM en la ITMA no pudo ser superada, declaró el Gerente de Mercadotecnia, Thomas Elsener con un guiño. La demanda de las máquinas más recientes, como la Xeno-Plattform, la X-Series y la DURO-TD, fue muy alta.

La Sra. Babbo nos dijo, que Savio recibió un montón de visitantes y todas las innovaciones presentadas, por ejemplo la nueva tecnología Multicone, tienen un gran interés. En particular, Eco PulsarS, con su ventaja eco-verde sostenible, junto con la mejora del desempeño de la producción, los paquetes de alta calidad y la máxima flexibilidad cumple exactamente con las necesidades de las fábricas de hilados chinas. Y la devanadora Polar tiene siempre récord de ventas en la tradicional plataforma de bobinado estándar en muchos mercados.

El Director General del Grupo Iteima, Carlo Rogora, dijo a la prensa que la empresa con sede en Italia cerró el primer trimestre de 2016 con mayores ingresos y una cartera de pedidos bien consolidada, consolidando una tendencia de crecimiento de cuatro años desde el cambio en la administración de la empresa en 2012.

Todos los nuevos telares tienen una alta demanda. Y dijo que Itema montará la maquinaria de última generación en las plantas de fabricación de clase mundial, tanto en Europa como en China, con la misma atención al detalle y la calidad, fiabilidad y desempeño. El nuevo Director de Ventas y Mercadotecnia del Grupo Itema, Christian Straubhaar, presentó la máquina de tejido de pinza R9500denim. Este es el nuevo concepto de producto dedicado exclusivamente y especialmente a las fábricas de mezclilla en busca de soluciones personalizadas que les permitan responder de manera más rápida, eficaz y eficiente a las cambiantes tendencias de la mezclilla con maquinaria específicamente que sea versátil y de alto rendimiento.

Lindauer DORNIER presentó el tipo P2 TGS, una nueva máquina diseñada específicamente para las necesidades del mercado chino. La máquina de tejido de pinza hace posible producir tela de filtro de alta densidad, que es muy necesaria en China para la protección del medio ambiente. Debido a esto, como Florian Boch, el Gerente de Mercadotecnia nos explicó, que el interés en esta “solución verde” fue alto. La máquina de tejido de chorro-de-aire A1, diseñada para el exigente mercado de las prendas de vestir, también atrajo gran interés de los tejedores chinos.

Stäubli presentó una amplia gama de maquinaria textil de su cartera. Se han exhibido las últimas innovaciones en soluciones de desprendimiento para el tejido de armazón (maquinitas de movimientos de levas), máquinas electrónicas Jacquard con arneses y sistemas de preparación de tejidos, incluyendo máquinas de estiramiento de urdimbre y de atado-de-urdimbre automático.

En una conferencia de prensa, el Director de Mercadotecnia Fritz Legler dijo a la prensa, que Stäubli está muy comfortable con la feria. Particularmente, la nueva máquina automática de estiramiento automático SAFIR S40, dedicada especialmente a tejidos de algodón como la mezclilla de algodón y otras telas estándar, tiene mucha atención. Los clientes valoran altamente la pasión de Stäubli por la calidad.

El exhibidor de Picanol estaba como de costumbre lleno de visitantes, que querían ver de cerca las seis máquinas de tejido en exhibición. Picanol ha estado activo durante más de 60 años en China y durante los últimos 22 años ha tenido su propia planta de producción allí. Sin embargo, Erwin Devloo, Gerente de Comunicación de Mercadotecnia nos dijo que las máquinas producidas en Bélgica también atrajeron mucha atención y demanda. El punto a destacar fue la OptiMax-i, por primera vez en exhibición en el continente asiático. Una OptiMax-i 4-R 190 fue mostrada tejiendo una mezclilla de algodón de lujo con Poliamida/Elastano en la trama y demostró el máximo desempeños alcanzable con esta nueva máquina de tejido.

El exhibidor de Groz-Beckert fue tan imponente como en la ITMA y también fue bien muy visitado. En la noche del primer día, Birte Kleefisch, Jefa de Comunicaciones de Prensa nos dijo que había sido un día muy bueno para Groz-Beckert. Esto no es ninguna sorpresa, porque cuando usted está buscando calidad en tejido de punto, costura, tejido, formación de mechones, fieltro y en nuestro tiempo, también en no-tejidos, no hay alternativa para las agujas.

Groz-Beckert también demostró muy vívidamente que las agujas también pueden ayudar a ahorrar energía. Tres modelos operando con diferentes colocaciones de agujas y un cronómetro se utilizaron para dar a los visitantes una demostración viva y muy convincente del ahorro del 20% en electricidad ofrecido por la aguja litespeed® plus.

Christine Wolters, Directora de Comunicaciones Corporativas de Karl Mayer nos informó que sus dos temas centrales para los próximos años son “Industria 4.0” y sostenibilidad. El líder del mercado mundial se presentó en un exhibidor impresionante y además en un espectáculo en casa celebrado en KARL MAYER (China) en Wujin, Changzhou. Ambas presentaciones tuvieron un gran éxito. En Wujin, el Director Administrativo Arno Gärtner dio la bienvenida a cerca de 340 visitantes – un número récord para uno de los eventos propios de la empresa en casa. En NECC KARL MAYER se presentaban dos modelos de la HKS de la próxima generación. Los visitantes estaban llenos de entusiasmo por el nuevo diseño que claramente los diferencia de otras máquinas en el mercado. También la opción LEO® Opción de Baja Energía para máquinas de tejido de punto de urdimbre y la caja HSB-PW de conservación de materiales para la preparación de urdimbre, así como aplicaciones textiles con implicaciones ecológicas en el campo de la tecnología multi-axial atrajeron gran atención en el espectáculo. Un gran tema también ha sido la nueva plataforma de automatización KAMCOS® 2. Y por último pero no menos importante, muchos visitantes estaban entusiasmados con probar los nuevos sistemas de comunicación digital.

SHIMA SEIKI, de Japón, considera que el momento es el adecuado para que la industria china de tejido de punto se someta a su propia revolución WHOLEGARMENT®, ya que ahora deben atender un mercado interno con una demanda creciente de artículos más de moda, mientras tratan con los altos salarios y una mano de obra disminuida. El Gerente de Relaciones con los Medios Masaki Karasuno nos presentó esta impresionante solución. El concepto considera todos los procesos a lo largo de la cadena de valor del tejido de punto. Las piezas principales son el buque insignia de tejido de punto WHOLEGARMENT® MACH2XS, el sistema de diseño 3D SDS-ONE APEX3 y el Shima KnitPLM®. Para redondearlo SHIMASEIKI ha lanzado un sitio web con una enorme base de datos de formas y patrones para los diseñadores de chinos para obtener inspiración.

Monforts también parecía satisfecho con la feria. El Director Administrativo, Roland Hampel informó de una alta demanda y un gran número de valiosas discusiones técnicas. Muchos de los visitantes estaban interesados en la nueva gama ‘Eco Mezclilla’ y la versión de Acabado de Mezclilla a Alta Velocidad. Había incluso visitantes profesionales de México, que habían hecho el viaje a Shanghai expresamente debido a su interés específico. Además, las últimas máquinas y soluciones de Monforts para el ahorro de energía y la mejora de la sostenibilidad encontraron gran interés.

Desafortunadamente no pudimos hablar con la gente de Brückner porque el exhibidor estaba siempre lleno de visitantes y el personal estaba involucrado en las discusiones de los clientes.

Brückner presentó un pequeño modelo de horno de cinta-doble para telas no tejidas. Esta es una máquina muy interesante que presentaremos en un artículo la próxima edición.

Benninger nos dijo que estaban muy cómodos con la feria. Esto no fue una sorpresa porque el exhibidor estaba lleno de gente y el Director General Beat Meienberger y su equipo estaba todos en presentaciones con los clientes. Benninger presentó el famoso Benninger Küsters Dyepad y mostró las múltiples posibilidades de lavado basadas en un compartimiento de lavado TRIKOFLEX.

El Grupo SANTEX RIMAR presentó la máquina CAVITEC Cavimelt P+P para el acabado textil y la máquina Sperotto Rimar Decofast para textiles técnicos. Por otra parte la división de SMIT mostró el telar terry jacquard GS940 F. El Director General Stefano Gallucci del grupo nos dijo que una relación fuerte, duradera y mutuamente beneficiosa con los clientes es la cosa más importante para ellos. Los visitantes estaban muy interesados en todas las máquinas presentadas. El Director General de SMIT, Simone Rancan, agregó que, en particular, las demandas por los telares SMIT están aumentando. Los clientes están muy contentos de que SMIT forme parte del Grupo SANTEX RIMAR y los negocios continúen.

Klaus Baumann, Director de Ventas de Textiles de Erhardt & Leimer nos dijo que E+L está muy comfortable con el número y la calidad de los visitantes y esperar buen negocio. E+L presentó sus productos líderes en el mercado ELMAT, ELFEED y ELCOUNT.

En el centro del exhibidor colocaron el ELSTRAIGHT – el sistema de planchado de trama de tela.

El exhibidor de Thies estaba siempre lleno de visitantes aunque no presentaban una máquina que causaba un accidente. Por supuesto Thies no necesita un exhibidor para tener discusiones con los clientes. Las máquinas tienen muy buena reputación en Asia y los clientes saben exactamente sus muchas ventajas. El Sr. Danny Nicholson, Gerente de Planta de Thies en China, nos dijo que el negocio es muy bueno en Asia y también en Europa.

Setex presentó una gama de pantallas para demostrar todas las ventajas de sus controladores SECOM. Más de 950 clientes de Setex están utilizando el Software de Operación de Fabricación de OrgaTEX. Setex tuvo buenas discusiones con los clientes nos dijo el Director de Ventas Stefan Saam.

Soluciones AUTEFA se presentó como un proveedor de líneas completas para líneas de no-tejidos punzonado con aguja en el exhibidor de CHTC. Un montón de clientes están muy interesados en las últimas innovaciones de Autefa, nos dijo el Jefe de Mercadotecnia Jutta Söll. Particularmente el Intercambiador Automático de Aguja tiene mucho interés, porque las ventajas son tan evidentes. Y también la relación precio-rendimiento de los Telares de Aguja STYLUS es muy interesante para los productores de telas no tejidas en Asia.

Como de costumbre en las grandes exposiciones, las asociaciones celebraron conferencias de prensa y dieron a la prensa y otras personas interesadas una visión general sobre las últimas cifras de los países y los principales temas en los que están trabajando.

En la conferencia de prensa de ACIMIT, la presidenta Raffaella Carabelli informó que cerca de 130 expositores italianos están presentes en la feria. 60 empresas italianas presentan sus productos como parte del Grupo Sectorial Nacional, organizado por ACIMIT y la Agencia de Comercio ITA-Italiana. El elevado número de expositores italianos atestigua una perspectiva positiva del futuro de los mercados asiáticos, y en particular de China. Asia, en conjunto, es un punto de referencia constante para los fabricantes italianos de maquinaria textil, absorbiendo el 45% de sus ventas en el extranjero.

Además, afirmó que los visitantes volverán a ser capaz de averiguar en persona la calidad extremadamente alta y el carácter único innovador de la tecnología italiana en exhibición. Alrededor de 40 fabricantes italianos de maquinaria se han adherido al proyecto “Tecnologías sostenibles” de ACIMIT, comprometiéndose a suministrar maquinaria cada vez más sostenible, tanto desde el punto de vista económico y del medio ambiente. Y Claudio Pasqualucci, Comisionado de Comercio de China en Shanghai, explicó que China está implementando políticas para la reducción de emisiones de carbono y piensa, por eso, que las máquinas textiles italianas deben respetar las políticas chinas.

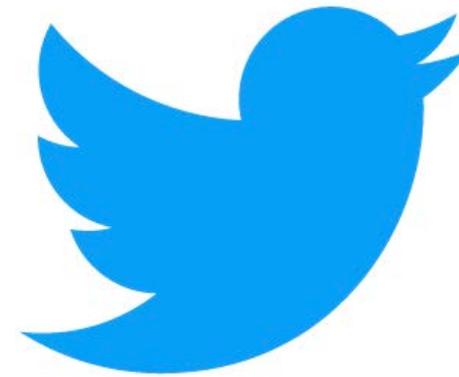
Con motivo de la conferencia de prensa de la VDMA en la jornada de apertura de la ITMA ASIA, Fritz P. Mayer, presidente de VDMA Maquinaria Textil y Asociados de Karl Mayer Textilmaschinenfabrik (y también el nuevo presidente de Cematex), hizo hincapié en que la tecnología alemana puede desempeñar un papel importante en los esfuerzos para hacer el medio ambiente más limpio, para aumentar la eficiencia energética y por lo tanto la competitividad de los productores textiles. VDMA inició su iniciativa de sostenibilidad Competencia Azul, a la que han adherido a más de 40 empresas de maquinaria textil, ya en 2011. En lugar de experimentos de certificación científica y enfoques teóricos, VDMA siempre se centró en ejemplos de mejores prácticas. El siguiente tema fue que el futuro de la industria textil es cada vez más determinado por Industria 4.0. El VDMA informó de que esta interconexión de la tecnología de la información y los procesos de fabricación está en marcha. Thomas Waldmann, Director Administrativo de Maquinaria Textil VDMA, dijo que los principales clientes están cada vez más interesados en el monitoreo de la condición y el mantenimiento predictivo, incluidos los servicios remotos.

Y en la conferencia de prensa de Swissmem, las empresas miembros dieron pequeñas presentaciones a la prensa sobre innovaciones y cómo van los negocios. Por supuesto, la tecnología suiza es excepcional y muchas de las empresas son líderes del mercado mundial en sus segmentos. El FACTOR+ iniciativa de SWISSMEM describe el valor añadido aportado por la industria suiza de maquinaria textil. Es sinónimo su compromiso compartido con este Plus.

El Sr. Fritz Mayer, Presidente de CEMATEX, dijo: “Estamos encantados de que este fue nuestro mayor espectáculo desde su lanzamiento en 2008. La mayoría de nuestros visitantes fueron compradores serios, y como resultado nuestros expositores están muy contentos con la calidad en general. Esperamos con interés otra presentación exitosa del siguiente espectáculo combinado en 2018.”

El Sr. Wang Shutian, Presidente de la Asociación China de Maquinaria Textil (CTMA), acordó: “El espectáculo combinado sigue siendo un ‘debe ser’ para los fabricantes de maquinaria textil y sus clientes, y estamos encantados de presentar las mejores tecnologías de este y oeste a los compradores chinos y otros asiáticos.”

El próximo espectáculo combinado se celebrará en el Centro Nacional de Exposiciones y Convenciones (Shanghái) del 26 al 30 de octubre de 2018 y será organizado por BJITME y co-organizado por Servicios ITMA.



Follow us on
TWITTER

@texdatacom

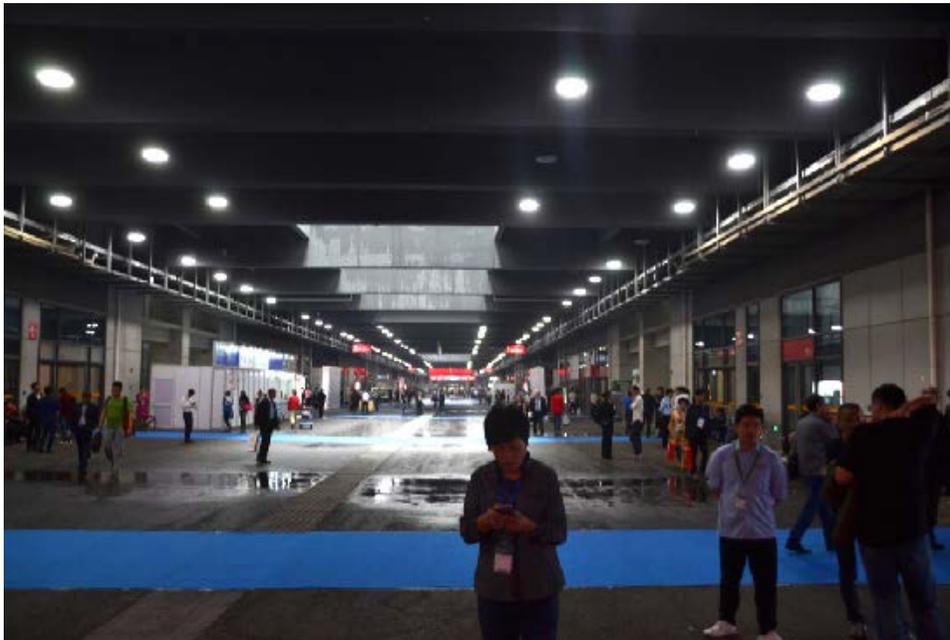
www.twitter.com/texdatacom



ITMA Asia + CITME 2016 tuvo lugar en el nuevo recinto ferial NECC.



Había un número muy alto de visitantes - especialmente en los primeros dos días.



La forma de afuera de la nueva NECC se presenta extremadamente futurista, pero por dentro se ve un poco diferente. Particularmente el área entre los pasillos parece oscura, fría y estéril.



Sin embargo, los pasillos son luminosos y espaciosos. Y lo que es lo más importante para hacer buenos negocios: estaban llenos desde el principio de la feria.



El exhibidor de Rieter con la máquina de hilado de chorro-de-aire J26 en el centro de la presentación.



También se ha prestado gran interés a las piezas de repuesto y componentes de Rieter, que está representada por las empresas Bräcker, Novibra, Süssen y Graf.



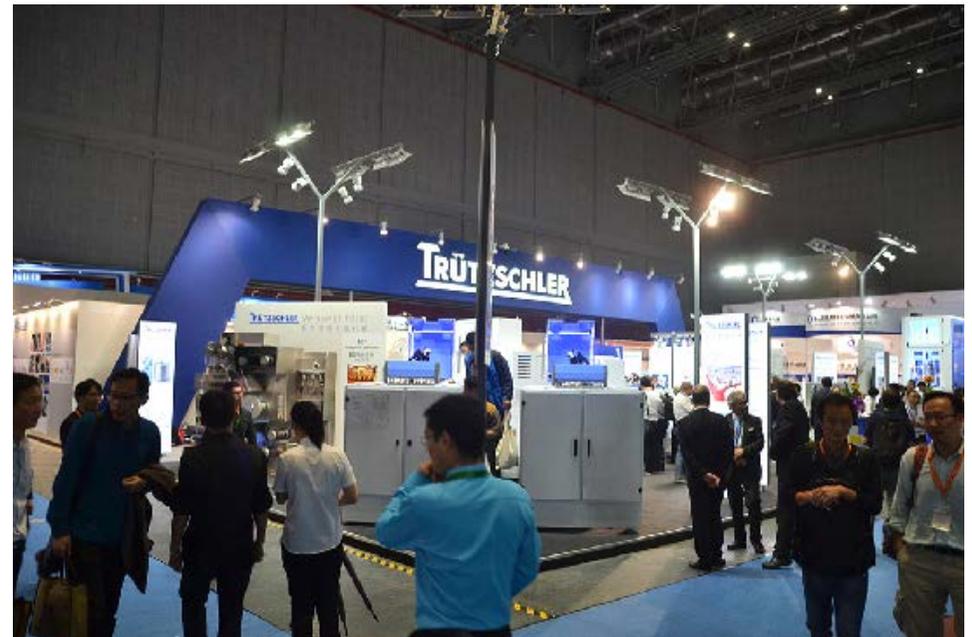
Saurer presentó una amplia gama de sus máquinas en un gran exhibidor. Los puntos rojos en el suelo marcaron el camino desde la preparación de la fibra hasta el bobinado a lo largo de la cadena de valor.



El exhibidor de SSM siempre estaba lleno de gente. SSM presentó seis máquinas y por primera vez su Series-X.



Como siempre Oerlikon mostró un montón de innovaciones. En el centro de la presentación estaba el concepto, ¡El futuro es ahora!



Trützschler presentó las tres unidades de negocio en un enorme exhibidor y mostró la última tecnología.



Las nuevas latas Jumbo y en particular la nueva Trützschler Card TC 15 tienen el mayor interés por parte de los visitantes.



Uster presentó todas las ventajas del "Control Total de Contaminación" y por supuesto Assistant Q, su sistema de software de gestión de calidad.



Muchos de los visitantes mostraron interés en las últimas soluciones de Savio para el bobinado.



En particular, las ventajas de la nueva tecnología Multicone de Savio se dirigieron a las fábricas de hilados de Asia.



El impresionante exhibidor de Karl Mayer.



Entre otras exposiciones, la LEO® Opción de Baja Energía (Low Energy Option) para máquinas de tejido de punto de urdimbre atrajo mucha atención.



Los puntos a destacar en el exhibidor de Groz-Beckert fueron las máquinas de tejido de punto „transparentes“.



Una demostración inteligente del ahorro del 20% en electricidad ofrecido por la aguja litespeed® plus.



Stoll presentó un nuevo diseño de exhibidor futurista para sus principales máquinas de tejido de punto plano.



SHIMASEIKI también entró en un nuevo diseño de exhibidor y presentó una solución total para la fabricación de WHOLEGARMENT desde el diseño hasta el tejido de punto.



Dentro del exhibidor se explicaron los pasos individuales del proceso.



El exhibidor (MCT) de Mayer & Cie. El fabricante alemán de máquinas de tejido de punto presentó la OVJA 1.6 EE y la MSC 3.2 II.



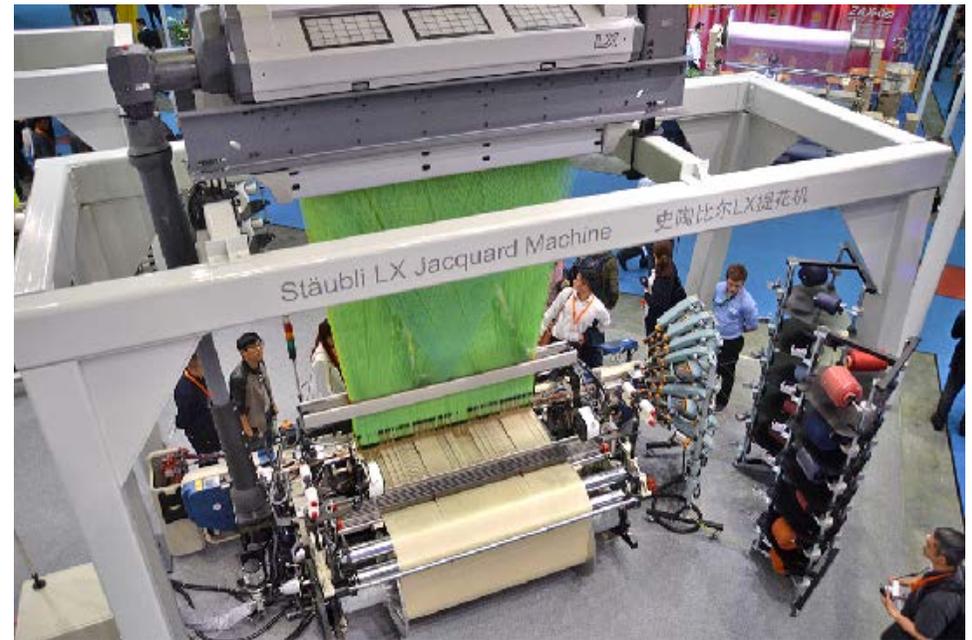
La gama de máquinas de tejido moderna de Iitema atrajo a los visitantes hombres.



El Director General del Grupo Iitema Carlo Rogora, y el nuevo Director de Ventas y Mercadotecnia del Grupo, Christian Straubhaar, presentaron la nueva R9500denim.



La SAFIR S40 es la nueva máquina automática de estiramiento automático de Stäubli.



Vista superior de la máquina Jacquard LX.



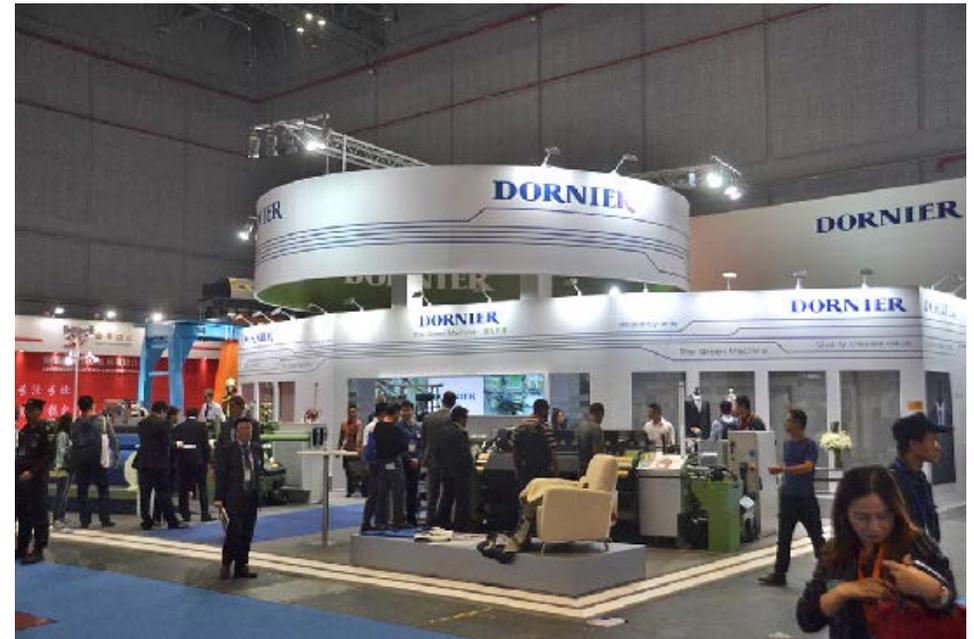
Picanol presentó 6 máquinas y el exhibidor estuvo siempre lleno de visitantes. Las máquinas Picanol tienen una larga tradición en China.



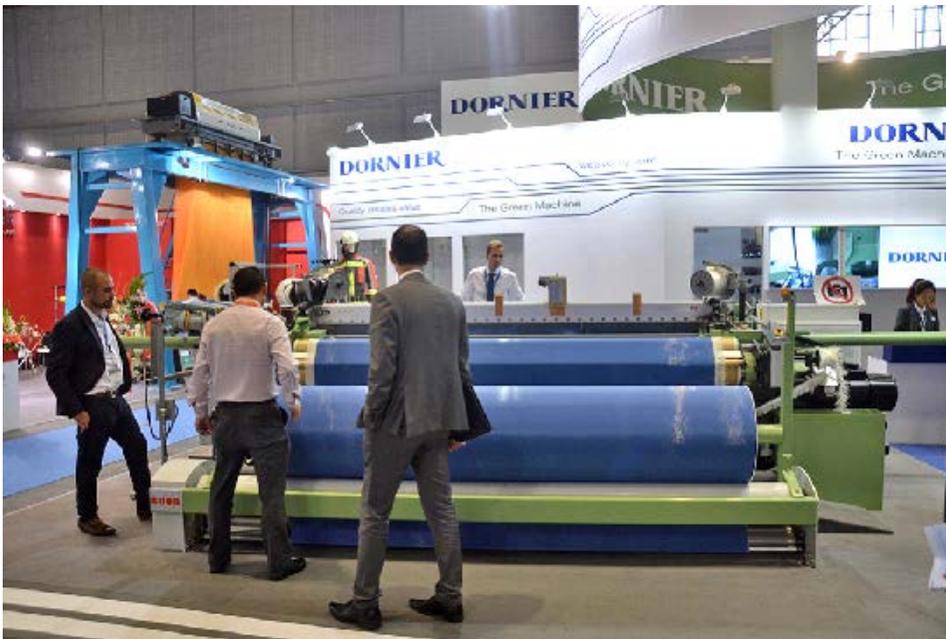
El punto a destacar de Picanol fue la OptiMax-i.



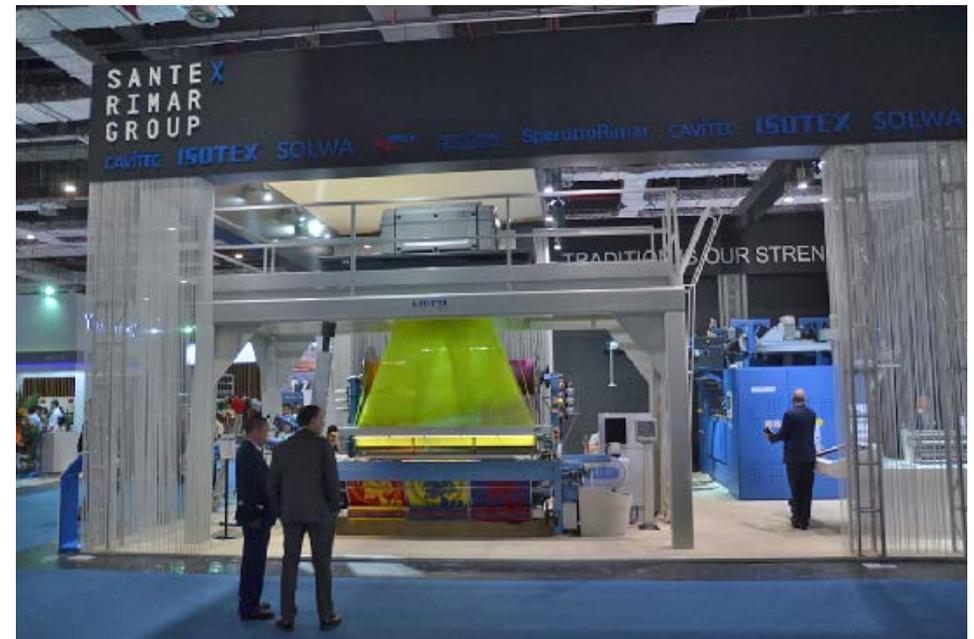
El enorme exhibidor de Van de Wiele.



Lindauer DORNIER presentó dos máquinas en un gran exhibidor el cual siempre estaba lleno de visitantes.



La nueva máquina de tejido de pinza P2 tipo TGS fue de particular interés.



El gran exhibidor del Grupo SANTEX RIMAR. La división SMITH mostró el telar jacquard terry GS940 F.



El exhibidor de Erhard + Leimer. El punto a destacar fue ELSTRAIGHT – el sistema de planchado de trama de tela.



Mahlo presentó las últimas soluciones para automatización y control de procesos.



La presentación de la máquina Monforts se integró en el gran exhibidor de FONGS.



Monfongs presentó la rama tensora Montex 6500.



El exhibidor de Benninger siempre estaba lleno de visitantes. Ellos presentaron un compartimento de lavado TRIKOFLEX.



Brückner con el nuevo diseño del exhibidor presentado por primera vez en ITMA. La empresa ofrece una amplia gama de excelentes máquinas de acabado.



De nuevo, Brückner utilizó modelos pequeños para explicar las ventajas técnicas de las máquinas. Brückner es el líder técnico en el acabado de telas no tejidas.



Sedo Treepoint mostró sus últimas soluciones inteligentes para iniciar la fabricación integrada hoy en día.



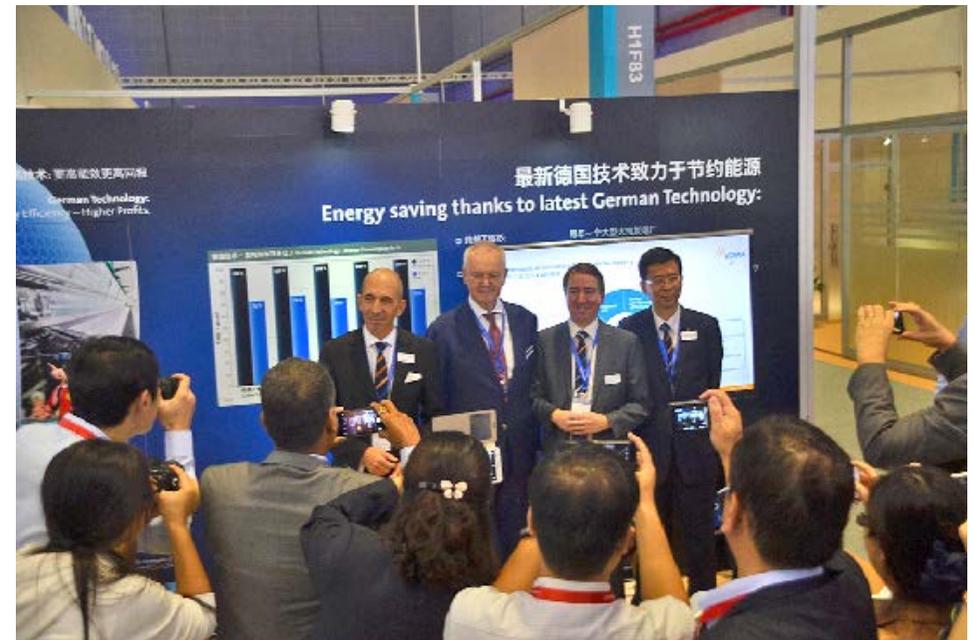
Dilo tiene mucho éxito en China nos dice el Sr. Dilo. Esto no es ninguna sorpresa porque las líneas completas de no-tejidos son sinónimo de una calidad extraordinaria.



La conferencia de prensa de ACIMIT.



La conferencia de prensa de SWISSMEM.



La conferencia de prensa de VDMA.

“Diversas empresas hindús han entretanto probado el Syncro para sus productos.”

ARTOS

iNTERSPARE
TEXTILMASCHINEN

iNTERSPARE
TEXTILMASCHINEN

the peak in finishing

***Entrevista con:
Sr. Dirk Polchow
Managing Director
iNTERSPARE Textilmaschinen***

La ITMA 2015 tuvo una asistencia muy alta y ustedes como fabricantes de máquinas textiles fueron impresionantes en su presentación. ¿Cómo fue la respuesta y qué tan satisfechos estuvieron con su participación?

Sr. Polchow: Sólo puedo repetir que la ITMA y sobre todo la respuesta a nuestro exhibidor en la feria y la presentación como fabricantes de máquinas textiles fueron simplemente abrumadores. Habíamos resuelto lograr tanto en la ITMA y queríamos en cualquier caso presentar una máquina innovadora así como hacer una gran impresión con nuestro exhibidor y nuevo diseño. Los rostros encantados que vimos fueron un reconocimiento masivo de nuestro trabajo. Los visitantes de nuestro exhibidor se sorprendieron por la forma en que nos habíamos posicionado como fabricantes de máquinas. Muchos de los antiguos clientes de la Babcock Textilmashinen estaban muy contentos con la forma en que nos habíamos desarrollado como fabricantes de textiles y cómo habíamos seguido con la tradición de Artos y Krantz.

Su exhibición fue la secadora encogible Krantz Syncro. ¿Por qué mostró esta máquina y qué la hace tan interesante como equipo textil?

Sr. Polchow: La razón por la que elegimos la Krantz Syncro es relativamente simple. En el secado por encogimiento, Syncro proporciona una gran ventaja técnica sobre nuestros competidores, una ventaja que tiene su origen en la construcción básica de la máquina.

Esto a su vez está protegido por patentes que garantizan la ventaja competitiva. El secado por encogimiento es muy complejo en su proceso que incorpora dos aspectos particularmente significativos. En primer lugar, existe la uniformidad del proceso de secado. Y en segundo lugar la reproducibilidad de este proceso. Es en estos dos puntos específicos donde la Krantz Syncro muestra sus fortalezas especiales. Ambos están garantizados a través de una variedad de refinamientos técnicos y mediante el ajuste continuo de varios parámetros. Permite el ajuste perfecto para cualquier artículo produciendo el mismo resultado cada vez. El resultado es un artículo blando con una fantástica sensación y volumen con tolerancias de encogimiento residual óptimas. Esto se aplica a telas tejidas y, más especialmente, a prendas de tejido de punto.

También es un hecho que, como estamos continuamente en diálogo con las empresas textiles y muy conscientes de los desafíos que enfrentan, nos preguntamos en cuáles de sus desafíos tendríamos mejor capacidad de satisfacerlos. Los requisitos del mercado y la cadena de suministro de prendas de tejido de punto de primera calidad son muy exigentes y muchas empresas textiles tienen que invertir un gran esfuerzo en su cumplimiento. Un tratamiento incorrecto hace que el artículo se seque demasiado rápido, haciéndose tan duro como un tablero y se requiere un proceso sucesivo para suavizarlo de nuevo. Esto cuesta tiempo, energía y dinero sin siquiera proporcionar un resultado realmente bueno. Por lo tanto, existe la demanda del mercado de un secador de encogimiento que sirve para ofrecer la más alta calidad.

La ITME India está a punto de comenzar. ¿Es India un mercado importante para iNTERSPARE?

Sr. Polchow: India y también Bangladesh son mercados muy importantes para nosotros. Es desde la ITMA que hemos estado recibiendo un número creciente de órdenes de la India. El primer secador Krantz Syncro se puso en funcionamiento en agosto por Jubilee, un cliente en la India y otras máquinas le seguirán en breve. Un aspecto interesante aquí es que diversas empresas hindús han entretanto probado el Syncro para sus productos. Los resultados individuales son más convincentes de lo que las palabras pueden describir.

Una razón para la gran demanda es seguramente que la India ha fijado objetivos desafiantes como un país industrial emergente. India es el principal productor mundial de algodón y, como tal, quiere ampliar su posición de liderazgo en la producción textil. Para lograrlo, los productores textiles necesitan modernizar y ampliar su capacidad de producción. Esto se aplica especialmente a las exportaciones. Como el foco de varias compañías chinas está en el mercado doméstico masivo, los fabricantes de textiles en otros países ven las grandes oportunidades de ampliar sus exportaciones.

Obviamente, la calidad de los artículos y la productividad de la maquinaria son primordiales para vencer a la competencia. La calidad superior para los textiles mientras que al mismo tiempo se aumente la productividad se puede lograr solamente desplegando las mejores máquinas.

En todas nuestras discusiones, observamos que los productores de textiles hindús miran muy de cerca quién está en la posición de entregar la calidad deseada y nos complace que busquen mantener conversaciones con nosotros. Nuestras soluciones técnicas y nuestros diseños de máquinas son persuasivos.

El buen nivel de pedidos se basa ciertamente en el hecho de que Máquinas Textiles Babcock, Artos y Krantz han suministrado máquinas textiles durante décadas a la industria textil en la India y estas marcas han adquirido una excelente reputación en la India como resultado de sus excelentes estándares de rendimiento.

¿Es cierto que las empresas textiles se fijan en las marcas Artos y Krantz?

Sr. Polchow: A veces todavía me sorprende el entusiasmo expresado por algunos empresarios textiles de las máquinas Artos, Babcock y Krantz. Hay algunos verdaderos intransigentes que no quieren ninguna otra máquina, ya que han tenido una experiencia increíblemente buena. Naturalmente esto se tomó un poco en cuenta en las negociaciones sobre el precio pero al final el producto es el que siempre vende mejor es el que tiene la buena reputación o el que ofrece la mejor experiencia.

¿Qué tan importante es el negocio de ser un productor de máquinas textiles en estos días?

Sr. Polchow: La importancia es un aspecto que no comprometemos ya que todos nuestros negocios y clientes tienen el mismo estatus. La entrega rápida de repuestos originales de alta calidad sigue siendo siempre muy importante. Si también desea saber qué tan serio y profesional se lleva a cabo nuestro negocio, entonces debo decir que hoy hemos encontrado nuestro lugar como un fabricante de máquinas textiles y también hemos ganado un nivel muy alto de aceptación del mercado. Nuestra mayor preocupación es asegurar la continuación de la larga tradición detrás de las marcas de Artos, Krantz y Máquinas Textiles Babcock como líderes del mercado en muchas áreas con productos innovadores y de calidad. Eso significa que nuestras máquinas sólo se fabrican con componentes de primera calidad en Alemania y también que continuamos nuestro desarrollo todo el tiempo. Sin embargo, es absolutamente crucial que nuestros clientes alcancen la calidad de producción que necesitan y que prometimos durante el proceso de ventas. Esto también se aplica a la productividad.

¿Usted ha decidido en una cantidad particular de máquinas en absoluto?

Sr. Polchow: La cuestión relativa al número de unidades es probable que surja para evaluar la productividad de una empresa. Sin embargo, nuestro punto de referencia de la productividad es la calidad más que la cantidad.

Esto también significa que las operaciones de nuestra empresa no se basan en la fabricación de un número específico de unidades. Puede parecer banal, pero es fundamental para entender a INTERSPARE como una empresa. Es esencial que la instalación entregada haga justicia a nuestros estándares de calidad, que sean de bajo mantenimiento y resulten en clientes satisfechos. Es el núcleo de nuestro negocio. Porque somos un pequeño negocio familiar y nuestro compromiso es sólo para nosotros y para nuestros clientes.

Sin embargo, regresemos al número de unidades. Somos capaces de producir un número de dos dígitos de nuevas instalaciones y entregarlas a los clientes.

Además de la nueva maquinaria, también ofrece varios tipos de optimización de la instalación. Incluyen modificación, expansión y modernización. ¿Por qué es interesante para las empresas textiles y por qué no venden nuevas instalaciones cuando la vieja se hace anticuada?

Sr. Polchow: Nosotros, como un socio justo para nuestros clientes, siempre estamos enfocados en brindar un soporte óptimo. Existen, para ser exactos, más de 15,000 instalaciones existentes de Artos, Babcock, Krantz, Stentex, Hacoba, Müller y Famatex en 116 países de todo el mundo. Eso es bastante. Y muchas de estas instalaciones instaladas en los últimos 50 años por Artos, Krantz, Deutsche Babcock Textilmaschinen y Moenus continúan como siempre para secar y acabar textiles.

Eso demuestra lo robusto y duradero de estas instalaciones.

Especialmente en los últimos años las demandas de productividad han aumentado particularmente. Existe una demanda adicional de producción sostenible en la actualidad. Nuestra gama de instalaciones de optimización de productos ofrece a una empresa textil una excelente oportunidad para triunfar saltando a un estándar moderno de tecnología mediante un gasto de inversión de capital manejable.

¿Cómo se vería un salto así?

Sr. Polchow: Una consecuencia de una modificación puede ser, por ejemplo, la mejora del rendimiento energético o la extensión de la máquina para ampliar la capacidad de producción. Las unidades adicionales también aumentan la flexibilidad y la eficiencia económica. Igualmente interesantes son los reajustes, ya que permiten adaptar las instalaciones a las circunstancias cambiadas. Cabe destacar aquí las ganancias de los sistemas de calefacción de petróleo a gas o el reemplazo de cadenas de tensión con modernos sistemas de cadenas que no requieren lubricación. También son posibles grandes alteraciones, tales como el reajuste de un bastidor tensor para artículos tejidos para artículos de tejido de punto.

Además de que las actualizaciones tienen un excelente sentido económico. Esto es posible lograr mediante la conversión de controles S5 a S7 o la sustitución de una transmisión PIV por unidades individuales.

Para muchos clientes, la integración de componentes electrónicos modernos representa una oportunidad para mejorar sus sistemas antiguos, de modo que su fabricación se vuelve más eficiente y rentable.

Nuestra base para optimizar tal instalación es realmente una base de datos muy eficiente que contiene todos los dibujos de la construcción en forma digital de todas las máquinas entregadas. Esto nos permite hacer recomendaciones que hacen sentido de forma rápida y constructiva.

¿Por casualidad ha tenido un ejemplo particular de una reparación?

Sr. Polchow: Si bien ha habido muchos ejemplos de este tipo a lo largo de los años, siempre me gusta tomar el ejemplo de Vlisco. Sin embargo, muchos proyectos también se tratan confidencialmente. El grupo Vlisco es bien conocido como líder del mercado en la fabricación de telas de prenda de vestir para África Occidental y África Central. En su casa matriz en Helmond, reemplazamos un antiguo secador de tipo Artos, construido en 1971, con un nuevo secador de bastidor Unistar de Artos 4, en sólo 3 semanas. La nueva secadora se adaptó perfectamente a la antigua instalación de bastidor. La instalación del Artos Uni-Star permite a Vlisco explotar el considerable ahorro de costos del sistema de ahorro de energía Econ-Air y las boquillas de alto rendimiento Star Jet. Era importante para Vlisco tener el re-aprovechamiento terminado lo más rápidamente posible para asegurar la producción continuada en la fábrica.

El proyecto fue a su vez una buena oportunidad para aplicar nuestro conocimiento específico de la renovación en beneficio de un cliente innovador y excelentemente posicionado.

Hace rato mencionó el bajo mantenimiento de las máquinas. ¿Es esto algo que sus clientes aprecian?

Sr. Polchow: Ojalá a veces los clientes apreciaran el bajo mantenimiento, el bajo desgaste y el bajo consumo de energía un poco más, ya que justo allí es donde realmente ahorran dinero en efectivo. Déjeme darle un ejemplo realmente trivial que es a menudo descuidado. El uso de una cadena que no necesita lubricación ahorra lubricantes. Eso no parece mucho, pero esto suma en el transcurso de los años.

Es más notable en el consumo de energía, pero no todas las empresas son conscientes de los datos exactos de energía de las máquinas individuales. Además, los costos de mantenimiento se ven frecuentemente en combinación o en bloque y no se asignan a máquinas individuales. Los clientes que mantienen registros de contabilidad de costos precisos de sus productos están, como resultado, aún más impresionados con nuestras máquinas que aquellos que no lo hacen.

En el momento de nuestra última entrevista acababa de inaugurar el nuevo centro logístico y ahora, cuatro años más tarde, está en funcionamiento una nueva sala de producción. ¿Realmente está apretando el acelerador?

Sr. Polchow: Siempre queremos progresar con nuestro desarrollo, que es especialmente relevante como fabricante de máquinas textiles y que por definición incluye el crecimiento y la inversión. Por lo tanto, este año hemos invertido una vez más varios millones de euros en nuestra capacidad para ofrecer una mayor satisfacción del cliente y sobre todo ser capaces de responder con mayor rapidez a las necesidades de los clientes.

La nueva sala de producción es sin duda otro hito, ya que es la tecnología de última generación compatible y abundantemente equipada con tecnología moderna. Contiene por ejemplo, un centro de procesamiento láser Trumpf y un taller de pintura de alto rendimiento. Nuestro objetivo es incluir más valor agregado interno que nos permita responder de forma más rápida y efectiva a las demandas y requerimientos de nuestros clientes.

Aún más importante que la tecnología de producción en nuestra estimación son los empleados que mientras tanto también han mostrado un aumento en número a más de 50 años. Planeamos nuestras necesidades de personal de manera muy conservadora y con mucha previsión ya que queremos que nuestros empleados permanezcan en la empresa durante un período de tiempo más largo.

Muchos de nuestros empleados han estado con la empresa desde el principio y todavía muestran un gran compromiso y disfrutan en su trabajo. Además, hay un gran número de empleados en la empresa que completaron su aprendizaje en INTERSPARE. Estamos naturalmente satisfechos con eso y el beneficio que nuestra empresa obtiene, ya que la calificación de aprendizaje también cumple con nuestro estricto compromiso con los estándares de calidad al tiempo que crea un espíritu de equipo realmente bueno. El fútbol es un buen ejemplo de lo importante que es el éxito. Es especialmente importante para nosotros como una empresa familiar mantener y fomentar nuestro espíritu empresarial y la filosofía de la empresa.

¿Cuáles son sus próximos objetivos?

Sr. Polchow: Nuestro próximo objetivo es configurar el funcionamiento de una máquina muy especial de nuestra gama aquí en Reinbek como un proceso de producción para aplicaciones específicas donde el cliente es capaz de realizar pruebas bajo condiciones controladas. Yo personalmente apoyo este desarrollo mucho por dos razones. La primera es la singularidad de la máquina -la naturaleza exacta de la cual no quiero divulgar- a la que los clientes se refieren repetidamente en la discusión. Y la segunda razón es el placer que siento cuando los clientes nos visitan de todo el mundo.

A continuación, obtienen una impresión personal de nuestras instalaciones de producción y nuestra empresa durante la prueba de sus artículos en nuestra propia máquina. Queremos ser transparentes para nuestros clientes y presentar la autenticidad como un aspecto de calidad.

En conjunto nuestro objetivo es proceder en nuestra dirección elegida y continuar con la tradición de las máquinas magníficas de Artos y de Krantz. Esto también se aplica tanto al liderazgo tecnológico inequívoco establecido en muchas áreas como a la reputación global de la marca. El legado Babcock Textilmaschinen es como siempre un gran desafío para nuestra empresa de tamaño mediano y todos los días nuestros empleados hacen todo lo posible para estar a la altura.

Panorama national:

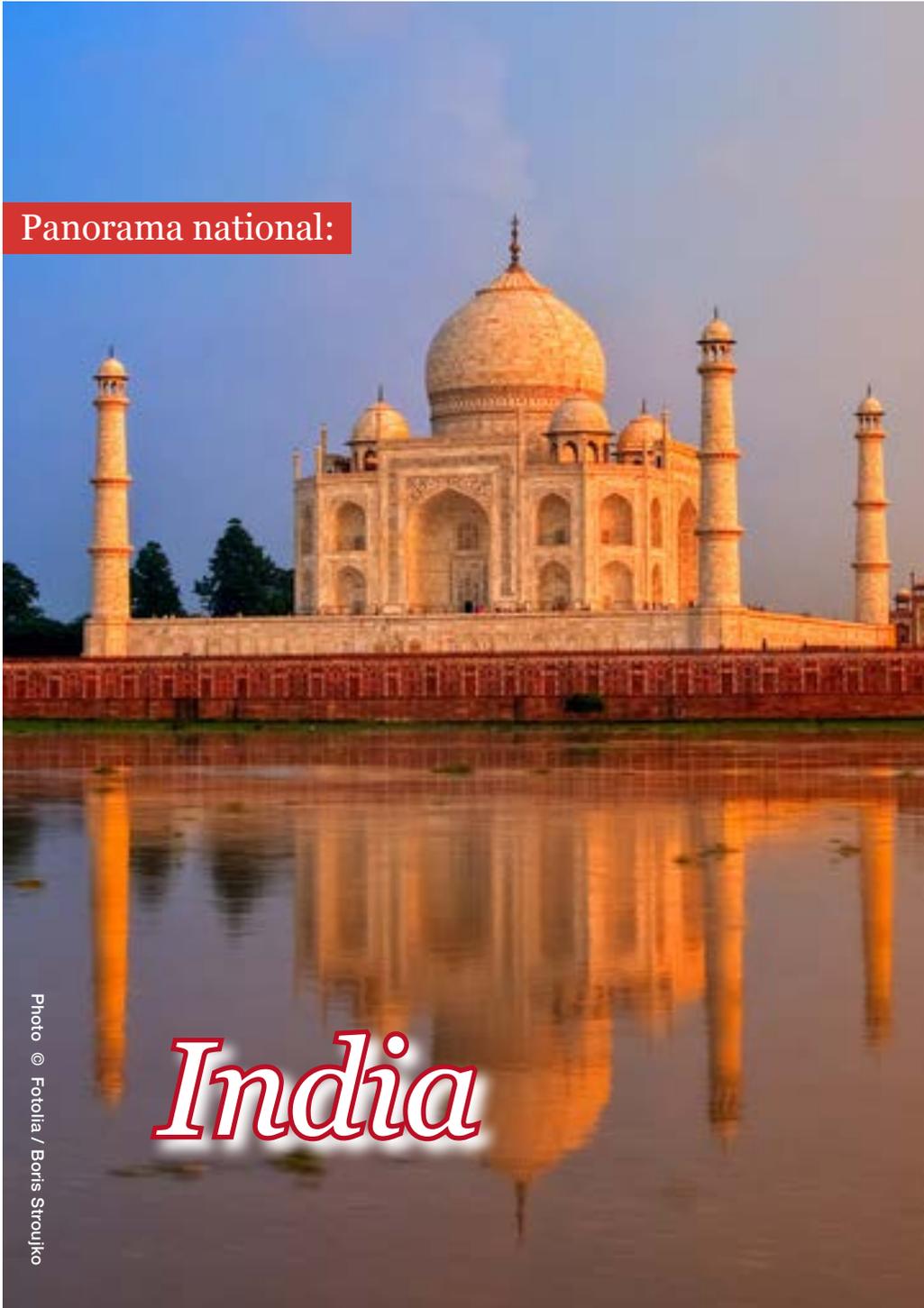


Photo © Fotolia / Boris Stroujko

India

En esta edición de nuestra serie ‘Enfoque de País’ tenemos buenas razones para echar un vistazo a la India. La exhibición de maquinaria ITME de India comenzará en pocos días. Además la India es uno de los productores de textiles más importantes del mundo y tiene ambiciosos objetivos para fortalecer su posición y crecer en los principales mercados textiles. Comencemos.

Pakistán es una república parlamentaria federal en el sur de Asia. El país tiene una costa de 1,046 kilómetros (650 millas) a lo largo del Mar Árabe y el Golfo de Omán en el sur y está bordeado por la India al este, Afganistán al oeste, Irán al sudoeste y China en el extremo noreste, respectivamente. Está separada de Tayikistán por el pasillo estrecho de Wakhan de Afganistán en el norte, y también comparte una frontera marítima con Omán. Con una superficie de 881,913 km² (340,509 millas cuadradas) Pakistán es el 36º país más grande del mundo en términos de superficie. Los idiomas oficiales son el inglés y el urdu.

La India, oficialmente la República de la India, es un país en el sur de Asia. Limita con el Océano Índico al sur, el Mar Árabe al suroeste y la Bahía de Bengala al sudeste. La India comparte las fronteras terrestres con Myanmar y Bangladesh al este, Pakistán al oeste y China, Nepal y Bhutan al noreste. Con una superficie de 3'287,263 km² (1'269,346 millas cuadradas), la India es el 7º país más grande del mundo en términos de superficie. Los idiomas oficiales son el inglés y el hindi. Sin embargo, hay un número muy grande de lenguas regionales reconocidas como por ejemplo Assamese, Bengali, Gujarati, Kashmiri, Maithili, Nepali, Sánscrito, Tamil o Urdu. El número oficial de diferentes idiomas es 122 (más de 10,000 hablantes), pero los científicos creen que hay hasta 780.

Por población (CIA World Factbook 2016: 1,266'883,598 est.), la India es el segundo país más grande del mundo. La capital de India es Nueva Delhi, que fue diseñada por los arquitectos británicos e inaugurada el 13 de febrero de 1931.

La ciudad más grande es Mumbai con una población estimada de la ciudad de 18.4 millones de personas. Otras metrópolis incluyen Kolkata (4'496,694), Chennai (7'088,000), Bangalore (8'443,675), Hyderabad (6'809,970) y Ahmedabad (5'577,940).

La India es una república parlamentaria y una federación con un sistema parlamentario regido por la Constitución de la India, que sirve como documento legal supremo del país. Es una república constitucional y una democracia representativa, en la que “el gobierno de la mayoría es templado por los derechos de las minorías protegidos por la ley”. El federalismo en la India define la distribución del poder entre el gobierno federal y los estados. El país tiene un sistema multipartidista con seis partidos nacionales reconocidos, incluyendo el Congreso Nacional de la India y el Partido Bharatiya Janata (BJP), y más de 40 partidos regionales. La Constitución de la India, que entró en vigor el 26 de enero de 1950, declara en su preámbulo que la India es una república soberana, socialista, laica y democrática. La India es una federación compuesta de 29 estados y 7 territorios de la unión. Desde finales de los noventa, la forma de gobierno federal de la India ha ido creciendo cada vez más.

La legislatura de la India es el parlamento bicameral. Opera bajo un sistema parlamentario al estilo de Westminster y comprende la cámara alta llamada Rajya Sabha (“Consejo de Estados”) y la inferior llamada Lok Sabha (“Casa del Pueblo”). El Rajya Sabha es un cuerpo permanente que tiene 245 miembros que sirven en términos escalonados de seis años.

La mayoría son elegidos indirectamente por las legislaturas estatales y territoriales en números proporcionales a la participación de su estado en la población nacional. Todos menos dos de los 545 miembros del Lok Sabha son elegidos directamente por voto popular; representan las circunscripciones individuales a través de términos de cinco años.

La rama ejecutiva del gobierno de la India consiste en el presidente, el vicepresidente y el Consejo de Ministros—el gabinete es su comité ejecutivo—encabezado por el primer ministro. El Presidente de la India es el jefe de estado y es elegido indirectamente por un colegio electoral nacional por un período de cinco años. El 13º y actual Presidente es Pranab Mukherjee, quien fue elegido el 22 de julio de 2012, y juramentado el 25 de julio de 2012. Él es también el primer bengalí en ser elegido como Presidente. El Primer Ministro de la India es el jefe del gobierno y ejerce la mayoría del poder ejecutivo. Nombrado por el presidente, el primer ministro es apoyado por convención por el partido o alianza política que tiene la mayoría de los escaños en la cámara baja del parlamento. El 14º y actual primer ministro de la India es Narendra Damodardas Modi, en el cargo desde el 26 de mayo de 2014. Él es un líder del partido de Bharatiya Janata (BJP) y de 2001 a 2014 fue el Ministro Principal del estado indio occidental de Gujarat. Actualmente Modi es miembro del Parlamento de Varanasi. Cualquier ministro que tenga una cartera debe ser miembro de una de las cámaras del parlamento. En el sistema parlamentario indio, el ejecutivo está subordinado a la legislatura; El primer ministro y su consejo son directamente responsables ante la cámara baja del parlamento.

La India es miembro de La Riqueza Común de las Naciones (Commonwealth of Nations), la Asociación de Asia Meridional para la Cooperación Regional, el Movimiento de los Países No Alineados, el G20, el G8+5, el Fondo Monetario Internacional, el Banco Mundial, la Organización Mundial del Comercio y las Naciones Unidas.

Ahora vamos a echar un vistazo a la economía. La India está clasificada como un país de reciente industrialización, una de las principales economías del G-20, y miembro del BRICS, la asociación de las cinco principales economías nacionales emergentes. En la clasificación del PIB de 2015 para todos los Estados miembros del Banco Mundial, la India ocupa el 7º lugar con \$2'073,543 millones de dólares y contribuyendo con un 2.8 por ciento de la producción económica mundial, justo por delante de Italia y justo detrás de Francia. El PIB per cápita del país en 2015 fue de \$6,187 dólares, según las cifras del FMI. Aquí, la India se encuentra en el puesto 122 de 185 países en las estadísticas del FMI, detrás de Cabo Verde y por delante de Nigeria.

La Tasa de Crecimiento del PIB en la India promedió alrededor del 6 por ciento en las últimas dos décadas, alcanzando un máximo histórico de 10.26 por ciento en 2010. Según la información del Banco Mundial, la India registró tasas de crecimiento del 6.6% en 2011, del 5.6% en 2012 y del 6.6% en 2013. En 2014 esta cifra ascendió al 7.2%, en 2015 al 7.6% y también se espera sobre el 7.6% para el 2016. Esto significa que por primera vez desde 1990 la India creció más rápido que China, la cual registró un crecimiento del 6.9% en 2015.

En el último Enfoque Económico de Asia Meridional de octubre de 2016 el Banco Mundial informó que “dado su peso en la región, la India marca el ritmo para el sur de Asia en su conjunto. Se espera que su actividad económica se acelere a 7.7 por ciento en 2017, después de mantener un sólido 7.6 por ciento en 2016. Este desempeño se basa en sólidas contribuciones al crecimiento del consumo, impulsadas por las revisiones normales del monzón y de la función pública. A medio plazo, un gasto acelerado en infraestructura y un mejor clima de inversión pueden ayudar a aumentar la inversión privada y las exportaciones.”

Las dos principales bolsas bursátiles de la India, la Bolsa de Valores de Bombay y la Bolsa Nacional de la India, tenían una capitalización de mercado de \$1.71 mil millones de dólares y \$1.68 mil millones de dólares respectivamente a partir de febrero de 2015, que ocupa el 11º y 12º lugar en el mundo, respectivamente, según la Federación Mundial de Intercambios.

Según los datos de la Organización Mundial del Comercio, la India estaba en el 19º lugar en la lista de países exportadores de mercancías en el mundo en 2015 con una participación en las exportaciones totales mundiales de 1.62 por ciento. La OMC informa que en 2015 la India exportó bienes por un total de \$267,147 millones de dólares (-17%), en comparación con las importaciones de \$391,977 millones de dólares (-15%), generando un déficit comercial de \$124,830 millones de dólares. El socio comercial más importante de la India es la UE (28), que representa el 16.9% de las exportaciones y el 11.2% de las importaciones, seguido por los EE.UU., con el 15.2% de las exportaciones.

Otros mercados de exportación importantes para los productos hindú son los Emiratos Árabes Unidos (11.3%) y Hong Kong China (4.6%). Otros importantes proveedores de importaciones a la India son China (15.8%), Arabia Saudita (5.5%) y Suiza (5.4%). Las principales exportaciones incluyen productos petrolíferos, textiles, joyería, software, productos de ingeniería, productos químicos y manufacturas de cuero. Las principales importaciones incluyen petróleo crudo, maquinaria, piedras preciosas, fertilizantes y productos químicos.

India ha clasificado y rastreado su economía en tres sectores — agricultura, industria y servicios. La agricultura y sectores afines como la silvicultura, la tala y la pesca representaron el 17% del PIB y emplearon el 49% del total de la fuerza de trabajo en 2014. Los principales productos agrícolas son el arroz, el trigo, las oleaginosas, el algodón, el yute, el té, la caña de azúcar y las patatas. La mayor participación del PIB la tiene el sector de servicios representando el 57% en 2012, frente al 15% en 1950. La industria representa el 26% del PIB y emplea el 22% de la mano de obra total. La mano de obra hindú de 487.3 millones de trabajadores es la segunda más grande del mundo, a partir de 2013.

Y esto nos lleva a la industria textil. Según las estadísticas de la OMC, las exportaciones textiles de la India se valoraron en \$15,348 millones de dólares en 2012, \$17,417 millones de dólares en 2013 (+13.4%), \$18,339 millones de dólares en 2014 (5.3%) y \$17,289 millones de dólares en 2015 (-5.7%).

Las exportaciones de prendas de vestir valen \$13,928 millones de dólares en 2012, \$15,542 millones de dólares (+11.6%) en 2013, \$17,742 millones de dólares (+14.2%) en 2014 y \$18,254 millones de dólares (+2.9%) en 2015. Entre 2011 y 2015 las exportaciones de prenda de vestir añadieron 25% que es un salto considerable. Ambos sectores contribuyen conjuntamente a más del 19.6% de las exportaciones manufactureras de la India, el 13.3% de las exportaciones totales de mercancías y también el 1.7% del Producto Nacional Bruto del país. En 2015, las exportaciones textiles de la India representan el 6.0% de las exportaciones textiles mundiales. Y las exportaciones de Prendas de Vestir en el mismo año representan el 4.0% (\$18,254 / \$453,894 millones de dólares).

La industria textil en su conjunto aporta alrededor del 4 por ciento al PIB del país y el 14 por ciento de la producción industrial. La industria textil de la India se ha transformado de un sector en declive a uno de rápido desarrollo en los últimos años. Durante el período comprendido entre 2004 y 2008, la inversión total en el sector textil aumentó en \$27,000 millones de dólares. Ludhiana produce el 90% de lanas en la India y se conoce como el Manchester de la India. Tirupur ha ganado reconocimiento universal como la principal fuente de calcetería, prendas de vestir de tejido de punto, ropa casual y ropa deportiva. La expansión de los centros textiles como Ichalkaranji goza de uno de los mayores ingresos per cápita del país. Las industrias de algodón, fibra y textiles de la India proporcionan empleo a 45 millones de personas en la India.

Como muchos otros países, la India tiene un Ministerio de Textiles. Es responsable de la formulación de la política, la planificación, el desarrollo, la promoción de las exportaciones y la reglamentación de la industria textil en la India. El Ministerio tiene la visión de construir capacidades de producción de vanguardia y lograr una posición global preeminente en la fabricación y exportación de todo tipo de textiles, incluyendo textiles técnicos, yute, seda, algodón y lana y desarrollar un vibrante sector manual y artesanal para el desarrollo económico sostenible y la promoción y preservación del patrimonio cultural antiguo en estos sectores. En julio de 2016 Smt. Smriti Zubin Irani asumió el cargo de nuevo Ministro de la Unión Textil. En su intervención, el nuevo Ministro dio las gracias al Honorable Primer Ministro Shri Narendra Modi por colocarla a cargo de un sector que emplea el mayor número de personas, después de la agricultura. Dijo que el sector tiene muchas potencialidades no realizadas en términos de calificación y empleo, y que puede desempeñar un papel muy importante en la ampliación de la visión “Hecho en la India” del Primer Ministro.

La iniciativa “Hecho en la India” fue lanzada por el Primer Ministro de la India en septiembre de 2014 como parte de un conjunto más amplio de iniciativas de construcción de la nación. El plan es que ‘éste tenía que (a) inspirar confianza en las capacidades de la India entre los socios potenciales en el extranjero, la comunidad de negocios de la India y los ciudadanos en general; b) proporcionar un marco para una gran cantidad de información técnica sobre 25 sectores industriales; y (c) llegar a una vasta audiencia local y global a través de los medios de comunicación social y mantenerlos constantemente actualizados sobre oportunidades, reformas, etc.’

Se llevó a cabo el 29 de diciembre de 2014 un taller titulado “Hecho en la India – Perspectivas e iniciativas sectoriales”, en virtud del cual se ha preparado un plan de acción de 1 año y 3 años para impulsar las inversiones en 25 sectores. Textiles y Prendas de Vestir es uno de los sectores de la iniciativa Hecho en la India. El sitio web correspondiente makeinindia.com enumera algunos hechos sobre la situación actual en textiles y prendas de vestir. La India es el segundo mayor productor de fibras textiles del mundo y el mayor productor de algodón y yute del mundo. En la temporada 2015-16 se han producido nueve millones de toneladas de fibra. Además, India tiene la segunda mayor capacidad de fabricación de textiles a nivel mundial y representa el 18% de los husillos del mundo y el 9% de rotor del mundo.

El sitio web también da buenas razones para invertir en la industria textil de la India. Por ejemplo, destacan la abundante disponibilidad de materias primas como algodón, lana, seda, yute y fibras artificiales o la ventaja comparativa en términos de mano de obra calificada y costo de producción sobre los principales productores textiles de todo el mundo. Lo que también es de gran importancia es la disponibilidad de trabajadores bien entrenados. Aquí el Plan de Desarrollo de Habilidades Integradas tiene como objetivo capacitar a más de 2’675,000 personas hasta el 2017, cubriendo todos los subsectores del sector textil-textiles y prendas de vestir, artesanías, telares manuales, yute y sericultura. Se han creado los Centros de Excelencia centrados en las pruebas y la evaluación, así como centros de recursos y centros de formación. Hay más razones en el sitio web.

Sin embargo, una de las mejores razones para invertir en la India sigue siendo el crecimiento supuesto en el mercado interno que se basa en el aumento del ingreso per cápita, mayores ingresos disponibles, la demografía favorable y cambio de preferencia por los productos de marca. Los estilos de vida cambiantes y una creciente demanda de productos de calidad se establecen para alimentar la necesidad de prendas de vestir. Y la India también quiere crecer en la exportación con costos más bajos que China y confiabilidad más alta que Bangladesh. El bullicioso mercado interno de China también necesitará más atención que antes de sus fabricantes de textiles y prendas de vestir, lo que probablemente desacelerará su crecimiento de las exportaciones. Los compradores globales están buscando destinos de abastecimiento y están diversificando su abastecimiento. A pesar de que las exportaciones de los países competidores como Vietnam, Bangladesh, Camboya y tal vez en un futuro próximo Etiopía seguirán creciendo, la India se beneficiará más en el largo plazo con abundante disponibilidad de mano de obra calificada y una cadena de suministro más grande y bien integrada de fibra a producto terminado.

Por otra parte, existe una gran brecha entre las cifras de exportación de la India y China. Mientras que la India representa el 4% de las Exportaciones mundiales de prendas de vestir, China es responsable del 38% que se correlaciona con \$174,082 millones de dólares en valor. Por favor recuerde: India es el número uno del mundo en la producción de algodón con 6.25 millones de toneladas en la temporada 2015/2016 según el Comité Consultivo Internacional del Algodón ICAC.

Y la India tiene la segunda mayor capacidad instalada de husillos en el mundo después de China, con alrededor de 50 millones de husillos (2015) en 1,300 plantas. Según la Asociación China de Textiles de Algodón, China posee cerca de 120 millones de husillos. Aunque la India tiene una gran participación en el comercio mundial de hilados de algodón, su comercio de prendas de vestir es muy pobre en comparación con el potencial. Parece ser que la industria textil ha descuidado el procesamiento del hilo de algodón por cuenta propia dejando el valor generado en la cadena de transformación a otros países. Si la India tiene en serio el objetivo de seguir a China en términos de volumen de exportación, las empresas textiles del país tienen que hacer grandes inversiones en las máquinas más nuevas a lo largo de la cadena de valor textil.

Después de una presentación de Arvind Singhal, Technopak, India, dada en la Conferencia Anual 2016 de ITMF en Jaipur, la industria de Textiles y del Vestido T&A (Textiles & Apparels) de la India era de alrededor de \$104 mil millones de dólares en 2015 (incluyendo el consumo interno y las exportaciones) y se proyecta crecer a una Tasa Compuesta de Crecimiento Anual CAGR (Compound Annual Growth Rate) del 9% para llegar cerca de \$238 mil millones en 2025, siendo el mercado interno el mayor impulsor del crecimiento (~ 10% CAGR). Se espera que el mercado nacional de prendas de vestir de la India crezca a una CAGR del 10%. El crecimiento será impulsado por aumentos en el consumo per cápita y el gasto promedio en ropa. Actualmente, la moda masculina es el segmento más grande dentro del mercado de la ropa; sin embargo, la ropa de niños y la ropa de mujer están creciendo más rápidamente.

Se estima que, dentro de otra década, la categoría femenina competirá con la ropa de hombre en dimensión. Se espera que el mercado de textiles para el hogar aumente en una CAGR del 8% durante la próxima década. Arvind Singhal enumera algunos de los principales motores del crecimiento de la industria de T&A de la India: Primero está el objetivo más alto del Gobierno de la India en el sector de la “fabricación”, con los Textiles siendo uno de los sectores grandes del foco. La segunda es una cadena de valor relativamente completa y robusta del producto de fibra – acabada dentro de la India. En tercer lugar, los costos de la mano de obra y la energía, y el cuarto, el fuerte crecimiento del consumo interno de T&A, impulsado por múltiples factores.

Las políticas centradas y favorables instituidas por el gobierno deben dar a la industria un estímulo y hay un montón de iniciativas para fortalecer la producción textil y alentar a esta industria para atender al mercado nacional e internacional de manera eficiente.

Por ejemplo, el Esquema del Fondo de Actualización de la Tecnología TUFSS (Technology Upgradation Fund Scheme) ha infundido una inversión de más de \$41,330 millones de dólares en la industria. El TUFSS apoya la modernización y actualización proporcionando crédito a tasas reducidas y subsidios de capital. El Esquema para Parques Textiles Integrados SITP (Scheme for Integrated Textile Parks) proporciona financiamiento para infraestructura, edificios para instalaciones comunes como centro de diseño y capacitación, almacenes, fábricas, así como plantas y maquinaria.

Hasta la fecha se han aprobado 74 parques textiles y se encuentran en diversas etapas de aplicación. La inversión de \$692 millones de dólares está sancionada por el gobierno que creará 66,000 empleos. Además, se está aplicando el Esquema de Desarrollo del Procesamiento Integrado IPDS (Integrated Processing Development Scheme) para que los textiles hindú sean más competitivos y respetuosos con el medio ambiente.

El Esquema Integrado de Desarrollo de Habilidades ISDS (Integrated Skill Development Scheme) planea salvar esa brecha de habilidades capacitando a 1.5 millones de personas para las cuales \$300 millones de dólares han sido asignados por el gobierno. En junio de 2016, el Gabinete de la Unión ha aprobado un paquete especial para la generación de empleo y la promoción de las exportaciones en el sector Textil y del Vestido. La medida se produjo en el contexto del paquete de reformas anunciado por el Gobierno para la generación de 10 millones de empleos en la industria textil y de prendas de vestir en los próximos 3 años. Las medidas llevarán a un aumento acumulado de 30 mil millones de dólares en exportaciones e inversión de \$ 10 mil millones de dólares durante los próximos 3 años. Estos son sólo algunos ejemplos. Hay muchas más iniciativas.

La asociación para los textiles en la India CITI escribe en su sitio web que 'los esfuerzos del CITI para obtener los insumos políticos del gobierno dirigidos al crecimiento general del sector textil y de prendas de vestir han ayudado en la configuración de iniciativas Gubernamentales como El Fondo de Modernización de la Tecnología, La Misión Tecnológica sobre el Algodón, el Paquete de Reestructuración de la Deuda y una racionalización significativa de la estructura del impuesto especial para el sector.'

CITI tiene sus raíces en la Federación India de Fábricas de Algodón (ICMF) establecida en marzo de 1958. En mayo de 2005, tuvo una amplia base para representar a todo el sector textil con la formación de la Confederación de la Industria Textil India (CITI), una Empresa registrada bajo la Sección 25 de la Ley de Sociedades de 1956.

La Confederación es un apéndice de la cámara de la industria que representa a todos los sub-sectores del sector textil a través de sus Asociaciones Miembro, Miembros Asociados y Miembros Corporativos. A partir de ahora, CITI cuenta con 11 Asociaciones Miembro como Miembros regulares, otras 4 asociaciones de la industria como Miembros Asociados y 16 Miembros Corporativos.

Las ferias más importantes de maquinaria textil en la India son la ITME India en Mumbai y el Knit-Tex en Tirupur, que es la feria de tecnología más grande de Asia para el tejido. La próxima ITME India se abrirá en unos días, el 3 diciembre de 2016 y el próximo KNIT-TECH 2017 se celebrará en febrero.

Conclusión

Con esto concluye nuestro informe de Enfoque de País sobre la India. Hemos prestado mucha atención a las perspectivas de crecimiento del país y hemos visto el extraordinario potencial de la India. En WorldTextileSummit 2011 el Prof. Barry Eichengreen miró en la bola de cristal y pintó un cuadro en que la India se convertirá en la potencia económica del mundo.

Al menos para la industria textil y de prendas de vestir parece ser realista. Sin embargo, la India tiene que hacer su tarea y tiene que convertir los planes en realidad. La 10a. ITME India servirá como un punto de convergencia ideal para hacerlo.

TEXDATA
INTERNATIONAL

Advertise in the TEXDATA Infoletter...

...with more
than 20.000
subscribers !

TEXDATA
INTERNATIONAL

No 5 - February 2014
Infoletter

Newsletter Info

The information service of TexData, the Technical Database and Buyer's Guide for the international textile industry.

Twice a month the e-mail summary in English of what's new in TexData.

For information on how to subscribe, notify a change of e-mail address or unsubscribe, please see the end of this e-mail.

Recommend the TexData Infoletter to others: Forward this e-mail to your colleagues

Over 20,000 Subscribers! Thank you.

Spinning

Rieter in Vietnam: Successful Symposia and Reasons to Celebrate

Shaping the future - Oerlikon Barmag at the JEC 2014

Rieter with significant increase in new orders and sales

Weaving

Schönherr and Stäubli demonstrating innovative developments at DOMOTEX Hanover

Stäubli at ITMACH 2014

Knitting & Hosiery

The MT 51/4/92 - the flagship of the new Multibar Textronic® Lace series

Merger of KARL MAYER and LILJA on track

Nonwovens / Technical Textiles

Kelly Glosnik Appointed Director of Business Development, Sports/Lifestyle, X-STATIC® Performance

Software

Lectra appoints Edouard Maquin Member of the Executive Committee

Spinning

Symposia and Reasons to Celebrate

The 2013 symposia on 13 November in Ho Chi Minh City (Saigon) and on 15 November in Hanoi generated great interest amongst Rieter customers. In addition, during the Vietnam visit space was also found for honor and prestige.

more

Shaping the future - Oerlikon Barmag at the JEC 2014

Modern solutions for modern material - different components for manufacturing compound materials will be the focus of the Oerlikon Barmag stand at this year's JEC trade fair in Paris. Between March 11 and 13, the machine and systems builder will be informing visitors about new and proven products and services in pump construction and about winders for specialty yarns at the composites industry trade fair (stand number: P66 / Hall 7.2).

more

Rieter with significant increase in new orders and sales

Rieter recorded a pleasing trend in business in the 2013 financial year. The improvement in its market position enabled the company to post significant growth in both order intake and sales. Order intake of 1 259.4 million CHF was 50% higher. Sales totaled 1 038.3 million CHF, equivalent to an increase of 17%. Rieter had a backlog of orders in hand of some 765 million CHF at the end of 2013. This will ensure a high capacity utilization until well into 2014.

more

Schönherr and Stäubli demonstrating innovative developments at DOMOTEX Hanover.

The leading trade fair for floor coverings was held in Hanover from 11-14.01.2014. 1,350 companies from 57 different nations showcased their latest products and collections at the Hannover Exhibition Center, having attracted a total of approximately 45,000 visitors from

Los temas de la próxima edición 1 / 2017

LA MEJOR HISTORIA:

Sostenibilidad

Tema superior: Sostenibilidad
Revisión de la Sostenibilidad de 2016
y perspectivas de 2017
Noticias de TE Conference en Hamburgo
Reciclaje

INDEX 2017 Vista previa

Entrevista

Maquinaria textil enfoque: No tejidos
Tarjetas & Cruzadoras

***Revisión de India ITME 2016, Domotex 2017,
Heimtextil 2017***

Noticias de Centros de Investigación Textil
Investigación: No tejidos

Advertise here?

Please contact:

Mr. Stefan Koberg
Tel.: +49 40 5700 4 - 913
E-Mail: sk@deepvisions.de

TexData is the smart and inexpensive way to reach your customers.

Hard facts:

Founded:

1997

Website:

free of charge & registration

Unique Visitors:

97.323 /month (April 2015)

Visits:

>297.824 /month (April 2015)

Page Impressions:

>1.960.133 /month (May 2015)

Infoletter & Magazine:

no fee, registration required

Best magazine downloads:

64.347 (issue 4/2015)

New Subscribers in 2015:

688 new subscribers in 2015

Estimated readers:

75.000 (accumulated according to analyses: some companies put the Infoletter in their Intranet and a couple of readers forward it to colleagues)

Publisher

deep visions Multimedia GmbH

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 800
Fax +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: info@deepvisions.de

Editorial

TexData International GBR

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 900
Fax: +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: redaktion@texdata.com
editorial@texdata.com

Technology and Typesetting

deep visions Multimedia GmbH

In der Masch 6
D-22453 Hamburg
Germany

Tel. +49 (0)40 57 00 4 - 800
Fax +49 (0)40 57 00 4 - 888
E-Mail: info@deepvisions.de